

SawStop[®]

BANC DE SCIE À CABINET PROFESSIONNEL 10"

MANUEL D'UTILISATION

Modèle PCS175



Copyright SawStop, LLC
Tous Droits Réservés.

3ième Impression, Juillet 2016

Des mises à jour de ce document peuvent être disponibles
en ligne (en anglais) au www.sawstop.com

La scie sur la page de couverture de ce manuel est montrée avec un
guide à refendre optionnel « Professional Series II » de 36 pouces.
Il est possible que votre scie ne soit pas exactement identique.

SawStop, le logo de lame SawStop, et la configuration de ce produit sont soit des marques de
commerces déposées ou des marques de commerces de SawStop, LLC. Droits d'auteur du logiciel
par SawStop, LLC. Tous droits réservés. Protégés par les brevets suivants aux États Unis: 6857345,
6997090, 7024975, 7055417, 7098800, 7100483, 7197969, 7210383, 7225712, 7228772, 7284467,
7308843, 7350445, 7472634, 7481140, 7525055, 7536238, 7600455, 7610836, 7640835, 7661343,
7681479, 7707918, 7707920, 7788999, 7789002, 7827890, 7832314, 7895927, 7921754, 7958806,
7971613, 7991503, 8006595, 8011279, 8051759, 8061245, 8079292, 8087438, 8122807, 8151675,
8191450, 8196499, 8266997, 8291797, 8371196, 8402869, 8408106, 8438958, 8459157, 8469067,
8489223, 8490527, 8498732, 8505424, 8522655, 9038515. Protégés également par: Brevets
Australiens 785422, 2007201914, et 2011236043, brevets Canadiens 2389596, 2660280, et 2762156,
brevet Chinois ZL00816099.6, brevet Européen EP 1234285 B1, brevet Japonais 5043267, brevet
Mexicain 250009 et brevet Taiwanais 143466. Autres brevets Américains et étrangers en attente.

À Nos Clients

Merci pour votre achat de ce Banc de Scie À Cabinet Professionnel SawStop®! Votre scie comprend notre système de sécurité révolutionnaire primé qui détecte la différence entre la coupe du bois et la coupe d'une personne. Dans l'éventualité où vous entrez en contact accidentellement avec la lame en mouvement, le système de sécurité détectera ce contact en freinant la lame en quelques millisecondes afin de minimiser toute blessure.

Ce manuel vous décrit plus en détails le fonctionnement et l'entretien de votre Banc de Scie À Cabinet Professionnel. Veuillez lire le manuel attentivement. Le manuel comprend également notre garantie ainsi que des consignes de sécurité importantes.

Merci encore pour votre achat de ce Banc de Scie À Cabinet Professionnel SawStop®. Nous sommes confiants que vous serez satisfait de sa performance. Si jamais vous avez des questions ou des commentaires, prière de nous contacter à l'adresse ci-dessous:

SawStop, LLC
11555 SW Myslony Street
Tualatin, Oregon 97062 USA
www.sawstop.com

Téléphone (ligne principale) - (503) 570-3200
Service - (503) 582-9934
Télécopieur - (503) 570-3303
Courriel - info@sawstop.com

Table des Matières

Garantie	5
Aucune Garantie Sur La Sécurité	5
En Cas D'Un Accident	5
Sécurité et Avertissements	6
Étiquettes D'Avvertissements	10
Système de Sécurité SawStop®	11
Déballage de Votre Banc de Scie	14
Relevez Votre Banc de Scie en Position Verticale	16
Assemblage de Votre Banc de Scie	18
Installation - Manivelle d'Élévation de la Lame	19
Installation - Manivelle d'Inclinaison de la Lame	20
Installation - Prise Pour Capteur de Poussière	21
Installation - Couvercle du Moteur	22
Installation - Rallonges de Table	23
Installation - Interrupteur	24
Installation – Supports pour Accessoires	25
Apprendre à Connaître Votre Scie	26
Préparation de Votre Scie Pour L'utilisation	28
Emplacement de la Scie	28
Retirer/Installer la Plaque D'Insertion de la Table	28
Installation d'une Lame ou d'un Ensemble de Dado	29
Ajustement de la position du frein	30
Installation - couvre-lame et couteau-diviseur	32
Collection de la poussière	34
Raccordement Électrique	35
Conversion/Recâblage d'une scie PCS175 pour une alimentation 208-240V	36
Remplacement de la prise ou le cordon électrique sur une scie 208-240V	38

Table des Matières

Utilisation de votre scie	42
Ajustement de la hauteur de la lame	42
Ajustement de l'inclinaison de la lame	42
Activation de l'alimentation principale et démarrage du moteur	43
Codes de statut du système	45
Utilisation du couvre-lame	48
Utilisation du couteau-diviseur	50
Utilisation du guide à onglets	50
Coupe transversale (tronçonnage)	52
Utilisation du guide à refendre	53
Sciage en long (refente)	54
Utilisation de la scie en mode dérogation	57
Utilisation d'une base mobile	58
Utilisation d'une table de sortie	59
Changement de la cartouche de freinage	60
Installation d'une cartouche de freinage	63
Quoi-faire en cas d'activation du système de sécurité SawStop®	64
Effectuer des ajustements à votre scie	65
Alignement de la table	65
Alignement de la lame à l'axe d'inclinaison	69
Alignement de l'assemblage de l'élévation de la lame	72
Ajustement des butées d'élévation	74
Ajustement des butées d'inclinaison et de l'indicateur d'angle de la lame	75
Ajustement de la plaque d'insertion de table	77
Alignement du couteau-diviseur et de l'auto-diviseur à la lame	79
Ajustement serre de blocage rapide	82
Ajustement du guide à onglets	83
Tensionnement de la courroie du moteur	84
Ajustement de l'engrenage d'inclinaison	84
Ajustement de l'engrenage d'élévation	85

Table des Matières

Entretien	86
Système de sécurité SawStop	86
Cartouche de freinage	86
Mécanisme d'élévation et d'inclinaison	86
Cabinet	86
Table et rallonges de table	86
Courroies	86
Points de lubrification	87
Dépannage	88
Spécifications - Banc de scie à cabinet professionnel	91
Dimensions - Banc de scie à cabinet professionnel	92
Fabrication d'un bâton poussoir	94
Fabrication d'un guide auxiliaire	95
Fabrication d'un bloc poussoir	96
Fabrication d'un peigne	97
Diagrammes et listes des pièces	98
Cabinet et table - vue éclatée	98
Cabinet et table - liste des pièces	99
Assemblage interne - vue éclatée	102
Assemblage interne - liste des pièces	103
Assemblage de l'arbre - vue éclatée	106
Assemblage de l'arbre - liste des pièces	107
Couvre-lame et guide à onglets - vue éclatée	110
Couvre-lame et guide à onglets - liste des pièces	111
Liste des documents, quincaillerie et outils	112
Accessoires	113
Index	114

Garantie

SawStop garantit à l'acheteur d'origine d'un nouveau banc de scie à cabinet professionnel acheté chez un distributeur SawStop autorisé, lequel accompagne ce manuel, que la scie et tous les accessoires achetés avec la scie seront libres de tous défauts de matériaux ou de la fabrication pour DEUX ANS suivant la date d'achat.

SawStop garantit à l'acheteur d'origine d'un banc de scie à cabinet professionnel remis à neuf, modèle de démonstration, ou modèle de plancher, acheté chez un distributeur SawStop autorisé, que la scie et tous les accessoires achetés avec la scie seront libres de tous défauts de matériaux ou de la fabrication pour UN AN suivant la date d'achat.

Cette garantie ne s'applique pas aux défauts survenant d'un usage incorrect, d'un usage abusif, de la négligence, des accidents, d'une usure normale, d'une réparation ou modification non autorisée, ou un manque d'entretien. Cette garantie est nulle si la scie ou toute partie de celle-ci est modifiée sans l'autorisation au préalable de SawStop, LLC, ou si la scie est située ou a été utilisée à l'extérieur du pays de résidence du distributeur autorisé SawStop, là où la scie a été achetée.

Veillez communiquer avec SawStop afin de tirer profit de cette garantie. Si SawStop constate que la scie ou un accessoire est défectueux au niveau des matériaux ou de la main d'œuvre, et que ceci n'est pas dû à un mauvais usage, un abus, de la négligence, des accidents, une usure normale, une réparation ou modification non autorisée, ou un manque d'entretien, SawStop enverra alors à ses frais, à l'acheteur d'origine, lors de la réception d'une preuve d'achat, les pièces de remplacement nécessaires pour résoudre le défaut. Comme solution de rechange, SawStop réparera la scie ou l'accessoire sous réserve que la scie ou l'accessoire soit retourné à SawStop, par transport prépayé, accompagné d'une preuve d'achat, et ce, durant la période de garantie.

SawStop renonce à toutes autres dépenses ou garantie réelle ou implicite, concernant la qualité marchande et condition physique pour un but particulier. SawStop ne pourra être tenu responsable de tout décès, blessure aux personnes ou aux biens, soit de façon connexe ou par conséquence, contingence ou dommages spéciaux pouvant survenir d'une utilisation de la scie.

Cette garantie vous donne des droits légaux spécifiques. Il se pourrait que vous ayez d'autres droits qui peuvent varier selon la province ou l'état d'achat.

Aucune garantie sur la sécurité

Il est important de comprendre que la technologie de freinage d'un banc de scie SawStop ne prévient pas un contact avec la lame – elle minimise l'effet d'un contact. Si vous entrez en contact avec la lame, la technologie de freinage arrêtera la lame, et dans la plupart des cas, il n'y aura pas de blessure ou il s'agira d'une petite coupure. Par contre, vous pourriez subir une blessure grave avec une scie SawStop, selon certains facteurs à considérer tels que, la vitesse et la direction à laquelle votre main se déplace lorsqu'elle entre en contact avec la lame et le type de lame que vous utilisez. De plus, si vous décidez d'utiliser la scie en mode de dérogation, le système de sécurité sera désactivé et ne sera pas déclenché dans l'éventualité où vous entrez en contact avec une lame en mouvement.

En cas d'un accident

Chez SawStop, nous espérons que vous ne subissiez jamais d'accident avec votre banc de scie, et nous vous encourageons fortement à toujours respecter les consignes de sécurité et de toujours porter l'équipement de sûreté fourni avec la scie. Par contre, si jamais vous entrez en contact accidentel avec la lame en mouvement, le système de sécurité détectera ce contact et arrêtera la lame en quelques millisecondes afin de minimiser la blessure. Si ceci vous arrive, veuillez communiquer avec nous avec l'information reliée à l'accident, puisque ceci est très important à notre recherche et développement en continu. Plus nous en savons sur ce qui se passe lors d'un accident, mieux nous pourrons nous assurer que le système de sécurité réagira le plus rapidement possible dans toute situation d'accident. De plus, si vous retournez la cartouche déclenchée à SawStop, nous pouvons récupérer les données afin de connaître comment les composantes électroniques et le logiciel ont réagi. Si nous confirmons que votre cartouche s'est activée à la suite d'un contact avec la peau, nous vous enverrons une cartouche de remplacement en échange, et ce, gratuitement. Nous vous remercions de votre aide.

Sécurité

Un banc de scie est un outil dangereux et il y a des dangers inhérents qui accompagnent l'utilisation de cette scie. Certains de ces dangers sont adressés plus bas. Faites preuve de bon sens lorsque vous utilisez la scie et utilisez-la seulement comme prévu aux instructions. **Vous êtes responsable de votre propre sécurité!**

AVERTISSEMENTS

1. Lisez et comprenez le manuel d'utilisation et tous les avertissements de sécurité avant d'utiliser cette scie. À défaut de suivre les instructions ou de tenir compte des avertissements de sécurité, vous risquez d'encourir un choc électrique, un feu, une blessure personnelle grave ou un dommage à la propriété. Gardez ces instructions en lieu sûr afin de les consulter au besoin.
2. **AVERTISSEMENT :** Ce produit contient un ou plusieurs produits chimiques reconnu par l'état de la Californie pouvant causer le cancer, des défauts de naissance ou autres problèmes reproductifs. De plus, certains types de poussière générés par le sciage, le ponçage mécanique, le dégrossissage, le perçage et toute autre activité reliée à la construction contiennent des produits chimiques reconnus pour causer le cancer, des défauts de naissance ou autres problèmes reproductifs. Quelques exemples de ces produits chimiques sont le plomb des peintures à base de plomb, silice cristalline provenant de briques, de ciment et autres produits de maçonnerie, et l'arsenic et le chrome provenant de bois traité chimiquement. De plus, la poussière de bois a été listée comme étant un cancérigène reconnu par le gouvernement Américain. Le risque provenant d'une exposition à ces produits chimiques et à la poussière varie selon la fréquence à laquelle vous effectuez ce type de travail. Afin de réduire votre exposition, travaillez dans une pièce bien aérée et travaillez avec un équipement de sûreté approuvé, incluant les masques de poussière ou autres appareils de protection respiratoires pour filtrer cette poussière et ces produits chimiques.
3. **LASCIE DOIT ÊTRE RELIÉE À UN SYSTÈME DE CÂBLE ÉLECTRIQUE AVEC MISE À LA TERRE** ou à un système possédant un équipement conducteur de mise à la terre. En cas d'un mauvais fonctionnement ou d'un bris, une mise à la terre fournit un cheminement de moindre résistance électrique afin de réduire le risque d'un choc électrique. La scie est équipée d'un câble électrique possédant un équipement conducteur de mise à la terre et une prise avec mise à la terre. La prise doit être branchée à une sortie correspondante étant installée adéquatement et avec mise à la terre en conformité avec les codes et ordonnances locaux. Ne pas modifier la prise fournie – si elle ne correspond pas à la sortie, faites appel à un électricien qualifié pour installer une prise appropriée. Le branchement inadéquat d'un conducteur de mise à la terre pourrait entraîner un risque de choc électrique et (ou) un mauvais fonctionnement. Le conducteur possédant un isolant de couleur verte (avec ou sans rayures jaunes) est le conducteur de mise à la terre de l'équipement. Si la réparation ou le remplacement du câble électrique ou de la prise est nécessaire, ne pas brancher l'équipement conducteur de mise à la terre à une borne sous tension.

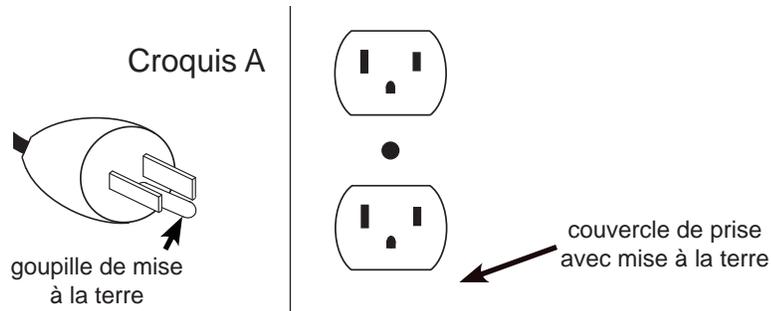
Demandez conseil à un électricien qualifié ou un technicien de service si vous avez des doutes concernant les instructions de mise à la terre ou si vous n'êtes pas certain que la machine est correctement mise à la terre. Utilisez seulement des câbles de rallonge à 3 fils ayant 3 broches de branchement avec mise à la terre et des réceptacles à 3 pôles qui acceptent la prise de la scie. Réparez ou remplacez immédiatement un câble endommagé ou usé.

4. **UTILISEZ UN CÂBLE DE RALLONGE APPROPRIÉ.** Assurez-vous que votre câble de rallonge est en bonne condition. Lorsque vous utilisez un câble de rallonge, assurez-vous qu'il soit adéquat pour l'intensité du courant d'alimentation électrique requis par votre scie. Un câble de calibre insuffisant entraînera une chute de tension/voltage causant une perte de courant et une surchauffe. Si vous avez des doutes, utilisez le prochain calibre plus élevé. Plus le numéro du calibre est petit, plus le câble est gros.

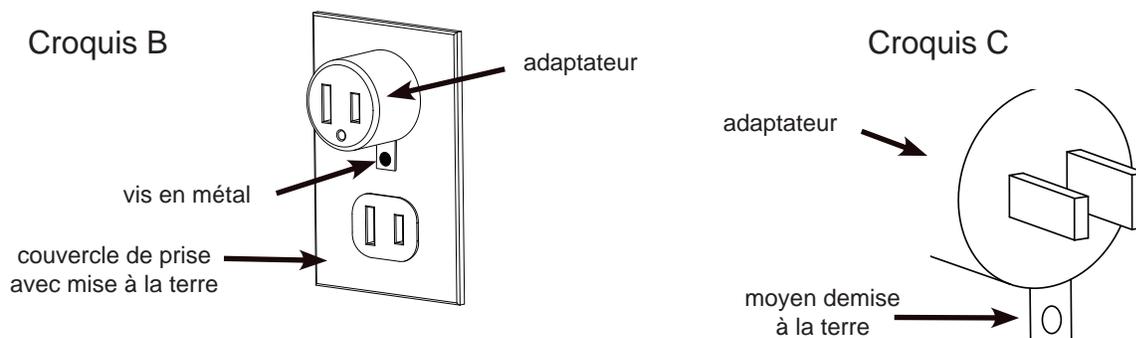
Calibre minimum du câble de rallonge pour 110-120V	
Longueur	Calibre
0 - 25 pieds	12 AWG
25 - 50 pieds	10 AWG
+ 50 pieds	Non recommandé

⚠️ AVERTISSEMENTS

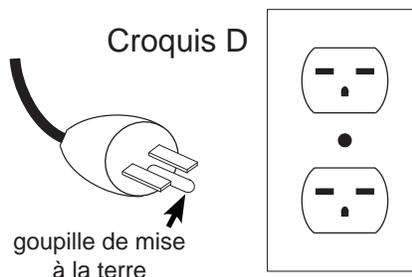
5. Dans sa configuration standard le Banc de Scie à Cabinet Professionnel modèle PCS175 est conçu pour usage sur un circuit d'alimentation électrique de 110-120V muni d'une prise semblable à celle qui est illustrée dans le croquis A ci-dessous.



Un adaptateur temporaire, ressemblant à celui illustré dans les croquis B et C, peut être utilisé afin de brancher cette fiche à une prise à 2 broches, tel qu'indiqué dans le croquis B, si une prise correctement mise à la terre n'est pas disponible. L'adaptateur temporaire doit être utilisé seulement en attendant qu'une prise de mise à la terre soit installée par un électricien qualifié. Le Code canadien de l'électricité interdit l'utilisation des adaptateurs. L'adaptateur comprend une oreille verte rigide qui dépasse et qui DOIT être connectée à un circuit de mise à la terre permanent, telle qu'une boîte de prise correctement mise à la terre.



6. Un Banc de Scie à Cabinet Professionnel modèle PCS175 converti pour un usage sur un circuit de 208-230V est conçu pour être utilisé sur un circuit muni d'une prise semblable à celle qui est illustrée dans le croquis D. Assurez-vous que la scie soit branchée à une sortie ayant la même configuration que la prise. Le croquis D montre une fiche à trois broches et une prise de courant munie d'un fil de mise à la terre. Aucun adaptateur n'est disponible pour cet outil et aucun adaptateur ne doit être utilisé. En cas d'un branchement à un réseau électrique autre que celui montré, le raccordement doit être effectué par un électricien qualifié; le branchement de l'outil doit être conforme aux normes, règlements et codes électriques locaux.



AVERTISSEMENTS

7. GARDEZ LES ENFANTS loin de la scie. Tenez les visiteurs à une distance sécuritaire du lieu de travail. Transformez votre atelier en un endroit à l'épreuve des enfants en utilisant des cadenas, des interrupteurs principaux, et des interrupteurs à clés.
8. N'utilisez jamais votre scie dans des environnements dangereux. Par exemple, n'utilisez pas votre scie dans des endroits humides ou mouillés et ne l'exposez pas à la pluie; gardez votre espace de travail bien éclairé.
9. Avant l'utilisation vérifiez que la scie est en bon ordre de fonctionnement. Par exemple, vérifiez l'alignement des pièces en mouvement, regardez pour voir si les pièces en mouvement coïncident ou frottent, vérifiez pour voir si des pièces sont brisées, assurez-vous que les accessoires sont montés correctement à la scie, et vérifiez toute autre situation qui pourrait affecter l'opération de la scie. Un couvre-lame ou autre pièce endommagée devrait être réparé ou remplacé de façon appropriée.
10. Maintenez les couvre-lames en place et en bon état de marche. Ne jamais utiliser la scie lorsque le couvercle du moteur ou les panneaux d'accès sont ouverts
11. Portez des lunettes protectrices. Toujours porter des lunettes de sécurité lorsque vous utilisez la scie. NB : Les lunettes de tous les jours ne sont pas des lunettes de sécurité. Portez également un masque ou autre dispositif de protection contre la poussière si les opérations sont poussiéreuses.
12. Portez les vêtements appropriés lorsque vous utilisez la scie. Ne portez pas de vêtements amples, de gants, de bracelets, de colliers ou autres bijoux qui pourraient se coincer à l'intérieur de pièces en mouvement. Attachez et dissimulez vos cheveux dans un couvre-tête s'ils sont longs, et portez des chaussures antidérapantes.
13. Vous DEVEZ installer un guide de refente avant d'utiliser cette scie. L'utilisation de la scie pour des coupes de refente sans un guide de refente pourrait encourir une blessure personnelle grave.
14. RÉDUISEZ LES RISQUES D'UN DÉMARRAGE NON INTENTIONNEL. Assurez-vous que l'interrupteur est en position ARRÊT avant de brancher la machine. Retirez les clés d'ajustement et les autres outils de réglage avant de la mettre en marche.
15. Gardez les mains à une bonne distance de la lame. N'étirez pas les bras autour ou au-dessus de la lame lorsque vous coupez; Ne passez jamais la main et ne vous penchez jamais au-dessus de la lame. Assurez-vous d'avoir un bon équilibre en maintenant les deux pieds au sol.
16. Ne montez jamais sur la machine. Vous risquez de subir de graves blessures si elle bascule ou si vous touchez la lame par inadvertance.
17. Alimenter la pièce de travail contre la lame, uniquement dans le sens contraire de sa rotation. Le fait d'alimenter la pièce dans la même direction que la rotation de la lame pourrait la propulser, encourageant une blessure personnelle grave.
18. N'effectuez jamais des coupes à la main libre. Une coupe à la main libre signifie une coupe effectuée sans l'utilisation du guide à refendre (pour des coupes de refente), ou du guide à onglets (pour les coupes transversales) afin de guider votre pièce de travail au moment où elle est en contact avec la lame. Toujours maintenir un contrôle ferme sur la pièce de travail en utilisant le guide à refendre ou le guide à onglets.
19. Utilisez un couvre-lame et un auto-diviseur (ou couteau diviseur) pour chaque opération pour laquelle ils peuvent être utilisés, comprenant le sciage à travers d'une pièce de travail (bord en bord). Utilisez un bâton poussoir lorsque nécessaire.

AVERTISSEMENTS

20. Sécurisez votre travail. Utilisez des étriers ou une serre pour retenir la pièce de travail lorsque nécessaire. Ceux-ci sont plus sécuritaires que d'utiliser votre main et servent également à garder les mains libres pour mieux opérer les contrôles de l'outil.
21. Portez une attention particulière aux instructions entourant la réduction des risques de rebond. Un rebond a lieu lorsqu'une pièce de travail entre en contact avec la partie arrière d'une lame en mouvement et est projetée à très haute vitesse vers l'utilisateur.
22. **NE FORCEZ JAMAIS L'OUTIL.** La scie fonctionnera de manière plus sécuritaire et plus efficace à la vitesse pour laquelle elle a été conçue. Exemple: ne tentez pas de couper le bois plus rapidement que le moteur en est capable.
23. **UTILISEZ LE BON OUTIL.** N'essayez pas de forcer votre scie à faire quelque chose pour laquelle elle n'a pas été conçue. Ne forcez pas un outil ou un accessoire pour effectuer un travail pour lequel il n'a pas été conçu. Utilisez la bonne lame pour le type de coupe à effectuer.
24. Ne laissez jamais la machine sans surveillance lorsqu'elle est en marche ou sous tension. Assurez-vous que la lame s'immobilise complètement, mettez ensuite l'interrupteur d'alimentation principale en position ARRÊT et débranchez le câble d'alimentation lorsque vous avez terminé d'utiliser la scie.
25. Mettre l'interrupteur d'alimentation principale à ARRÊT et débranchez toujours la scie avant d'effectuer un entretien ou avant de changer des composantes ou des accessoires comme les lames, les cartouches de freinage et autres.
26. **PRENEZ SOIN DE VOS OUTILS.** Entretenez la scie en suivant les indications dans ce manuel. Gardez les outils aiguisés pour une performance améliorée et sécuritaire. Suivez les instructions pour la lubrification et le remplacement des accessoires.
27. N'utilisez que des accessoires recommandés avec la scie. Référez-vous à ce manuel pour les accessoires recommandés. L'utilisation d'accessoires non conformes peut causer un risque de blessure personnelle. N'utilisez que des pièces de remplacement identiques lorsque vous faites l'entretien de la scie.
28. Gardez la surface de la scie propre et libre de tout débris ou objets encombrants. Les surfaces surchargées sont propices aux accidents.

Étiquettes d'avertissements

Les étiquettes d'avertissement sont installées sur le côté droit et la face arrière de la scie, sur le boîtier de l'interrupteur, et sur le couvercle du moteur. Certaines de ces étiquettes sont en supplément à la liste d'avertissements apparaissant à la page précédente. Avant d'utiliser la scie assurez-vous de bien lire les étiquettes d'avertissement. Une copie des textes (en Français) des étiquettes d'avertissement se trouve ci-dessous:

 **AVERTISSEMENT**

Afin d'éviter la perte de la protection SawStop durant la décélération, ne coupez pas l'alimentation principale avant que la lame ait cessé de tourner.

 **AVERTISSEMENT**

 Engrenage et pièces en mouvement peuvent pincer, couper, ou écraser.

Ne pas opérer avec la porte ouverte.

 **AVERTISSEMENT**

 Courroies et pièces en mouvement peuvent pincer, couper, ou écraser.

Ne pas opérer avec la porte ouverte.

 **AVERTISSEMENT**

 Ne pas opérer avec la porte ouverte. La lame peut se rétracter et causer une blessure grave si vous la touchez à l'intérieur du cabinet. De plus, les pièces en mouvement peuvent couper, pincer ou écraser.

 **AVERTISSEMENT**

Pour votre sécurité lisez ce manuel d'instruction avant d'opérer la scie.

1. Portez toujours des lunettes de sécurité.
2. Utilisez toujours le couvre-lame et diviseur pour chaque opération pour laquelle ils peuvent être utilisés, incluant les coupes à travers d'une pièce.
3. Gardez les mains à une bonne distance de la lame.
4. Utilisez un bâton poussoir lorsque nécessaire.
5. Savoir comment minimiser les risques d'un rebond.
6. N'effectuez jamais des coupes à la main libre.
7. N'étirez pas les bras autour ou au-dessus de la lame.
8. Ne tentez jamais de tester le système de freinage en le déclenchant.
9. N'ajustez jamais la position du frein pendant que la lame est en mouvement.
10. N'essayez jamais de désactiver le système de freinage.
11. Débranchez toujours la scie avant d'effectuer un entretien ou avant de changer la lame ou la cartouche de freinage.
12. Ne jamais brancher le moteur directement à une source d'alimentation électrique.
13. Utilisez la scie en mode de dérogation lorsque nécessaire seulement.
14. Ne pas exposer à la pluie et ne pas utiliser dans les endroits humides.
15. Ne jamais placer les mains dans ou sous le cabinet lorsque la lame est en mouvement.
16. Ne pas débrancher ou déconnecter la scie avant que la lame s'immobilise complètement.
17. Si branché à un circuit protégé par des fusibles, utilisez un fusible temporisé marqué D.

Système de sécurité SawStop®

Votre banc de scie à cabinet professionnel est équipé d'un système de sécurité SawStop®. Cette technologie révolutionnaire a été développée afin de réduire le risque de blessure grave dans le cas d'un contact accidentel avec la lame. Les bancs de scie SawStop® sont les premières scies conçues pour être suffisamment intelligentes à reconnaître la différence entre vous et le bois que vous coupez.

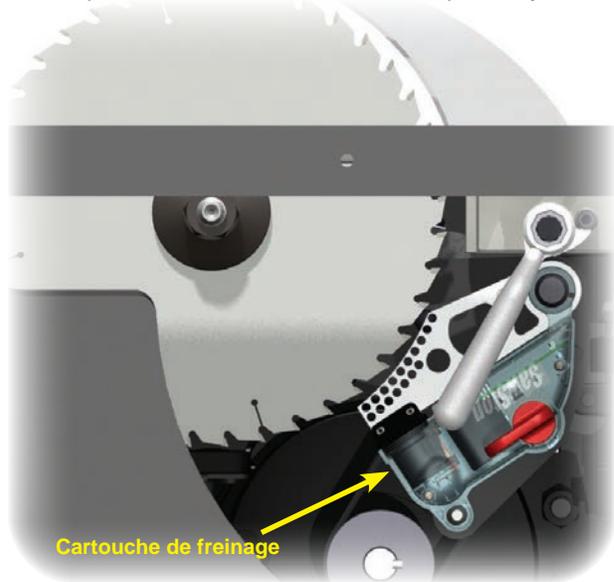
Le système de sécurité SawStop® comprend deux composantes: un dispositif de détection et un frein à déclenchement haute-vitesse. Le dispositif de détection électronique détecte lorsqu'une personne entre en contact avec la lame. Un petit signal électrique est envoyé sur la lame par des électrodes placées autour de l'arbre. Bien que le signal est de bas voltage/haute fréquence et trop faible pour être ressenti, il peut tout de même être mesuré par le système de détection. Lorsque la chair humaine entre en contact avec la lame (ou l'arbre), une partie du signal est absorbé par le corps grâce à la capacité électrique inhérente du corps humain. En conséquence, le signal électrique sur la lame diminue légèrement et le dispositif de détection le reconnaît comme étant un contact.

Le bois et autres matériaux non conducteurs tels que le plastique, la mousse de polystyrène, le carton, Corian®, la mélamine, etc., n'engendrent pas une baisse au signal dû au fait que ces matériaux n'absorbent pas le signal sur la lame. Les matériaux conducteurs tels que l'aluminium et autres métaux, les matériaux de fibres de carbone, l'acrylique miroir, les matériaux contenant du carbone, etc., auront généralement l'habitude de déclencher le frein. Si vous avez besoin de couper ces matériaux conducteurs, le système de sécurité peut être mis en mode de dérogation afin de désactiver temporairement le frein (voir la page 57 pour les instructions relatives à l'utilisation de la scie en mode de dérogation).

Le frein à déclenchement haute vitesse contient un petit fusible avec une forte compression à ressort. Si le dispositif de détection électronique détecte un contact pendant que la lame est en mouvement (incluant lors du ralentissement), le fusible est brûlé par un surjet de courant électrique. À ce moment, le ressort pousse un frein en aluminium dans les dents de la lame en mouvement. Les dents coupent dans le frein, arrêtant ainsi la lame. Le temps total entre la détection du contact et l'arrêt de la lame est une question de quelques millisecondes. Si le frein est activé pendant que la lame atteint ou est sur le point d'atteindre sa vitesse maximale, la lame est retirée rapidement sous la table. Le système ne déclenchera pas le frein lorsque la lame est arrêtée – même si vous la tournez à la main. Ceci vous permet de toucher ou de changer la lame lorsque le moteur est arrêté, comme vous le feriez avec un banc de scie standard. Par contre, pour des raisons de sécurité, vous devez toujours mettre l'alimentation principale et l'interrupteur principal en position ARRÊT lorsque vous changez la lame.

Le système de sécurité SawStop® est activé au moment où l'alimentation principale est en marche. Le système de sécurité effectue constamment des auto-vérifications afin de s'assurer que les composantes du système fonctionnent correctement. Si un problème est détecté, le système de sécurité désactivera le moteur et affichera un code de statut du système afin d'identifier le problème (voir la page 45 pour une description des codes de statut du système et l'action corrective à effectuer). Si le problème est détecté lorsque le moteur tourne, le moteur s'éteindra. Le système de sécurité ne permettra pas au moteur de redémarrer, même en mode de dérogation, et ce, aussi longtemps qu'un problème est détecté.

Le dispositif de détection électronique et le frein à déclenchement haute vitesse se trouvent à l'intérieur de la « cartouche de freinage », sous la table et derrière la lame. La cartouche doit être correctement installée avant que le moteur puisse être mis en marche (voir la page 61 pour les instructions expliquant comment retirer ou installer la cartouche de freinage). Dans l'éventualité où le frein est activé, une nouvelle cartouche de freinage doit être installée avant que la scie puisse être utilisée de nouveau.



Systeme de sécurité SawStop®

Le système de sécurité SawStop® n'interfère pas avec l'utilisation de la scie. Vous pouvez effectuer toutes les coupes possibles avec une scie régulière, incluant des coupes en biseaux de 0° à 45°, les coupes partielles (non bord en bord), et le rainurage dado (à l'aide de la cartouche de freinage à dado disponible en option et la plaque d'insertion dado, également disponible en option).

Votre scie SawStop® fonctionne différemment des bancs de scie standard; voici quelques points importants dont vous devez être toujours conscient lorsque vous utilisez la scie.

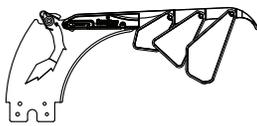
1. **Ne pas** se fier au système de sécurité SawStop® pour se protéger contre une opération non sécuritaire. Même si le système est conçu pour réagir et arrêter la lame très rapidement en cas d'un contact accidentel, il ne peut réagir avant qu'un contact soit détecté. Ceci signifie que vous pourriez tout de même subir une blessure légère, même avec le système de sécurité SawStop®. Il faut donc toujours respecter les consignes pour une opération sécuritaire et utiliser le couvre-lame, le bâton poussoir et tout dispositif de sécurité lorsque possible. Le système de sécurité SawStop®, tout comme le sac gonflable d'une voiture, devrait être considéré comme étant une mesure de dernier recours afin de minimiser les blessures lorsque toutes les autres consignes et autres appareils de sûreté n'ont pas réussi à prévenir un accident.
2. En cas d'un contact, la lame s'arrêtera en environ 3-5 millisecondes (une lame aux dents grossières s'arrête plus rapidement qu'une lame aux dents fines, telles qu'une lame pour le contreplaqué). Donc, la gravité de la blessure dépendra de la vitesse à laquelle la main ou autre partie du corps d'une personne se déplace vers la lame. Par exemple, si la main d'une personne se déplace vers la lame à 1 pied/seconde, la profondeur de la coupure sera d'environ 1/16 pouce (1 pied/seconde * 0,005 sec. = 0,005 pied ou 1/16 pouce). À des vitesses plus élevées, la coupure sera proportionnellement plus profonde. Il est donc possible de subir une blessure très grave même avec le système de sécurité SawStop®.
3. **Ne Pas** operate the saw in Bypass Mode unless you are cutting electrically conductive material. When Bypass Mode is engaged, the SawStop® safety system will not activate the brake if contact is detected and a serious injury could result if you contact the blade.
4. opérer la scie en mode de dérogation à moins que vous coupiez du matériel conducteur au niveau électrique. Lorsque le mode de dérogation est activé, le système de sécurité SawStop® n'activera pas le frein si un contact est détecté et une blessure grave serait possible si vous entrez en contact avec la lame.
4. Le moteur ne peut être démarré sans qu'une lame soit installée. Puisque le système de sécurité désactive le moteur si la lame est trop loin du frein, une lame manquante sera détectée comme une erreur d'espacement entre la lame et le frein, et le moteur sera désactivé.
5. Lames - Vous pouvez utiliser toute lame à scie de 10 pouces ou trousse à rainures dado de 8 pouces avec votre scie SawStop®. Toutefois, les précautions suivantes devraient être observées:
 - i. **Ne Jamais** utiliser une lame autre qu'une lame simple de 10 pouces avec la cartouche de freinage SawStop®. **Ne Jamais** utiliser une trousse à rainures dado ou lame autre qu'une trousse à rainures de 8 pouces avec la cartouche à rainures dado SawStop®. L'utilisation de lames de plus petit diamètre avec une cartouche de freinage conçue pour les lames plus grandes pourrait causer une blessure grave puisque le frein ne peut être positionné correctement pour arrêter les lames plus petites.
 - ii. **Ne jamais empiler des lames à rainures dado plus larges que 13/16 pouce.** La cartouche de freinage à rainures de 8 pouces n'a pas été conçue pour arrêter des ensemble de lame à rainures plus larges que 13/16 pouce et une blessure grave pourrait s'ensuivre.
 - iii. **Ne pas utiliser de têtes de coupe pour moulures.** L'utilisation d'une tête de coupe pour moulures pourrait causer une blessure grave puisque ni la cartouche de freinage standard ni la cartouche de freinage à rainures dado ne sont conçues pour arrêter une tête de moulures.
 - iv. **Ne jamais utiliser de lame ayant des dents endommagées ou manquantes.** ceci pourrait causer une blessure plus grave ou un faux déclenchement du frein. Les lames ayant un espacement varié entre les dents sont compatibles avec le système de sécurité SawStop®; par contre, vous devez vous assurer que le frein est positionné correctement en tournant la lame d'au moins une révolution complète afin de s'assurer qu'aucune dent ne touche le frein (voir la page 30 pour plus d'informations sur la façon de régler la position du frein).
 - v. **Ne jamais installer la lame à l'envers.** Le frein pourrait ne pas arrêter une lame si elle est installée à l'envers et vous pourriez donc subir une blessure grave.
 - vi. **Ne pas utiliser de lames à scie ou lames à rainures dado munies d'une laque ou autre revêtement sur les dents.** Ces revêtements sont non conducteurs et peuvent ainsi réduire la vitesse à laquelle le système détecte un contact. En d'autres mots, une dent avec un revêtement doit couper plus profondément dans la peau avant qu'un contact soit détecté, causant une blessure encore plus grave. Les lames usées qui avaient un revêtement d'origine peuvent être utilisées puisque le revêtement s'use après quelques utilisations. Par contre, SawStop vous recommande d'examiner chaque dent de telles lames afin de confirmer qu'il ne reste aucune laque ou revêtement.

Systeme de securite SawStop®

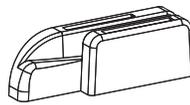
- vii. Comparées aux lames standards **les lames à épaulements pour limiter la profondeur de coupe** peuvent prendre plus de temps à s'arrêter dans le cas d'un accident, et vous pourriez subir une blessure plus grave. Donc, SawStop vous recommande d'utiliser uniquement des lames sans épaulement pour limiter la profondeur de coupe.
 - viii. Le système de sécurité SawStop est conçu pour une utilisation avec des lames standards de 10 pouces avec largeur variant de 3/32 pouce à 3/16 pouce. Les lames plus minces que 3/32 pouce ne devraient pas être utilisées puisqu'elles ne sont pas suffisamment solides pour soutenir la force appliquée par le déclenchement du frein. Dans le cas d'un accident ces lames peuvent se déformer et prendront plus de temps à s'arrêter, causant une blessure plus grave. Les lames ayant des largeurs de plus de 3/16 pouce sont plus lourdes que les lames de largeur standard de 1/8 pouce et ne devraient pas être utilisées puisqu'elles pourraient mettre plus de temps à s'arrêter dans le cas d'un accident, causant une blessure plus grave. De façon similaire, un ensemble de deux lames ou plus de 10 pouces ne devrait jamais être utilisé avec votre scie SawStop puisque le poids combiné des lames pourrait être trop important pour s'arrêter rapidement. Si vous avez besoin d'utiliser une lame ayant une largeur de plus de 3/16 pouce, utilisez une trousse à rainures dado de 8 pouces avec la cartouche de freinage à rainures dado, disponible en option.
 - ix. **Ne pas utiliser de lames non conductrices**, comprenant les lames abrasives, les lames avec des centres de plastique, ou les lames qui ont des dents non conductrices. Le système de sécurité ne peut lancer un signal électrique sur une lame non conductrice, et les lames avec des dents non conductrices peuvent empêcher le système de détecter un contact. Seules des lames standards en acier avec des dents en acier ou au carbure devraient être utilisées.
6. **Ne pas** utiliser de plaque d'insertion de la table, de couvre-lames, de guides ou autres appareils comprenant des pièces de métal qui pourraient entrer en contact avec la lame. Toute pièce de métal qui entre en contact avec la lame pourrait activer le frein. Tous les accessoires SawStop® sont spécialement conçus pour empêcher que le métal entre en contact avec la lame.
 7. Le bois humide et traité sous pression pourrait causer le déclenchement du frein. Les produits chimiques utilisés pour traiter le bois sous pression peuvent souvent contenir d'importantes quantités de cuivre, lequel est conducteur. Lorsque le bois traité sous pression est humide, la combinaison de cuivre et d'eau augmente de façon importante le risque de conductivité du bois. Donc, laissez au bois humide et traité sous pression le temps de sécher complètement avant de le couper. De façon générale, le bois sera suffisamment sec s'il repose dans un endroit sec, sans être empilé, pour une période de vingt-quatre heures. Si vous devez couper du bois humide et traité sous pression, vous pouvez faire effectuer des coupes d'essais dans les pièces les plus humides avec la scie en mode de dérogation afin de vérifier si le bois est trop humide. Consultez la page 57 pour les instructions d'utilisation de la scie en mode de dérogation, et la page 47 pour des informations sur les tests de conductivité d'un matériau. Si l'essai indique que le bois est trop humide pour se faire couper avec le système de sécurité activé, vous devez soit permettre au bois de sécher ou faire les coupes en mode de dérogation.
 8. **Ne pas** remplacer la courroie de l'arbre avec une courroie qui n'est pas une pièce d'origine de SawStop®. La courroie SawStop® est conçue pour dissiper l'électricité statique pouvant s'accumuler sur la lame en mouvement, ce qui pourrait causer une fausse activation du frein.
 9. **Ne jamais** toucher l'arbre, ni la poulie, l'écrou, ou la rondelle de l'arbre lorsque la lame est en mouvement puisque ceci pourrait causer une blessure grave. Ces pièces conduisent un courant électrique à la lame et le frein sera déclenché si un contact avec ces pièces est détecté.
 10. **Ne jamais** placer les mains sous la lame lorsqu'elle est en mouvement. Dans un cas où le frein est déclenché, la rétraction de la lame pourrait causer une blessure grave si vous entrez en contact avec le dessous de la lame.
 11. **Ne pas** retirer le pare-poussière puisqu'une grande partie de la lame se trouvera exposée. Si vous entrez en contact avec la lame sous la table, elle pourra se rétracter vers vous et entraîner une blessure grave.
 12. **Ne pas** débrancher ou déconnecter la scie d'une alimentation électrique avant que la lame s'immobilise complètement. Si l'alimentation est coupée pendant que la lame est en mouvement, le système de sécurité ne sera pas en marche et donc, le frein ne s'activera pas en cas d'un contact accidentel. Vous pourriez subir une blessure grave si vous entrez en contact avec la lame en mouvement pendant que l'alimentation électrique est interrompue.
 13. **Ne jamais** tenter de désactiver le système de sécurité SawStop® ou de modifier le câblage électrique de la scie de quelque façon que ce soit. Tout changement, modification ou désactivation du système de sécurité ou autre câblage pourrait causer une blessure grave et entraînerait l'annulation de toutes les garanties.
 14. **Ne jamais** tenter de réparer, d'ajuster, de modifier ou d'apporter un entretien quelconque à la cartouche de freinage. Il n'y a aucune pièce pouvant nécessiter un entretien à l'intérieur de la cartouche de freinage. La cartouche de freinage est scellée de façon permanente contre la poussière et autres contaminants. La destruction, l'enlèvement ou l'altération de ce seuil annule toutes les garanties.

Déballage de votre banc de scie

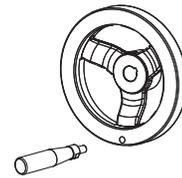
Retirez tous les éléments servant à l'emballage, ainsi que tous les accessoires avant de retirer votre scie de sa palette d'expédition. Vérifiez que toutes les composantes démontrées ci-dessous ainsi qu'à la page suivante sont incluses. Portez une attention particulière au déballage de votre scie afin de prévenir tout dommage aux composantes de la scie ou à ses accessoires. Si la scie ou les accessoires ont été endommagés durant le transport, signalez les dommages à votre expéditeur avant de poursuivre avec le déballage. Lire et bien comprendre ce manuel en entier avant d'assembler et d'opérer votre scie.



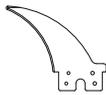
ASSEMBLAGE COUVRE-LAME



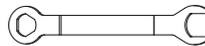
SUPPORT
D'OUTIL/ACCESSOIRE



ASSEMBLAGE MANIVELLE (2)



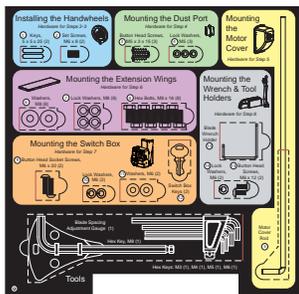
COUPEAU DIVISEUR
(INSTALLÉ SUR LA SCIE)



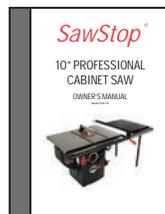
CLÉ D'ARBRE (2)



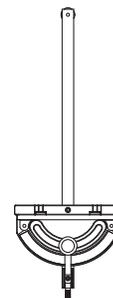
BOUTON DE BLOCAGE (2)



ENSEMBLE DE QUINCAILLERIE



MANUEL D'UTILISATION



GUIDE À ONGLETS



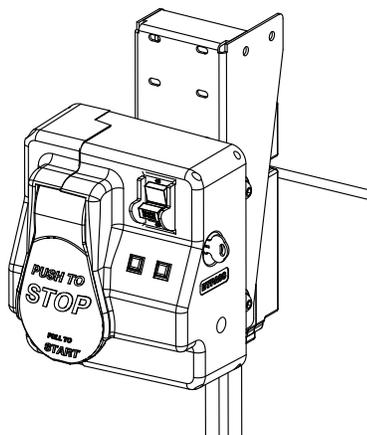
BÂTON POUSSOIR

Avertissement! La scie pèse environ 247 livres (112 kg) sans les rallonges de table et 317 livres (144 kg) avec les rallonges. Soyez prudents en manipulant la scie afin d'éviter des blessures.

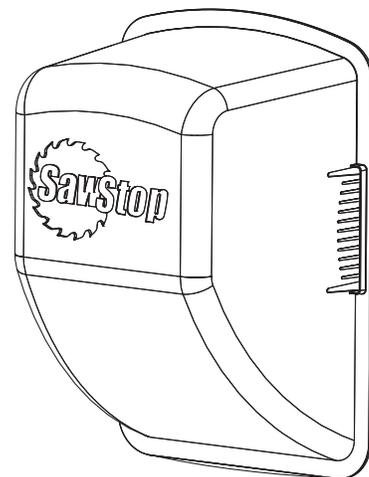
Déballage de votre banc de scie



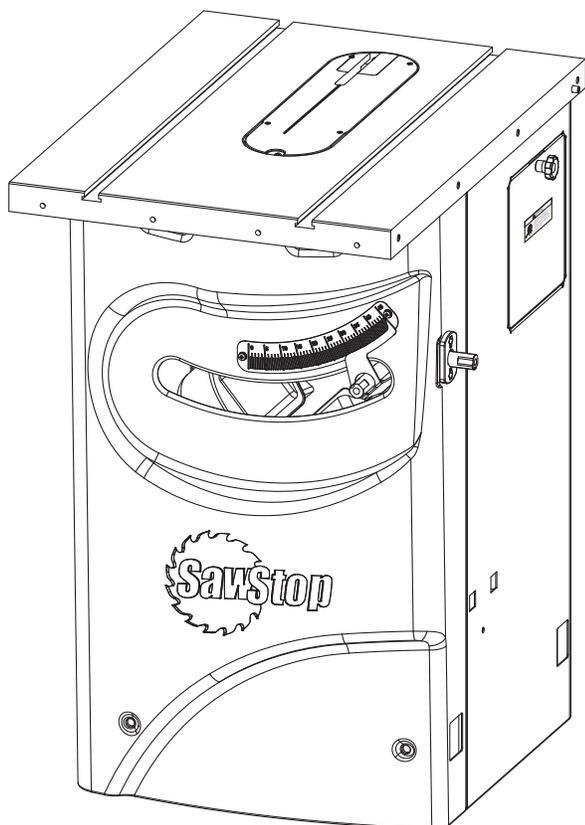
SORTIE DE POUSSIÈRE
(CONNECTÉE AU BOYAU FLEXIBLE À L'INTÉRIEUR DE LA SCIE)



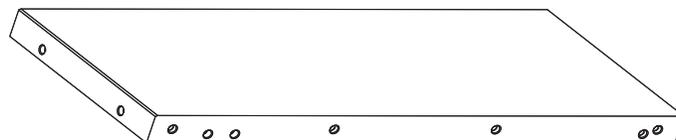
**ASSEMBLAGE DE L'INTER-
RUPTEUR (CONNECTÉ À LA
SCIE PAR CÂBLES ÉLEC-
TRIQUES)**



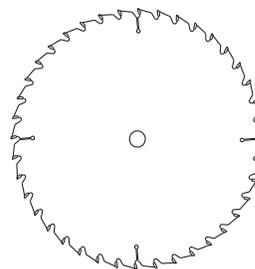
**COUVERCLE DU
MOTEUR**



**BANC DE SCIE (AVEC PLAQUE D'INSERTION
SANS DÉGAGEMENT, CARTOUCHE DE FREIN,
ET CLÉ DE LA CARTOUCHE DÉJÀ INSTALLÉS)**



RALLONGES DE TABLE (2)



LAME 10 POUCES

Relevez votre scie en position verticale

1. Votre scie est expédiée à l'horizontale afin de la protéger des basculements durant le transport. Pour la relever, retirer d'abord tous les éléments de l'emballage et tous les accessoires de la palette d'expédition (voir figure 1). Une affiche est fournie démontrant l'emplacement de tous les accessoires à l'emballage.

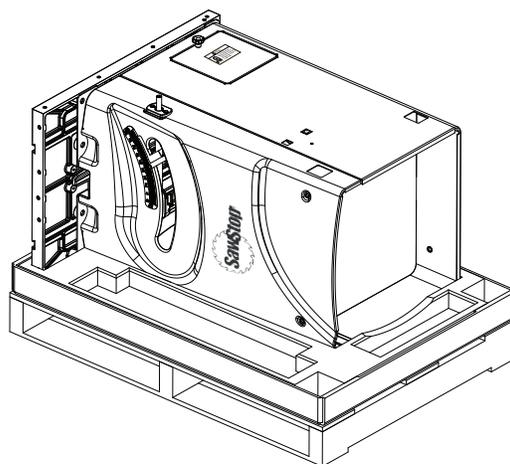


Fig. 1

2. Prenez un morceau de styromousse et placez le au sol, à côté de la palette à l'arrière de la scie, tel que montré à l'illustration 2a. Alignez le styromousse de sorte que le bord supérieur de la table et le bord inférieur du cabinet de scie dépassent les bords du styromousse (voir figure 2b).

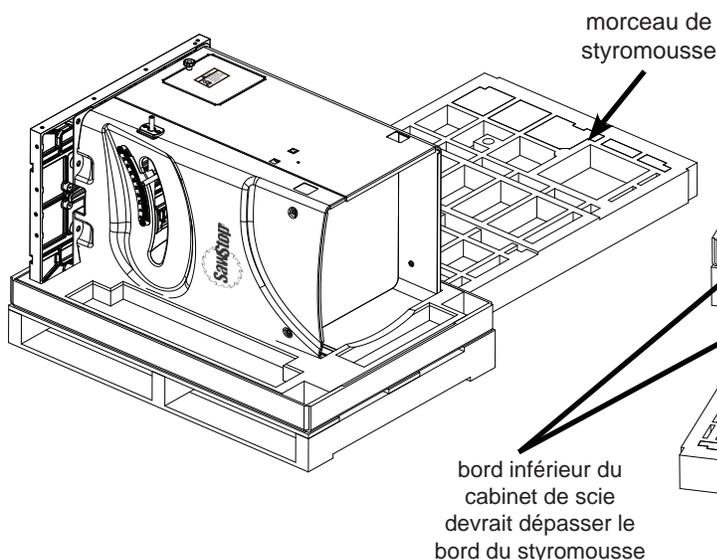


Fig. 2a

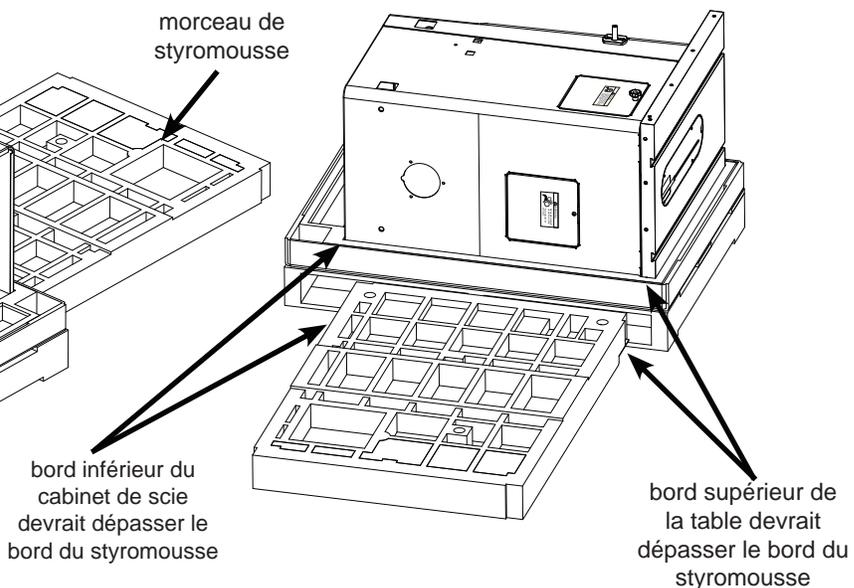
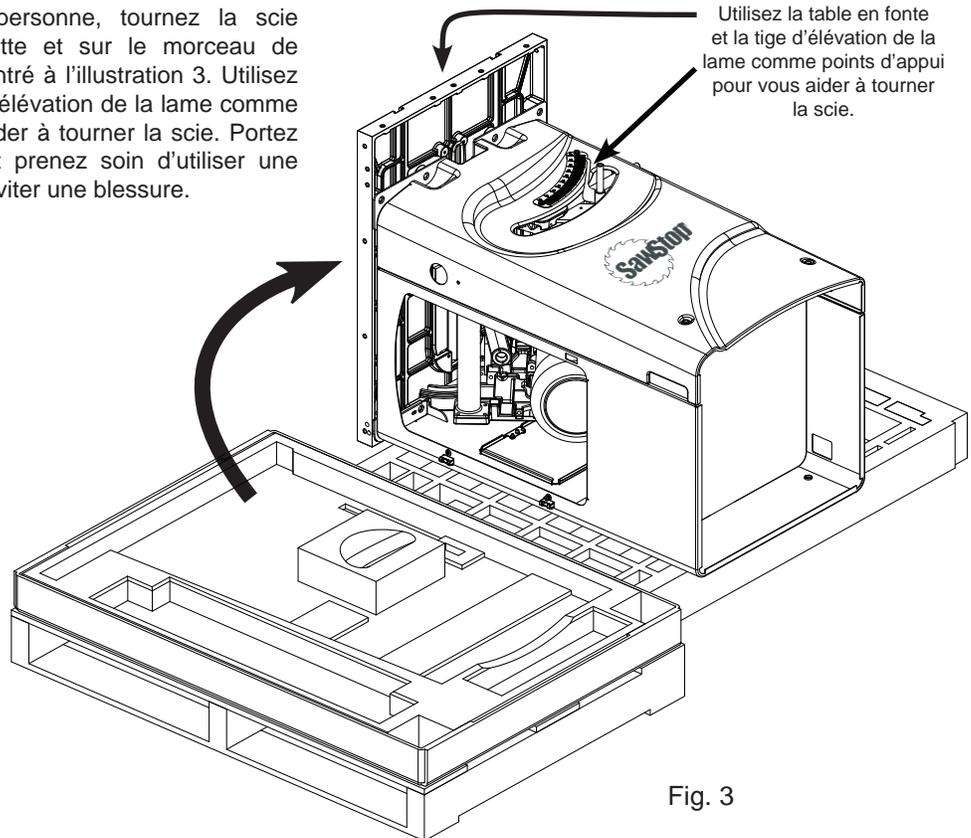


Fig. 2b

Relevez votre scie en position verticale

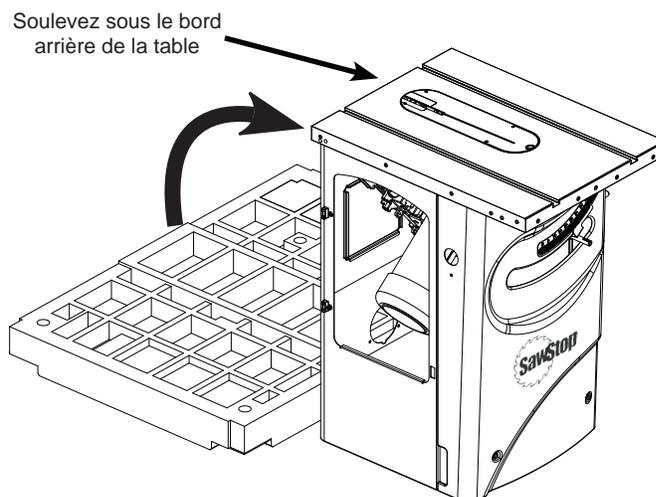
3. Avec l'aide d'une autre personne, tournez la scie soigneusement de la palette et sur le morceau de styromousse, tel que démontré à l'illustration 3. Utilisez la table en fonte et la tige d'élévation de la lame comme points d'appui pour vous aider à tourner la scie. Portez des gants de protection et prenez soin d'utiliser une technique sécuritaire pour éviter une blessure.



Si vous avez une base mobile pour banc de scie à cabinet professionnel..

Faites en son installation maintenant pendant que la scie se trouve sur le côté. Veuillez-vous référer au manuel fourni avec votre base mobile pour les instructions. Une fois la base mobile installée, procédez à l'étape 4 pour relever votre scie.

4. Avec l'aide d'une autre personne, soulevez la scie soigneusement en le tenant par la partie arrière de la table (voir figure 4). Soulevez la scie délicatement de sorte qu'elle se glisse du morceau de styromousse et sur le sol sans endommager le cabinet.



Assemblage de votre scie

Les instructions d'assemblage de votre banc de scie sont décrites ci-dessous. En plus des outils fournis dans l'ensemble de quincaillerie (démontrés à l'illustration 5 ci-dessous), vous aurez besoin des outils suivants pour compléter l'assemblage:

- Tournevis cruciformer
- Clé 13 mm
- Clé 14 mm
- niveau ou règle rectifiée

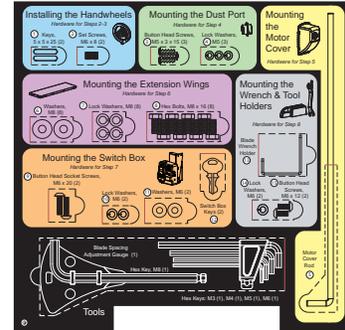


Fig. 5

1. Avec la scie en position verticale, retirez la pellicule de plastique recouvrant la table et retirez l'étiquette jaune au-dessus de la plaque d'insertion de la table. La table et les rallonges de table sont recouvert d'un enduit à l'huile afin empêcher la fonte de rouiller durant le transport. Essayez l'huile de la table et des rallonges à l'aide d'un chiffon propre et doux (voir figure 6).

NOTE: Avant d'assembler la scie, assurez-vous que l'emballage entier ait été retiré et que toutes les pièces ont été déballées.

NE PROCÉDER SURTOUT PAS à l'assemblage de la scie sans que le boîtier de l'interrupteur soit retiré de l'intérieur du cabinet (voir l'affiche de déballage). Lorsque vous retirez l'interrupteur du cabinet, prenez soin de ne pas endommager le câble d'alimentation ou les câbles reliés au boîtier de l'interrupteur en coupant les attaches de câble. Assurez-vous de retirer toutes les pièces de carton de l'intérieur du cabinet.

essayez la table avec
un chiffon propre et
doux

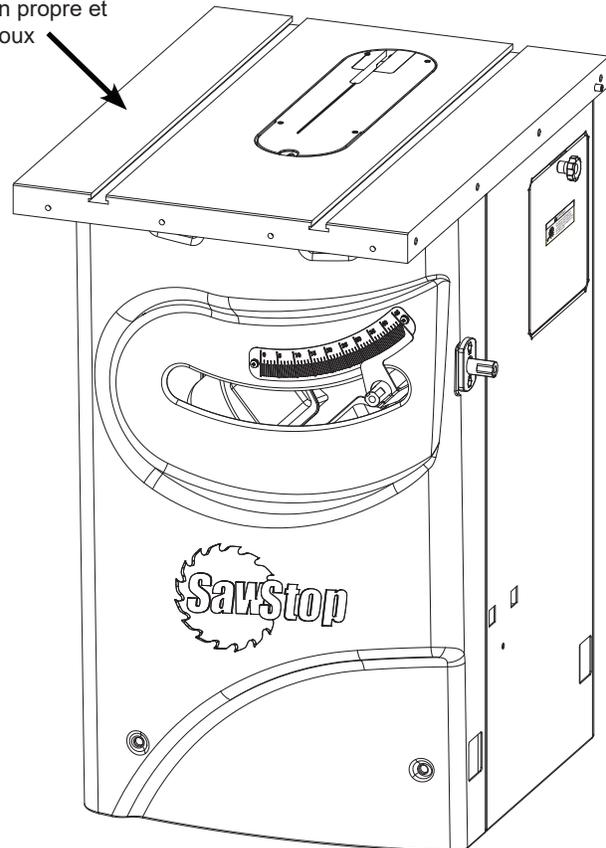


Fig. 6

Assemblage de votre scie

Installation - manivelle d'élévation de la lame

- Déballiez une des manivelles incluses avec votre scie et vissez la poignée à la manivelle (voir figure 7). Serrez la poignée à l'aide d'une clé 14 mm. La quincaillerie requise pour installer la manivelle d'élévation se trouve sur la partie de l'ensemble de quincaillerie ayant un arrière-plan bleu. Retirez une clé de l'ensemble de quincaillerie et insérez-la dans la fente au bout de la tige d'élévation (voir figure 8). Glissez la manivelle sur la tige d'élévation (voir figure 9) jusqu'à ce que la face de la manivelle soit à niveau avec le bout de la tige. Retirez une vis de réglage de l'ensemble de quincaillerie et vissez-la dans le petit trou sur le côté de la manivelle (voir figure 10). Serrez la vis à l'aide d'une clé hex 3 mm. Repérez le bouton de blocage ayant la tige filetée la plus longue. Vissez le bouton de blocage à la manivelle (voir figure 11), mais ne pas le serrer complètement. Le bouton de blocage est utilisé pour empêcher la manivelle de tourner une fois que la lame est réglée à la hauteur désirée.

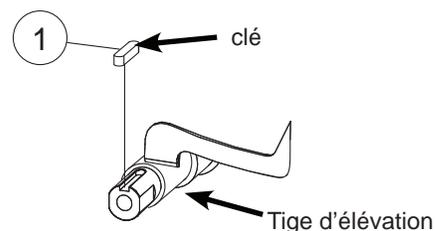
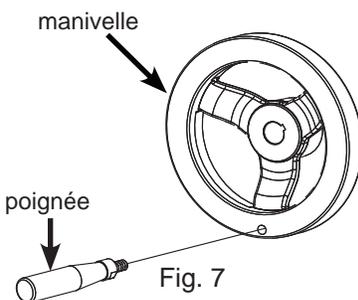
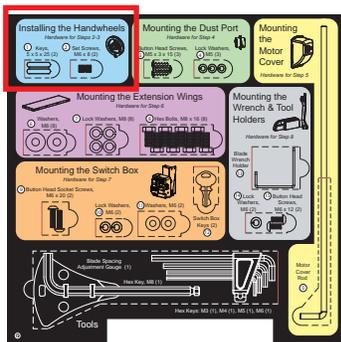


Fig. 8

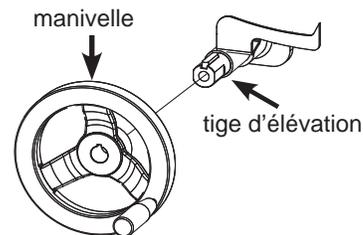


Fig. 9

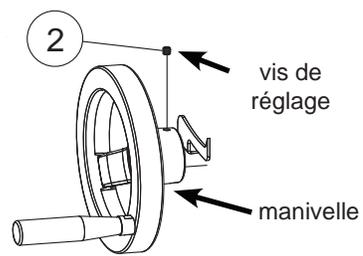


Fig. 10

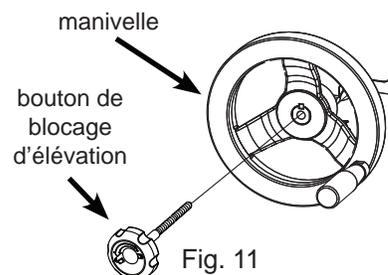


Fig. 11

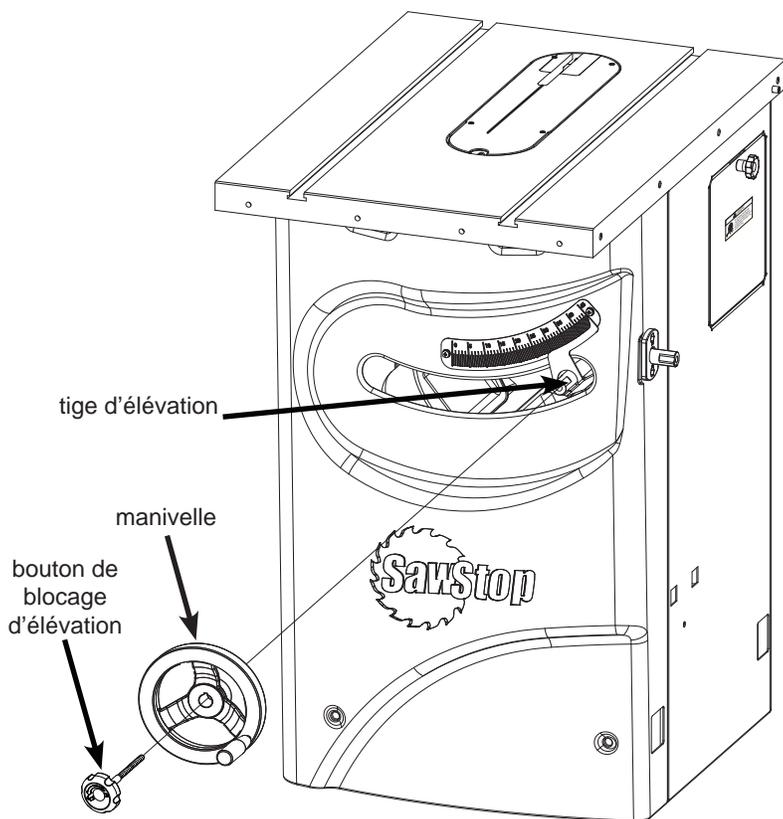
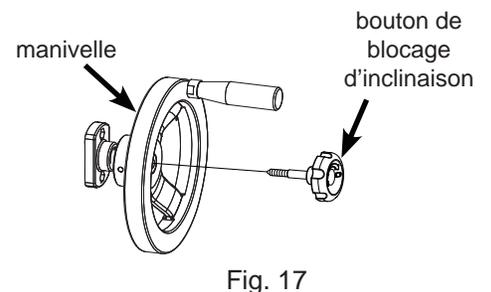
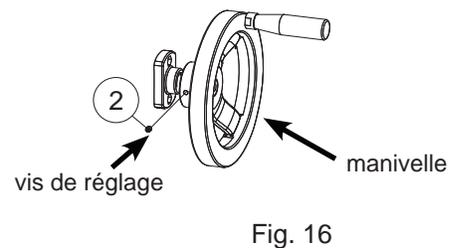
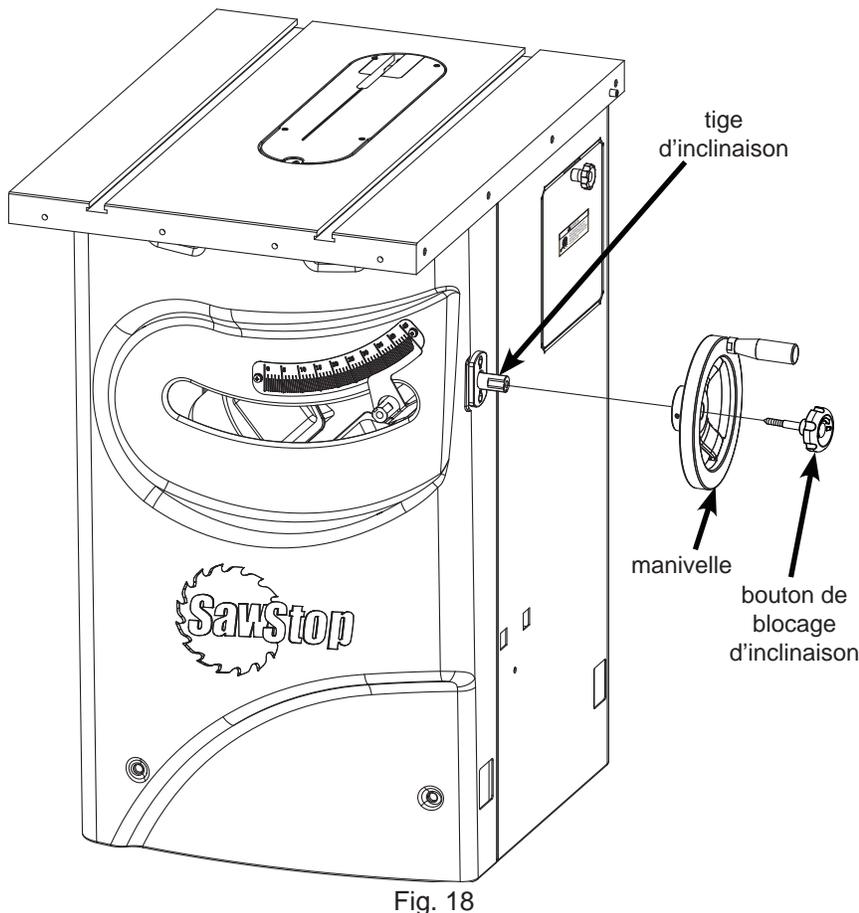
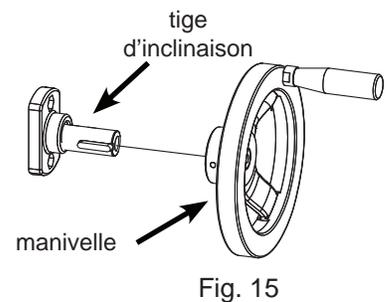
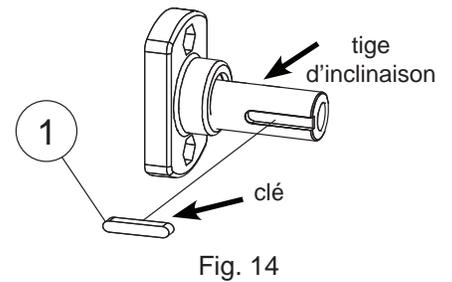
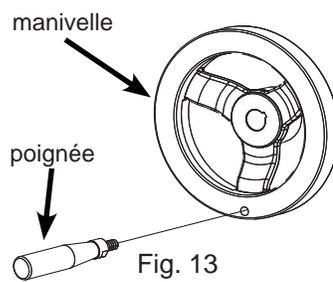
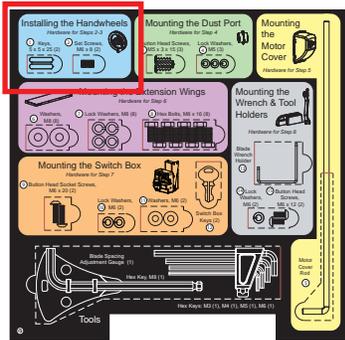


Fig. 12

Assemblage de votre scie

Installation - manivelle d'inclinaison de la lame

- Déballer l'autre manivelle et installer la poignée (voir figure 13). Serrez la poignée à l'aide d'une clé 14 mm. La quincaillerie requise pour installer la manivelle d'inclinaison se trouve sur la partie de l'ensemble de quincaillerie ayant un arrière-plan bleu. Retirez une clé de l'ensemble de quincaillerie et insérez-la dans la fente au bout de la tige d'inclinaison (voir figure 14). Glissez la manivelle sur la tige (voir figure 15) jusqu'à ce que la face de la manivelle soit à niveau avec le bout de la tige. Retirez une vis de réglage de l'ensemble et vissez-la dans le petit trou sur le côté de la manivelle (voir figure 16). Serrez la vis à l'aide d'une clé hex 3 mm. Repérez le bouton de blocage ayant la tige filetée la plus courte. Vissez le bouton de blocage dans la manivelle d'inclinaison (voir figure 17), mais ne pas le serrer complètement. Le bouton de blocage est utilisé pour empêcher le volant de tourner une fois que la lame est réglée à l'angle désiré.



Assemblage de votre scie

Installation - prise pour capteur de poussière

- La prise de connexion pour capteur de poussière incluse est installée au boyau flexible à l'intérieur de la scie. Notez qu'il y a un petit demi-cercle sur la bride de la prise (voir figure 19). La prise doit être insérée dans l'ouverture de quatre pouces à l'arrière du cabinet, de l'intérieur du cabinet, tel que démontré à l'illustration 20. Le demi-cercle agit comme une clé pour orienter la prise. La quincaillerie requise pour installer la prise se trouve sur la partie de l'ensemble de quincaillerie ayant un arrière-plan vert. Retirez les trois vis et les rondelles-ressort de l'ensemble de quincaillerie et placez une rondelle sur chaque vis. Gardez les vis à proximité.

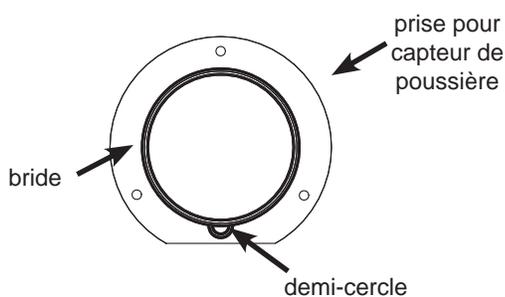
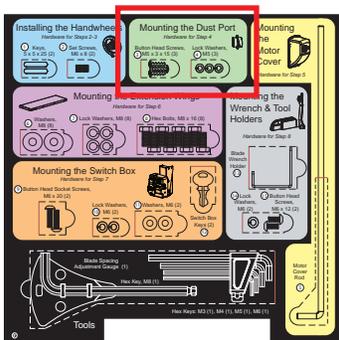


Fig. 19

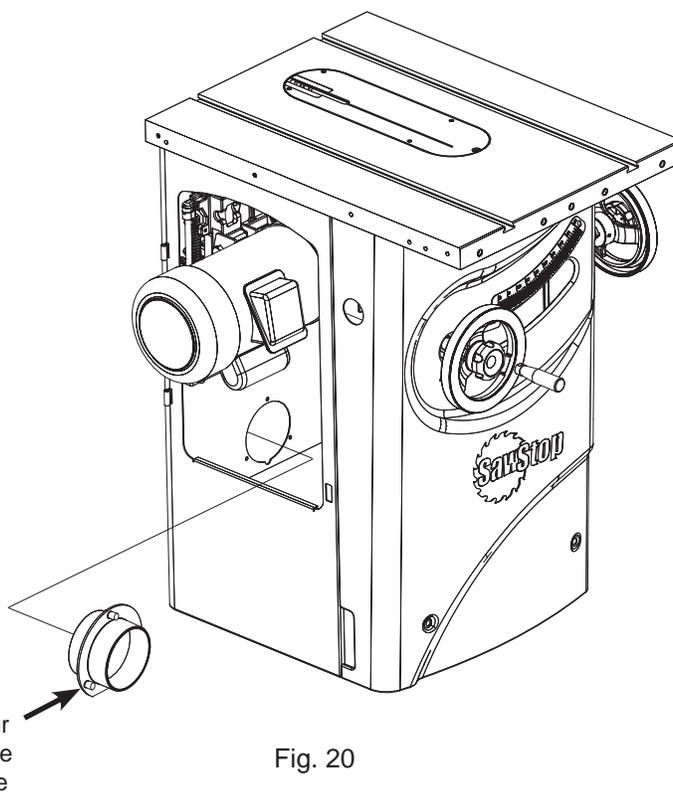


Fig. 20

En tenant la prise dans votre main, glissez-la à l'intérieur du cabinet par l'ouverture du côté du moteur et insérez la prise dans l'ouverture en alignant le demi-cercle à l'intérieur du cabinet, faisant en sorte que la bride de la prise repose à plat contre l'intérieur du cabinet. Lorsqu'installés correctement, les trois trous du cabinet s'aligneront aux trois trous dans la prise.

En tenant la prise fermement en place à l'intérieur du cabinet, insérez chacune des trois vis dans les trous entourant la prise de poussière à l'extérieur du cabinet, tel que démontré à l'illustration 21. À l'aide d'un tournevis cruciforme, serrez chaque vis en alternant jusqu'à ce qu'elles soient en place de façon sécuritaire.

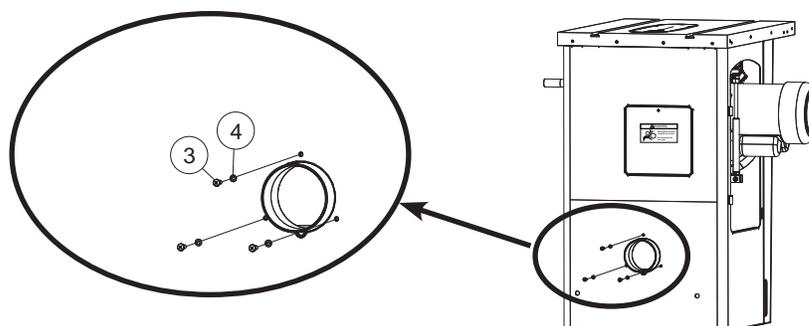


Fig. 21

Assemblage de votre scie

Installation - couvercle du moteur

- Repérez le couvercle du moteur et retirez la tige du couvercle de moteur de la partie de l'ensemble de quincaillerie ayant un arrière-plan jaune. Tenir le couvercle contre le côté de la scie par-dessus le moteur, de manière à ce que les deux flèches au côté du couvercle soient alignées aux deux tubes de métal sur le côté de la scie (voir figure 22).

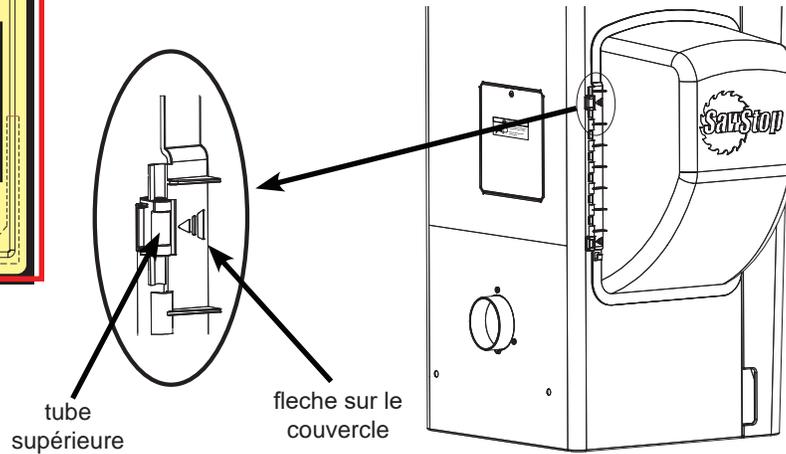
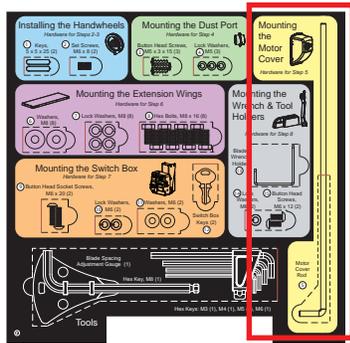


Fig. 22

Glissez l'extrémité de la tige du couvercle dans le tube du dessous, ensuite glissez-la dans la rangée de demi-cylindres le long du bord du couvercle et finalement dans le tube supérieur (voir figure 23). Tournez la tige du couvercle de sorte que l'extrémité repliée de la tige soit insérée dans le crochet du couvercle, juste en dessous du tube inférieur (voir figure 24).

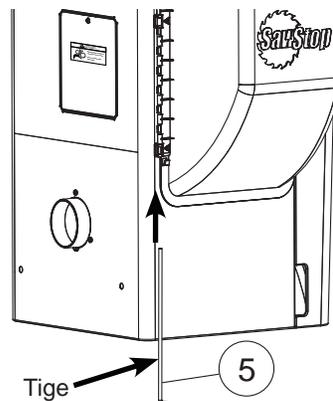


Fig. 23

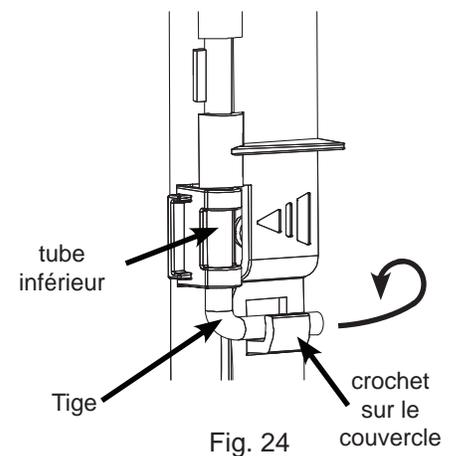


Fig. 24

Pour ouvrir le couvercle du moteur, appuyez sur la partie nervurée jusqu'à ce qu'elle se détache et fasse basculer le couvercle. Inversez la procédure pour fermer le couvercle (voir figure 25).

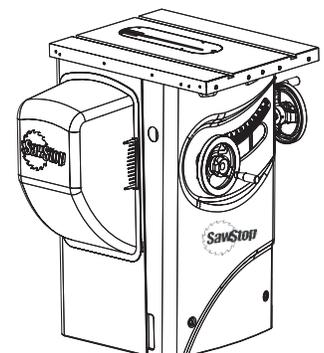
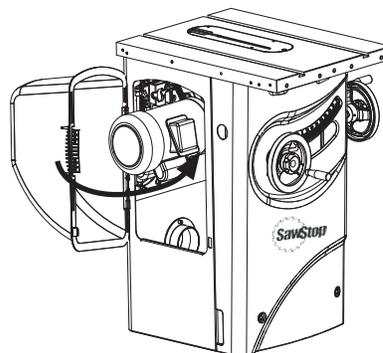


Fig. 25

Assemblage de votre scie

Installation - rallonges de table

6. La quincaillerie requise pour fixer les rallonges à la table en fonte se trouvent sur la partie de l'ensemble de quincaillerie ayant un arrière-plan mauve. Placez une des rallonges du côté gauche de la table en fonte avec le chanfrein vers l'avant, et alignez les trous dans la rallonge avec les quatre trous filetés de la table (voir figure 26). Fixez la rallonge gauche à la table avec quatre rondelles M8, quatre rondelles ressort M8, et quatre boulons M8 x 20, mais ne pas serrer. Répétez la même procédure pour fixer l'autre rallonge du côté droit de la table.

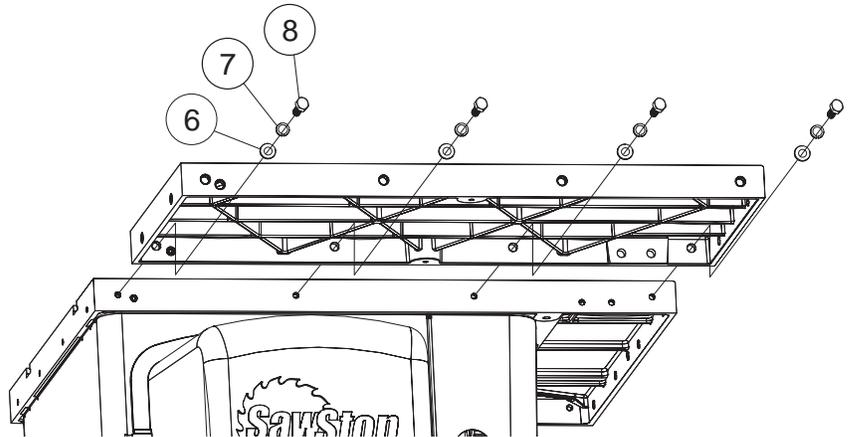
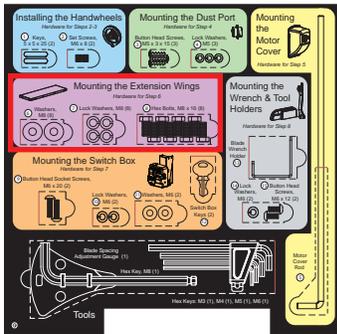


Fig. 26

Utilisez une règle rectifiée afin de niveler les rallonges à la surface de table et serrez tous les boulons à l'aide d'une clé 13 mm (voir figure 27).

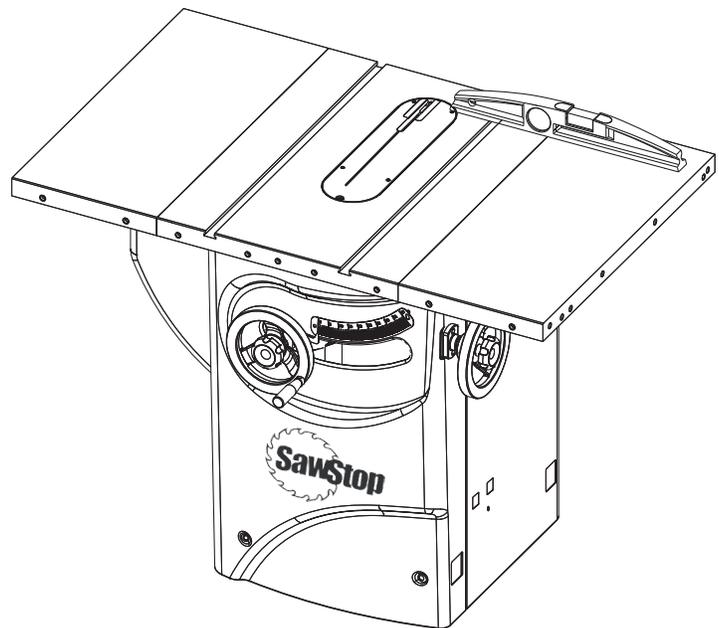


Fig. 27

Assemblage de votre scie

Installation - interrupteur

- La quincaillerie requise pour fixer le boîtier de l'interrupteur se trouve sur la partie de l'ensemble de quincaillerie ayant un arrière-plan orange. Retirez deux vis à tête cylindrique M6 x 20, deux rondelles ressort M6, et deux rondelles plates M6 et placez au bout de chaque vis une rondelle ressort suivie d'une rondelle plate. Fixer le boîtier sous la rallonge de table gauche en insérant les vis dans les deux trous du support de montage du boîtier (voir figure 28), et ensuite les enfiler dans les trous à l'avant de la rallonge gauche (voir figure 29). Serrez les vis à l'aide d'une clé hex 4 mm.

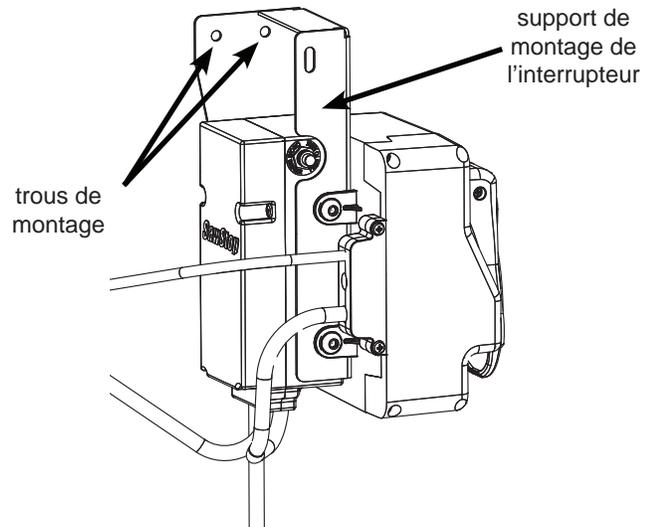
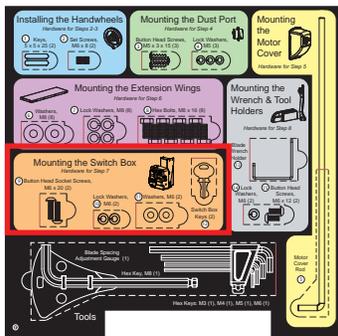


Fig. 28

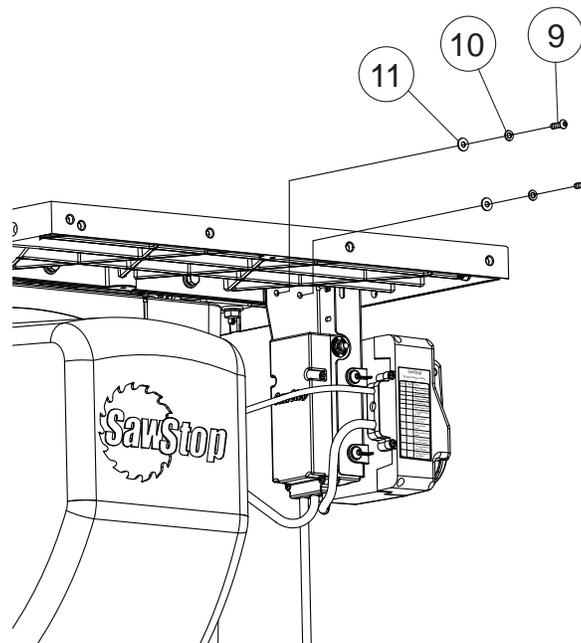


Fig. 29

Assemblage de votre scie

Installation – supports pour accessoires

8. Votre scie est fournie avec deux supports afin d'y ranger les accessoires de la scie. Le support pour clé de l'arbre vous permet d'accrocher les clés fournies avec votre scie. Le support pour accessoires vous permet de ranger votre couteau diviseur, le guide à onglets et le couvre-lame. La quincaillerie requise pour fixer les deux supports se trouve sur la partie de l'ensemble de quincaillerie ayant un arrière-plan gris. Pour fixer le support pour clés, retirez le support, une vis à tête ronde M6 x 12 et une rondelle ressort M6 de l'ensemble de quincaillerie. Placez la rondelle sur la vis, insérez la vis dans le trou du support pour clés, et ensuite, insérez la vis dans le trou situé au côté gauche du cabinet, derrière le boîtier de l'interrupteur (voir figure 30). Serrez la vis à l'aide d'une clé hex 4 mm.

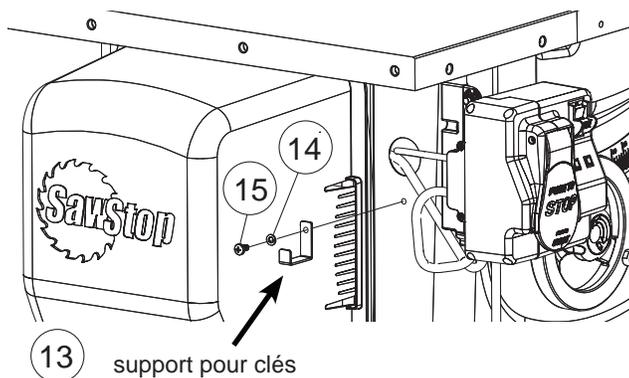
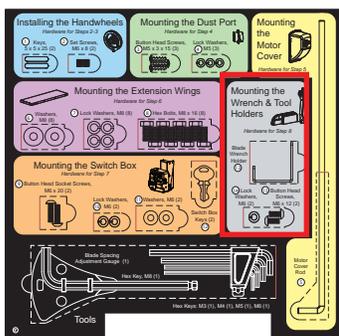


Fig. 30

Pour installer le support pour accessoires, repérez le support et retirez l'autre vis à tête ronde M6 x 12 et rondelle de ressort M6 dans l'ensemble de quincaillerie. Placez la rondelle sur la vis et insérez la vis dans le trou du support pour accessoires. Fixez le support à la scie en glissant les extrémités des crochets au côté du support dans les fentes correspondantes au coin inférieur avant droit du cabinet en vissant la vis dans le trou du cabinet (voir figure 31). Serrez la vis à l'aide d'une clé hex 4mm.

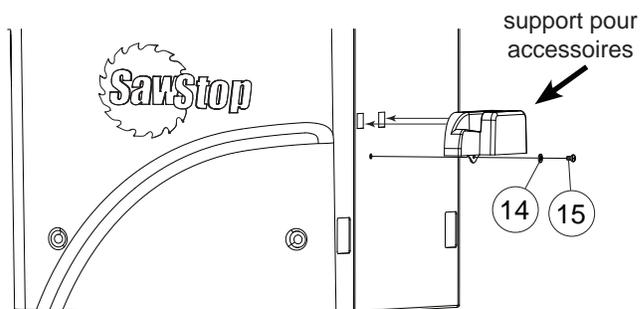


Fig. 31

Félicitations! Votre scie est maintenant assemblée!

Note : Vous devez installer un guide à refendre avant d'utiliser votre scie. Pour les instructions entourant l'installation du guide à refendre consultez le manuel qui accompagne votre guide à refendre.

Apprendre à connaître votre scie

Les composantes principales de votre scie sont identifiées ci-dessous. Assurez-vous de pouvoir identifier ces composantes afin de bien suivre les instructions contenues à ce manuel.

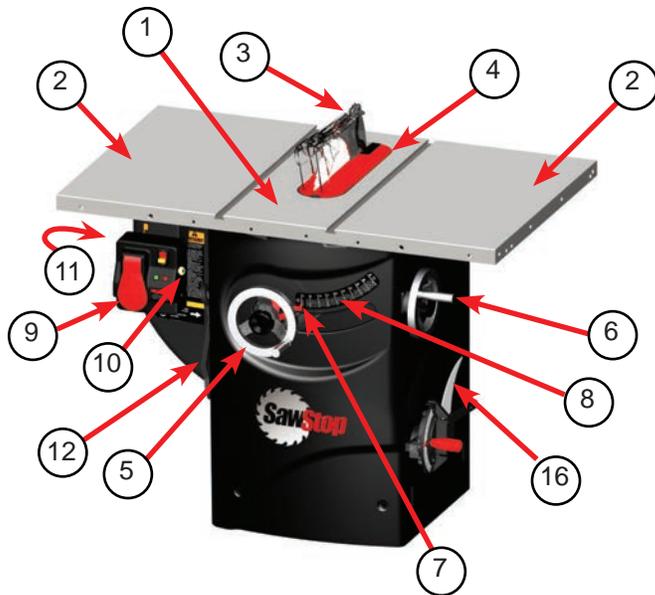


Fig. 32

Composantes Externes

1. Table principale
2. Rallonges de table
3. Assemblage couvre-lame
4. Plaque d'insertion standard
5. Manivelle d'élévation
6. Manivelle d'inclinaison
7. Indicateur d'angle
8. Échelle d'angle
9. Boîtier de l'interrupteur
10. Clé de déroqation
11. Interrupteur de surcharge
12. Clé de l'arbre (2)
13. Guide à onglets
14. Rainures en T
15. Support pour accessoires
16. Couteau diviseur
17. Panneau d'accès latéral
18. Couvercle du moteur
19. Prise pour capteur de poussière
20. Panneau d'accès arrière



Fig. 33

Apprendre à connaître votre scie

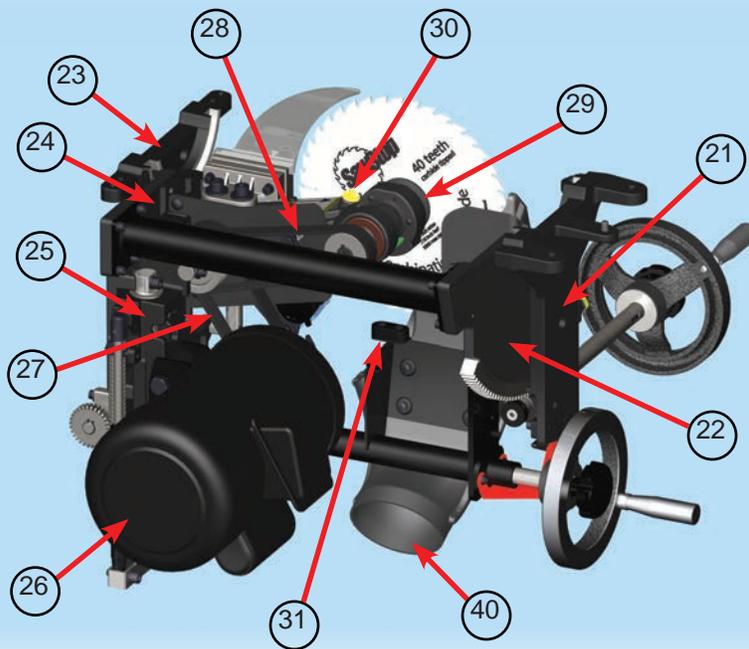


Fig. 34

Composantes Internes

- 21. Support du tourillon avant
- 22. Tourillon avant
- 23. Support du tourillon arrière
- 24. Tourillon arrière
- 25. Plaque d'élévation
- 26. Moteur
- 27. Courroie du moteur
- 28. Courroie de l'arbre
- 29. Support de l'arbre
- 30. Boulon de positionnement du frein
- 31. Pare-choc de l'arbre
- 32. Lame
- 33. Couteau diviseur
- 34. Levier de serrage rapide
- 35. Écrou de l'arbre
- 36. Rondelle de l'arbre
- 37. Cartouche de freinage
- 38. Clé de la cartouche
- 39. Pare-poussière
- 40. Prise pour capteur de poussière
- 41. Butte d'élévation supérieure
- 42. Butée d'inclinaison de 0°
- 43. Butée d'inclinaison de 45°

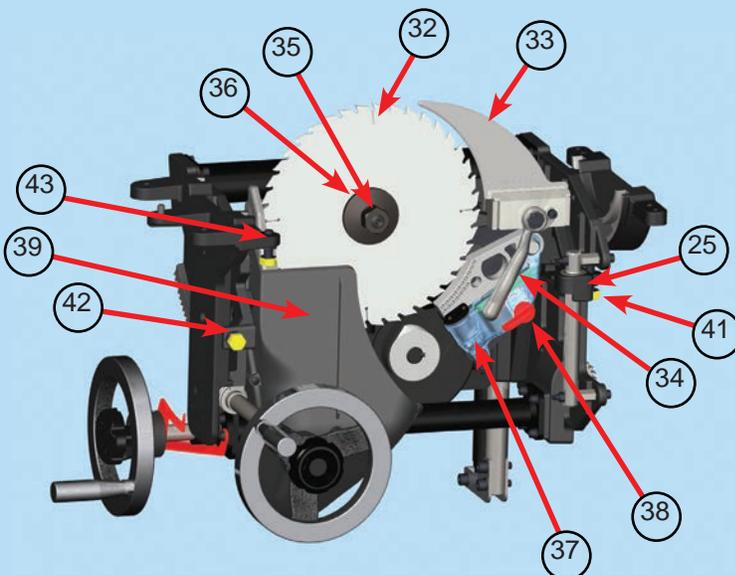


Fig. 35

Préparation de votre scie pour l'utilisation

Emplacement de la scie

Placez la scie sur une surface à niveau, à l'écart de toute source d'humidité et d'interférence électrique. Assurez-vous qu'il y a suffisamment d'espace autour de la scie pour permettre un accès libre.

Retirer/installer la plaque d'insertion de la table

Votre scie est livrée avec une plaque d'insertion de table sans dégagement de haute qualité. Cette plaque est ajustée en usine afin de bien siéger dans l'ouverture de la table et sous la surface de la table. Si vous désirez effectuer des ajustements supplémentaires, consultez la page 79 pour les instructions.

AVERTISSEMENT! *Toujours éteindre l'interrupteur d'alimentation principale et débrancher le câble d'alimentation avant de retirer ou d'installer la plaque d'insertion sur votre scie.*

L'arrière de la plaque est tenu en place à l'aide de deux vis de blocage situées à l'arrière de la plaque et deux vis de blocage situées à l'arrière de l'ouverture de table. Le devant de la plaque est retenu par des loquets situés sur le levier de blocage pivotant. Le levier de blocage vous permet de facilement retirer la plaque au sans aucun outil.

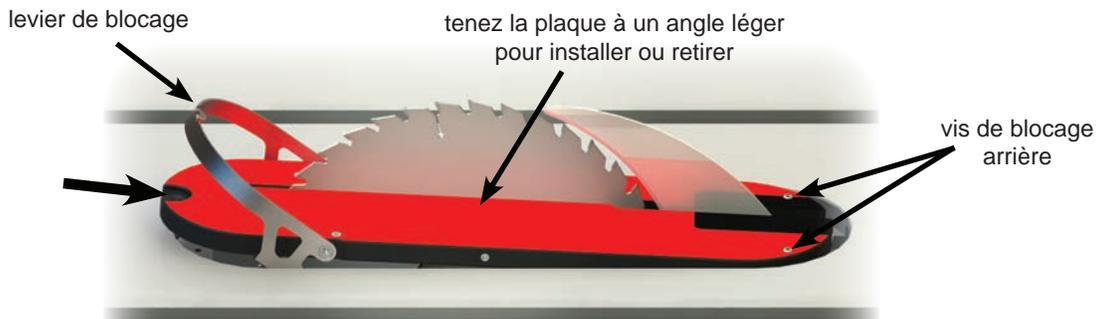


Fig. 36

Pour installer la plaque d'insertion, tenez-la à un angle léger, avec le levier de blocage tourné vers le haut et l'arrière de la plaque plus bas que le devant (voir figure 36). Glissez l'arrière de la plaque autour du couteau diviseur et contre l'arrière de l'ouverture de la table afin que les vis de blocage de la plaque glissent sous les vis de blocage dans l'ouverture de la table (voir figure 37). Ensuite, abaissez le devant de la plaque dans l'ouverture de table jusqu'à ce que la plaque repose à plat. Finalement, faire pivoter le levier de blocage complètement vers le bas jusqu'à ce qu'il repose entièrement sous la table. Assurez-vous qu'aucune partie de la plaque amovible ne dépasse de la surface de la table; elle devrait être à niveau de la surface de la table ou juste en-dessous de celle-ci.

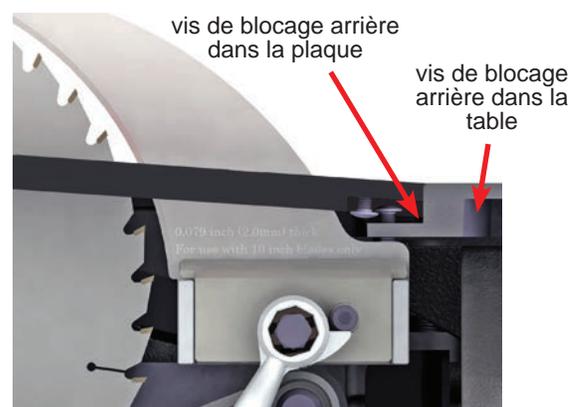


Fig. 37

AVERTISSEMENT! *Ne jamais opérer la scie sans que la plaque d'insertion soit en place.*

ATTENTION! *Ne pas utiliser de plaques d'insertions fabriquées de métal ou autres matériaux conducteurs électrique. Ceci pourrait causer un déclenchement inutile du frein.*

Préparation de votre scie pour l'utilisation

Installation d'une lame ou d'un ensemble de dado

Le banc de scie à Cabinet Professionnel SawStop® est conçu pour être utilisé avec une lame de 10 pouces ou une trousse à rainures dado de 8 pouces. Une trousse à rainures est composée d'un maximum de deux lames de chaque côté d'un ensemble de couteaux amovibles ou déchiqueteurs. Vous pouvez utiliser une trousse à rainures pour couper une encoche ou une fente à une pièce de travail. Les autres grandeurs et types de lames ne sont pas compatibles avec une scie SawStop. Si vous tentez d'utiliser une lame qui n'est pas compatible, le système de sécurité affichera un code d'erreur et empêchera le moteur de démarrer.

AVERTISSEMENT! *Toujours éteindre l'interrupteur d'alimentation principale et débrancher le câble d'alimentation avant de retirer ou d'installer une lame ou trousse à rainures sur votre scie.*

AVERTISSEMENT! *Installez seulement une lame standard de 10 pouces ou une trousse à rainures dado de 8 pouces (avec une cartouche à rainures dado disponible en option). Ne pas installer de têtes de coupe pour moulures ou autres outils de coupe non standards. L'utilisation de ces lames ou outils de coupe non standards peut causer des blessures graves.*

Votre banc de scie est livré avec une lame tout-usage à 40 dents. La lame pourrait être légèrement enduite d'huile afin de prévenir la rouille. Nettoyez-la en profondeur avant de l'installer. Si vous désirez installer une lame différente, utilisez une lame de haute qualité qui n'a pas de revêtement antirouille sur les dents (ex. : laque, cire, etc.). De tels revêtements peuvent interférer avec (ou possiblement contraindre à) l'habileté du système à détecter un contact. SawStop recommande également d'utiliser des lames sans épaulement pour limiter la profondeur de coupe, puisque des lames avec des épaulements peuvent prendre plus de temps à s'arrêter dans le cas d'un accident.

Le système de sécurité SawStop est conçu pour une utilisation avec des lames standards de 10 pouces avec largeur variant de $\frac{3}{32}$ pouce à $\frac{3}{16}$ pouce. Les lames plus minces que $\frac{3}{32}$ pouce ne devraient pas être utilisées puisqu'elles ne sont pas suffisamment solides pour soutenir la force appliquée par le déclenchement du frein. Dans le cas d'un accident ces lames peuvent se déformer et prendront plus de temps à s'arrêter, causant une blessure plus grave.

Pour installer la lame ou un ensemble à rainures dado, placez le bout ouvert d'une des clés derrière la bride de l'arbre afin de tenir l'arbre en place, et ensuite utilisez le bout fermé de l'autre clé afin de desserrer l'écrou de l'arbre. (voir figure 38) L'écrou de l'arbre est fileté à droite. Donc, tournez l'écrou dans le sens anti-horaire pour le desserrer et dans le sens horaire pour le serrer. Après avoir retiré l'écrou de l'arbre et sa rondelle, installez votre lame et réinstallez la rondelle et l'écrou de l'arbre. Pour les ensembles à rainures dado plus large que $\frac{3}{8}$ pouce, retirez la rondelle et serrer l'écrou contre la trousse à rainures dado. Utilisez les clés pour serrer l'écrou de façon sécuritaire.

Si vous installez une ensemble à rainures dado, vous devrez également installer une cartouche de freinage à rainures dado et une plaque amovible à rainures dado, toutes deux disponibles en option (voir les page 60 et 113). Une trousse à rainures ne peut être utilisée avec une cartouche de freinage SawStop® standard ou une plaque d'insertion standard.

AVERTISSEMENT! *Ne pas d'utiliser de lames non conductrices (ex : lames abrasives, lames avec des centres en plastique, etc.). Le système de sécurité SawStop® ne permettra pas à la scie de fonctionner si ces lames sont installées.*

AVERTISSEMENT! *Ne jamais installer la lame à l'envers. Le frein pourrait ne pas arrêter une lame qui a été installée à l'envers, vous pourriez donc subir une blessure grave.*



Fig. 38

Préparation de votre scie pour l'utilisation

Ajustement de la position du frein

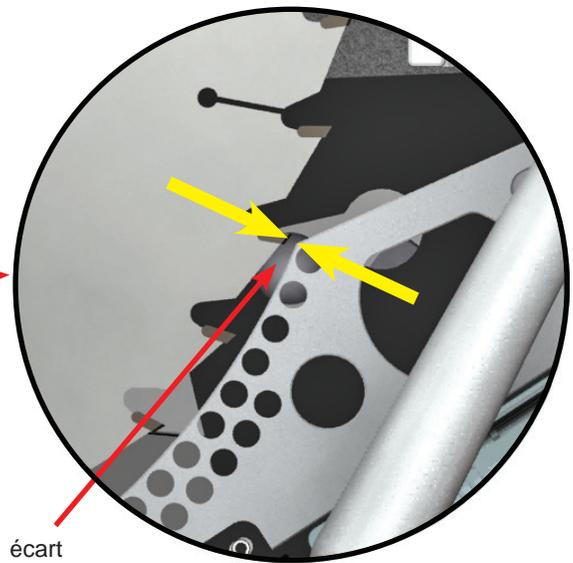
Il est important de bien ajuster la distance entre la cartouche de freinage et la lame (voir figure 39). Si le frein est trop loin de la lame, le système de sécurité prendra plus de temps que nécessaire pour arrêter la lame. Si le frein est trop près de la lame, une partie de la lame pourrait entrer en contact avec le frein, causant un déclenchement.

AVERTISSEMENT! Toujours éteindre l'interrupteur d'alimentation principale et débrancher le câble d'alimentation avant de retirer ou d'installer une cartouche de freinage.

Le diamètre précis des lames de 10 pouces peut varier. De plus, une lame affûtée une ou plusieurs fois aura généralement un diamètre de moins de 10 pouces. **Il est donc très important de vérifier la distance entre la cartouche de freinage et la lame chaque fois que la lame ou la cartouche de freinage est changée.**



Fig. 39



écart

Fig. 40

La distance entre la cartouche de freinage et la lame est ajustée par le boulon jaune de positionnement du frein situé au-dessus du support de l'arbre (voir figure 41). Pour accéder au boulon de positionnement, régler l'angle d'inclinaison à 0° et ajuster la hauteur de la lame à environ 1 ½ pouce au-dessus de la surface de la table. Le boulon sera accessible par l'ouverture de la table.

À l'aide de la clé hex 8 mm fournie, tournez le boulon de réglage dans le sens horaire afin de diminuer la distance entre la cartouche de freinage et le bord de la lame, et dans le sens anti-horaire pour augmenter la distance. Ajustez la position du frein au besoin pour régler la distance entre les dents de la lame et le point le plus près sur la cartouche de freinage à entre 1/16 pouce et 1/8 pouce (voir figure 40).

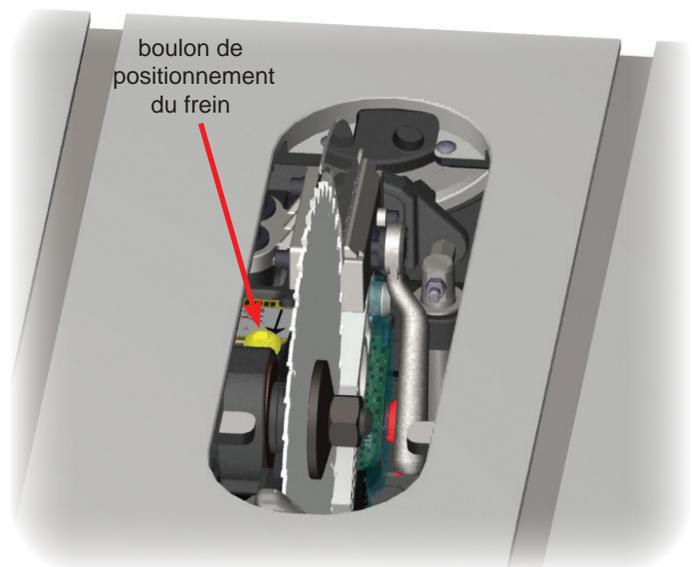


Fig. 41

Préparation de votre scie pour l'utilisation

Une jauge pour faciliter une bonne calibration de la distance entre le frein et la lame est incluse dans l'ensemble de quincaillerie de votre scie. Cette jauge peut être placée entre les dents de la lame et la cartouche de freinage afin de régler la distance appropriée (voir figure 42). Les deux fentes sur la jauge peuvent être utilisées pour ranger la clé hex 8 mm, laquelle est utilisée pour ajuster la position du frein. La jauge comprend également des aimants de sorte qu'elle peut être fixée au cabinet de la scie.

De façon alternative, vous pouvez placer une pièce de monnaie de cinq cents entre la cartouche de freinage et la lame afin de régler à la bonne distance.

utilisez la pointe de la jauge pour un bon réglage de la distance entre le frein et la lame

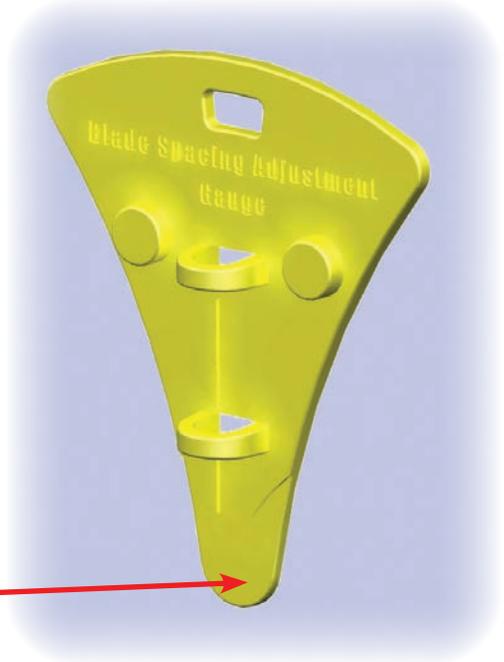


Fig. 42

Après avoir ajusté la position du frein et avant de démarrer la scie, tournez la lame à la main au moins une révolution complète afin de s'assurer que celle-ci ne touche pas le frein (voir figure 43).

tournez la lame à la main afin de s'assurer qu'elle ne touche pas le frein



Fig. 43

Préparation de votre scie pour l'utilisation

Installation - couvre-lame et couteau-diviseur

Votre banc de scie SawStop® comprend un système de montage à relâchement rapide du couvre-lame. Ce système de montage a été conçu pour vous permettre de retirer et d'installer le couvre-lame et le couteau diviseur rapidement, sans avoir besoin d'outils et sans nécessiter de réajustement. Le système de montage est aligné en usine à la bride de l'arbre et ne devrait pas nécessiter d'ajustement. Si vous désirez changer l'alignement, référez-vous à la page 79 pour les instructions.

La scie est livrée avec le couteau diviseur déjà installé. Le couteau diviseur est un outil extrêmement important pour réduire le risque de rebond lorsque le couvre-lame ne peut être utilisé. Le couteau diviseur devrait toujours être utilisé lorsque vous devez faire des feuillures ou autres coupes de surface (lorsque la lame ne coupe pas le bois de bord en bord), des coupes étroites ou lorsque le couvre-lame pourrait nuire au guide de refente.

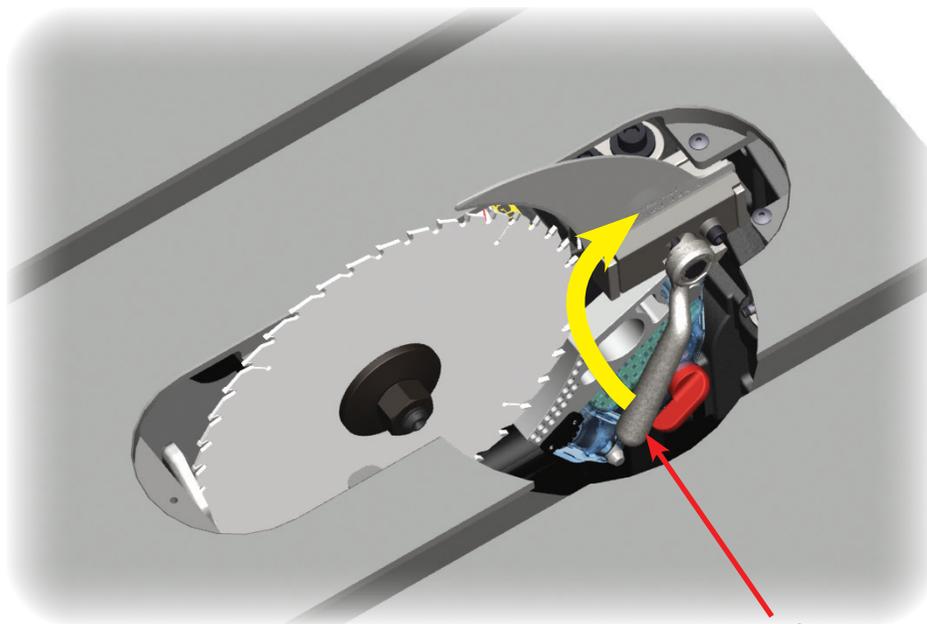


Fig. 44

tirez la poignée vers le haut pour relâcher la serre

AVERTISSEMENT! Toujours éteindre l'interrupteur d'alimentation principale et débrancher le câble d'alimentation avant de retirer ou d'installer le couvre-lame ou le couteau diviseur sur votre scie.

Le couvre-lame devrait être utilisé pour la plupart des coupes, incluant toutes coupes où la lame passe de bord en bord à travers le bois. Pour installer le couvre lame, retirez le couteau diviseur en soulevant la poignée de serrage complètement jusqu'à ce que la plaque de serrage se dégage du couteau diviseur (voir l'illustration 44). Ensuite, déplacez le couteau diviseur légèrement vers la droite afin de dégager les goupilles de positionnement et retirez-le.

AVERTISSEMENT! Utilisez le couvre-lame et l'auto-diviseur dans chaque opération de coupe pour lesquels ils peuvent être utilisés, incluant toutes coupes de bord en bord.

Préparation de votre scie pour l'utilisation

Pour installer le couvre-lame, placez l'auto-diviseur dans la serre et à plat contre le socle. Les goupilles de positionnement aligneront l'écarteur à la bonne position. Abaissez la poignée de serrage complètement pour serrer l'auto-diviseur en place (voir figure 45). Si la poignée de serrage est difficile à abaisser, assurez-vous que l'auto-diviseur est bien à plat contre le socle.

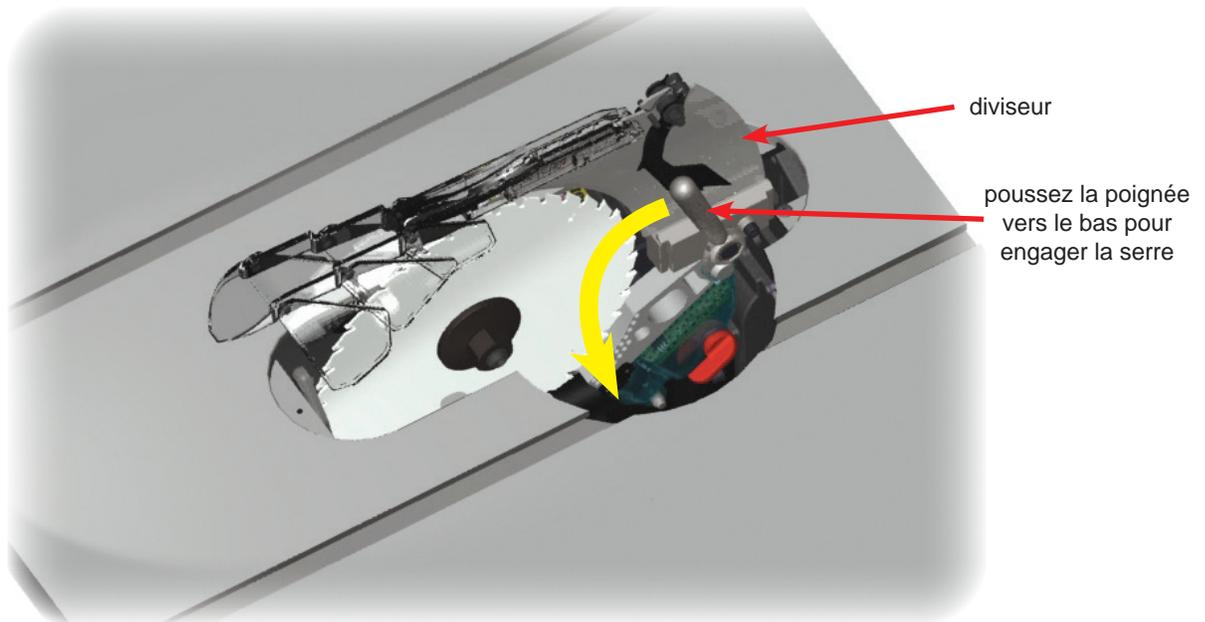


Fig. 45

Pour retirer le couvre-lame, utilisez la même procédure que pour retirer le couteau diviseur. Pour installer le couteau diviseur utilisez la même procédure que pour installer le couvre-lame.

La force de serrage utilisée pour maintenir en place l'auto-diviseur et le couteau diviseur peut être augmentée ou diminuée selon le besoin si l'auto-diviseur et le couteau diviseur ne sont pas retenus de façon sécuritaire, ou si trop de force est requise pour abaisser la poignée de serrage. Voir la page 82 pour les instructions relatives à cet ajustement.

Pour les instructions entourant l'opération et l'utilisation du couvre-lame et du couteau diviseur, référez-vous aux pages 48 et 50.

Note: Lorsqu'un ensemble à rainures dado est utilisé, ni le couvre-lame ni le couteau diviseur ne doivent être utilisés. En remplacement, utilisez d'autres appareils de protection comme des bâtons pousoir, des blocs pousoir et des peignes (voir les pages 54, 55, 56, 94, 96 et 97).

Note: L'auto-diviseur ainsi que le couteau diviseur ont 2,3 mm (0,090 po) d'épaisseur. Ne pas utiliser une lame ayant une largeur de coupe inférieure à 2,35 mm avec ces outils (la largeur de coupe d'une lame est celle produite par la lame).

Préparation de votre scie pour l'utilisation

Collection de la poussière

Votre banc de scie professionnel SawStop® comprend une pare-poussière autour de la lame pour fournir une collecte de poussière supérieure aux scies régulières. Un boyau flexible relie la pare-poussière à une sortie de poussière située au dos du cabinet (voir figure 34 à la page 27). Branchez un capteur de poussière approprié à la sortie de poussière et utilisez toujours votre capteur de poussière lorsque vous effectuez une coupe.

SawStop vous recommande l'utilisation d'un capteur de poussière fournissant une capacité d'aspiration d'au moins 350 P_i³/Min. Branchez un boyau flexible de 4 pouces de diamètre entre la sortie de poussière au dos de votre scie et le port d'entrée de votre capteur de poussière (voir figure 46). Si votre capteur de poussière et votre banc de scie sont alimenté sur le même circuit électrique, assurez-vous que le circuit et sont disjoncteur ont une capacité suffisante pour les deux outils.

Pour plus d'information sur le contrôle de la poussière et l'installation d'un capteur de poussière, veuillez voir le livre (en anglais) « Woodshop control of dust » par Sandor Nagyszalanczy, publié par Taunton Press, 2002.



branchez votre capteur de poussière à la sortie de 4 po

Fig. 46

AVERTISSEMENT! Certains types de poussière générés par le sciage, le ponçage mécanique, le dégrossissage, le perçage et toute autre activité liée à la construction contiennent des produits chimiques reconnus pour causer le cancer, des défauts de naissance ou autres problèmes reproductifs. Quelques exemples de ces produits chimiques sont le plomb des peintures à base de plomb, silice cristalline provenant de briques, de ciment et autres produits de maçonnerie, et l'arsenic et le chrome provenant de bois traité chimiquement. De plus, la poussière de bois a été listée comme étant un cancérigène reconnu par le gouvernement Américain. Le risque provenant d'une exposition à ces produits chimiques et à la poussière varie selon la fréquence à laquelle vous effectuez ce type de travail. Afin de réduire votre exposition, travaillez dans une pièce bien aérée et travaillez avec un équipement de sûreté approuvé, incluant les masques de poussière ou autres appareils de protection respiratoires pour filtrer cette poussière et ces produits chimiques.

Préparation de votre scie pour l'utilisation

Raccordement électrique

AVERTISSEMENT! Ne pas relier la scie à une alimentation électrique avant que la scie soit complètement assemblée et que vous avez lu et compris ce guide en entier.

Le banc de scie professionnel modèle PCS175 est équipé d'un moteur AC de 60 HZ, bi-voltage 110-120V ou 208-240V, avec une force de 1.75 CV. La scie est connecté en usine pour une utilisation sur 115V alors une tension d'alimentation d'entre 110 et 120V est acceptable. Les instructions pour la conversion du moteur pour une utilisation sur une tension d'alimentation de 208-240V se trouvent sur la page 36. Si vous prévoyez une conversion pour une tension de 208-240V vous devez d'abord vous procurez un assemblage de boîtier du contacteur de 230V (PCS-WA-025) car le boîtier du contacteur fournit n'est compatible qu'avec une tension d'alimentation de 110-120V seulement.

Le moteur tire 14 ampères sur le 110-120V, et sur le 208-240 il en tire 7 ampères. Ne pas utiliser tout aucun autre moteur pour alimenter votre scie. Branchez la scie à un circuit électrique protégé pas un disjoncteur de 20 ampères.

Si vous devez utiliser un câble de rallonge avec votre scie utilisez seulement des câbles de rallonges à 3 fils ayant 3 broches de branchement avec mise à la terre et des réceptacles à 3 pôles qui acceptent la prise de la scie. De plus, assurez-vous qu'il soit adéquat pour l'intensité du courant d'alimentation électrique requis par votre scie. Un câble de rallonge de calibre insuffisant entraînera une chute de tension/voltage causant une perte de courant et une surchauffe. Si vous avez des doutes, utilisez le prochain calibre plus élevé. Plus le numéro du calibre est petit, plus le câble est gros. Le tableau 1 indique le calibre approprié à utiliser en fonction de la longueur de la rallonge. Pour une performance optimale utilisez le câble le plus court et le plus large (chiffre le plus petit) possible.

Calibre minimum du câble sur le 110-120V	
Longueur	Calibre
0 - 25 pieds	12 AWG
25 -50 pieds	10 AWG
+ 50 pieds	Non recommandé

Tableau 1

Tenter d'opérer la scie sur une alimentation autre que 110-120 V, ou 208-240 V si le moteur est recâblé, entraînera l'annulation de toutes garanties et pourrait causer une blessure grave ainsi que des dommages à, ou un mauvais fonctionnement de, la scie ou du système de sécurité

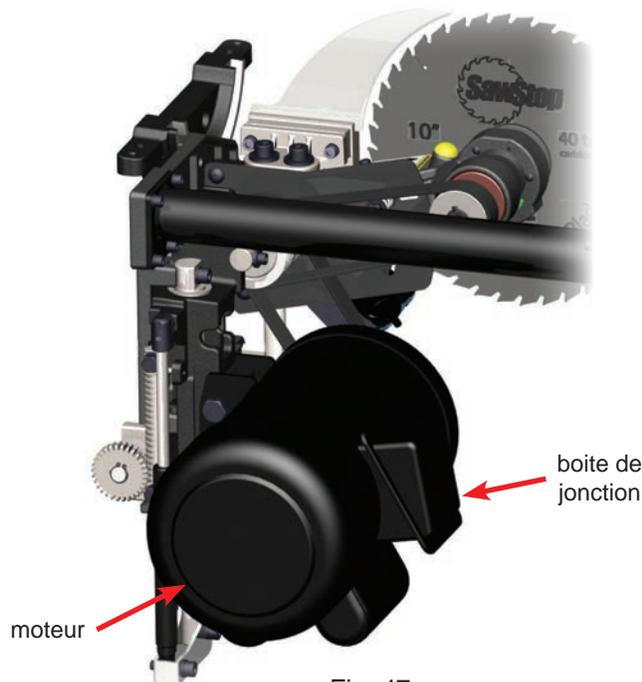


Fig. 47

AVERTISSEMENT! Cette scie doit être reliée à un système de câblage avec mise à la terre, ou à un système possédant un équipement de conduit avec mise à la terre. Le fait de ne pas relier à une mise à la terre électrique appropriée pourrait entraîner une défectuosité du système de sécurité et une blessure grave, ou un choc électrique.

Préparation de votre scie pour l'utilisation

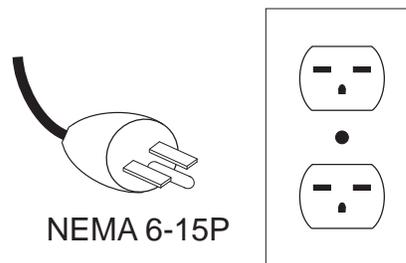
Conversion/Recâblage d'une scie PCS175 pour une alimentation 208-240V

Le banc de scie à cabinet professionnel de 1,75CV modèle PCS175 est connecté en usine pour opérer sur un courant électrique de 110-120 V. Par contre, vous pouvez convertir votre scie pour fonctionner sur une alimentation 208-240 V en remplaçant l'assemblage de contact et en recâblant le moteur. Suivez la procédure ci-dessous si vous désirez convertir votre scie pour une alimentation 208-240 V.

1. Remplacer l'assemblage de contact: L'assemblage de contact fourni sur la scie PCS175 est compatible avec une alimentation 110-120 V seulement. Si vous désirez opérer la scie sur une alimentation 208-240 V, vous devez vous procurer un assemblage de contact 230 V auprès de SawStop (n/p PCS-WA-025). Lorsque vous recevez votre nouvel assemblage de contact, suivez les instructions incluses afin de l'installer sur votre scie. Assurez-vous de débrancher votre scie avant de procéder.

2. Recâblage du moteur: Le moteur fourni avec la PCS175 est un moteur bi-voltage, connecté en usine pour une alimentation 110-120 V. Pour convertir le moteur de sorte qu'il puisse fonctionner sur une alimentation 208-240 V, suivez les étapes ci-dessous, précisément :

- Connecté à la boîte de contact se trouve un câble d'alimentation de 9 pieds ayant une prise NEMA 6-15P. Assurez-vous que le câble est débranché et que la scie est déconnectée complètement de l'alimentation électrique. Si vous devez remplacer la prise avec une prise 208-220 V de style différent ou si vous devez remplacer pour un câble plus long, veuillez voir la page 38.



- Ouvrir le couvercle du moteur, repérer la boîte de connexion sous le moteur (voir l'figure 47 à la page 35), et retirer le couvercle en desserrant la vis.
- À l'intérieur de la boîte de connexion se trouve des câbles reliés à l'aide de deux écrous à câble. Un écrou relie deux câbles noirs et un câble blanc. L'autre écrou relie des câbles rouge, jaune et blanc. Retirez tout ruban isolant des deux écrous à câble et ensuite, retirez les deux écrous à câble.
- Recâblez les conducteurs selon le schéma de câblage 208-240 V à la page 37. Repérez l'écrou à câble additionnel, inclut avec l'assemblage de boîte de contact 230 V. Reliez le câble noir provenant du câble d'alimentation au câble blanc provenant du moteur. Reliez le câble blanc provenant du câble d'alimentation au câble rouge provenant du moteur. Finalement, branchez le câble noir provenant du moteur au câble jaune provenant du moteur.
- Enroulez chacun des écrous à câble de deux tours de nouveau ruban isolant.
- Vérifiez le câblage de nouveau afin s'assurer qu'il correspond exactement au schéma de câblage 208-240 V à la page 37, et ensuite, remettre le couvercle de la boîte de connexion.
- Votre scie est maintenant prête pour une utilisation sur une alimentation 208-240 V.

Préparation de votre scie pour l'utilisation

Conversion/Recâblage d'une scie PCS175 pour une alimentation 208-240V

SCHÉMA ÉLECTRIQUE 110-120V

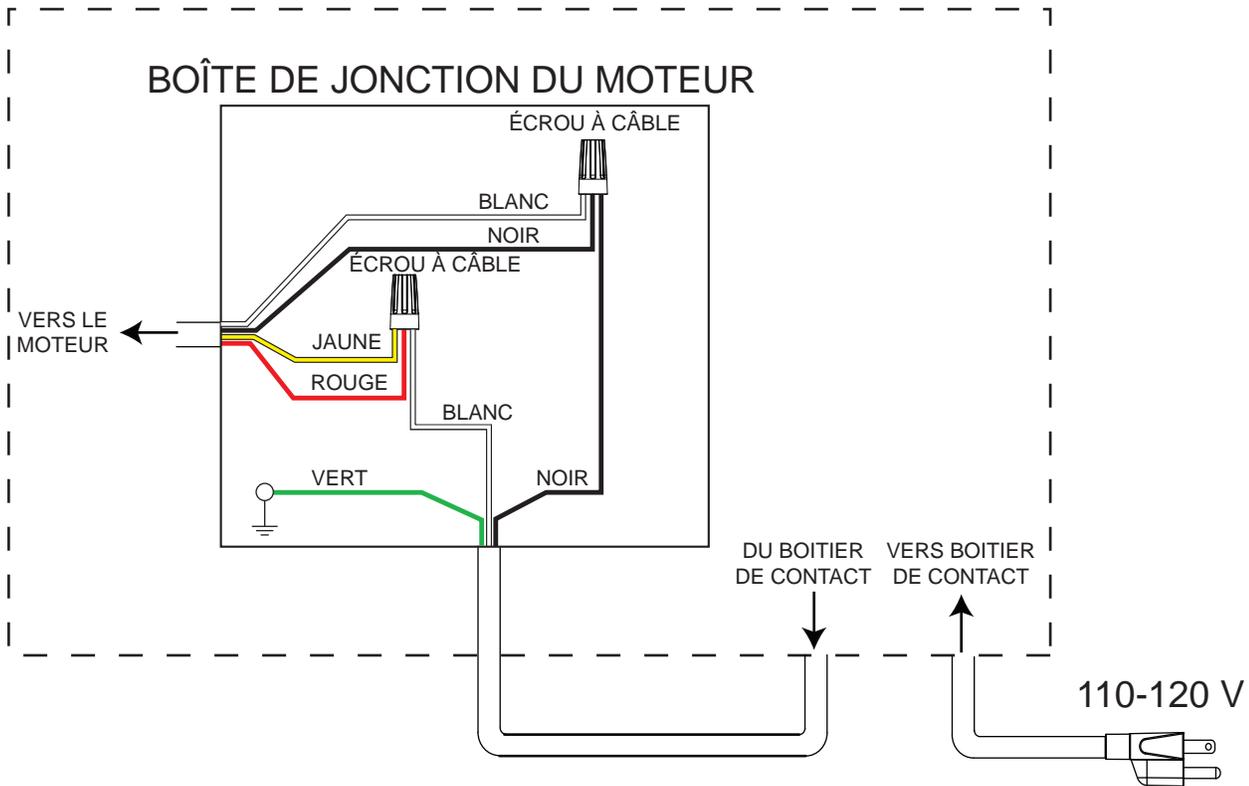
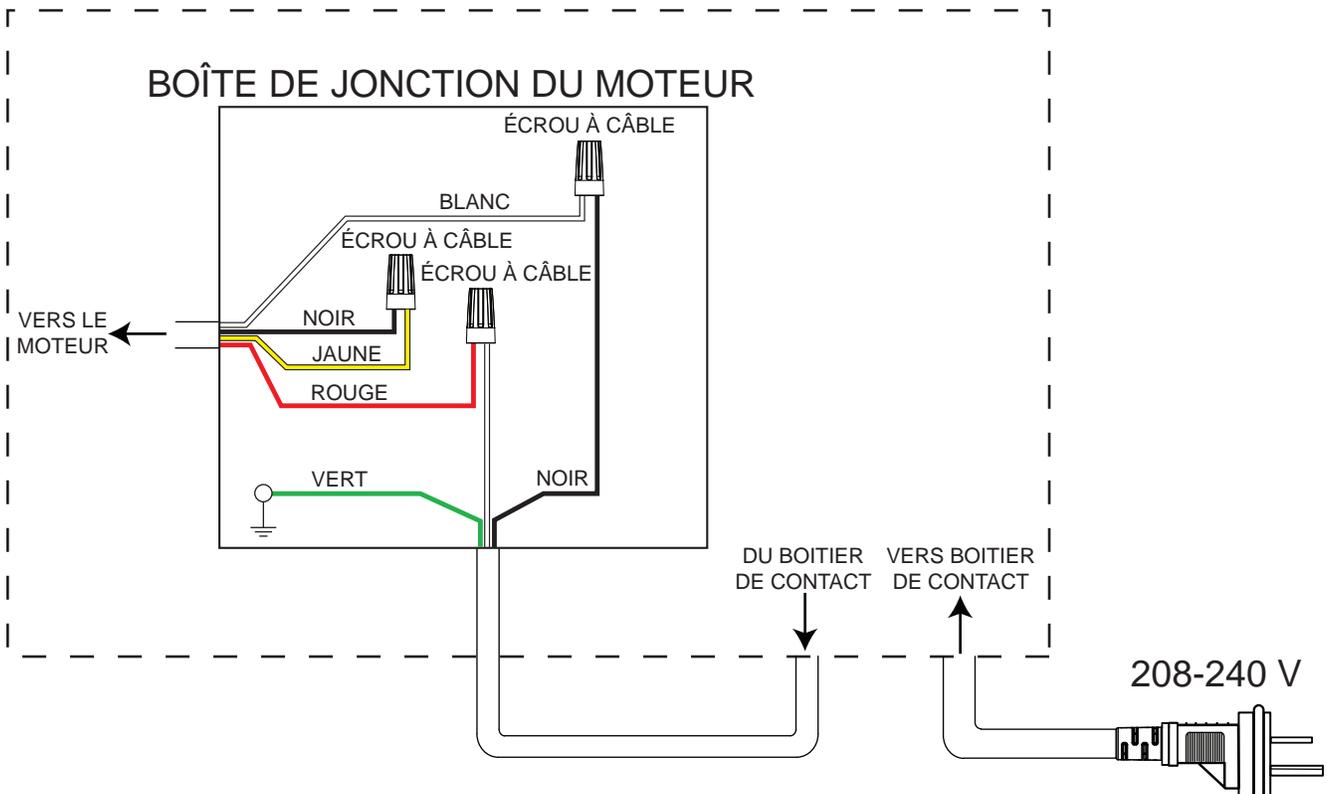


SCHÉMA ÉLECTRIQUE 208-240V



Préparation de votre scie pour l'utilisation

Remplacement de la prise ou le câble électrique sur une scie 208-240V

Remplacement de la prise

L'assemblage de la boîte de contact PCS-WA-025 permet à la scie PCS175 d'être utilisée sur une alimentation 230 V contient une prise NEMA 6-15P au bout d'un câble d'alimentation de 9 pieds. Si vous devez remplacer la prise pour une prise d'un style différent, remplacez-la avec une prise à trois broches, listée UL 208-240 V. Il existe plusieurs styles de prises 208-240 V, alors sélectionnez une prise correspondante à la sortie électrique à simple phase 208-240 V à laquelle vous allez brancher la scie. Reliez les câbles blanc et noir aux deux sorties de la borne. Reliez le câble vert à la sortie de la mise à la terre de la borne. Suivre les instructions de câblage du fabricant, fournies avec votre prise 208-240 V.

Remplacement du câble d'alimentation électrique

Vous pouvez remplacer le câble d'alimentation de 9 pieds fourni avec votre scie par un câble plus long. Si vous remplacez le câble, utilisez un câble à trois conducteurs, avec un calibre adapté à l'intensité du courant requis par le moteur. Un câble de calibre insuffisant ou trop long causera une chute de tension, entraînant une perte de puissance et une surchauffe. Référez-vous au Tableau 2 ci-dessous qui indique le calibre approprié en fonction de la longueur du câble.

Préparez votre nouveau câble d'alimentation en enlevant environ 6 1/2 pouces de l'isolant extérieur afin d'accéder aux trois câbles isolés à l'intérieur du câble d'alimentation. Retirez l'isolation des extrémités de chacun des trois câbles et fixez des embouts au bout des câbles blanc et noir et une rondelle de borne au câble vert (voir figure 48). Assurez-vous que les connexions sont bien sécurisées et qu'aucun des câbles ne se trouve exposé et sans isolation sous l'embout ou sous la rondelle de borne.

AVERTISSEMENT! Des connexions électriques non-sécurisées peuvent causer des feux.

AVERTISSEMENT! Assurez-vous que la scie soit débranchée complètement de l'alimentation électrique avant de poursuivre avec les instructions suivantes.

Repérez la boîte de contact, fixée à l'arrière du support de l'interrupteur (voir figure 49). Pour accéder à la boîte de contact, retirez le couvercle du moteur et inclinez la lame à 45°.

Calibre minimum du câble sur le 208-240V	
Longueur	Calibre
0 - 50 pieds	16 AWG
50 - 100 pieds	14 AWG
100 - 200 pieds	12 AWG

Tableau 2

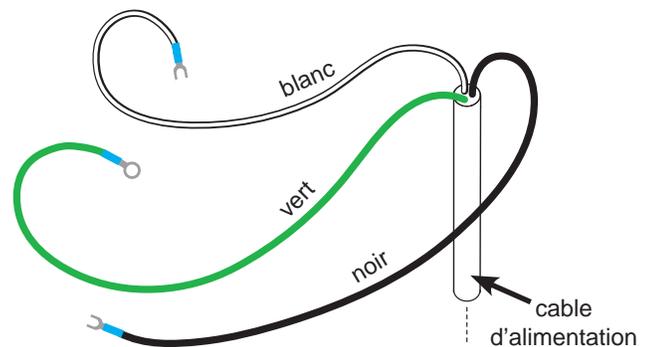


Fig. 48

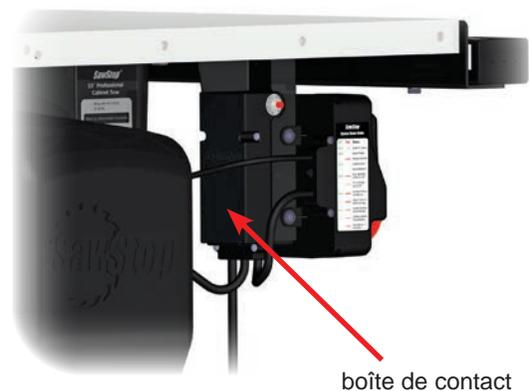


Fig. 49

Préparation de votre scie pour l'utilisation

Avec la scie débranchée, retirez les quatre vis du couvercle de la boîte de contact et retirez le couvercle (voir figure 50).

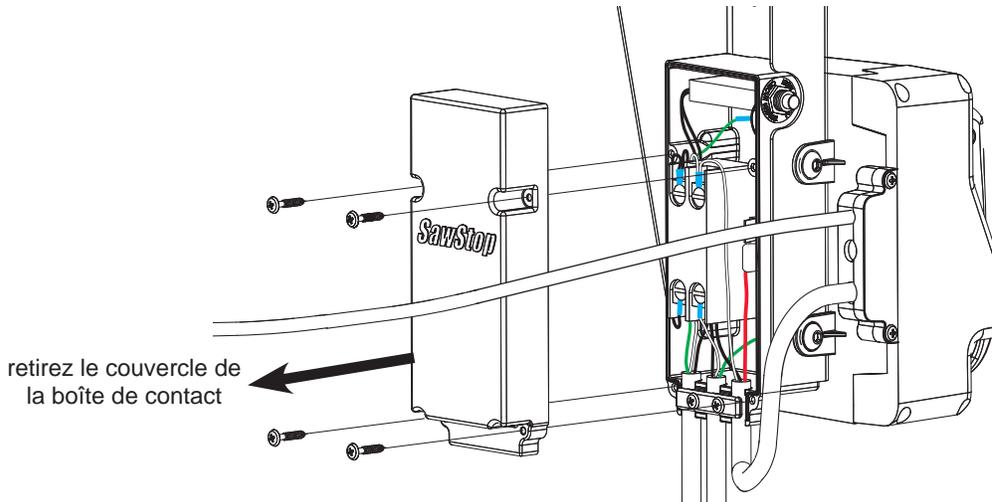


Fig. 50

Repérez le contact auquel les câbles blanc et noir du câble d'alimentation sont reliés, et auquel le câble vert de la mise à la terre du câble d'alimentation est relié (voir figure 51). Débranchez le câble d'alimentation de la boîte de contact. À l'aide d'un tournevis desserrez les deux vis au-dessus du contact et ensuite, retirez les extrémités des câbles d'alimentation blanc et noir des vis, et retirez l'extrémité du câble vert de la mise à la terre du câble d'alimentation. (voir figures 51 et 52).

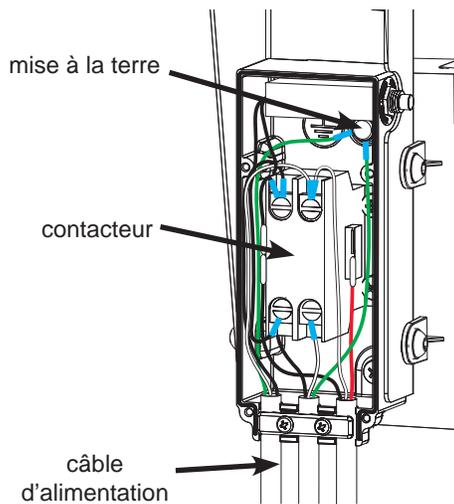


Fig. 51

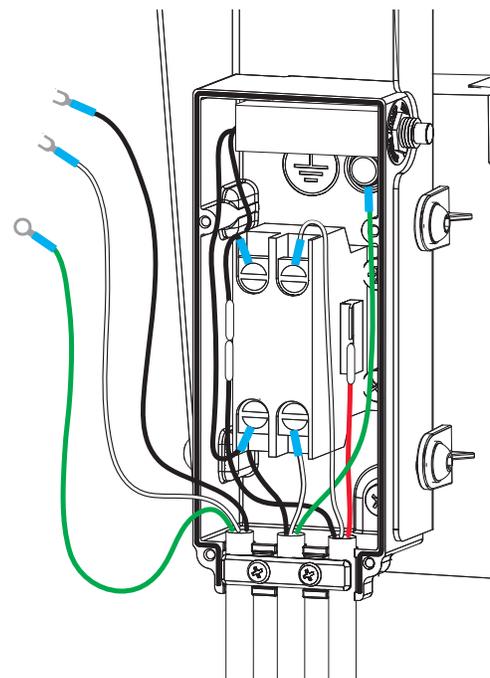
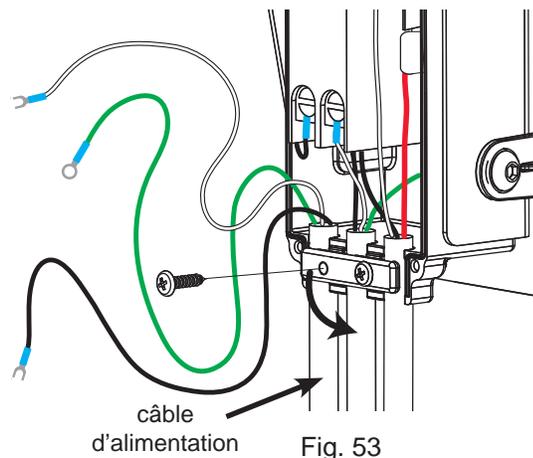


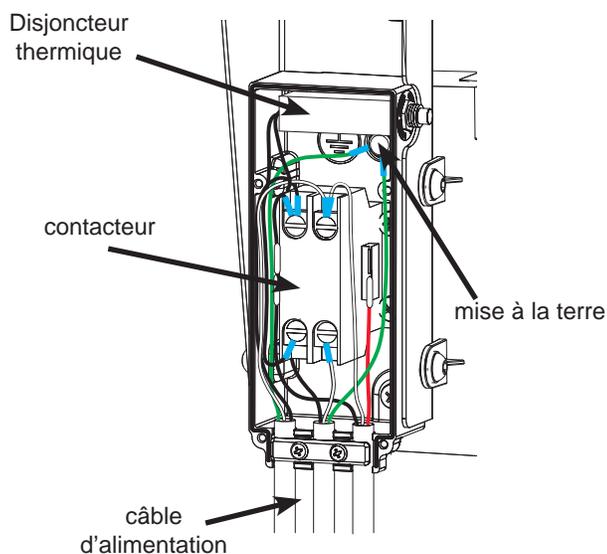
Fig. 52

Préparation de votre scie pour l'utilisation

À l'aide d'un tournevis retirez la vis de gauche, reliant la barre aux câbles à l'entrée de la boîte de contact et desserrez la vis de droite. Ensuite, tournez la barre suffisamment vers le bas pour retirer le câble d'alimentation (voir figure 53).



Installez le nouveau câble d'alimentation à la boîte de contact. Branchez le câble de la mise à la terre (câble vert) à la mise à la terre, le câble blanc à la borne supérieure droite, et le câble noir à la borne supérieure gauche (voir figure 54). Un schéma électrique (figure 55) se trouve à la page 41.



Préparation de votre scie pour l'utilisation

Schéma électrique boîte de contact 230V
PCS-WA-025:

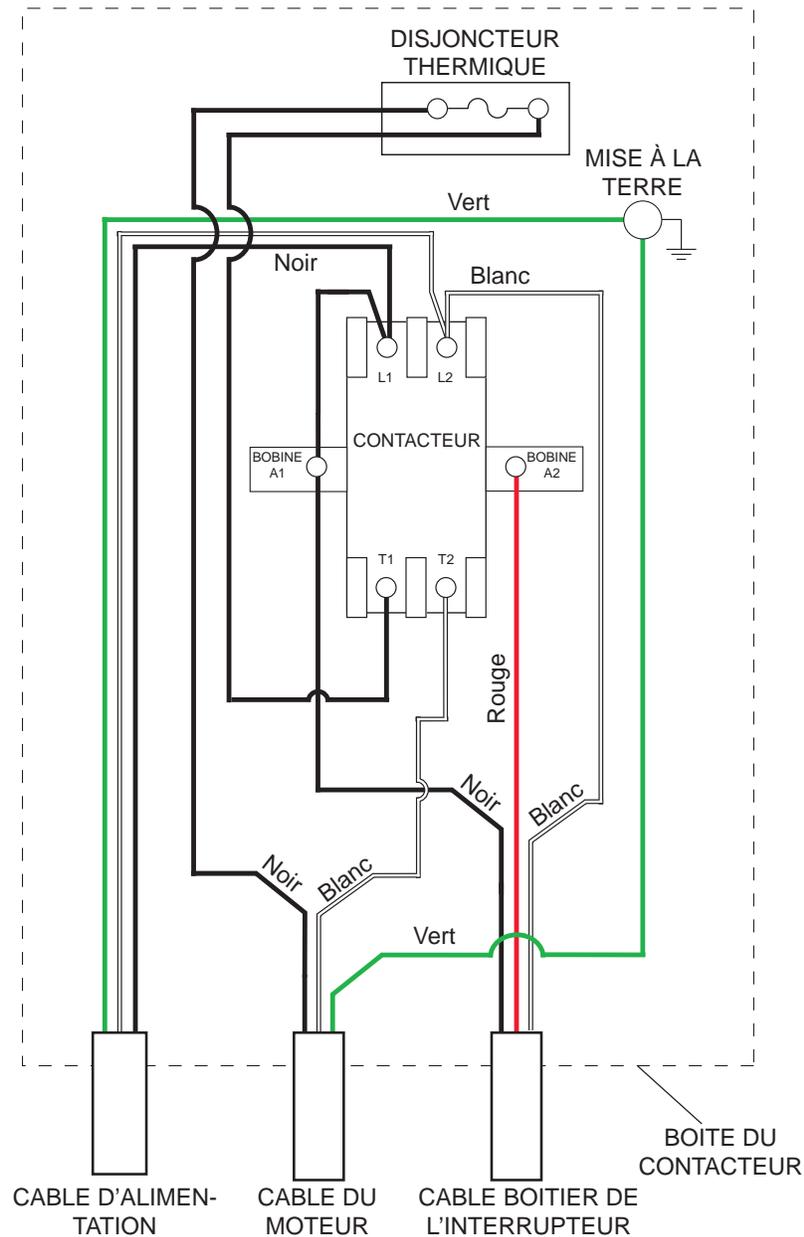


Fig. 55

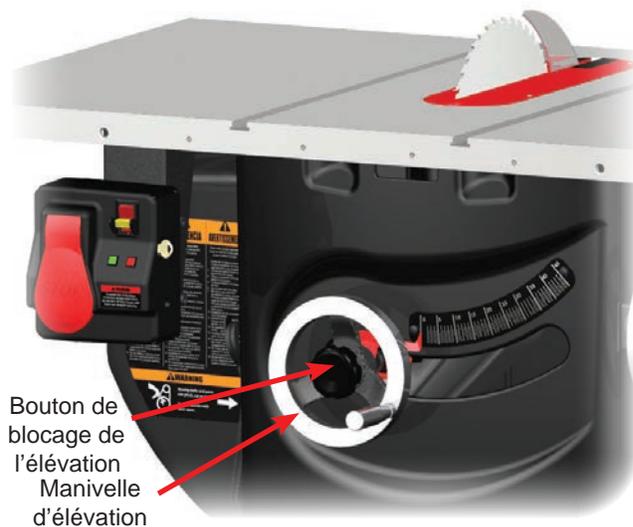
Utilisation de votre scie

Ajustement de la hauteur de la lame

Afin d'optimiser la sécurité, la hauteur de la lame devrait être le moins élevé que possible tout en permettant une coupe complète et précise. Pour des coupes à travers (bord en bord) réglez la hauteur de la lame à environ 1/8 à 1/2 pouce au-dessus de la pièce de travail.

La hauteur de la lame peut être ajustée de 1/8 pouce sous la table à 3 1/8 pouces au-dessus. Pour ajuster la hauteur de la lame, desserrez le bouton de blocage et tournez la manivelle de la hauteur de la lame jusqu'à ce que la lame soit à la hauteur désirée (voir figure 56) Tournez la manivelle dans le sens horaire pour soulever la lame et dans le sens contraire pour l'abaisser. Ensuite, bloquez la hauteur en serrant le bouton de blocage.

La scie comprend des butées de délimitation afin d'empêcher la hauteur de la lame d'être ajustée au-delà des points maximum et minimum pré-réglés. Ces butées sont pré-réglées en usine et ne devraient pas nécessiter d'ajustement. Si vous décidez d'ajuster les points de délimitation de la hauteur de la lame, référez-vous à la page 74 pour les instructions.



Bouton de blocage de l'élévation
Manivelle d'élévation

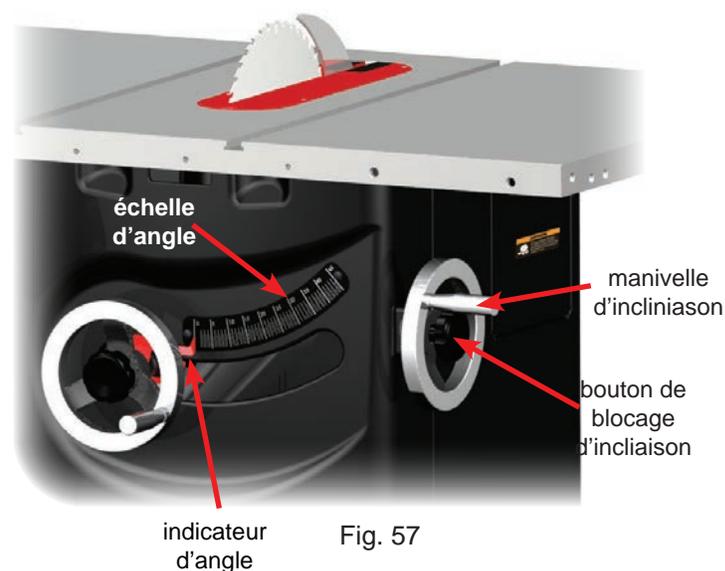
Fig. 56

ATTENTION! Lorsque vous ajustez la hauteur ou l'angle d'inclinaison de la lame, renversez légèrement la manivelle afin de relâcher la tension après avoir atteint les points de délimitation. Ceci empêche toute torsion de l'assemblage pouvant affecter l'alignement de la lame.

Ajustement de l'inclinaison de la lame

L'angle d'inclinaison (biseau) de la lame peut être ajusté entre 0° et 45°. Pour ajuster l'angle de la lame, desserrer le bouton de blocage de l'inclinaison et tournez la manivelle jusqu'à ce que la lame soit à l'angle désiré. L'angle d'inclinaison de la lame est indiqué par la position de l'indicateur d'angle sur l'échelle d'inclinaison (voir figure 57). Tournez la manivelle dans le sens anti-horaire pour augmenter l'inclinaison de la lame, et dans le sens horaire pour diminuer l'inclinaison. Ensuite, bloquez l'angle d'inclinaison en serrant le bouton de blocage.

La scie comprend des butées de délimitation afin d'empêcher l'angle de la lame d'être ajusté au-delà des points pré-réglés de 0° et 45°. Ces butées sont pré-réglées en usine et ne devraient pas nécessiter d'ajustement. Si vous décidez d'ajuster les points de délimitation de la hauteur de la lame, référez-vous à la page 75 pour les instructions.



échelle d'angle
indicateur d'angle

manivelle d'inclinaison
bouton de blocage d'inclinaison

Fig. 57

Utilisation de votre scie

Activation de l'alimentation principale et démarrage du moteur

Votre banc de scie SawStop® est équipée d'un interrupteur d'alimentation principale qui alimente le système de sécurité SawStop® et une languette Marche/Arrêt pour mettre en marche ou arrêter le moteur. L'interrupteur d'alimentation principale ainsi que la languette Marche/Arrêt sont tous deux fixés au boîtier de l'interrupteur (voir figure 58).

AVERTISSEMENT! Ne jamais démarrer la scie lorsque la lame est en contact avec la pièce de travail ou tout autre objet.

Pour démarrer la scie, assurez-vous que la languette Marche/Arrêt est en position « ARRÊT » (ex. enfoncée), et mettre l'interrupteur d'alimentation principale en position « MARCHÉ » en le basculant vers le haut. Ceci mettra en marche l'alimentation vers le système de sécurité SawStop®, lequel effectuera une brève procédure d'initialisation afin de déterminer que le système fonctionne correctement. Au cours de cette période d'initialisation (environ 5-10 secondes), les DEL clignoteront en une variété de fréquences pendant que le système de sécurité effectue plusieurs étapes d'auto-évaluation. Une fois que le système a complété son initialisation, les DEL afficheront le code de statut « PRÊT » (DEL vert solide, DEL rouge éteint). La scie est maintenant prête à être utilisée.

Pour démarrer le moteur, tirez la languette Marche/Arrêt. Pour arrêter le moteur, poussez la languette Marche/Arrêt. La languette est conçue pour être poussée par le genou ou la cuisse de l'utilisateur dans le cas d'une urgence.

Si le statut PRÊT ne s'affiche pas après 15 secondes, cela signifie que le système de sécurité a détecté une erreur qui doit être corrigée avant que la scie puisse être utilisée. Référez-vous à la légende des codes de statut DEL à la page 45 pour une explication de chaque code d'erreur. Une étiquette qui décrit les codes DEL est également fixée au boîtier de l'interrupteur.



Fig. 58

Utilisation de votre scie

Il n'est pas nécessaire d'éteindre l'interrupteur d'alimentation principale après chaque mise-en-marche/arrêt du moteur de la scie. Afin d'éviter le délai encouru par chaque initialisation du système de sécurité entre plusieurs coupes, vous pouvez laisser l'interrupteur d'alimentation principale en position MARCHÉ. Une fois que vous avez complété vos coupes, mettez l'interrupteur d'alimentation principale en position ARRÊT afin de réduire la possibilité d'un démarrage par inadvertance.

De plus, l'interrupteur d'alimentation principale est muni d'une clé de verrouillage qui peut être enlevée afin d'empêcher les enfants et autres usagers non autorisés à mettre la scie en marche. Pour enlever la clé, retirez-la de sa prise dans l'interrupteur. Pour la remplacer, poussez-la dans sa prise jusqu'à ce qu'elle s'enclenche en place (voir figure 59). Lorsque la clé est retirée, l'interrupteur d'alimentation principale peut être mis à ARRÊT, mais il ne peut être mis à MARCHÉ.

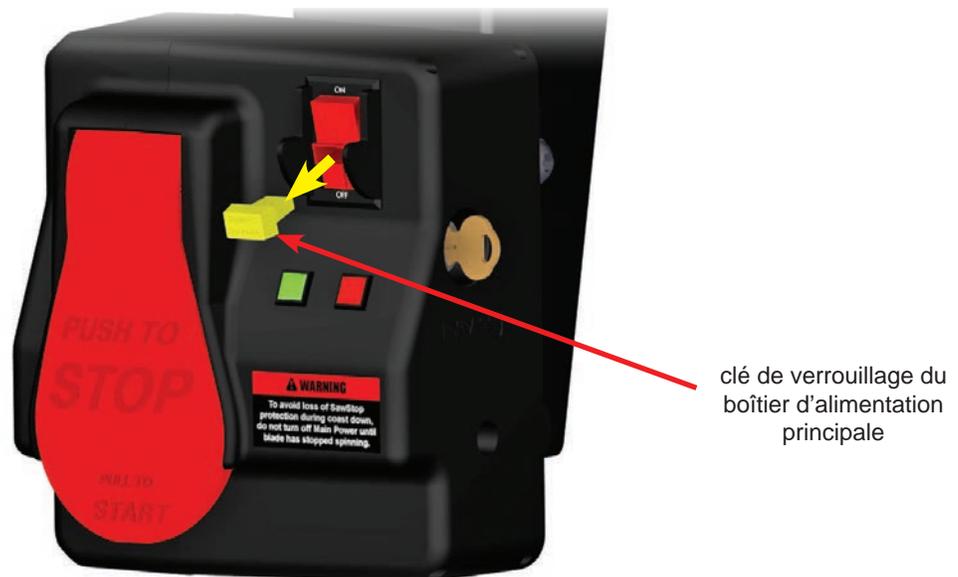


Fig. 59

Votre scie est également équipée d'un disjoncteur de surcharge thermique qui coupera l'alimentation au moteur en cas de surchauffe (voir figure 60). Le moteur pourrait surchauffer, par exemple, s'il est surchargé ou si une pièce de travail est alimentée trop rapidement vers la lame.

Si le disjoncteur de surcharge thermique coupe l'alimentation, attendez une ou deux minutes afin de permettre au moteur de se refroidir à une température d'opération sécuritaire et ensuite, poussez le bouton rouge de remise à niveau du disjoncteur. Un déclic se fera entendre, indiquant que le disjoncteur de surcharge a été remis à niveau et que la scie est prête pour utilisation. Vérifiez de nouveau le circuit électrique et toutes les connexions, et utilisez toujours la scie à un rythme d'alimentation approprié pour le matériel que vous coupez.

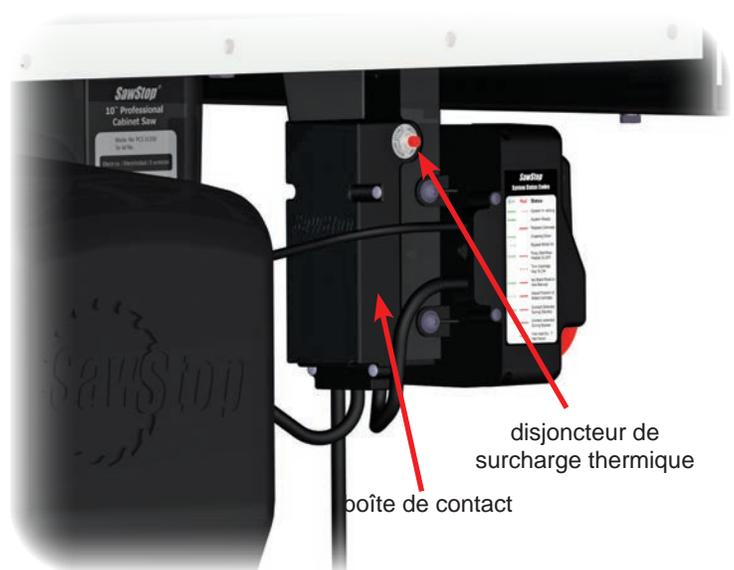


Fig. 60

Utilisation de votre scie

Codes de statut du système

Les lumières DEL au-devant du boîtier de l'interrupteur affichent le statut actuel du système de sécurité. Chaque lumière peut être éteinte ou allumée; si elle est allumée, elle peut clignoter lentement, rapidement, ou ne pas clignoter du tout, ce qui s'appelle être « solide ». Ensemble, les lumières rouge et verte affichent un code, surnommé le Code de statut du système, qui vous indique si la scie fonctionne de façon normale ou s'il y a un problème. Chaque fois que vous mettez l'interrupteur d'alimentation principale en marche, le système de sécurité effectuera une routine d'initialisation afin de vérifier qu'il fonctionne normalement. Lorsque la routine d'initialisation est complétée, vous ne devriez pas apercevoir la lumière rouge à moins d'un problème. Si tel est le cas, consultez la liste des codes de statut du système ci-dessous (voir figure 61) afin de savoir comment régler le problème.

SawStop		
Codes de statut du système		
Vert	Rouge	Statut
—	- - - -	Initialisation du système
—		Système prêt
	—	Remplacez la cartouche
•••••		Ralentissement de la lame
- - - -		En mode de dérogation
•••••	•••••	Poussez la languette Marche/Arrêt à ARRÊT
	- - - -	Tournez la clé de la cartouche vers ON
•••••	—	La lame tourne pas – voir manuel
- - - -	—	Ajustez la position de la cartouche du freinage
—	•••••	Contact détecté en mode Attente
- - - -	•••••	Contact détecté en mode Dérogation
	•••••	Surcharge dû au bois humide

Fig. 61

Légende

■ ■ ■ ■ ■	DEL vert clignote rapidement
■ ■ ■ ■ ■	DEL vert clignote lentement
■ ■ ■ ■ ■	DEL vert allumé solide
■ ■ ■ ■ ■	DEL Rouge clignote rapidement
■ ■ ■ ■ ■	DEL Rouge clignote lentement
■ ■ ■ ■ ■	DEL Rouge allumé solide

AVERTISSEMENT! Toujours éteindre l'interrupteur d'alimentation principale et débrancher le câble d'alimentation avant d'effectuer des ajustements ou de l'entretien sur votre scie.

Initialisation du système — indique que le système effectue des auto-évaluations et énergise le système de freinage afin de l'activer en cas d'accident. Cette condition devrait se résorber à l'intérieur de 15 secondes une fois l'interrupteur d'alimentation principale mis en marche. Si la température ambiante est très basse (environ sous 0° F), ce code pourrait mettre plus de temps à se résorber. Le système de sécurité détecte les températures basses à l'intérieur de la cartouche de freinage. Si nécessaire, le système allumera son élément chauffant afin d'augmenter la température des composants électroniques. Ce code persistera jusqu'à ce que la température à l'intérieur de la cartouche de freinage monte à une température d'opération normale.

Système prêt — indique que toutes les auto-évaluations ont été complétées, que le système de sécurité fonctionne correctement et que la scie est en mode d'attente, prête à fonctionner.

Utilisation de votre scie

Remplacez la cartouche de freinage — indique que la cartouche a déjà été activée ou qu'il y a un défaut permanent non corrigé. Si la cartouche n'a pas été activée, mettre l'alimentation principale à arrêt et mettez-la en marche de nouveau. Si l'erreur persiste, installez une nouvelle cartouche.

Ralentissement de la lame — indique que la lame ralentit et que le système de sécurité est prêt à activer le frein si un contact est détecté. Le système de sécurité détecte la rotation du moteur afin de déterminer si la lame tombe au ralenti. Si vous touchez à la lame pendant que ce code clignote, le frein se déclenche.

TOUJOURS S'ASSURER QUE LA LAME S'IMMOBILISE COMPLÈTEMENT ET QUE LE CODE DE STATUT RALENTISSEMENT DE LA LAME S'EFFACÉ AVANT DE TOUCHER À LA LAME!

En mode de dérogation — indique que la scie fonctionne en mode de dérogation et n'activera pas le frein en cas d'un contact accidentel avec la lame. Le mode de dérogation vous permet de couper des matériaux conducteurs, tel que l'aluminium, sans activer le frein. Lorsque la scie est en mode de dérogation, le système de sécurité désactive le frein. Référez-vous à la page 57 pour les instructions entourant l'utilisation de la scie en mode de dérogation.

Poussez la languette Marche/Arrêt à ARRÊT — indique que la languette Marche/Arrêt a été laissée en position MARCHE (ex. tirée). Poussez la languette en position ARRÊT afin d'effacer cette erreur. Ceci est une procédure de sécurité qui empêche la scie de redémarrer suivant une interruption de courant ou après que le système de sécurité ait désactivé la scie à la suite d'une erreur détectée durant l'utilisation.

Tournez la clé de la cartouche vers MARCHE — indique que la clé de verrouillage de la cartouche n'est pas en position MARCHE. Afin d'effacer cette erreur, mettre d'abord l'interrupteur d'alimentation principale en position ARRÊT et ensuite s'assurer que la clé de verrouillage à est correctement installée et mise en position MARCHE. Référez-vous à la page 63 pour les instructions entourant l'installation et l'activation de la clé à cartouche.

La lame ne tourne pas — indique que le moteur est incapable de faire tourner la lame comme prévu. Dans la plupart des cas, ceci est causé par le disjoncteur de surcharge thermique qui coupe l'alimentation au moteur en cas de surchauffe. Si le disjoncteur coupe l'alimentation au moteur, attendez une ou deux minutes afin de permettre au moteur de se refroidir à une température d'opération sécuritaire et ensuite, poussez le bouton rouge de remise à niveau du disjoncteur. Un déclic se fera entendre, indiquant que le disjoncteur de surcharge a été remis à niveau et que la scie est prête pour l'utilisation. Vérifier de nouveau le circuit électrique et toutes les connexions, et utilisez toujours la scie à un rythme d'alimentation approprié pour le matériel que vous coupez. Ce code d'erreur peut également indiquer que la courroie du moteur est brisée et qu'elle doit être remplacée.

Ajustez la position de la cartouche du freinage — indique que la lame est soit trop éloignée ou trop près de la cartouche de freinage. Pour effacer cette erreur, mettez d'abord l'interrupteur d'alimentation principale à ARRÊT, et ensuite, ajustez la position de la cartouche de freinage tel que décrit à la page 30. Le code d'erreur sera également affiché si aucune lame n'est installée, si une lame plus petite que 10 pouces est installée, ou si une lame non conductrice (ex. une lame abrasive) est installée.

Contact détecté en mode attente — indique que le système de sécurité a détecté un contact avec la lame (ou une partie de l'arbre) lorsque la lame n'était pas en mouvement. Ce code s'affichera si vous entrez en contact avec la lame ou l'arbre lorsque le système est en mode attente. Le frein ne sera pas activé et le code s'effacera automatiquement en moins de 5 secondes après un contact. Le système ne permettra pas au moteur de démarrer si ce code est affiché.

Utilisation de votre scie

Contact détecté en mode Dérogation — indique qu'un contact a été détecté pendant que la scie fonctionnait en mode de dérogation. Tel que décrit ci-dessus, le frein ne sera pas activé en mode de dérogation, mais le système de sécurité continuera de surveiller s'il y a contact. Si ce code est affiché, il indique alors que le frein aurait été activé si le système n'avait pas été en mode de dérogation. Cette erreur s'effacera automatiquement une fois que la lame s'arrête.

Test de conductivité du matériau

Le code « Contact détecté en mode de dérogation » vous permet de « tester » un matériau particulier afin de voir s'il est trop conducteur pour être coupé au cours d'une opération normale. Par exemple, si vous avez un nouveau matériau qui a besoin d'être coupé et que vous n'êtes pas certain s'il est conducteur, vous pouvez faire plusieurs coupes en mode de dérogation. Si un code d'erreur est affiché, cela signifie alors que le matériau est trop conducteur et qu'il doit être coupé en mode de dérogation afin de prévenir une activation inutile du frein. Si le code d'erreur ne s'affiche pas après plusieurs coupes d'essai, il est alors probable que le matériau n'est pas conducteur et que vous pouvez effectuer les coupes en mode normale (Référez-vous à la page 57 pour les instructions entourant l'opération de la scie en mode de dérogation).

Surcharge dû au bois humide — indique que le bois que vous tentez de couper est trop humide ou trop vert. Du bois très humide ou vert peut affecter l'habileté du système de sécurité à détecter un contact. Le système surveille pour le bois humide et vert et, lorsque détecté, le système arrêtera le moteur et affichera ce code d'erreur. Pour effacer cette erreur, mettez la languette Marche/Arrêt à ARRÊT, mettez l'alimentation principale à ARRÊT et ensuite, remettre à MARCHÉ.

De plus, le bois traité sous pression et humide peut causer une erreur de surcharge ou peut même causer le déclenchement du frein. Les produits chimiques utilisés pour traiter le bois sous pression peuvent souvent contenir de grandes quantités de cuivre, lequel est conducteur. Lorsque le bois traité sous pression est humide, la combinaison de cuivre et humidité augmente de façon importante la conductivité du bois. Donc, laissez le bois traité sous pression et humide séché complètement avant de le couper. De façon générale, le bois sera suffisamment sec s'il est laissé, sans l'empiler, dans un endroit sec pendant environ vingt-quatre (24) heures. Si vous devez couper du bois traité sous pression et humide, vous pouvez effectuer le test de conductivité tel que décrit plus haut afin de voir si le bois est trop humide. Si le test indique que le frein s'activera si le système n'est pas en mode de dérogation, vous devez soit laisser le bois sécher ou effectuer vos coupes en mode de dérogation.

Note: si la scie se désactive suite à une erreur de surcharge, ne tentez pas de compléter la coupe avant que ce morceau de bois soit sec. L'erreur de surcharge indique que le système était sur le point d'activer le frein avant de passer en mode surcharge. Donc, tenter de couper un morceau de bois humide de façon répétitive pourrait entraîner inutilement l'activation du frein.

Utilisation de votre scie

Utilisation du couvre-lame

L'utilisation du couvre-lame est l'une des mesures les plus importantes à prendre afin de prévenir les blessures lorsque vous utilisez votre scie. La plupart des blessures reliées aux bancs de scie arrivent lorsque le couvre-lame n'est pas utilisé ou lorsqu'il n'est pas utilisé correctement. Le couvre-lame de votre banc de scie SawStop® est conçu avec un profil assez mince pour lui permettre d'être utilisé même pour des coupes très étroites (voir figure 62). Il n'existe que quelques situations bien particulières où le couvre-lame ne peut être utilisé (ex. des coupes à rainures, des feuillures et des coupes extrêmement étroites)

Installez le couvre-lame tel que décrit à la page 32. Les gardes latéraux sont fixés au garde supérieur de sorte qu'ils s'ajustent automatiquement à la hauteur de la pièce de travail (jusqu'à 31/8 pouces de haut).

Le devant du garde supérieur sert de butée afin d'empêcher une pièce de travail trop épaisse de se glisser sous le couvre-lame.

Le garde supérieur peut être pivoté vers le haut afin de permettre un changement de la lame sans retirer le couvre-lame. Tirez-le vers l'avant et ensuite pivotez vers le haut tel que montré à la figure 63 afin de le dégager du devant de l'auto-diviseur. Placez ensuite le garde supérieur en position verticale contre l'auto-diviseur tel que montré à la figure 64. De cette position verticale le garde supérieure peut être retiré de l'auto-diviseur en levant vers le haut tel que montré à la figure 64. Inversez la procédure pour le réinstaller.

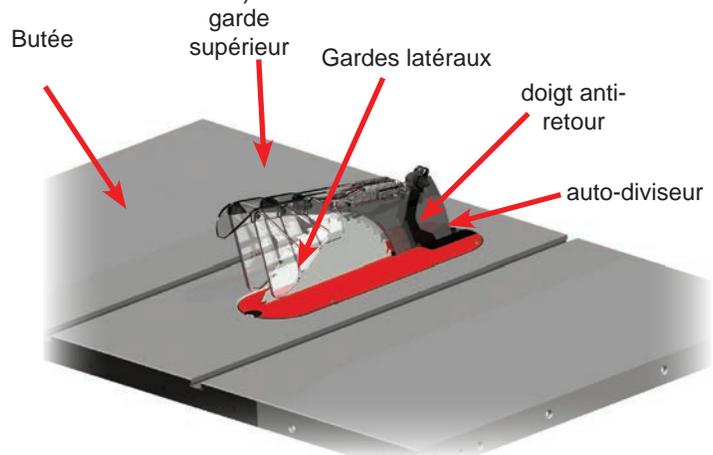


Fig. 62

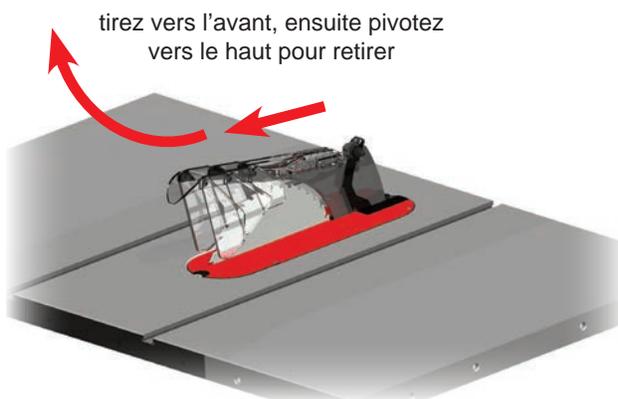


Fig. 63

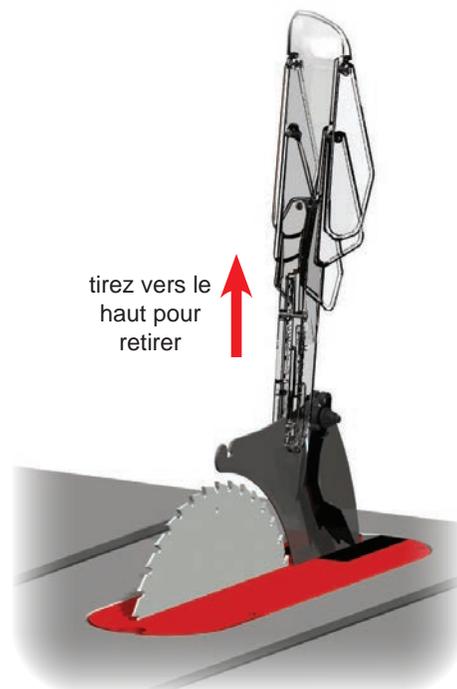


Fig. 64

AVERTISSEMENT! Utilisez toujours le couvre-lame et l'auto-diviseur lorsque possibles, comprenant les coupes de bord en bord.

Utilisation de votre scie

L'auto-diviseur aide à minimiser les rebonds en empêchant une pièce de travail de se coincer ou de se déplacer à l'arrière de la lame. L'auto-diviseur supporte également un ensemble de doigts anti-retour pour minimiser les rebonds encore davantage.

Vous voudrez peut-être désactiver les doigts anti-recul dans certains cas, tel que la coupe du bois mou. Les doigts anti-retour peuvent être désactivés en les pivotant vers le haut tel que montré à la figure 65. Ils resteront en place jusqu'à ce que vous les redescendiez. Les deux côtés des doigts anti-retour peuvent être positionnés vers le haut ou vers le bas toujours en même temps, mais ils ne sont pas conçus pour être désactivés individuellement.

Au besoin les doigts anti-retour peuvent être détachés du couvre-lame. Pour les détacher tenez les deux bouts du boulon qui traverse les doigts anti-retour et tirez le boulon vers l'arrière afin d'étirer le ressort (voir figure 66). Pendant que vous étirez le ressort les doigts pivoteront vers le haut (ne tirez pas sur les doigts) ensuite levez le boulon vers le haut pour détacher l'assemblage des doigts anti-retour (voir figure 67).

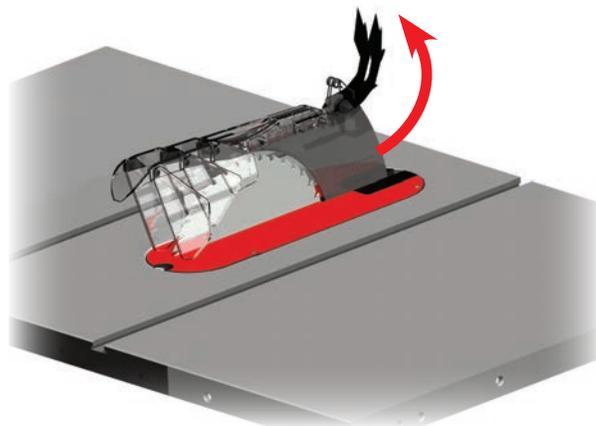


Fig. 65

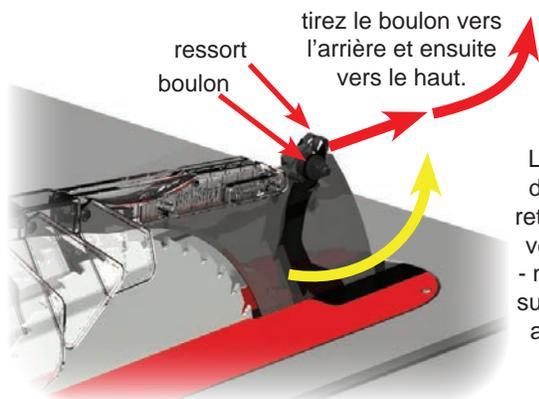


Fig. 66

Laissez les doigts anti-retour pivotés vers le haut - ne tirez pas sur les doigts anti-retour.

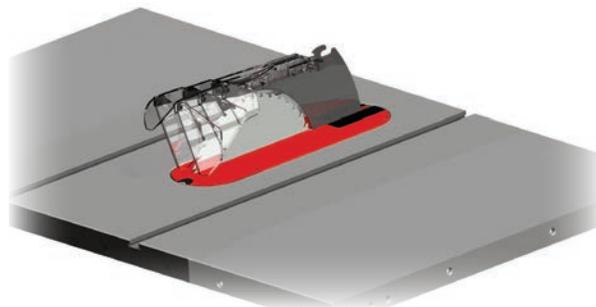


Fig. 67

Pour utiliser le couvre-lame, réglez la lame à l'angle et à la hauteur désirés et, si nécessaire, installez ou basculez le vers le bas afin que les gardes latéraux se reposent sur la plaque d'insertion dans la table. Assurez-vous que le garde supérieur est bien enclenché dans l'auto-diviseur avant l'utilisation.

Coupez le morceau de travail tel que décrit à la page 52. Les gardes latéraux « flotteront » sur la surface de la pièce de travail pendant qu'elle passe sous le couvre-lame. La butée à l'avant du couvre-lame empêchera les pièces de travail plus grandes que la hauteur de la lame de passer sous le couvre lame. Les gardes du couvre-lame sont construits d'un polycarbonate transparent pour vous permettre de voir clairement la lame et la pièce de travail pendant qu'elle passe sous le couvre-lame. Après avoir effectué la coupe, la partie coupée de la pièce de travail peut être retenue sous l'un des doigts anti-retour. Dans ce cas, arrêtez le moteur et attendez jusqu'à ce que la lame s'immobilise complètement avant de pousser la partie coupée sous le doigt anti-retour.

Gardez le couvre-lame propre et libre de poussière afin d'obtenir une vue non obstruée de la lame et de la pièce de travail. Pour une opération réussie, l'auto-diviseur doit demeurer à plat, et le couvre-lame et doigts anti-retour doivent pivoter librement. Si toute partie du couvre-lame cesse de fonctionner correctement, remplacez ou réparez au besoin avant de poursuivre les opérations de coupe. Lorsqu'il n'est pas utilisé, le couvre-lame peut être rangé en insérant le dessous de l'auto-diviseur dans la fente du support à accessoires, fixée sur le côté de la scie (voir figure 33 à la page 26).

Utilisation de votre scie

Utilisation du couteau-diviseur

Pour utiliser le couteau diviseur retirez le couvre-lame et ensuite installez le couteau diviseur tel que décrit à la page 32. Le couteau diviseur devrait être utilisé chaque fois que le couvre-lame ne peut l'être (voir figure 68). La seule opération où ni le couvre-lame ni le couteau diviseur ne peuvent être utilisés est lorsque vous effectuez des coupes à rainures dado. Pour utiliser le couteau diviseur, retirez le protège-lame et installez le couteau diviseur tel que décrit à la page 30. Lorsqu'aligné correctement, le couteau diviseur sera positionné sous la surface de la lame et à l'intérieur de la largeur de la lame. En conséquence, le couteau diviseur peut être utilisé même pour des feuillures et autres coupes en surface non bord en bord.

Pour une opération réussie le couteau diviseur doit demeurer à plat afin que la pleine hauteur du couteau diviseur soit positionnée à l'intérieur de la largeur de la lame. Dans l'éventualité où le couteau diviseur devient tordu, remplacez-le ou faites-le redresser avant de poursuivre avec son utilisation. Lorsqu'il n'est pas utilisé, le couteau diviseur peut être rangé dans la fente du support à accessoires, fixée sur le côté de la scie (voir figure 32 à la page 26).

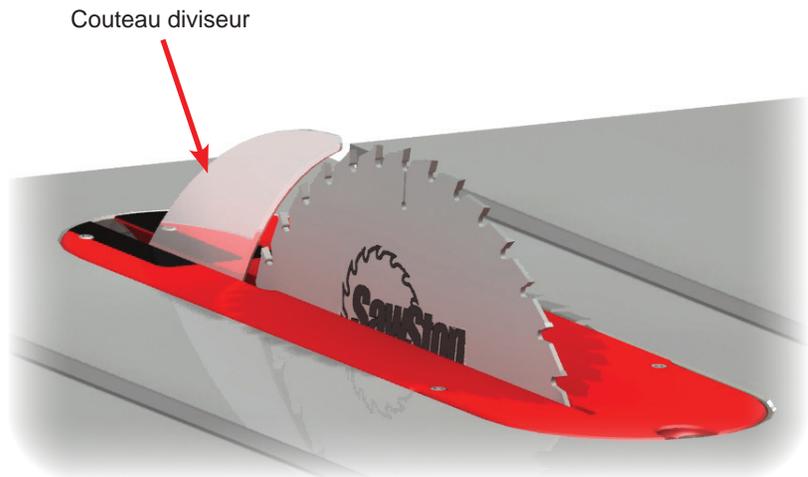


Fig. 68

AVERTISSEMENT Utilisez le couteau diviseur à chaque opération où le protège-lame ne peut être utilisé. Ni le protège-lame ni le couteau diviseur ne peut être utilisé lorsque vous effectuez des coupes à rainures.

Utilisation du guide à onglets

Le guide à onglets inclut avec votre scie vous permet de faire des coupes à onglets et d'exécuter des coupes transversales (des coupes traversant le grain). Lorsqu'elle n'est pas utilisée, le guide à onglets peut être rangée en l'insérant dans la fente au support à accessoires, fixée sur le côté de la scie (voir figure 69).

La barre principale du guide à onglets entre dans les fentes en T situées dans la table de chaque côté de la lame (voir figure 33 à la page 26). Le guide peut être utilisé dans l'une ou l'autre des fentes; par contre, ne pas utiliser le guide dans la fente à gauche de la lame lorsque vous effectuez des coupes en biseau. Le fait de positionner le guide à onglets dans la fente de gauche lorsque vous faites des coupes en biseau signifiera que la lame sera inclinée vers le guide et vers la main de l'utilisateur, ce qui pourrait occasionner une blessure grave. Le guide à onglets est montrée en utilisation lors d'une coupe transversale (voir figure 72 à la page 52).

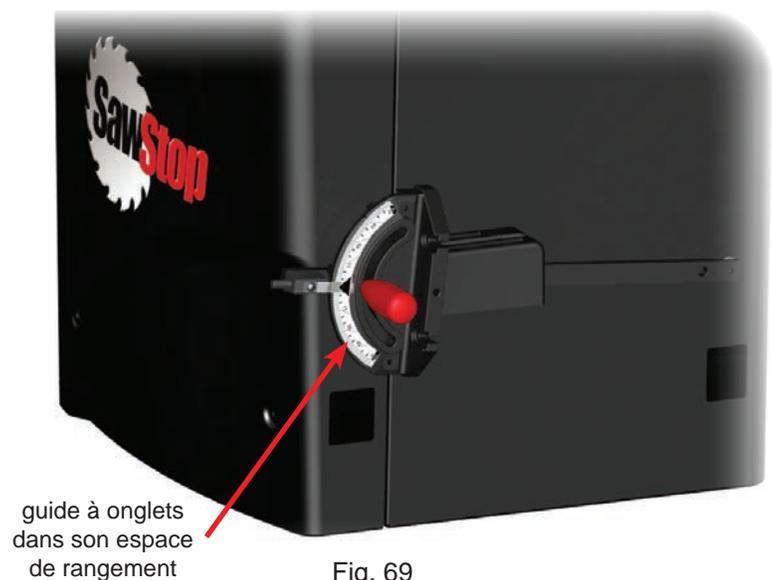


Fig. 69

Utilisation de votre scie

Une rondelle de guidage est montée au bout de la barre principale (voir figure 70), glissez cette rondelle et la barre principale dans une des fentes de la table pour tenir le guide à onglets en place sur la table. Trois roulements à ressort sont montés de chaque côté de la barre principale afin d'éliminer le jeu excessif entre la fente et la barre. Ces roulements à ressort sont pré-réglés en usine pour permettre une opération en douceur du guide à onglets, et ne devraient pas nécessiter d'ajustement additionnel. Si vous désirez ajuster les roulements à ressort, voir la page 83 pour les instructions.

La face du guide à onglets peut être ajustée entre -60° et $+60^\circ$ par rapport à la lame. Pour ajuster l'angle, tournez la poignée dans le sens anti-horaire d'environ 1/2 tour pour débloquer la tête. Tirez la goupille d'indexation vers l'arrière jusqu'à ce qu'elle s'arrête, et ensuite, pivotez la tête jusqu'à ce que le pointeur indique que l'angle désiré est atteint. Utilisez une jauge à angle pour régler l'angle entre la tête du guide à onglets et la lame si un alignement précis est requis. Une fois le bon angle atteint, tournez la poignée dans le sens horaire pour bloquer la tête du guide.

Des butées d'indexation ajustables de -45° , 0° et $+45^\circ$ sont comprises afin de permettre un alignement rapide et précis à ces angles communs. Pour utiliser les butées, pivotez la tête du guide jusqu'à ce que l'indicateur d'angle indique environ 5° de plus (plus positif) que l'angle désiré et ensuite, poussez la goupille d'indexation vers l'avant jusqu'à ce qu'elle s'arrête. Ensuite, faire pivoter la tête de la jauge à onglets dans le sens anti-horaire jusqu'à ce que la butée s'accote contre la goupille d'indexation et ensuite, serrer la poignée pour bloquer le guide à l'angle désiré. Les butées d'indexation sont pré-réglées en usine et tout ajustement supplémentaire ne devrait pas être nécessaire. Si vous désirez ajuster les butées d'indexation, référez-vous à la page 83 pour les instructions.

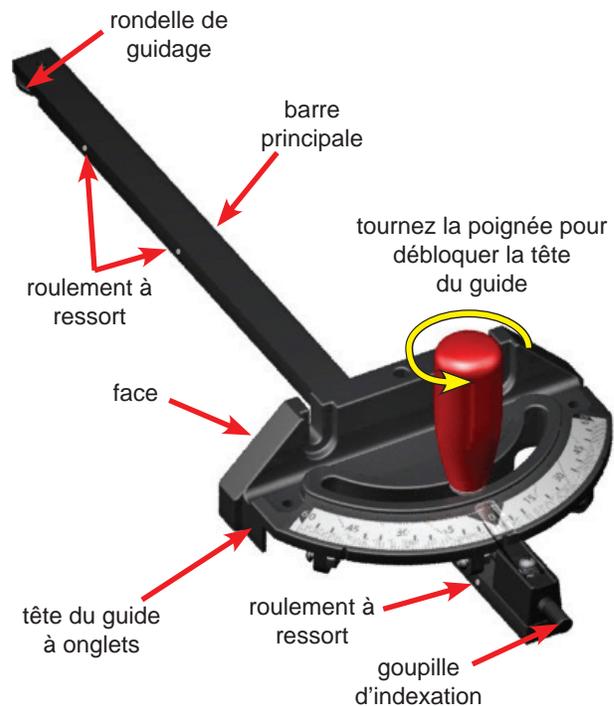


Fig. 70

Pour une sécurité accrue, une face de bois auxiliaire peut être montée à l'avant du guide afin de fournir un soutien additionnel lorsque vous coupez de longues ou de petites pièces de travail. Pour monter la face, utilisez des vis à bois du bon diamètre pour passer à travers les fentes de la tête du guide à onglets. La face de bois devrait être au moins 1 pouce de plus que la largeur maximum de coupe et devrait s'allonger au-delà des bords de la tête de la jauge à onglets. La face de bois devrait être au moins 1 pouce de plus que la hauteur maximum de coupe et devrait s'étendre au-delà des deux bords de la tête du guide.

Lorsque vous utilisez le guide à onglets, débutez avec la pièce de travail et le guide à une bonne distance en avant de la lame. Tenez la poignée du guide avec la main la plus près de la lame et tenez la pièce de travail dans l'autre main au bout opposé de la lame (voir les figures 71 et 72 à la page 52). Assurez-vous que la pièce de travail est retenue fermement et à plat contre la face du guide et la surface de la table. Poussez le guide et la pièce de travail lentement et doucement à travers la lame. Pour des coupes de bord en bord, tirez la pièce de travail légèrement à l'écart de la lame avant de tirer le guide et la pièce de travail de nouveau vers l'avant de la scie. Ne pas toucher la partie de la pièce de travail qui a été coupée avant que la lame soit totalement immobilisée.

AVERTISSEMENT! N'effectuez jamais des coupes à la main libre. Ne jamais retenir ou toucher une pièce de bois non supportée pendant que la lame est en mouvement.

Utilisation de votre scie

Coupe transversale (tronçonnage)

Le tronçonnage (coupe perpendiculaire dans le sens du grain) est effectué à l'aide du guide à onglets. Pour diminuer le risque de rebond, le guide de refente devrait être retiré ou positionné de sorte qu'il n'entre pas en contact avec la pièce de travail lors de la coupe.

Pour débiter, assurez-vous que le moteur est arrêté et que la lame est immobilisée complètement. Inclinez la lame à l'angle désiré et ajustez sa hauteur à environ 1/8 pouce au-dessus de la pièce de travail. Placez le guide à onglets dans la fente de droite pour des coupes en biseau, ou dans la fente de votre choix pour des coupes non biseautées. Ajustez le guide à onglets à l'angle désiré (voir la page 51).

Positionnez la pièce de travail contre la tête du guide à onglets et poussez le guide à onglets lentement vers la lame immobilisée jusqu'à ce que la pièce de travail touche presque la lame. Ensuite, glissez la pièce vers la gauche ou vers la droite jusqu'à ce que la lame soit alignée avec l'endroit où la pièce doit être coupée. Tirez la pièce de travail à l'écart de la lame avant de démarrer le moteur.

Lorsque le moteur a atteint sa pleine vitesse, vous pouvez débiter votre coupe. En tenant le guide et la pièce de travail fermement, poussez le guide et la pièce de travail lentement et doucement à travers de la lame.



Fig. 71



Fig. 72

AVERTISSEMENT! Afin de réduire le risque de rebond et d'une blessure grave, déplacez le guide de refente à l'écart de la pièce de travail lorsque vous effectuez des coupes transversales afin d'empêcher que la pièce de travail se coince entre le guide de refente et la lame.

Utilisation de votre scie

Utilisation du guide à refendre

Avant d'effectuer des coupes de refente avec la scie, vous devez d'abord installer un guide de refente.

Le système de guide à refente SawStop® T-Glide™ Série Professionnelle II a été conçu spécifiquement pour le Banc de Scie à Cabinet Professionnel (voir figure 73). Le guide est construit en acier robuste pour une rigidité maximum et comprend des plaquettes de face non conductrices de haute qualité, retenant leur planitude au cours du temps. Le système comprend également des rails avant et arrière en acier, un tube de serrage en acier, et la conception exclusive SawStop, laquelle permet au guide de glisser doucement le long du rail. Ce système de guide est disponible en deux versions, soit 36 ou 52 pouces.

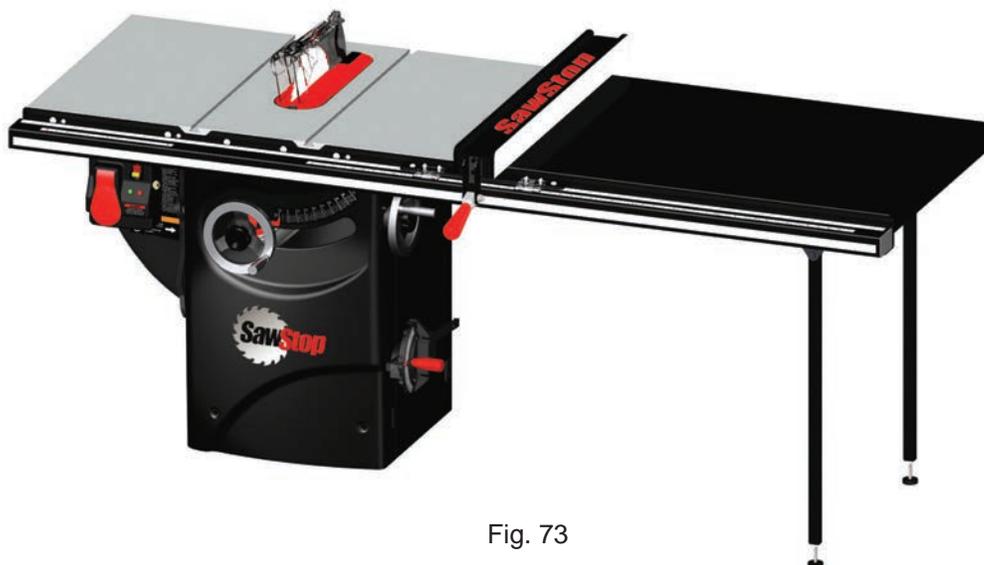


Fig. 73

L'assemblage de guide à refente SawStop® Premium est un système de guide un peu plus léger, conçu pour le Banc de Scie à Cabinet Professionnel modèle PCS175 (voir figure 74). Ce système de guide comprend un guide à extrusion en aluminium de style en « T », ayant des plaquettes de face non conductrices. Il comprend également des rails avant et arrière en acier robuste, un tube de serrage en acier, et des curseurs doubles qui permettent au guide d'être utilisé des deux cotés de la lame. Ce système de guide offre une capacité de refente de 30 pouces.



Fig. 74

Vous pouvez en connaître davantage sur ces systèmes de guide SawStop® auprès d'un distributeur SawStop® autorisé, ou en ligne (en anglais) au www.sawstop.com

Utilisation de votre scie

Sciage en long (refente)

Une coupe de refente ou une coupe suivant le grain doit être exécutée avec un guide de refente afin de soutenir et guider la pièce de travail. Le guide à onglets ne devrait pas être utilisé lors d'une coupe de refente. Le couvre-lame devrait être utilisé pour toutes les coupes de bord en bord.

Pour débiter, assurez-vous que le moteur soit arrêté et que la lame soit complètement immobilisée. Inclinez la lame à l'angle désiré et ajustez son hauteur à environ 1/8 pouce au-dessus de la pièce de travail. Positionnez le guide de refente pour la largeur de coupe désirée et bloquer le guide en place. Pour les instructions entourant l'utilisation de votre guide de refente référez-vous au manuel de l'utilisateur fourni avec votre guide.



Fig. 75

AVERTISSEMENT! *Un guide de refente doit toujours être utilisé lorsque vous effectuez des coupes de refente. Ne jamais effectuer une opération de refente à la main libre au risque d'encourir une blessure grave.*

Placez la pièce de travail à plat sur la table et alignée contre le guide de refente. Mettez le moteur en marche. Utilisez les deux mains pour pousser la pièce de travail lentement vers la lame, tel que démontré aux figures 75 et 79 (page 56). Il est important de toujours maintenir un écart d'au moins 6 pouces entre vos mains et la lame. Si votre main la plus éloignée du guide s'approche à moins de 6 pouces de la lame, retirez-la de la pièce de travail et poursuivez avec la coupe en utilisant l'autre main ou les deux mains près du guide. Si votre main la plus près du guide est également à moins de 6 pouces de la lame, retirez cette main et utilisez le bâton poussoir pour terminer la coupe (voir la page 94 pour les instructions entourant la fabrication de bâtons poussoir supplémentaires).

Utilisation de votre scie

Lorsque vous utilisez un bâton poussoir pour alimenter votre pièce de travail à la lame, il peut s'avérer plus difficile de maintenir la pièce de travail à plat contre le guide de refente. Dans ce cas, utilisez un peigne pour maintenir la pièce de travail contre le guide (voir la page 97 pour la fabrication d'un peigne). Pour maintenir la pièce de travail à plat contre le guide fixez le peigne sur la table, contre la pièce de travail, à l'opposé du guide de refente (voir figure 76).

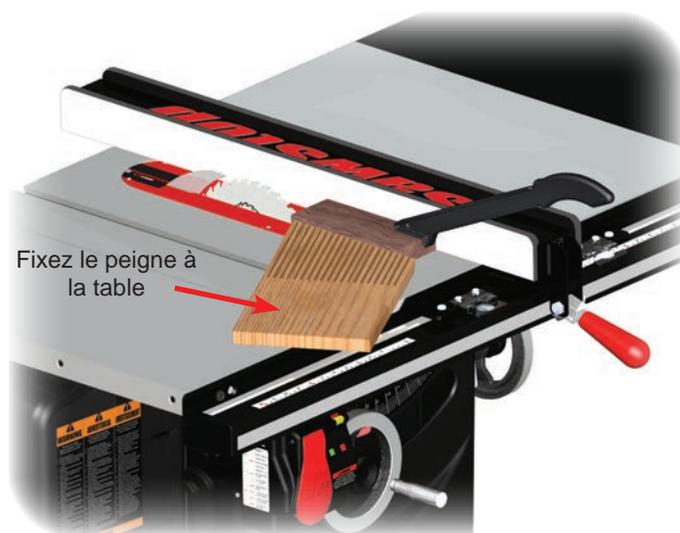


Fig. 76

Lorsqu'il n'est pas utilisé, le bâton poussoir devrait être rangé au support de clé à lame (voir figure 77). Lors de l'utilisation, le bâton poussoir peut être placé sur le guide pour un accès facile (voir figure 78).



Fig. 77



Fig. 78

Utilisation de votre scie

Si la coupe requiert que le guide soit positionné trop près de la lame pour utiliser un bâton poussoir, utilisez un guide auxiliaire et un bloc poussoir pour effectuer la coupe (référez-vous aux pages 95 et 96 pour les instructions entourant la fabrication d'un guide de refente auxiliaire et d'un bloc poussoir). Dans un tel cas, fixez le guide auxiliaire au guide de refente et glissez la pièce de travail le long du guide auxiliaire. Lorsque votre main est à moins de 6 pouces de la lame, retirez votre main de la pièce de travail et terminez la coupe en utilisant le bloc poussoir.

AVERTISSEMENT! Afin de réduire le risque de blessure grave, toujours utiliser un bâton poussoir ou bloc poussoir lorsque votre main est à moins de 6 pouces de la lame.

Continuez à pousser la pièce de travail vers l'arrière de la scie jusqu'à ce qu'elle se dégage des doigts anti-retour sur l'auto-diviseur. Éteignez le moteur. Ne tentez pas de retirer la partie coupée avant que la lame ne se soit complètement arrêtée.

Lorsque vous faites la refente de pièces plus longues qu'environ quatre (4) pieds, utilisez un support à rouleau, une table de sortie, ou autre support afin empêcher la pièce de travail de tomber de la table.



Fig. 79

Lorsque vous faites des coupes de surface (et non bord en bord), le couvre-lame et l'auto-diviseur doivent être retirés. Pour ces coupes, installez le couteau diviseur (sauf lorsque vous faites des coupes à rainures) et utilisez un ou plusieurs peignes pour retenir la pièce de travail afin d'aider à prévenir un rebond (référez-vous à la page 97 pour les instructions entourant la fabrication d'un peigne). Le peigne devrait être fixé au guide de refente.

De façon alternative, le peigne peut être fixé à un guide auxiliaire qui est fixé ou vissé au guide de refente voir figure 80) Même si l'illustration ne le démontre pas, un deuxième peigne peut être fixé à la surface de la table et contre le côté gauche de la pièce de travail pour le maintenir contre le guide de refente.



Fig. 80

Utilisation de votre scie

Utilisation de la scie en mode dérogation

Si vous devez couper des matériaux conducteurs, tel que l'aluminium, vous devez opérer la scie en mode de dérogation afin d'empêcher un déclenchement du frein. Pour opérer la scie en mode de dérogation, le système de sécurité requiert que vous suiviez la procédure ci-dessous afin d'assurer que la scie ne soit jamais placée en mode de dérogation de façon accidentelle. Si vous n'êtes pas certain si un matériau particulier est conducteur, vous pouvez effectuer le test de conductivité tel que décrit à la page 47.

Note: La scie ne démarrera pas en mode de dérogation à moins que la cartouche de freinage soit correctement installée et que tous les codes d'erreurs aient été effacés. Il n'est pas possible d'annuler une erreur en démarrant la scie en mode de dérogation.

Pour opérer la scie en mode de dérogation:

- Assurez-vous que la languette Marche/Arrêt est en position ARRÊT; ensuite, mettez l'interrupteur d'alimentation principale à MARCHE. Attendez que le système de sécurité complète la routine d'initialisation et que le code de statut du système indique que la scie est prête à être utilisée.
- Tournez la clé de dérogation dans le sens horaire et maintenez-la pour au moins une seconde (voir figure 81). La DEL verte commencera à clignoter lentement et la DEL rouge clignotera une fois afin de signaler que le délai d'une seconde s'est écoulé.

Note: pour prévenir une utilisation non autorisée de la scie en mode de dérogation, retirez la clé de dérogation lorsque la scie n'est pas utilisée.

- Tout en maintenant la clé de dérogation tournée, tirez la languette Marche/Arrêt en position MARCHE. La lame commencera à tourner.
- Gardez la clé de dérogation tournée pour au moins une seconde après que le moteur a démarré – la DEL rouge clignotera une nouvelle fois afin de signaler que le délai d'une seconde s'est écoulée. Si vous relâchez la clé de dérogation avant que le délai d'une seconde soit écoulé, le moteur s'arrêtera et le code d'erreur « Poussez la languette Marche/Arrêt à ARRÊT » s'affichera. Dans ce cas, mettez la languette Marche/Arrêt à ARRÊT et reprendre la procédure du début.
- Lorsque vous avez complété votre coupe, poussez la languette Marche/Arrêt afin d'arrêter le moteur. Le système de sécurité restera en mode de dérogation jusqu'à ce que la lame se soit complètement arrêtée. Une fois la lame arrêtée, le système de sécurité retourne en mode d'attente normal. La prochaine fois que vous démarrerez le moteur, le système de sécurité sera actif, à moins que vous suiviez la procédure ci-dessus pour démarrer le moteur en mode de dérogation.



Fig. 81

clé de dérogation

AVERTISSEMENT! Ne jamais opérer la scie en mode de dérogation sauf si nécessaire pour couper des matériaux conducteurs. Le système de freinage ne s'activera pas lorsque la scie est en mode de dérogation et une blessure grave pourrait s'en suivre.

CAUTION! Toujours vérifier la lame après avoir coupé des matériaux conducteurs. Parfois, des éclats d'aluminium ou autre matériau conducteur pourraient s'incruster au bout d'une dent de la lame. Si ceci a lieu et que la scie est mise en marche, l'éclat pourrait entrer en contact avec le levier de freinage en aluminium et causer le déclenchement du frein.

Utilisation de votre scie

Utilisation d'une base mobile

Dans bien des cas, il est important de pouvoir déplacer la scie d'un endroit à un autre. Par exemple, pour la ranger contre un mur de l'atelier et ensuite, l'éloigner du mur pour pouvoir l'utiliser. Une base mobile disponible en option vous permet de déplacer la scie facilement.

La base mobile pour le Banc de Scie à Cabinet Professionnel SawStop® est conçue pour votre scie (voir figure 82). Elle se fixe au cabinet et soulève la scie sur des roulettes automatiquement lorsque vous appuyez sur un levier. Lorsque les roulettes sont engagées, vous pouvez rouler la scie d'un endroit à un autre. Un levier de relâchement rétractera les roulettes et abaissera la scie sur ses pieds.



Fig. 82

La trousse de conversion pour base mobile SawStop® permet à la base mobile industrielle SawStop® conçue pour le Banc de Scie à Cabinet Industriel SawStop® d'être utilisée avec le Banc de Scie à Cabinet Professionnel SawStop® (voir figure 83). La base mobile industrielle SawStop® est fournie avec quatre roulettes pour plus de flexibilité de mouvement. Un vérin hydraulique opéré au pied et un levier à relâchement rapide permettent à la scie d'être soulevée du sol et abaissée à nouveau.



Fig. 83

Vous pouvez en connaître davantage sur la base mobile pour Banc de Scie à Cabinet Professionnel SawStop® et la trousse de conversion pour base mobile SawStop® auprès d'un distributeur autorisé SawStop ou en ligne (en anglais) au www.sawstop.com

Utilisation de votre scie

Utilisation d'une table de sortie

Vous devriez utiliser une table de sortie pour soutenir les pièces de travail 4 pieds ou plus. La table de sortie se fixe au niveau contre le bord arrière de la scie et empêche votre pièce de travail de tomber à l'arrière de la scie durant ou à la fin de la coupe.

La table de sortie SawStop® est conçue pour une utilisation avec le guide de refente T-Glide^{MC} Series Professionel II ainsi qu'avec le guide supérieur « Premium » (voir figure 74 à la page 53).



Fig. 84

Vous pouvez en connaître davantage sur la table de sortie SawStop® auprès d'un distributeur autorisé SawStop ou en ligne (en anglais) au www.sawstop.com

Utilisation de votre scie

Changement de la cartouche de freinage

La cartouche de freinage standard SawStop® (voir figure 85) comprend un boîtier scellé dans lequel se trouve les composantes électroniques du système SawStop® et un bloc l'aluminium appelé « levier de freinage ». Le boîtier scellé comprend également un activateur à haute vitesse, lequel pousse le levier de freinage dans les dents de la lame lorsqu'un contact accidentel est détecté.

Comme toute autres composantes électronique, les cartouches de freinage devraient être manipulées avec soin. Rangez les cartouches dans un endroit sec et sécuritaire lorsqu'elles ne sont pas utilisées. Ne pas échapper, frapper, ou exposer les cartouches à toute forme d'abus que ce soit, puisque ceci pourrait l'endommager. De plus, l'activateur à haute vitesse pourrait être déclenché de façon inattendue, causant ainsi le levier de freinage à se détacher du boîtier à une très haute vitesse et avec une très grande force.

À la suite d'une activation la cartouche de freinage doit être changée. La cartouche doit également être changée à tout moment où les lames standards de 10 pouces sont changées pour des ensembles à rainures dado. Pour des coupes à rainures, la cartouche de freinage à rainures dado doit être installée (voir figure 100). La cartouche à rainures dado SawStop® est identique à la cartouche de freinage standard, à l'exception du levier de freinage. Le levier de freinage à rainures dado est plus large que le freinage standard afin d'accommoder la largeur et le diamètre des ensembles à rainures dado de 8 pouces. Les ensembles à rainures de différents diamètres, les têtes à moulures, ou des lames standards de 10 pouces ne sont pas compatibles avec la cartouche à rainures de 8 pouces.

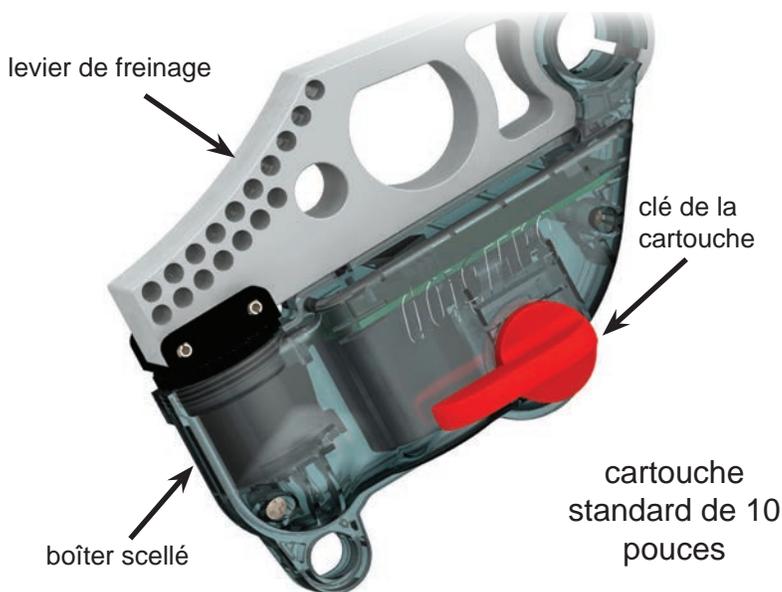


Fig. 85

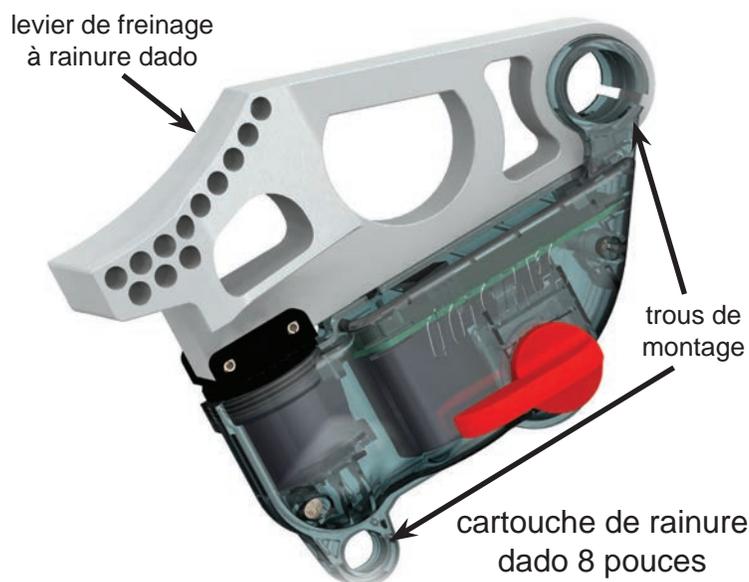


Fig. 86

AVERTISSEMENT! Ne pas échapper ou exposer la cartouche de freinage à toute forme d'abus que ce soit, puisque ceci pourrait l'endommager et possiblement causer un déclenchement inattendue, causant une blessure grave.

Utilisation de votre scie

Le changement de la cartouche de freinage est à la fois simple et à toute épreuve. Le système de sécurité ne permettra pas au moteur de démarrer à moins que la cartouche de freinage soit correctement installée. Avant de changer la cartouche de freinage, assurez-vous que la languette Marche/Arrêt est enfoncée à la position ARRÊT, que l'interrupteur d'alimentation principale est basculé vers le bas à la position ARRÊT, et que le câble d'alimentation électrique soit débranché.

La cartouche de freinage est montée sous la table et derrière la lame (voir figure 87). Pour changer la cartouche, commencez par régler l'angle de la lame à environ 0° et montez la lame à près de la hauteur maximum. Ceci permet un meilleur accès à la cartouche de freinage.

Ensuite, retirez la plaque d'insertion de la table (voir à la page 28). Tournez le levier de serrage du couvre-lame complètement vers le haut afin de dégager suffisamment pour pouvoir retirer la cartouche.



Fig. 87

AVERTISSEMENT! Toujours éteindre l'interrupteur d'alimentation principale et débrancher le câble d'alimentation avant de retirer ou d'installer la cartouche de freinage sur votre scie.

La cartouche de freinage est montée sur une grande goupille pivotante et une goupille de positionnement semblable et plus petite, tel que montré à la figure 88. La goupille pivotante ainsi que la goupille de positionnement s'allongent toutes deux vers l'extérieur à partir d'un bloc de montage de la cartouche, qui règle la position de la cartouche. Le bloc de montage retient également un câble d'ordinateur, lequel s'auto-aligne au connecteur informatique au côté de la cartouche. Une clé de cartouche est utilisée pour verrouiller la cartouche de freinage en place contre son bloc montage.

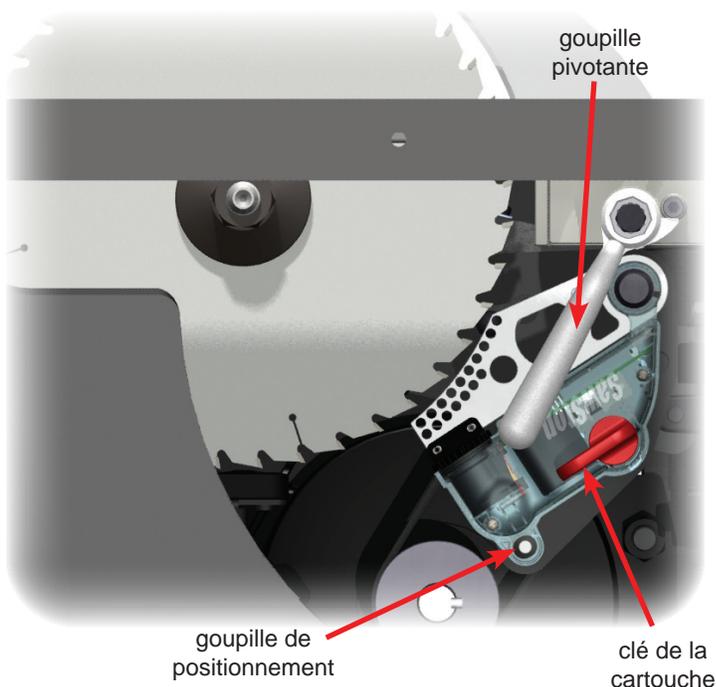


Fig. 88

Utilisation de votre scie

Pour retirer la cartouche, vous devez premièrement retirer la clé de la cartouche en la tournant à 90° dans le sens horaire et ensuite en la tirant à l'écart de la cartouche (voir figure 89). Mettre la clé à cartouche de côté afin de l'utiliser avec la nouvelle cartouche.

Une légère force pourrait être nécessaire pour tourner la clé et la tirer. Assurez-vous de tourner la clé à un plein 90°, puisque la clé ne peut être retirée que lorsqu'elle a été complètement tournée.

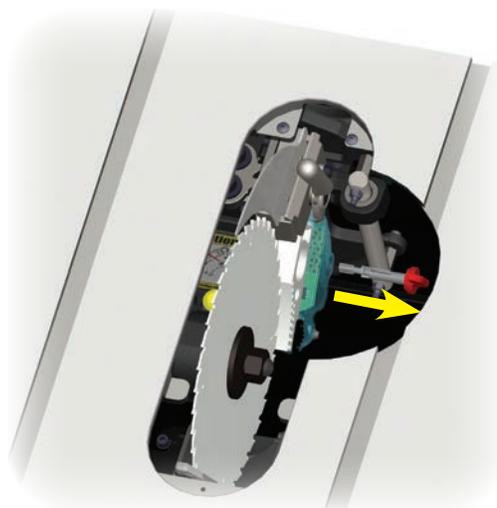


Fig. 89

Si la cartouche de freinage n'a pas été activée, glissez la cartouche de freinage vers la droite jusqu'à ce qu'elle se dégage des deux goupilles tel que démontré à la figure 90.

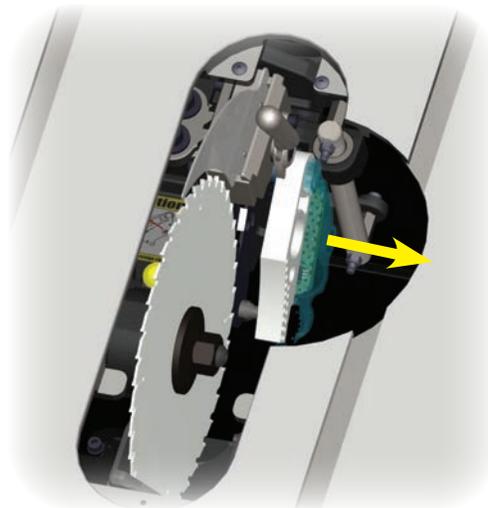


Fig. 90

Si la cartouche a été activée, le levier de freinage sera généralement enfermé dans la lame ou dans l'ensemble à rainures dado. Dans ce cas, il sera plus facile de retirer la lame et la cartouche de freinage ensemble. Pour retirer la lame et la cartouche de freinage de façon simultanée, retirez d'abord l'écrou et la rondelle de l'arbre, et ensuite retirez la clé de la cartouche (voir figure 89). Vous pouvez retirer la cartouche et la lame ensemble en déplaçant en alternance la lame et ensuite la cartouche vers la droite pour les faire basculer graduellement hors de l'arbre et des goupilles. Souvent, il est possible de le faire à la main, sinon, vous pouvez alors utiliser une clé à lame comme levier. Pour réussir ceci, placez une extrémité de la clé entre la lame et le côté du bloc de l'arbre, en prenant soin de bien manoeuvrer autour du pare-poussière. Ensuite poussez la lame sur une courte distance, à l'écart de la bride de l'arbre (voir figure 91 à la page suivante). Ne pas placer la clé contre le pare-poussière puisque le pare-poussière pourrait se briser. Ensuite, placez le bout de la clé entre le levier de freinage et le bloc de montage de la cartouche afin de déplacer la cartouche à l'écart du bloc de l'arbre sur une courte distance (voir figure 92 à la page suivante). Seulement déplacer la lame et la cartouche sur une courte distance à chaque fois. Sinon, la lame et la cartouche pourraient se coincer sur l'arbre ou sur les goupilles. Répétez ces étapes pour faire avancer la lame et la cartouche. Une force importante pourrait être nécessaire afin de retirer la cartouche hors de la goupille de montage si le levier de freinage s'est déformé et a pincé la goupille pivotante lorsqu'il a arrêté la lame.

Utilisation de votre scie

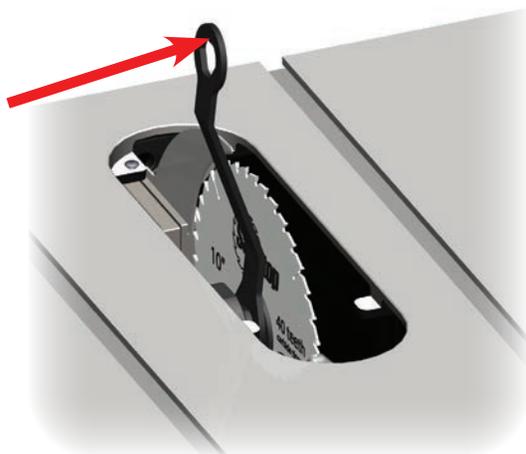


Fig. 91

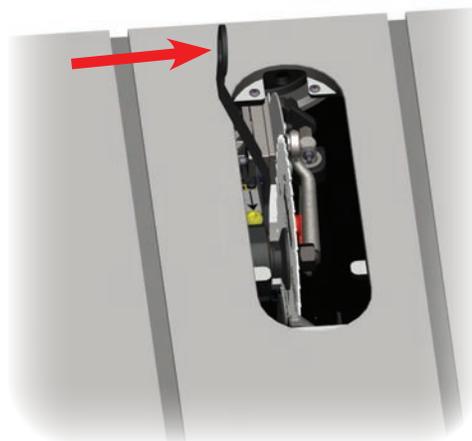


Fig. 92

Installation d'une cartouche de freinage

AVERTISSEMENT! Toujours éteindre l'interrupteur d'alimentation principale et débrancher le câble d'alimentation avant de retirer ou d'installer la cartouche de freinage sur votre scie.

Pour installer une cartouche de freinage, la procédure ci-dessus est renversée. Aligned les trous de montage à la cartouche avec la goupille pivotante et la goupille de positionnement (voir figure 88 à la page 61). Poussez la cartouche sur les goupilles jusqu'à ce qu'elle repose à plat contre le support. La cartouche s'alignera automatiquement au câble d'ordinateur dans la scie.

Ensuite, insérez la clé de la cartouche dans son socle à l'intérieur du bloc de la cartouche (Voir figure 89 à la page 62). Le manche de clé a un cran qui doit être aligné avec une encoche au trou à l'intérieur du boîtier. Par conséquent la clé ne peut seulement être insérée que lorsque la poignée rouge est pointée vers le levier de freinage (voir figure 89 à la page 62). Enfoncez la clé complètement à l'intérieur de la cartouche et tournez la de 90° dans le sens anti-horaire afin de verrouiller la cartouche en place (Figure 88 à la page 61 montre la clé en position verrouillée). La clé ne tournera pas à moins qu'elle soit complètement assise dans son socle et le boîtier de la cartouche soit appuyé à plat contre le bloc de montage.

Une fois la clé tournée en position bloquée, elle ne peut être retirée et la cartouche sera verrouillée en place. Le fait de tourner la clé en position verrouillée active également un commutateur à l'intérieur de la cartouche, lequel envoie le signal au système de sécurité pour valider que la cartouche est installée correctement et verrouillée en place. Le système ne permettra pas à la scie de démarrer si ce commutateur n'a pas été activé. Si vous tentez de mettre la scie en marche lorsque la clé n'est pas en position verrouillée, les lumières DEL du boîtier de l'interrupteur afficheront un code de statut clignotant indiquant que la clé doit être tournée en position « MARCHE ». Tournez la clé en position « MARCHE » signifie tourner la clé en position de verrouillage.

Pour pouvoir compléter l'installation, la cartouche de freinage doit être correctement positionnée par rapport à la lame ou l'ensemble à rainures dado. Une fois la cartouche installée, tournez complètement la poignée de serrage du couvre-lame dans le sens anti-horaire afin de bloquer l'auto-diviseur ou le couteau diviseur en place. Ensuite, installez la lame ou l'ensemble à rainures dado telle que décrite à la page 29, et ajustez la position du frein tel que décrit à la page 30. Tournez la lame à la main au moins une (1) révolution complète afin de s'assurer que la lame n'entre pas en contact avec le frein.

AVERTISSEMENT! Toujours vérifier et, si requis, ajuster la position du frein après avoir changé la cartouche de freinage ou la lame. Un frein incorrectement positionné prendra plus de temps pour arrêter la lame en cas de contact accidentel, ou pourrait causer un déclenchement inattendu si la lame entre en contact avec le frein.

Quoi-faire en cas d'activation du système de sécurité

Lorsque le système de sécurité SawStop est activé, le levier de freinage s'enfonce dans la lame afin d'arrêter sa rotation. Si la lame est en mouvement à une vitesse importante, le bloc de l'arbre se rétractera afin d'abaisser la lame sous la table. Ces deux actions auront lieu en quelques millisecondes. De plus, le système de sécurité éteindra le moteur et le code de statut du système « Remplacer la cartouche » s'affichera sur les voyants DEL sur la boîte d'interrupteur (voir à la page 45).

Une fois le frein de sécurité activé, vous devrez suivre les trois (3) étapes suivantes afin de remettre le système de sécurité et la scie à niveau avant les opérations d'utilisation avec la scie.

1. **Remettre à niveau la rétraction du bloc de l'arbre:** au cours d'un usage normal, l'avant du bloc de l'arbre est retenu en place à l'aide d'un mécanisme de soutien à ressort, appelé le support de rétraction. Lorsque le frein est activé, l'énergie cinétique de la lame en rotation est transférée au bloc de l'arbre, causant celui-ci à tomber du support de rétraction.

Pour remettre à niveau le bloc de l'arbre dans le support de rétraction tournez la manivelle pour la hauteur de la lame dans le sens anti-horaire jusqu'à ce que le point de délimitation de la hauteur minimum a été/atteint. Le bloc de l'arbre s'enclenchera automatiquement dans le support de rétraction. Maintenant, tournez la manivelle pour la hauteur dans le sens horaire afin de soulever le bloc de l'arbre et la lame.

2. **Remplacer la cartouche de frein:** La cartouche de frein SawStop doit être remplacée dans l'éventualité où le frein est activé. Le levier de freinage et les composantes à l'intérieur du boîtier scellé sont usés lorsque le frein est activé. Par conséquent, la cartouche de frein ne peut pas être réutilisée après l'activation du frein et peut être jetée. Une fois la cartouche activée retirée, procurez-vous une autre cartouche de frein qui n'a pas été activée et suivez les instructions de la page 63 pour l'installer.

Si le frein s'est activé à la suite d'un contact accidentel entre la lame et un utilisateur, veuillez retourner la cartouche à SawStop. Pendant son utilisation, la cartouche enregistre constamment les données entourant l'opération de la scie et le signal reçu de la lame. Lorsque le frein est activé, les données les plus récentes sont gardées en mémoire et SawStop peut télécharger ces données à partir d'une cartouche activée. Ces données sont très importantes à notre programme de recherche et de développement en continu. Veuillez donc communiquer avec SawStop pour prendre les arrangements nécessaires afin de leur retourner la cartouche à SawStop. Une fois que nos ingénieurs auront vérifié que le frein s'est activé suite à un contact accidentel avec la peau, vous recevrez automatiquement une cartouche de remplacement, et ce, gratuitement.

Si vous n'êtes pas certain de la raison pour laquelle la cartouche s'est activée, vous pouvez également retourner la cartouche pour évaluation par nos ingénieurs de service. Lorsque les données de la cartouche sont téléchargées, il est généralement possible de déterminer ce qui a précisément causé un déclenchement du frein afin que les activations non prévues puissent être évitées.

AVERTISSEMENT! *Toujours éteindre l'interrupteur d'alimentation principale et débrancher le câble d'alimentation avant de remettre la cartouche de freinage en place sur votre scie.*

3. **Changer la lame:** Lorsque le frein est engagé, le levier de freinage s'enfonce contre les dents de la lame de scie avec grande force et vitesse. En conséquence le levier sera généralement enfoncé dans la lame. Dans la majorité des cas, lorsque vous retirez le levier de freinage de la lame, une ou plusieurs dents se détacheront. Donc, il est presque toujours nécessaire de remplacer ou réparer la lame une fois que le système de sécurité a été activé.

Lorsque la rétraction du bloc de l'arbre est réinitialisée et que la cartouche de freinage et la lame ont été remplacées, la scie est prête à être utilisée.

Effectuer des ajustements à votre scie

Votre banc de scie SawStop a été réglée en usine suivant des spécifications strictes afin de fournir une performance et des résultats de la plus haute qualité. Un ajustement ou un alignement additionnel ne devrait pas être nécessaire. Cependant, votre banc de scie SawStop a été conçue pour permettre une variété d'ajustements et d'alignements afin d'atteindre un niveau de précision ultime. Avant de changer l'alignement de toute partie de la scie, assurez-vous de lire et de comprendre en entier la procédure d'alignement.

AVERTISSEMENT! Toujours éteindre l'interrupteur d'alimentation principale et débrancher le câble d'alimentation avant de faire des ajustements sur votre scie.

Alignement de la table

Pour des coupes précises à l'aide du guide à onglets, les fentes à onglets de la table devraient être parallèles à la lame. Ceci est également important pour des coupes de refente puisque le guide de refente devrait être aligné aux fentes à onglets. Deux procédures pour l'alignement de la table sont décrites ci-dessous. La procédure de préférence est décrite en premier et fournit une précision d'environ $\pm 0,002$ pouce. Une procédure alternative est également décrite, laquelle fournit une précision d'environ $\pm 0,010$ pouce.

Procédure de préférence pour l'alignement de la table

Pour aligner la table de façon précise, vous aurez besoin d'un indicateur de test à cadran avec une résolution et une précision d'au moins 0,0005 pouce, et un bloc de support qui glissera en douceur dans les fentes à onglets. Le support devrait glisser sur la table soit par des plaques de glissement en plastique lisse ou sur des roulements à billes. Le support devrait également inclure un rail ou barre de guidage qui s'insère bien dans la fente à onglets, mais pas trop serrée pour empêcher le support de glisser dans la fente. Un exemple de support est démontré à la figure 93.

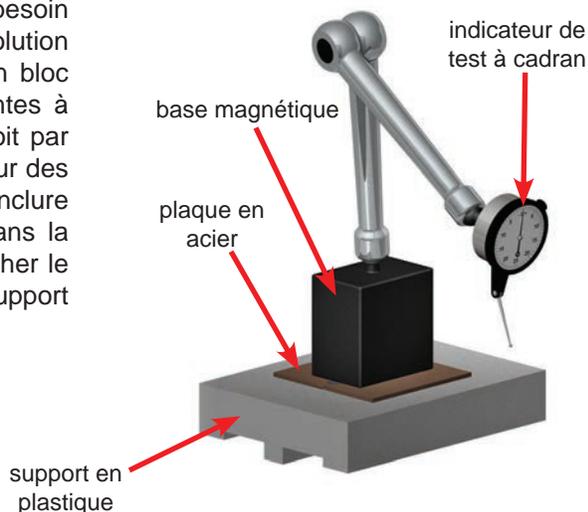


Fig. 93

Commencez par retirer la plaque d'insertion de la table tel que décrit à la page 28, et installer une lame propre et de haute qualité, ou un gabarit de précision sur l'arbre tel que décrit à la page 29. La lame devrait être plane et parallèle à 0,001 pouce ou moins, et ne devrait pas être couverte d'un enduit ou de peinture qui pourrait affecter les mesures. Tenter d'aligner la table en utilisant une lame qui n'est pas parfaitement plane affectera de façon semblable la précision de votre alignement.

Effectuer des ajustements à votre scie

Ensuite, réglez l'angle de la lame à 0°. Lorsque vous réglez l'angle d'inclinaison et la hauteur de la lame, assurez-vous de renverser les manivelles de réglage légèrement après avoir atteint les butées de délimitation. Comme il en est le cas avec tout banc de scie, les manivelles trop serrées contre les butées de délimitation pourraient engendrer une légère torsion de l'ensemble du tourillon et ainsi affecter la précision des mesures d'alignement.

Soulevez la lame à environ trois pouces au-dessus de la table. Positionnez l'indicateur à cadran afin que le bras de mesure repose contre le côté droit de la lame à environ 1/4 pouce au-dessus du centre de la rondelle de l'arbre. Glissez le support vers l'avant jusqu'à ce que le bras de mesure soit environ à 1/2 pouce à l'intérieur du bord avant de la lame (voir figure 94).

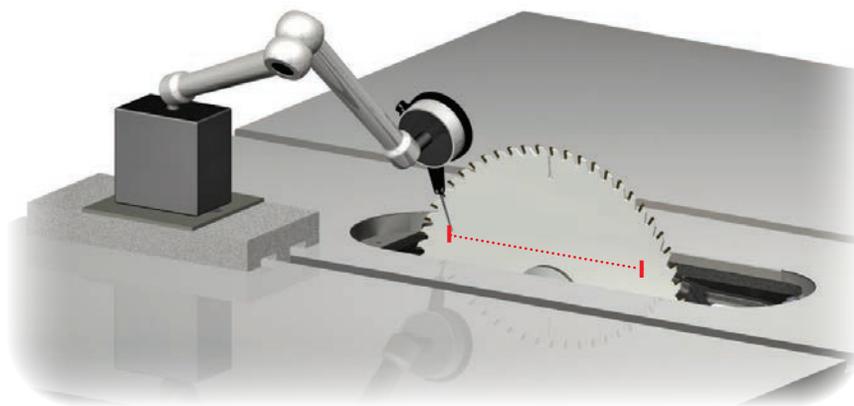


Fig. 94

Réglez le cadran de l'indicateur à zéro. Glissez le support de l'indicateur lentement vers l'arrière de la scie jusqu'à ce que le bras de mesure soit environ à 1/2 pouce à l'intérieur du bord arrière de la lame. Notez la lecture du cadran pendant que le support se déplace le long de la lame.

Si l'indicateur se déplace de façon importante en positif et ensuite en négatif (ou vice versa), ou s'il y a un changement soudain dans la lecture au lieu d'un changement graduel, ceci indique que la lame n'est pas plane à un certain endroit. Si tel est le cas, essayez de tourner la lame de 1/4 tour et reprendre le test. Répétez cette procédure jusqu'à ce que vous obteniez une lecture qui n'est pas affectée de façon significative par la planéité de la lame. Si vous ne pouvez obtenir une bonne lecture, essayez avec une lame différente.

S'il y a un changement graduel et continu dans la lecture, au-delà de 0,002 pouce en direction positive ou négative, tournez la lame de 1/2 tour. Glissez l'indicateur de nouveau vers l'avant de la lame et remettez le cadran à zéro. Maintenant, glissez le support vers l'arrière de la scie une autre fois, tout en notant la lecture. S'il y a un changement semblable, mais en direction opposée, ceci indique que les surfaces gauche et droite de la lame ne sont pas parallèles. Tournez la lame de 1/4 tour et reprenez la procédure du début. Si vous ne pouvez obtenir de lectures constantes, essayez avec une autre lame.

Si l'indicateur à cadran affiche une différence relativement constante entre le devant et l'arrière de la lame, faites la moyenne de ces lectures. Une mesure de 0,002 pouce ou moins indique que la table est alignée à l'intérieur de la marge d'erreur pour cette mesure et qu'aucun autre alignement n'est nécessaire. Pour des mesures plus grandes que 0,002 pouce, vous pouvez ajuster la position de la table afin d'augmenter le parallélisme entre la lame et la fente à onglets.

Effectuer des ajustements à votre scie

Les boulons qui fixent la table à l'avant du cabinet sont montrés ci-dessous. Les boulons qui fixent la table à l'arrière du cabinet (non montrés) peuvent être atteints en ouvrant le couvercle du moteur et le panneau d'accès de côté. Inclinez la lame à environ 30° pour accéder au boulon à l'arrière gauche.

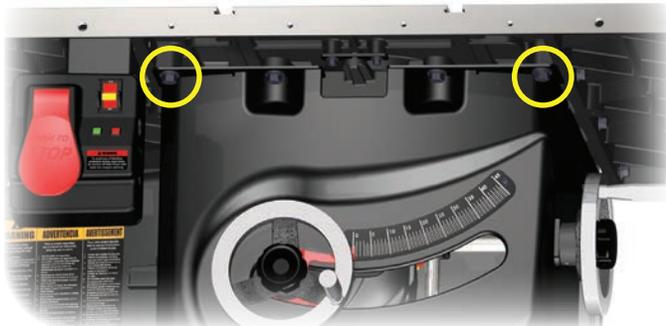


Fig. 95

Pour ajuster l'alignement de la table, commencez par desserrer les quatre boulons de montage de la table (voir figure 95), à l'aide d'une clé 17 mm, d'une clé à douille ou d'une clé ajustable. Glissez l'indicateur à cadran à l'avant de la lame et réglez la lecture à zéro. Glissez l'indicateur à l'arrière de la lame. L'indicateur devrait indiquer une lecture se rapprochant de la mesure moyenne prise précédemment. Prenez note de la direction de la lecture du bouton indicateur, soit positive ou négative.

L'alignement de la table est réglé par une goupille pivotante à l'avant de la table (voir figure 96), et par des vis de positionnement près de l'arrière de la table, du côté gauche et du côté droit (voir figure 97). Vous aurez besoin d'une clé hex 5 mm pour ajuster les vis de positionnement. Si la mesure est positive, desserrez la vis de positionnement de gauche et serrez la vis de positionnement de droite. Si la mesure est négative, desserrez la vis de positionnement de droite et serrez la vis de positionnement de gauche. Avant de serrer une vis, assurez-vous de desserrer la vis opposée.

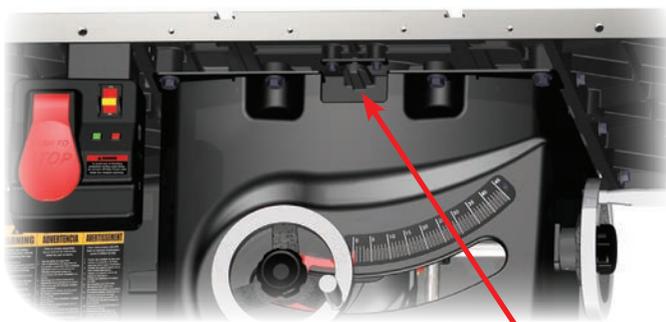


Fig. 96 la goupille pivotante est pressée dans cette protubérance



Fig. 97

vis de positionnement

Vous devriez remarquer un changement dans la lecture du cadran pendant que vous ajustez les vis de positionnement. Ajustez les vis jusqu'à ce que la lecture soit la même, mais en direction opposée. Par exemple, si la lecture originale était de +0,006 pouce, ajustez la vis de positionnement jusqu'à ce que la lecture soit -0,006 pouce.

Maintenant, glissez l'indicateur de nouveau à l'avant de la lame et remettre la lecture à zéro. Glissez l'indicateur lentement vers l'arrière de la scie jusqu'à ce que le bras de l'indicateur soit à environ 1/2 pouce à l'intérieur du bord arrière de la lame. La nouvelle mesure devrait être beaucoup plus près de 0,000 pouce.

Si la mesure est toujours trop élevée, répétez le procédé ci-dessus jusqu'à ce que le parallélisme entre la lame et la fente à onglets soit satisfaisant. Maintenant, serrez la vis de positionnement que vous avez desserré jusqu'à ce qu'elle s'immobilise. Ne pas appliquer beaucoup de force sur cette vis puisque vous pourriez entraîner un nouveau désalignement de la table.

Si vous prévoyez effectuer des ajustements à l'alignement de l'inclinaison de la lame, allez à la section « L'alignement de la lame à l'axe d'inclinaison » à la page 71. Sinon, serrez les quatre boulons de montage de la table afin de sécuriser la table au cabinet. Pour de meilleurs résultats, serrez chaque boulon un peu à la fois, en un « motif étoile », jusqu'à ce qu'ils soient tous serrés. Surveillez le bouton indicateur lorsque vous serrez, et si un boulon entraîne un changement significatif, serrez les autres boulons en premier.

Effectuer des ajustements à votre scie

Procédure alternative pour l'alignement de la table

Pour cette procédure, vous aurez besoin d'un ensemble d'étriers ou d'une équerre combinée. Commencez par retirer la plaque d'insertion de la table et installez une lame ou plaque de référence telle que décrite à la procédure de préférence pour l'alignement de la table. Réglez l'angle de la lame à 0° et soulevez la lame à environ trois pouces au-dessus de la table.

Sélectionnez un point sur le bord de la lame, lequel se situe entre deux dents consécutives et marquez ce point. Tournez la lame jusqu'à ce que cette marque se trouve juste au-dessus de la table et vers l'avant de la scie. Si vous utilisez des étriers, mesurez la distance entre le bord gauche de la fente à onglets de droite et le côté gauche de la lame. (Assurez-vous de mesurer au point plane de la lame et non à la dent). Si vous utilisez une équerre combinée, réglez le bout de la règle à plat contre le côté droit de la lame, et positionnez la base de niveau avec le côté gauche de la fente à onglets de droite (voir figure 98). Prenez cette mesure en note.

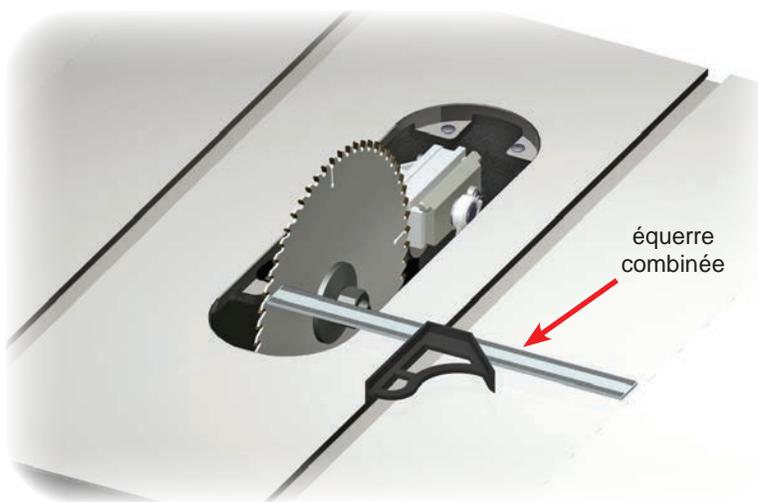


Fig. 98

Maintenant, tournez la lame jusqu'à ce que le point marqué se trouve juste au-dessus de la table, mais vers l'arrière de la scie. Reprendre les mesures ci-dessus (voir figure 99). Si requis, desserrez les boulons de montage de la table et ajustez la position de la table tel que décrit à la procédure de préférence pour l'alignement de la table. Reprendre les mesures ci-dessus et l'alignement de la table jusqu'à ce que vous soyez satisfait du parallélisme entre la lame et la fente à onglets. Finalement, serrez les boulons de montage de table.



Fig. 99

Effectuer des ajustements à votre scie

L'alignement de la lame à l'axe d'inclinaison

Lorsque vous effectuez des coupes en biseau, la lame est inclinée sur un axe qui parcourt la surface de la table entre les tourillons avant et arrière (voir figure 100). Si la lame n'est pas parallèle à l'axe, la lame se déplacera de façon parallèle par rapport aux fentes à onglets lorsqu'elle est inclinée à plus de 0° (ceci présume que la table est bien alignée parallèlement à la lame à un angle d'inclinaison de 0°). Le banc de scie à cabinet SawStop est la seule scie disponible qui vous permet de régler au point le parallélisme de la lame à l'axe d'inclinaison.

AVERTISSEMENT! Toujours éteindre l'interrupteur d'alimentation principale et débrancher le câble d'alimentation avant de faire des ajustements sur votre scie.

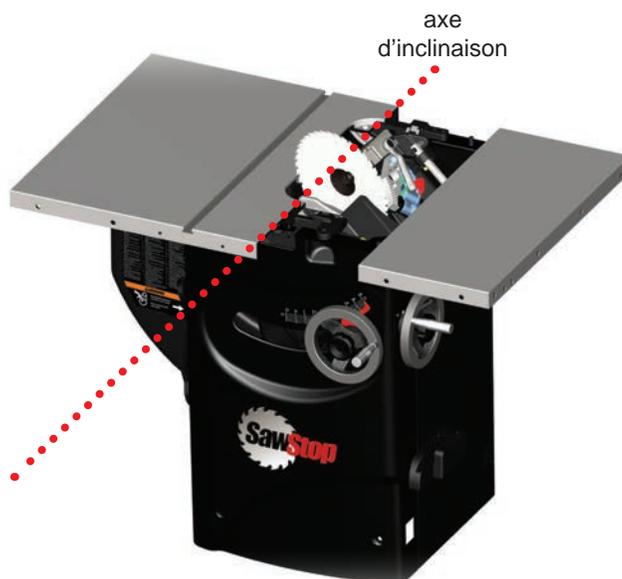


Fig. 100

NOTE! Cette procédure d'alignement n'est pas intuitive. Assurez-vous de lire cette procédure en entier avant de débiter et suivez chaque étape de près. Toute déviation de cette procédure pourrait créer un désalignement important à votre scie.

La géométrie impliquée pour cette procédure d'alignement est particulière, puisqu'il n'y a aucune façon de mesurer facilement le parallélisme entre la lame et l'axe d'inclinaison. En fait, vous devez mesurer l'alignement entre la lame et la table, pour deux inclinaisons, soit à une inclinaison de 0° et à une inclinaison de 45°. La différence entre ces mesures est proportionnelle au non-parallélisme entre la lame et l'axe d'inclinaison. Pour assurer un bon alignement, suivez la procédure exactement telle que décrite ci-dessous.

Pour aligner la lame à l'axe d'inclinaison, vous aurez besoin d'un indicateur de test à cadran ayant une résolution et une exactitude de 0,0005 pouce et d'un bloc de support qui glissera en douceur dans les fentes à onglets. Un exemple d'un bon support est démontré à la figure 93. La lame devrait être plane et parallèle à 0,001 pouce ou moins, et ne devrait pas être couverte d'un enduit ou de peinture qui pourrait affecter les mesures. Tenter d'aligner la lame à l'axe d'inclinaison en utilisant une lame qui n'est pas parfaitement plane affectera de façon semblable la précision de votre alignement.

Alignez d'abord la table comme décrit à la page 67, en suivant la procédure pour un alignement de précision. Assurez-vous que la lame soit aussi près du parallèle que possible aux fentes à onglets.

Effectuer des ajustements à votre scie

Ensuite, déplacez le bras de l'indicateur à cadran de sorte qu'il ne touche pas à la lame et inclinez la lame à un angle d'environ 45°. Assurez-vous de ne pas serrer la manivelle d'inclinaison contre la butée de délimitation de 45°. Repositionnez le bras de l'indicateur contre le côté droit de la lame, à environ 1/4 pouce directement au-dessus de la rondelle de l'arbre. Glissez le bloc de support de l'indicateur vers l'avant de la scie, jusqu'à ce que le bras de mesure soit à environ 1/2 pouce à l'intérieur du bord avant de la lame (voir figure 101). Réglez la lecture du cadran à zéro.

Glissez le bloc de support de l'indicateur vers l'arrière de la scie, jusqu'à ce que le bras soit à environ 1/2 pouce à l'intérieur du bord arrière de la lame. Notez la lecture pendant que l'indicateur se déplace sur la lame. Écrivez le chiffre final, en précisant s'il est positif ou négatif. Ce chiffre est proportionnel au désalignement entre la lame et l'axe d'inclinaison.

Si la mesure est de 0,002 pouce ou moins, la lame est alors parallèle à l'axe d'inclinaison, et à l'intérieur de la marge d'erreur pour cette procédure et ainsi, aucun autre alignement n'est nécessaire. Pour des mesures de plus de 0,002 pouce, vous pouvez ajuster l'angle de la lame pour améliorer le parallélisme entre la lame et l'axe d'inclinaison. L'ajustement doit être fait à un angle de 0°.

Pour réussir ceci, déplacez l'indicateur à cadran à l'écart de la lame, réglez l'angle d'inclinaison à 0° et repositionnez l'indicateur à l'avant de la lame. Lorsque vous glissez le bloc de support de l'indicateur le long de la lame, vous ne devriez pas apercevoir de changement, ou peu, à la lecture de l'indicateur, puisque la table était alignée au préalable. Maintenant, glissez l'indicateur vers l'avant de la scie jusqu'à ce que le bras de mesure soit à environ 1/2 pouce à l'intérieur du bord arrière de la lame. Réglez la lecture du cadran à zéro.

L'angle de la lame en relation à l'axe d'inclinaison est contrôlé par deux boulons qui fixent le deuxième manche de l'élévation secondaire au tourillon arrière (voir figure 102).

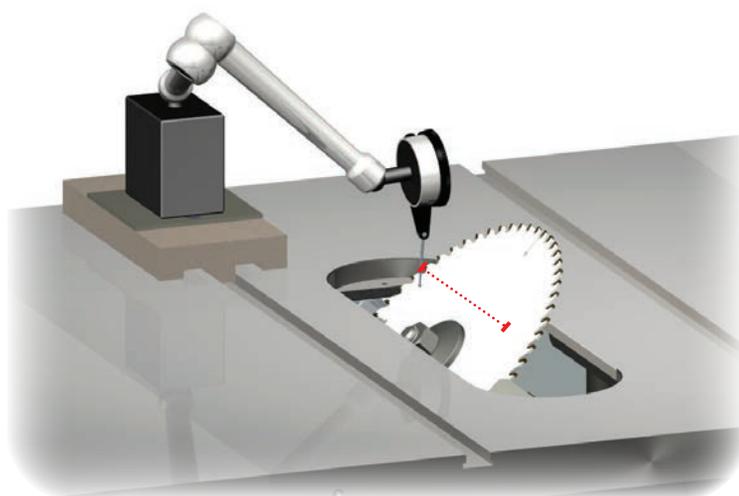


Fig. 101

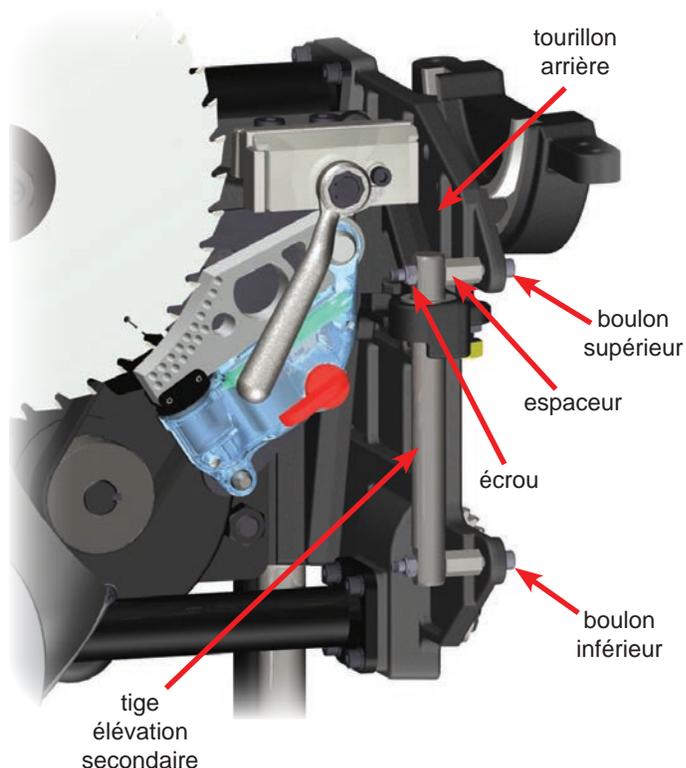


Fig. 102

Effectuer des ajustements à votre scie

Pour aligner la lame à l'axe d'inclinaison, vous devez ajuster la position de l'écrou et de l'espaceur sur le boulon au-dessus de la tige d'élévation secondaire jusqu'à ce que le désalignement entre la lame et les fentes à onglets soit 2,4 fois la mesure prise à un angle d'inclinaison de 45°, mais en direction Opposée - tel que mesuré par l'indicateur avec la lame à un angle 0°.

Par exemple :

Si la mesure prise à 45° était +0,006 pouce,

alors le désalignement à 0° devrait être ajusté à $(-2,4) \times (0,006) = -0,014$ pouce

Pour faire cet ajustement, utilisez une clé 10 mm pour tourner le petit écrou et l'espaceur sur le boulon au-dessus de la tige d'élévation secondaire (démontré à la figure 102). Faire seulement que de petits tours (1/3 de tour à la fois). Pour créer un désalignement positif, commencez par desserrer l'écrou et ensuite, tourner l'espaceur dans le sens anti-horaire, sur la même distance, de sorte qu'il se déplace vers l'écrou. Pour faire un désalignement négatif, commencez par tourner l'espaceur dans le sens horaire et ensuite, tournez l'écrou dans le sens horaire, sur la même distance, de sorte qu'il se déplace vers l'espaceur. Vous vous apercevrez que la lecture de l'indicateur passe au positif pendant que vous créez un désalignement négatif final et au négatif pendant que vous créez un désalignement positif final.

Toujours en gardant l'indicateur positionné vers l'avant de la scie, avec le bras de mesure à environ 1/2 pouce à l'intérieur du bord avant de la lame, réglez la lecture du cadran à zéro. Glissez l'indicateur vers l'arrière de la scie jusqu'à ce que le bras de mesure soit environ 1/2 pouce à l'intérieur du bord arrière de la lame. Notez la lecture.

Si la lecture est de -2,4 fois la mesure prise à 45°, le boulon est ajusté correctement. Sinon, répétez la procédure ci-dessus pour ajuster le boulon au-dessus de la tige d'élévation secondaire, avec la lame à 0°, pour atteindre une mesure sur l'indicateur à -2,4 fois de la mesure prise à 45°.

Une fois le boulon ajusté correctement, la lame devrait maintenant être parallèle à l'axe d'inclinaison. Assurez-vous que le petit écrou à l'extrémité du boulon est serré. Puisque l'alignement de la lame a été modifié, la table doit maintenant être réalignée. Aligned la table en suivant les instructions à la page 65, en suivant la procédure pour un alignement de précision.

Une fois que la table a été réalignée, vous pouvez vérifier le parallélisme de la lame envers l'axe d'inclinaison en inclinant la lame à 45° et en mesurant l'alignement entre la lame et les fentes à onglets. Si le désalignement de la lame et la fente à onglets est à moins de 0,002 pouce à 0° ainsi qu'à 45°, la lame est alors parallèle à l'axe d'inclinaison. Si nécessaire, vous pouvez mettre au point l'alignement en répétant la procédure ci-dessus.

Effectuer des ajustements à votre scie

Alignement de l'assemblage de l'élévation de la lame

La procédure suivante pour l'alignement de la hauteur de lame est prévu en fonction que la lame a déjà été alignée à l'axe d'inclinaison. Si la lame n'a pas été alignée à l'axe d'inclinaison, suivez la procédure à la section « L'alignement de la lame à l'axe d'inclinaison » à la page 71 et ensuite, poursuivez avec l'alignement de l'assemblage de la hauteur de lame.

L'assemblage de la hauteur de lame contrôle le mouvement de la lame pendant qu'elle est soulevée et abaissée. L'alignement de l'assemblage de la hauteur de lame assure qu'il y a un minimum de mouvement latéral de la lame lorsqu'elle est soulevée et abaissée. Même si tous les bancs de scie souffrent d'un certain mouvement de lame latéral dû à des variations dans les tolérances à la fabrication, seulement les scies SawStop® vous permettent un ajustement pour minimiser le problème.

AVERTISSEMENT! *Toujours éteindre l'interrupteur d'alimentation principale et débrancher le câble d'alimentation avant de faire des ajustements sur votre scie.*

Le banc de scie à cabinet professionnel SawStop® utilise à une conception de glissement vertical de lame pour une opération toute en douceur et rigidité. Tel que montré à figure 103, la lame et le bloc de l'arbre sont fixés à une grande base en fonte appelée la plaque d'élévation. La plaque d'élévation se glisse de haut en bas sur deux tiges fixées au tourillon arrière. Cet assemblage de la hauteur de lame est aligné en ajustant l'orientation de la tige secondaire de sorte qu'elle soit parallèle à la tige principale. Si les manches ne sont pas parallèles, la lame tournera sur un axe vertical lorsque la lame est soulevée et abaissée. Lorsque l'assemblage de la hauteur de lame est aligné, la lame demeurera parallèle aux fentes à onglets avec un minimum de mouvement latéral lorsqu'elle est soulevée et abaissée.

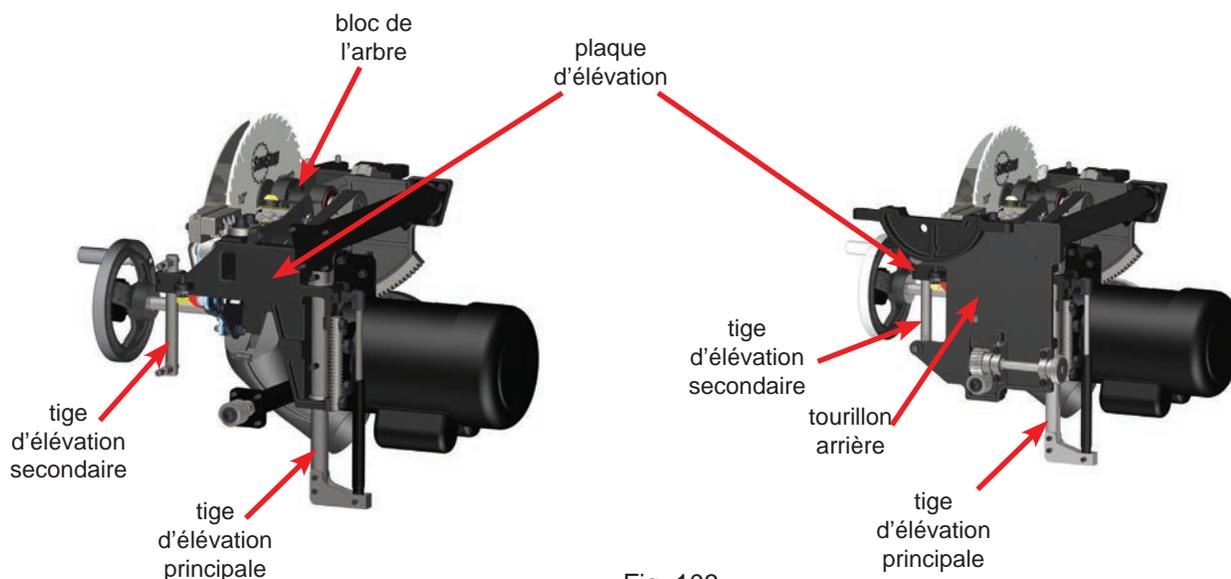


Fig. 103

Vérifiez d'abord que la table soit alignée. Avec la lame à sa pleine hauteur et à un angle de 0°, mesurez le parallélisme de la lame en relation aux fentes à onglets, tel que décrit dans la section « L'alignement de la table », commençant à la page 65.

Effectuer des ajustements à votre scie

Avec la lame à 0°, abaissez la lame sous la table. Assurez-vous de relâcher les manivelles afin d'enlever la pression entre l'assemblage du tourillon et les butées de délimitation. Ensuite, placez l'indicateur à cadran près du côté droit de la lame. Le bras de l'indicateur devrait reposer contre la lame, à environ 1/2 pouce à l'intérieur du bord droit de la lame, et à environ 1/2 pouce plus haut que le dessus de la rondelle de l'arbre (voir figure 104). Selon la géométrie de votre indicateur à cadran, il pourrait s'avérer nécessaire de placer l'indicateur sous la table.

Mesurez le parallélisme de la lame en relation aux fentes à onglets tel que décrit à la section « L'alignement de la table » (voir la page 65). Notez la lecture de l'indicateur, en précisant s'il est positif ou négatif.

Si la mesure est 0,002 pouce ou moins, l'assemblage de la hauteur de lame est alors aligné à l'intérieur de la marge d'erreur et donc, aucun autre alignement n'est nécessaire. Si la mesure est de plus de 0,002 pouce, vous pouvez ajuster le boulon au-dessous de la tige d'élévation secondaire afin de réduire l'erreur.

Pour aligner l'assemblage de la hauteur de lame, vous devrez ajuster la position de l'écrou et de l'espaceur du boulon au-dessous de la tige d'élévation secondaire (montré à la figure 105), jusqu'à ce que la lame soit parallèle à la fente à onglets tel que mesuré en glissant l'indicateur le long de la table. Utilisez une clé 10 mm pour tourner l'écrou et l'espaceur et effectuez seulement de petits tours (environ 1/3 de tour à la fois). Si votre lecture ci-dessus était négative, commencez par desserrer l'écrou en le tournant dans le sens anti-horaire et ensuite, tournez l'espaceur dans le sens anti-horaire, sur la même distance, de sorte à se déplacer vers l'écrou. Si votre lecture ci-dessus était positive, commencez par tourner l'espaceur dans le sens horaire et ensuite, tournez l'écrou dans le sens horaire, sur la même distance, de sorte qu'il se déplace vers l'espaceur en métal. Mesurez le parallélisme de la lame en relation aux fentes à onglets et continuez à ajuster l'écrou et l'espaceur jusqu'à ce que la lecture de l'indicateur soit à zéro pendant que vous glissez l'indicateur le long de la lame.

Une fois que la lame est complètement abaissée et parallèle aux fentes à onglets, assurez-vous que le petit écrou à l'extrémité du boulon soit serré, et soulevez complètement la lame. Maintenant, mesurez le parallélisme de la lame à sa pleine hauteur. Si la lame n'est pas parallèle aux fentes à onglets, vous devrez reprendre la procédure d'alignement. Commencez par réaligner la table avec la lame à sa pleine hauteur et à un angle de 0° tel que décrit à la page 65. Ensuite, poursuivez avec l'alignement en réalignant la lame à l'axe d'inclinaison (voir à la page 69) et enfin, réalignez l'assemblage de la hauteur de lame (voir à la page 72).

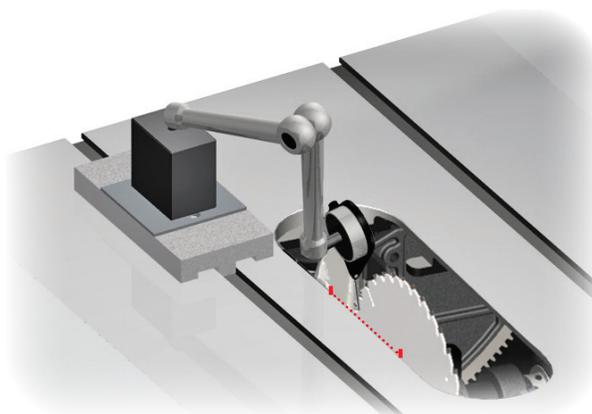


Fig. 104

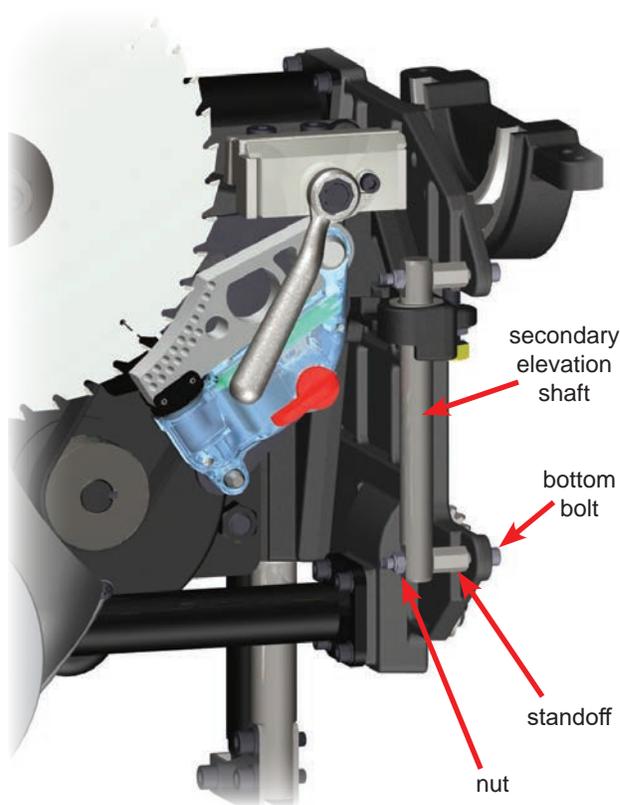


Fig. 105

Effectuer des ajustements à votre scie

Ajustement des butées d'élévation

La butée d'élévation supérieure empêche le support de l'arbre et la courroie du moteur de toucher le dessous de la table. La butée d'élévation inférieure empêche le support de l'arbre ou la lame de toucher le tourillon inférieur et le pare-poussière. Le pare-choc de l'arbre (voir figure 34 à la page 27) sert de limite inférieure et ne peut pas être réglé. La butée d'élévation supérieure doit être réglée correctement pour assurer le bon fonctionnement de la scie.

AVERTISSEMENT! Toujours éteindre l'interrupteur d'alimentation principale et débrancher le câble d'alimentation avant de faire des ajustements sur votre scie.

Butée d'élévation supérieure

Pour vérifier la position de la butée d'élévation supérieure, réglez l'inclinaison de la lame à 0°, installez une lame de 10 pouces (voir page 29) et tournez la manivelle d'élévation dans le sens horaire jusqu'à ce que la butée soit atteinte. À l'aide d'une équerre combinée ou d'un outil similaire, mesurez la distance entre le dessus de la table et la pointe de la dent la plus haute de la lame (voir figure 106). La hauteur maximale de la lame au-dessus de la table doit être de 3 1/8 pouces. Si la lame est à 3 3/16 pouces ou plus au-dessus de la table, la butée d'élévation supérieure doit être ajustée vers le bas. Si la lame est inférieure à 3 1/8 pouces au-dessus de la table, vous pouvez ajuster la butée vers le haut à 3 1/8 pouces. Vous pouvez également régler la butée de manière à ce que la hauteur maximale de la lame soit inférieure à 3 1/8 pouces.



Fig. 106

La butée d'élévation supérieure est fixée à l'aide du boulon peint en jaune situé sur la plaque d'élévation (voir figure 107) et est accessible via le panneau latéral ou le panneau d'accès arrière avec la lame abaissée. La butée d'élévation supérieure peut être ajustée à l'aide d'une clé 17 mm pour tourner le boulon et d'une clé 14 mm pour tourner l'écrou de blocage.

Pour augmenter l'élévation maximale de la lame, desserrez d'abord l'écrou de blocage et reculez-le de plusieurs tours. Ensuite, tournez le boulon de limite supérieure de plusieurs tours dans le sens anti-horaire. Après, réglez la manivelle d'élévation jusqu'à ce que la lame soit réglée à la hauteur maximale correcte. Si la butée d'élévation supérieure vous empêche de lever la lame à la hauteur maximale souhaitée, continuez à tourner le boulon dans le sens horaire jusqu'à ce que la lame puisse être élevée à la hauteur correcte. Assurez-vous que ni le support de l'arbre ni la courroie n'entrent en contact avec le dessous de la table, vous risqueriez de l'endommager. Une fois que la lame est réglée à la hauteur maximale correcte, tournez le boulon de limite supérieure dans le sens horaire jusqu'à ce qu'il soit serré. Enfin, tournez l'écrou de blocage dans le sens horaire jusqu'à ce qu'il soit serré. La butée d'élévation supérieure est maintenant réglée.

Pour abaisser l'élévation maximale de la lame, réglez d'abord la manivelle d'élévation de la lame jusqu'à ce que l'élévation de la lame soit réglée à la hauteur maximale correcte. Desserrer l'écrou de blocage de plusieurs tours. Ensuite, tournez le boulon dans le sens horaire jusqu'à ce qu'il soit serré. Si l'élévation de la lame est toujours trop élevée, continuez à desserrer l'écrou de blocage et à tourner le boulon dans le sens horaire jusqu'à

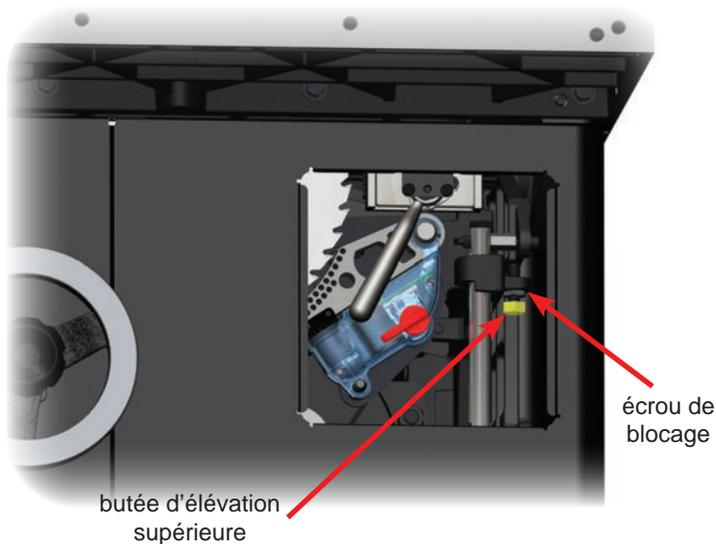


Fig. 107

ce que la lame soit réglée à l'élévation maximale correcte. Finalement, tournez l'écrou de blocage dans le sens horaire jusqu'à ce qu'il soit serré. La butée d'élévation supérieure est maintenant réglée.

Effectuer des ajustements à votre scie

Ajustement des butées d'inclinaison et L'indicateur d'angle de la lame

Les butées d'inclinaison vous permettent de régler facilement et rapidement l'angle d'inclinaison (biseau) à 0° et 45°. Cependant, lors de coupes de précision, il est toujours préférable de vérifier l'angle de la lame avec une équerre combinée ou un outil similaire.

AVERTISSEMENT! Toujours éteindre l'interrupteur d'alimentation principale et débrancher le câble d'alimentation avant de faire des ajustements sur votre scie.

La butée d'inclinaison de 0°

Pour vérifier la position de la butée, réglez l'angle de la lame à 0° installez une lame 10 pouces (voir à la page 29). Soulevez la lame à sa pleine hauteur, et tournez la manivelle d'inclinaison dans le sens anti-horaire jusqu'à ce que la butée soit atteinte. À l'aide d'une équerre combinée, s'assurer que la lame est bien à un angle de 90° par rapport à la table (voir figure 108). Si vous devez ajuster la position de la butée à 0°, veuillez suivre les instructions ci-dessous.

La butée de 0° est réglée par le boulon peint en jaune, se trouvant sur le tourillon avant (voir figure 109), et peut être atteinte par le panneau de côté. Vous aurez besoin d'une clé 17 mm pour tourner le boulon et une clé 14 mm pour tourner l'écrou de blocage.

Si la lame ne peut atteindre un angle de 90° par rapport à la table ajustez la position du boulon de la butée de 0° en commençant par desserrer l'écrou de blocage et le reculer de quelques tours. Ensuite, tournez le boulon de la butée dans le sens anti-horaire de quelques tours. Ensuite, ajustez l'angle d'inclinaison jusqu'à ce que la lame soit à 90°. Si la lame ne peut toujours pas atteindre un angle de 90°, continuez de tourner l'écrou et le boulon dans le sens anti-horaire jusqu'à ce que ce soit possible. Une fois la lame en bonne position, tournez le boulon de la butée de 0° dans le sens horaire jusqu'à ce qu'il soit serré. Finalement, tournez l'écrou de blocage dans le sens horaire jusqu'à ce qu'il soit serré. La butée de 0° est maintenant réglée.

Si la lame s'incline au-delà d'un angle de 90° commencez par incliner la lame précisément à 90° par rapport à la table. Ensuite, desserrez l'écrou de blocage et le reculer de quelques tours. Après, tournez le boulon de la butée de 0° dans le sens horaire jusqu'à ce qu'il soit serré. Finalement, tournez l'écrou de blocage dans le sens horaire jusqu'à ce qu'il soit serré. La butée de 0° est maintenant réglée.



Fig. 108

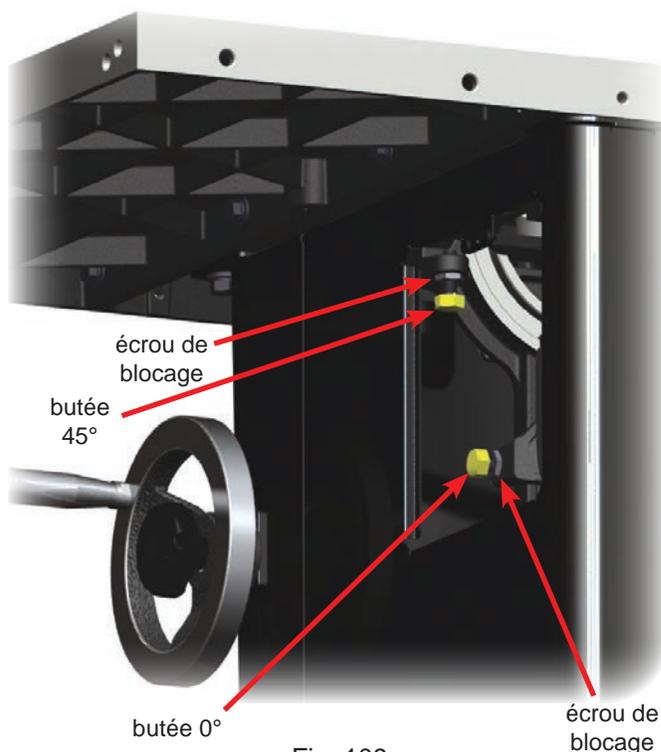


Fig. 109

Effectuer des ajustements à votre scie

La butée d'inclinaison de 45°

Pour vérifier la position de la butée de 45°, installez une lame de 10 pouces (voir à la page 29). Soulevez la lame à sa pleine hauteur, et tournez la manivelle d'inclinaison dans le sens anti-horaire jusqu'à ce que la butée soit atteinte. À l'aide d'une équerre combinée, vérifiez si la lame est à un angle de 45° par rapport à la table (voir figure 110). Si vous devez ajuster la position de la butée de 45°, veuillez suivre les instructions ci-dessous.

La butée d'inclinaison de 45° est réglée par le boulon peint en jaune, se trouvant sur le support du tourillon avant (voir figure 109), et peut être atteinte par le panneau de côté. Utilisez une clé 17 mm pour tourner le boulon et une clé 14 mm pour tourner l'écrou de blocage.

Si la lame ne peut atteindre un angle de 45° par rapport à la table inclinée, commencez par desserrer l'écrou de blocage et le reculer de quelques tours.

Ensuite, tournez le boulon de la butée de 45° de quelques tours le sens horaire. Après, réglez la lame à 45° par rapport à la table. Si la lame ne peut toujours pas s'incliner à 45°, continuez de tourner l'écrou dans le sens anti-horaire et le boulon de la butée de 45° dans le sens horaire jusqu'à ce que la lame soit à un angle de 45°. Une fois la lame en bonne position, tournez le boulon de la butée dans le sens anti-horaire jusqu'à ce qu'il soit serré. Finalement, tournez l'écrou de blocage dans le sens horaire jusqu'à ce qu'il soit serré. La butée d'inclinaison de 45° est maintenant réglée.

Si la lame s'incline au-delà d'un angle de 45°, commencez par desserrer l'écrou de blocage et le reculer de quelques tours. Ensuite, réglez la lame à un angle de 45° par rapport à la table. Après, tournez le boulon de la butée de 45° dans le sens anti-horaire jusqu'à ce qu'il soit serré. Finalement, tournez l'écrou de blocage dans le sens horaire jusqu'à ce qu'il soit serré.

L'indicateur de l'angle d'inclinaison

L'indicateur de l'angle d'inclinaison est situé à l'avant de la table, juste derrière la manivelle d'élévation (voir figure 111). L'indicateur démontre l'angle actuel de la lame en relation avec la verticale (ex. perpendiculaire à la surface de la table).

Une fois que la butée de 0° est bien réglée, tournez la manivelle d'inclinaison dans le sens horaire jusqu'à ce que la butée soit atteinte. Vérifiez la lecture sur l'indicateur de l'angle. Si nécessaire, ajustez l'indicateur à l'aide d'une clé hex 4 mm pour desserrer les deux vis de blocage fixant l'indicateur aux côtés gauche et droit de la tige d'élévation, et repositionnez l'indicateur jusqu'à ce qu'il indique 0°. Il pourrait être bénéfique de retirer la manivelle d'élévation afin d'avoir un meilleur accès aux vis de blocage. Bloquez l'indicateur en place en serrant les vis de blocage.

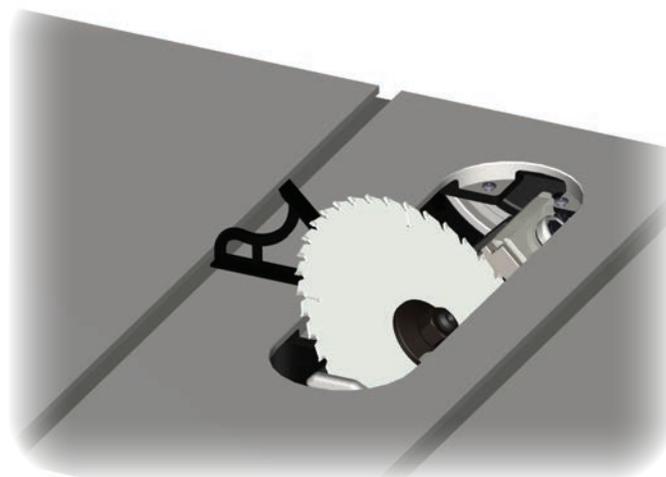


Fig. 110



vis de blocage

Fig. 111

indicateur de l'angle

Effectuer des ajustements à votre scie

Ajustement de la plaque l'insertion

La plaque d'insertion sans dégagement SawStop® a été conçue afin d'être bien assise dans l'ouverture de la table et sous la surface de la table de façon sécuritaire. La fente dans la plaque d'insertion est pré-coupée en usine avec une lame de 10 pouces lorsque tous les alignements de la scie ont été complétés.

Tel que démontré à la figure 112, la plaque d'insertion comprend des vis de nivellement avant et arrière afin de régler la hauteur de la plaque. De plus, des vis d'ajustement à l'arrière et à droite de la plaque l'empêchent de bouger dans l'ouverture de table. Finalement, un levier de blocage à l'avant empêche la plaque de se soulever de façon inattendue.

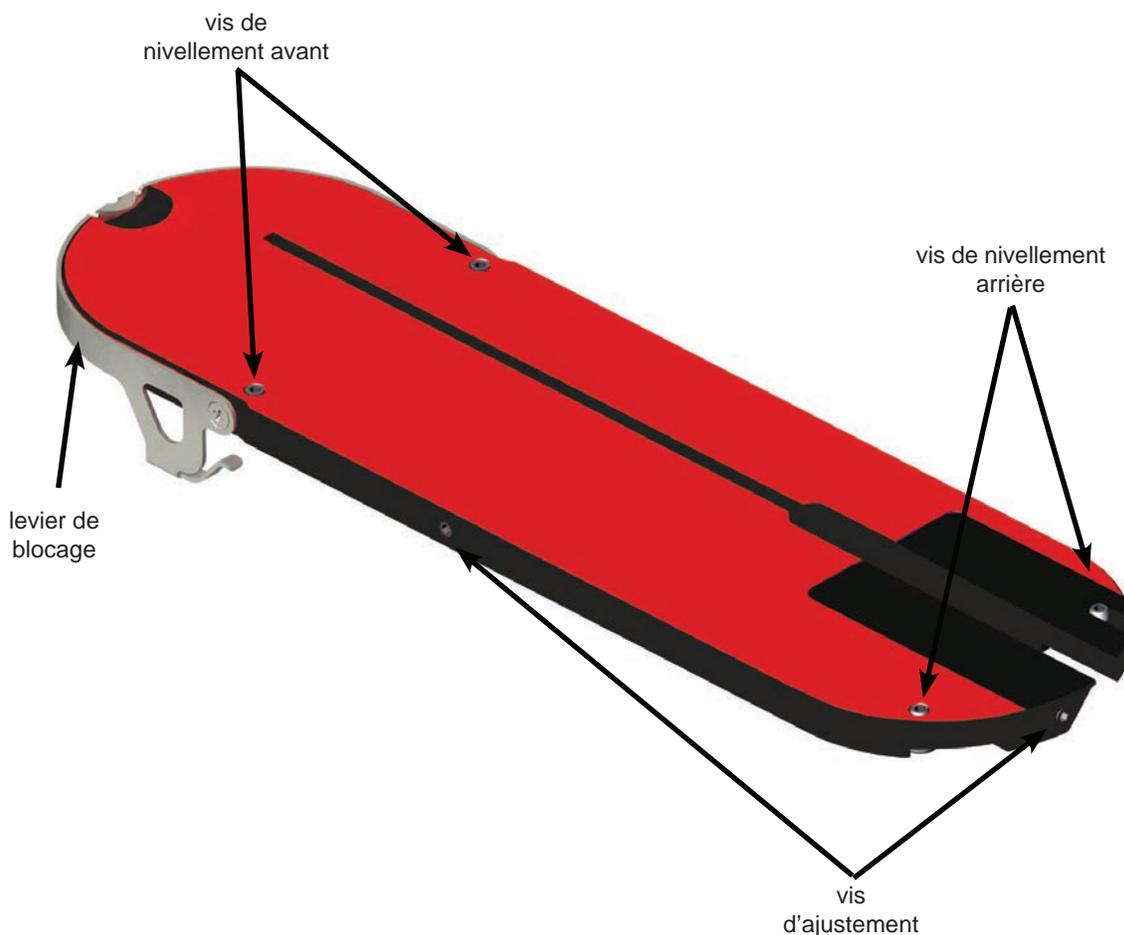


Fig. 112

AVERTISSEMENT! Toujours éteindre l'interrupteur d'alimentation principale et débrancher le câble d'alimentation avant de faire des ajustements sur votre scie.

La plaque devrait glisser et sortir facilement de l'ouverture dans la table, sans avoir trop de jeu. S'il y a trop de jeu utilisez la clé hex en « L » de 3 mm pour tourner au besoin les vis d'ajustement du côté et (ou) de l'avant dans le sens anti-horaire, afin de réduire le jeu entre la plaque et l'ouverture dans la table. Si la plaque est trop serrée, tournez au besoin les vis d'ajustement du côté et (ou) de l'avant dans le sens horaire afin de dégager légèrement la plaque dans l'ouverture de la table.

Effectuer des ajustements à votre scie

Pour régler la hauteur de la plaque d'insertion, utilisez la clé hex en « L » de 3 mm incluse afin d'ajuster les vis de nivellement avant et arrière jusqu'à ce que la plaque se trouve juste en dessous de la surface de la table. Le bout inférieur de chaque vis de nivellement avant devrait s'asseoir sur sa languette de soutien (voir figure 113).

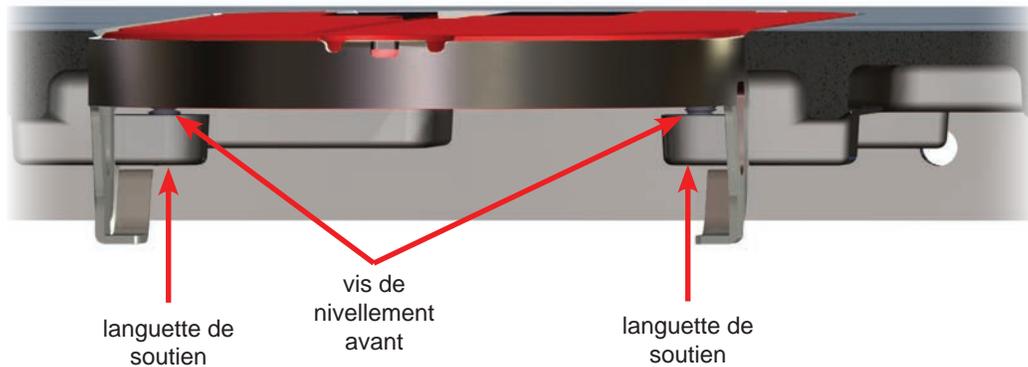


Fig. 113

L'ajustement des vis de blocage arrière

L'arrière de la plaque est retenu par deux vis de blocage situées à l'arrière de l'ouverture de table. Tel que démontré à la figure 114, les têtes de vis de blocage chevauchent les têtes des vis de nivellement au bas de la plaque. Les têtes de vis qui se chevauchent retiennent la plaque en place.

La hauteur des vis de blocage devrait être ajustée pour se positionner tout près du dessus des vis de nivellement tout en permettant assez de dégagement pour installer et retirer la plaque sans difficulté. La hauteur des vis de blocage peut être ajustée à l'aide de la clé hex en « L » de 3 mm incluse.

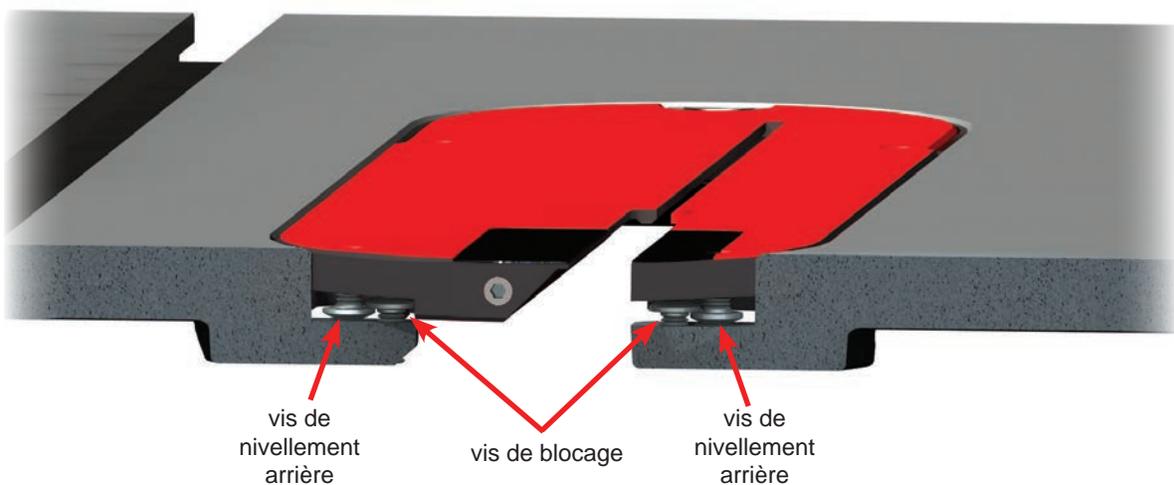


Fig. 114

Effectuer des ajustements à votre scie

Alignement du couteau-diviseur et de l'auto-diviseur à la lame

Pour une utilisation sécuritaire, l'auto-diviseur et le couteau diviseur devraient être alignés de façon parallèle à la lame et positionnés à l'intérieur de la largeur de coupe de la lame (voir figure 115).

AVERTISSEMENT! Toujours éteindre l'interrupteur d'alimentation principale et débrancher le câble d'alimentation avant de faire des ajustements sur votre scie.

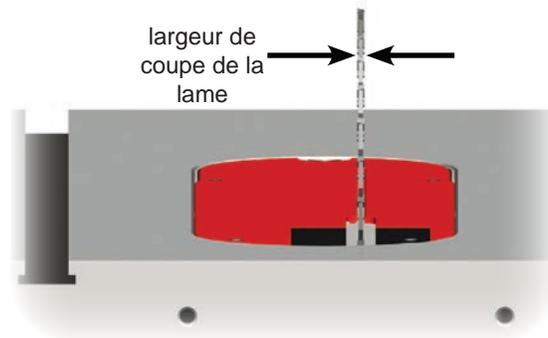


Fig. 115

Il devrait y avoir un écart d'environ 4-8 mm entre le bord avant de l'auto-diviseur ou du couteau diviseur et les dents de la lame (voir figure 116). L'auto-diviseur ou le couteau diviseur est maintenu en place par une serre de blocage rapide fixée sous la table et derrière la lame (voir figure 117). Si l'auto-diviseur ou le couteau diviseur n'est pas bien aligné à la lame ou positionné trop près de la lame, la position de la serre doit alors être ajustée. Une fois la serre ajustée correctement, l'auto-diviseur et le couteau diviseur s'aligneront automatiquement à la lame lorsqu'ils sont installés.

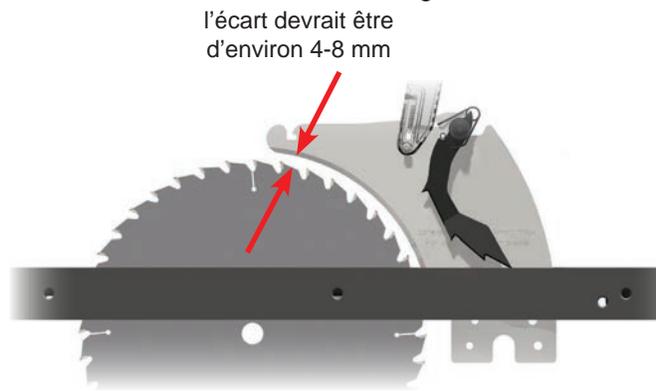


Fig. 116

Pour ajuster la position de la serre, régler l'angle de la lame à 0° et retirer la plaque d'insertion. Retirer la lame et la mettre de côté. Assurez-vous que l'auto-diviseur ou le couteau diviseur est installé, et abaissez la lame au maximum afin de pouvoir accéder à la serre.

Deux boulons de montage maintiennent la serre en place dans la scie (voir figure 117). Desserrez les deux boulons de montage (à l'aide d'une clé hex 8 mm), juste assez pour vous permettre de glisser la serre le long de sa surface de montage, et ce, avec qu'un peu de friction. Réinstallez la lame et soulevez la lame à sa pleine hauteur.

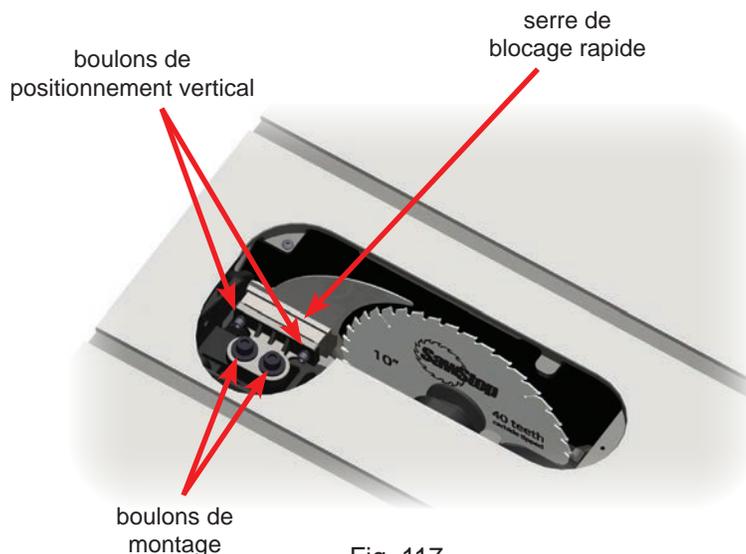


Fig. 117

Effectuer des ajustements à votre scie

Pour aligner l'auto-diviseur ou le couteau diviseur de sorte qu'il soit à l'intérieur de la largeur de la lame, placez une règle rectifiée le long du côté gauche de la lame, en vous assurant que la règle est à plat contre la lame et ne touche pas aux dents (voir figure 118). Glissez la serre vers la gauche ou vers la droite jusqu'à ce que le côté droit de l'auto-diviseur soit à plat contre le bord de la règle. Si nécessaire pivotez les doigts anti-retour de gauche à l'écart pendant que vous effectuez cette manœuvre. Si vous utilisez une lame mince (ex. largeur de coupe de 3/32 pouce), il pourrait s'avérer nécessaire de placer un ou plusieurs cales entre la règle et la lame pour s'assurer que l'auto-diviseur soit centré avec la lame.

Pour ajuster l'écart entre le bord avant de l'auto-diviseur ou du couteau diviseur et les dents de la lame, glissez la serre vers l'avant ou vers l'arrière jusqu'à ce que l'espace soit correct.

Lorsque l'auto-diviseur ou le couteau diviseur sont tous deux alignés et espacés correctement, serrez les deux boulons de montage pour maintenir la serre de blocage rapide en place. Il pourrait s'avérer nécessaire de retirer la lame pour serrer complètement les boulons de montage.

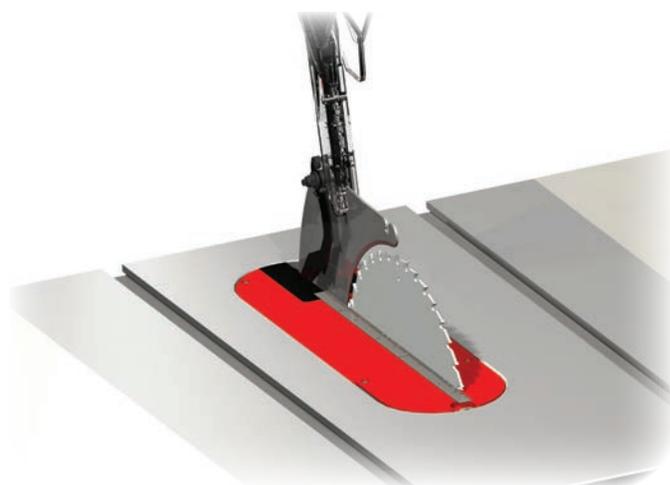


Fig. 118

AVERTISSEMENT! Assurez-vous qu'il y a un écart d'au moins 4 mm entre le couteau diviseur et la lame, et ce, à tous les points. Un contact entre la lame et le couteau diviseur ou l'auto-diviseur pendant l'utilisation pourrait causer un déclenchement du système de freinage.

L'ajustement en hauteur du couteau diviseur

Lors de son utilisation le dessus du couteau diviseur devrait être ajusté entre 1 et 5 mm en dessous de la partie la plus haute de la lame (voir figure 119). Ceci permet au couteau diviseur d'être utilisé lors de feuillures et autres coupes en surface (et non bord en bord).

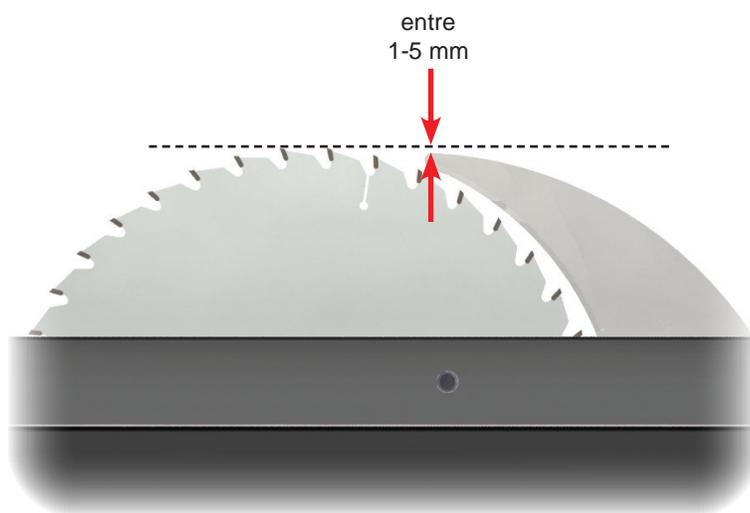


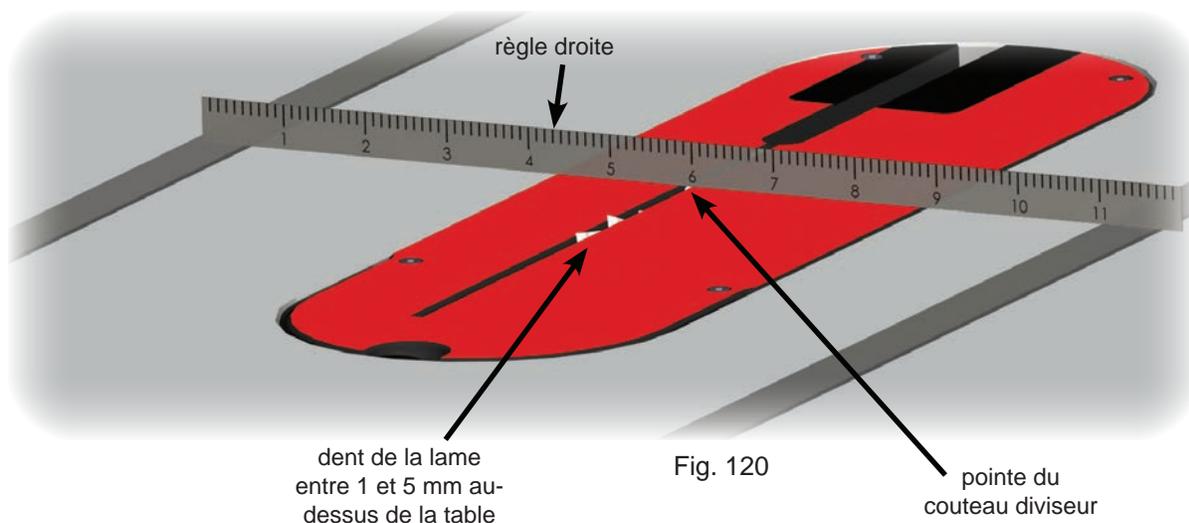
Fig. 119

AVERTISSEMENT! Toujours éteindre l'interrupteur d'alimentation principale et débrancher le câble d'alimentation avant de faire des ajustements sur votre scie.

Effectuer des ajustements à votre scie

Pour vérifier la hauteur du couteau diviseur par rapport à la lame, abaissez la hauteur de la lame jusqu'à ce que la butée inférieure soit engagée. Placez une règle droite ou un autre outil à bord droit sur la table afin que celui-ci repose à plat contre la largeur de la plaque d'insertion et directement au-dessus de la pointe du couteau diviseur. Augmentez la hauteur de la lame jusqu'à ce que la pointe du couteau diviseur entre tout juste en contact avec la règle (voir l'illustration 120).

Maintenant, mesurez la distance entre la surface de la table et la pointe de la lame. Si la hauteur du couteau diviseur est réglée correctement, la lame devrait être entre 1 et 5 mm au-dessus de la table. Si la distance est bonne, aucun autre ajustement n'est nécessaire.



Si la hauteur du couteau diviseur est incorrecte, réglez la hauteur de la lame entre 1 et 5 mm au-dessus de la table. Ensuite, retirez la plaque d'insertion et desserrez les deux boulons de positionnement vertical tel que montrés à la figure 117 en utilisant la clé hex de 5 mm. Desserrez les boulons juste assez pour pouvoir déplacer la serre de haut en bas sur son support de montage.

Ensuite, ajustez la position de la serre vers le haut ou le bas afin de régler la hauteur du couteau diviseur. Vous pouvez également avancer ou reculer la serre afin que la courbe du devant du couteau diviseur soit concentrique à la lame. Lorsque le couteau diviseur est positionné correctement, serrez les deux boulons de positionnement vertical juste assez pour retenir la serre en place et réinstallez la plaque d'insertion. Vérifiez de nouveau pour vous assurer que la pointe du couteau diviseur est à niveau avec la table. Reprenez l'ajustement si nécessaire. Une fois que l'alignement vertical du couteau diviseur est correct, serrez complètement les deux boulons de positionnement vertical sur la serre.

Dans certains cas, l'ajustement de l'alignement vertical pourrait affecter l'écart entre le devant du couteau diviseur et les dents de la lame. Si ceci a lieu, reprendre les étapes telles que décrites ci-dessus pour ajuster l'écart entre le devant du couteau diviseur et les dents de la lame à 4-8 mm.

Une fois que la serre a été positionnée correctement, un ajustement additionnel ne devrait pas être nécessaire. L'auto-diviseur et le couteau diviseur seront maintenant tous deux alignés lorsqu'ils sont installés dans la serre.

Effectuer des ajustements à votre scie

Ajustement serre de blocage rapide

La pression de serrage de serre de blocage rapide de l'auto-diviseur/du couteau diviseur est réglée en usine afin de retenir l'auto-diviseur et le couteau diviseur de façon sécuritaire lorsque la poignée est complètement abaissée. Lorsqu'elle est ajustée correctement, environ 10-20 lbs de force sont requises pour pousser la poignée en position totalement abaissée. Ceci est une force moyenne à appliquer avec une main. Si une force excessive est requise pour déplacer la poignée vers le bas, ou si vous n'êtes pas capable de la déplacer vers le bas en utilisant seulement une légère pression, la force de serrage devra alors être augmentée. Lorsque vous faites l'évaluation de la force de serrage, assurez-vous que le couteau diviseur ou l'écarteur soit correctement positionné dans la serre.

AVERTISSEMENT! *Toujours éteindre l'interrupteur d'alimentation principale et débrancher le câble d'alimentation avant de faire des ajustements sur votre scie.*

Pour ajuster la force de serrage retirez l'auto-diviseur ou le couteau diviseur. Soulevez la poignée pour qu'elle pointe vers le haut et poussez la poignée vers la serre. L'assemblage de la serre comprend un ressort interne conçu pour ouvrir la serre lorsque la poignée est soulevée. Donc, vous devrez pousser la poignée vers la serre contre la force du ressort.

Lorsque la poignée est poussée complètement contre la serre, un boulon d'ajustement sera exposé tel que montré à la figure 121. Tournez le boulon d'ajustement légèrement dans le sens horaire pour augmenter la pression de serrage, ou légèrement dans le sens anti-horaire pour diminuer la pression de serrage. Relâchez la poignée et permettez au ressort de la pousser à l'écart de l'étrier et de réengager le boulon d'ajustement. Maintenant, réinstallez l'auto-diviseur ou le couteau diviseur et testez la pression de serrage. Répétez l'ajustement au besoin jusqu'à ce que la pression de serrage appropriée soit atteinte.

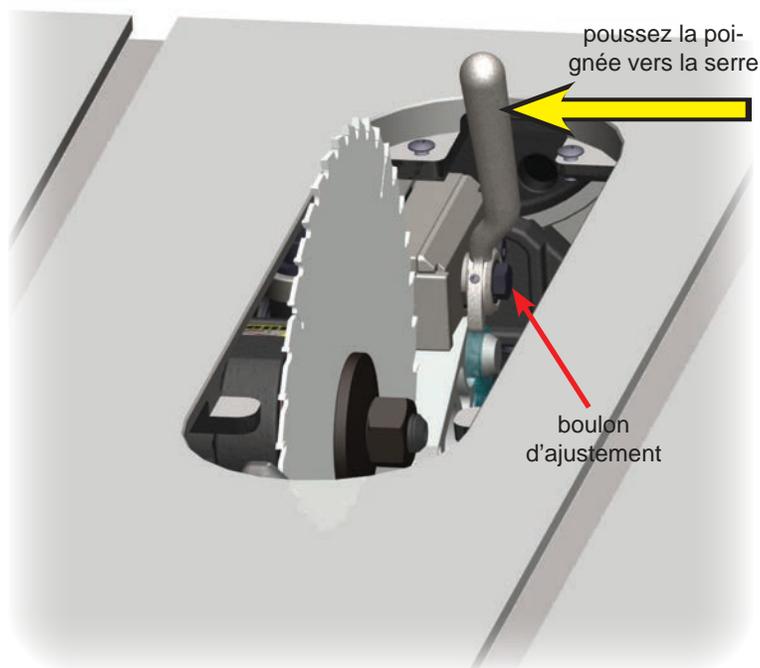


Fig. 121

AVERTISSEMENT! *Il est important de maintenir la pression de serrage appropriée au couteau diviseur et à l'auto-diviseur. Si la pression est trop basse, ces appareils de sécurité importants pourraient ne pas fonctionner correctement et une blessure grave pourrait s'ensuivre. De plus, l'auto-diviseur ou le couteau diviseur pourrait entrer en contact avec la lame et causer un déclenchement inattendu du système de sécurité.*

Effectuer des ajustements à votre scie

Ajustement du guide à onglets

La barre du guide à onglets comprend trois roulements à ressort, lesquels assurent un bon ajustement entre la barre et les fentes dans la table. Les roulements peuvent être ajustés vers l'extérieur de la barre afin de tenir la barre encore plus serrée dans les fentes. De façon alternative, les roulements peuvent être ajustés vers l'intérieur pour desserrer la barre dans les fentes. Pour ajuster les roulements, insérez une clé hex de 2,5 mm au dos du mécanisme de roulement tel que montré à la figure 122. Tournez la clé dans le sens horaire pour resserrer la barre, ou dans le sens anti-horaire pour la desserrer.

Le guide à onglets comprend également des butées afin de vous permettre de régler rapidement l'angle à -45° , 0° , et $+45^\circ$. Si requis, vous pouvez ajuster ces butées afin d'augmenter la précision de vos coupes à onglets.

Pour débuter, desserrez la tête du guide à onglets en tournant la poignée de blocage dans le sens anti-horaire, environ 1/2 tour (voir l'illustration 122).

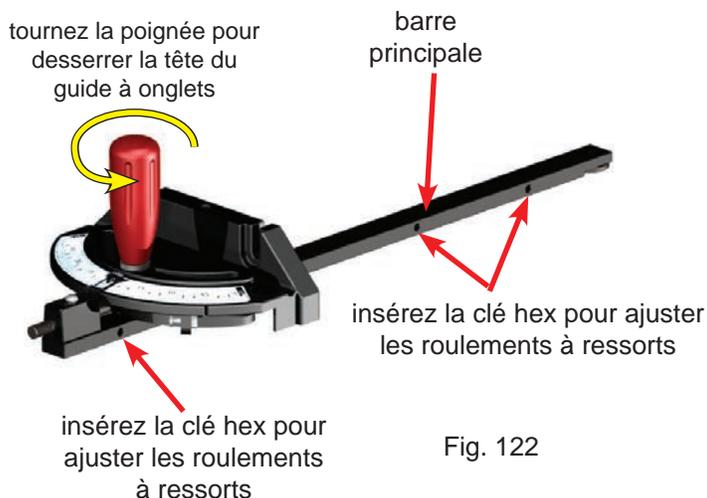


Fig. 122

Ensuite, pour la butée que vous désirez ajuster, desserrez l'écrou de blocage et tournez la vis dans le sens anti-horaire de quelques tours (voir figure 123). Placez le guide à onglets soit dans la fente de gauche ou de droite et réglez avec une équerre combinée à l'angle désiré (ex., -45° , 0° , or $+45^\circ$). Placez un bout de l'équerre à plat contre la lame et tournez la tête du guide à onglets jusqu'à ce qu'elle soit à plat contre l'autre bout de l'équerre.

Ensuite, tournez la poignée dans le sens horaire jusqu'à ce qu'elle soit serrée pour bloquer la tête du guide à onglets au bon angle. Assurez-vous que la goupille d'indexation soit pointée vers l'intérieur, vers la barre du guide, et ensuite, tournez la vis d'ajustement dans le sens horaire jusqu'à ce qu'elle touche la goupille d'indexation. Finalement, serrez l'écrou de blocage pour empêcher la vis de bouger.

Répétez la procédure ci-dessus pour ajuster au besoin les autres butées d'indexation.

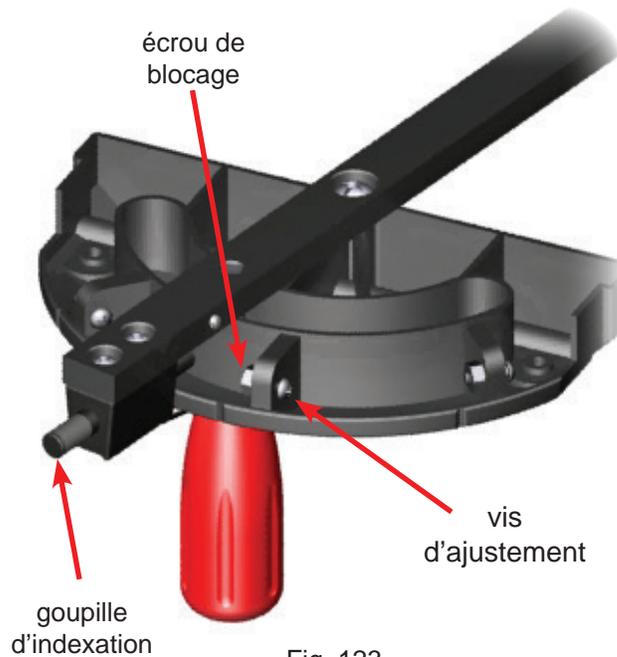


Fig. 123

Effectuer des ajustements à votre scie

Tensionnement de la courroie du moteur

La tension de la courroie du moteur devrait être telle qu'une légère pression du doigt sur un côté de la courroie entraîne une déflexion maximale d'environ 1/4 pouce. S'il y a une déflexion de plus de 1/4 pouce, la courroie devrait être resserrée. Ceci se fait en ajustant la position du moteur.

AVERTISSEMENT! *Toujours éteindre l'interrupteur d'alimentation principale et débrancher le câble d'alimentation avant de faire des ajustements sur votre scie.*

Ouvrez le couvercle du moteur pour accéder au moteur. En soutenant le moteur avec une main, desserrez les deux boulons du moteur (voir figure 124) à l'aide d'une clé à douille 19 mm. Une rallonge sur la douille permettra à la poignée de la clé de dégager le moteur de sorte que la clé puisse tourner plus facilement.

Une fois les boulons desserrés, le moteur peut être légèrement abaissé pour tensionner la courroie. Abaissez le moteur et ensuite, serrez les deux boulons à l'aide de la clé à douille. Vérifiez la tension de la courroie et reprendre la procédure si la courroie manque encore de tension.

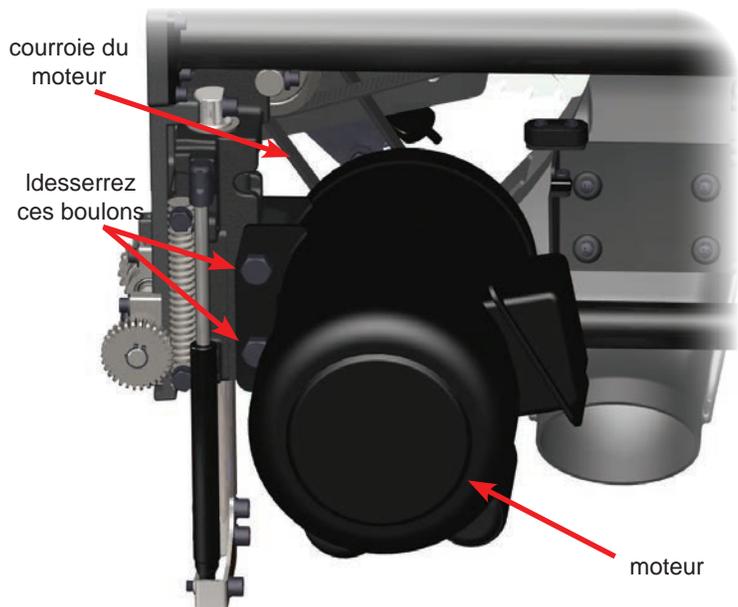


Fig. 124

Ajustement de l'engrenage d'inclinaison

La position de la vis sans fin à l'extrémité de la tige de la manivelle d'inclinaison peut être ajustée de sorte à se confondre correctement à l'engrenage pour l'inclinaison. Ceci se fait en ajustant la vis de réglage au-dessous du support du tourillon avant (voir figure 125).

AVERTISSEMENT! *Toujours éteindre l'interrupteur d'alimentation principale et débrancher le câble d'alimentation avant de faire des ajustements sur votre scie.*

Inclinez la lame à 45° et ouvrez le couvercle du moteur pour accéder à la vis de réglage et les deux boulons qui fixent le support de la vis sans fin au support du tourillon avant. Desserrez les deux boulons à l'aide d'une clé hex 5 mm.

Ensuite, utilisez une clé hex 4 mm pour tourner la vis de réglage dans le sens horaire pour déplacer la vis sans fin plus près de l'engrenage d'inclinaison. Serrez les deux boulons qui fixent le support de la vis sans fin au support du tourillon avant, et ensuite, tournez la manivelle d'inclinaison sur sa pleine capacité de mouvement, de 0° à 45°. S'il y a du jeu supplémentaire lorsque vous tournez la manivelle, serrez la vis de réglage davantage, mais si la manivelle se coince ou est difficile à tourner, la vis de réglage devrait alors être desserrée.

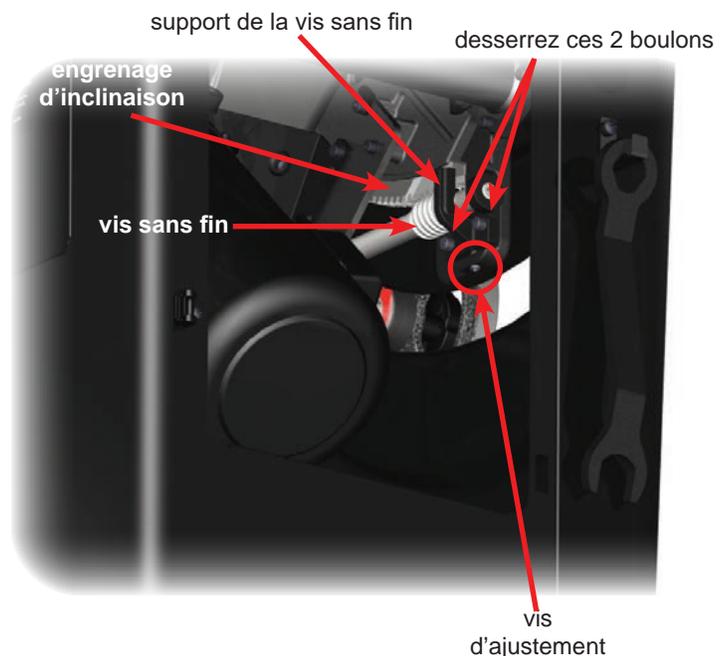


Fig. 125

Effectuer des ajustements à votre scie

Ajustement de l'engrenage d'élévation

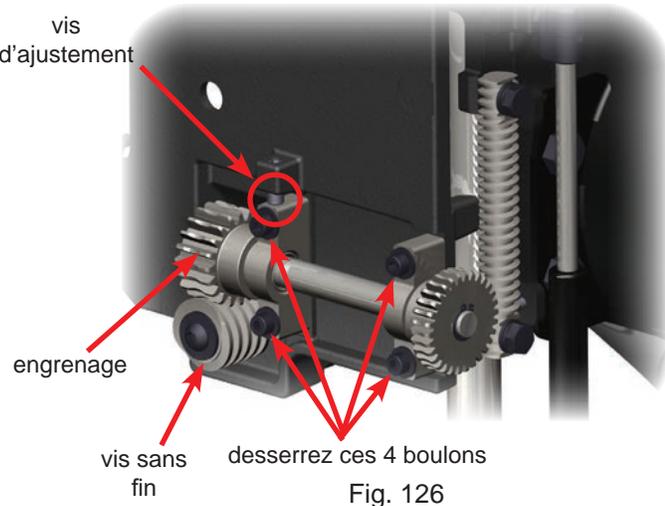
AVERTISSEMENT! Toujours éteindre l'interrupteur d'alimentation principale et débrancher le câble d'alimentation avant de faire des ajustements sur votre scie.

L'ajustement de la vis sans fin pour l'élévation de la lame

La position de la vis sans fin à l'extrémité de la tige de la manivelle de l'élévation peut être ajustée si nécessaire de sorte que la vis sans fin se confond correctement à l'engrenage. Ceci se fait en ajustant la vis d'ajustement à l'arrière, au bas du tourbillon arrière (voir figure 126).

Commencez par incliner la lame de 20-30 degrés et ouvrez le panneau d'accès arrière. Desserrez les quatre boulons qui fixent les deux supports à l'arrière du tourbillon arrière, en tournant chaque boulon d'environ un quart de tour à l'aide d'une clé hex 5 mm (voir figure 126).

Utilisez une clé hex 4 mm pour tourner la vis d'ajustement dans le sens horaire pour déplacer la position de l'engrenage plus près de la vis sans fin. Serrez les quatre boulons sur les supports et tournez la manivelle d'élévation sur toute sa gamme de mouvement. S'il y a un jeu supplémentaire lorsque vous tournez la manivelle, serrez la vis de réglage davantage, mais si la manivelle se coince ou est difficile à tourner, la vis d'ajustement doit alors être desserrée.

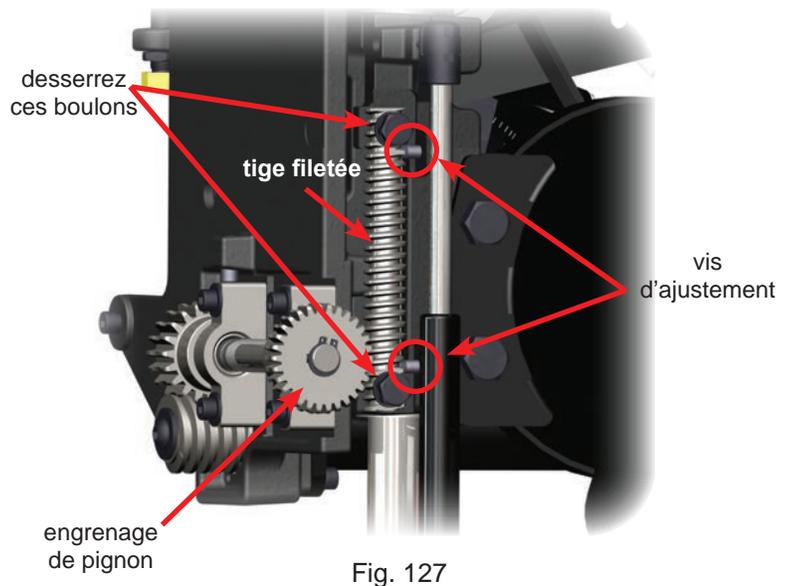


L'ajustement de la tige filetée pour l'élévation de lame

L'engagement des filets entre la tige filetée et le pignon d'engrenage peut être ajusté si nécessaire de sorte que la plaque d'élévation se déplace de haut en bas doucement et sans coincer. Ceci se fait en ajustant les deux vis d'ajustement (voir figure 127) qui entrent en contact avec l'avant de la tige filetée. Ceci change la position de la tige filetée en relation au pignon d'engrenage, permettant ainsi aux engrenages de se lier correctement.

Pour effectuer cet ajustement, commencez par retirer le couvercle du moteur pour accéder aux vis de réglage. À l'aide d'une clé 13 mm, desserrez les deux boulons qui fixent la tige filetée au côté de la plaque d'élévation (voir figure 127).

Ensuite, utilisez une clé hex 3 mm pour tourner chacune des vis d'ajustement dans le sens horaire pour déplacer la tige filetée plus près du pignon d'engrenage. Assurez-vous de tourner chaque vis de façon égale. Serrez les deux boulons qui fixent la tige filetée à la plaque d'élévation et tournez la manivelle d'élévation sur toute sa gamme de mouvement. S'il y a un jeu supplémentaire lorsque vous tournez la manivelle, serrez les vis d'ajustement davantage, mais si la manivelle se coince ou est difficile à tourner, les vis d'ajustement devront alors être desserrées.



Entretien

AVERTISSEMENT! *Toujours éteindre l'interrupteur d'alimentation principale et débrancher le câble d'alimentation avant d'effectuer tout entretien sur votre scie.*

Système de sécurité SawStop

Le système effectue des auto-évaluations de façon continue avant et pendant l'opération de la scie. Si un problème est détecté, le code de statut approprié sera affiché sur les DEL du boîtier de l'interrupteur. Aucun autre entretien n'est requis.

Cartouche de freinage

La condition de la cartouche devrait être vérifiée après chaque 50 heures d'utilisation de la scie. La cartouche est scellée afin d'empêcher la pénétration de poussière ou autres contaminants au boîtier. Bien qu'une petite quantité de poussière à l'intérieur du boîtier ne perturbera pas son opération, vous devriez remplacer la cartouche si une quantité importante de poussière est aperçue à l'intérieur du boîtier de plastique transparent. Ceci indiquerait que le sceau du boîtier de la cartouche a été endommagé. La cartouche de frein ne nécessite aucun autre entretien.

AVERTISSEMENT! *Ne jamais utiliser une cartouche de freinage si plus d'une petite quantité de poussière peut être aperçue à l'intérieur du boîtier transparent. Si le brin de scie s'entasse à l'intérieur du boîtier, la cartouche pourrait ne pas se déclencher ou pourrait s'activer plus lentement, causant ainsi une blessure personnelle grave.*

Mécanisme d'élévation et d'inclinaison

Les tiges et engrenages d'inclinaison et d'élévation devraient être tenus propres et bien lubrifiés. Vérifiez régulièrement la condition de l'engrenage à vis sans fin pour l'élévation, la tige filetée pour l'élévation, et l'engrenage pour l'inclinaison ainsi que les supports des tourillons avant et arrière. Si nécessaire, nettoyez toute poussière, saleté, ou autres débris à l'aide d'une brosse rigide, et ensuite, réappliquez une graisse non durcissante de bonne qualité. Les bagues de raccordement pour les tiges des manivelles d'inclinaison et d'élévation devraient également être lubrifiées à l'aide d'une huile pénétrante légère. Les points de lubrification sont démontrés aux figures 128 et 129 à la page 87.

Cabinet

L'intérieur du cabinet devrait être gardé libre de toute accumulation de brin de scie, de copeaux de bois ou autres débris. Bien que la majorité de la poussière soit collectée par le capteur de poussière, il est normal de retrouver une petite quantité de poussière à l'intérieur du cabinet. Vérifiez régulièrement la poussière à l'intérieur du fond du meuble et l'assemblage des tourillons. Balayez le cabinet et l'assemblage des tourillons, au besoin.

Table et rallonges de table

La surface de table et des rallonges devraient être tenues propres et exemptes de toute rouille. Si de la rouille se forme à la surface, vous pouvez l'enlever en vaporisant une légère couche de WD 40® sur la surface et en frottant avec un tampon abrasif fin tel que les tampons à mains 7448 de Scotch-BriteMC. Afin de prévenir la rouille, appliquez un produit protecteur sur la surface, tel que GlideCoteMC ou TopSaverMC, disponibles dans de nombreux détaillants. Si vous prévoyez de ne pas utiliser la scie pendant une période prolongée, vous pouvez protéger la table en appliquant une légère couche d'huile puis en la recouvrant de papier ciré.

Courroies

La courroie de l'arbre et la courroie du moteur devraient être vérifiées régulièrement pour toute trace d'usure ou de dommage. Remplacez toute courroie usée ou endommagée. De plus, vérifiez la tension de la courroie du moteur. Si une légère pression du doigt de l'un des côtés de la courroie entraîne une déflexion de plus de 1/4 pouce, la courroie devrait être tensionnée en ajustant la position du moteur tel que décrit à la page 84. La courroie de l'arbre ne peut être serrée, et donc, doit être remplacée si elle n'a pas une tension suffisante pour prévenir un glissement sous charge.

Entretien

Points de lubrification

Les points qui doivent être lubrifiés sont démontrés aux illustrations ci-dessous. Le tourillon avant et arrière, et l'engrenage d'inclinaison sont plus facilement accessibles par l'ouverture du couvercle du moteur, avec la lame inclinée à 45°. L'engrenage d'inclinaison devrait être lubrifié des deux côtés, le long des dents ainsi que les dents. L'engrenage de la vis sans fin et la tige filetée sont accessibles via le panneau d'accès arrière avec la lame inclinée à 45°.

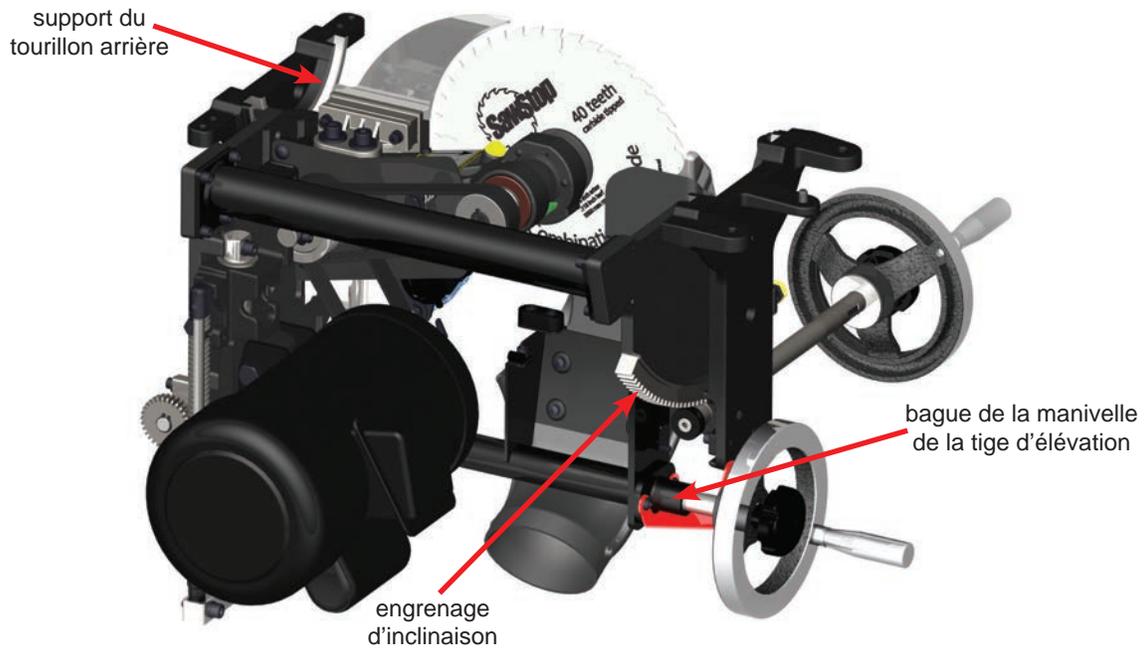


Fig. 128

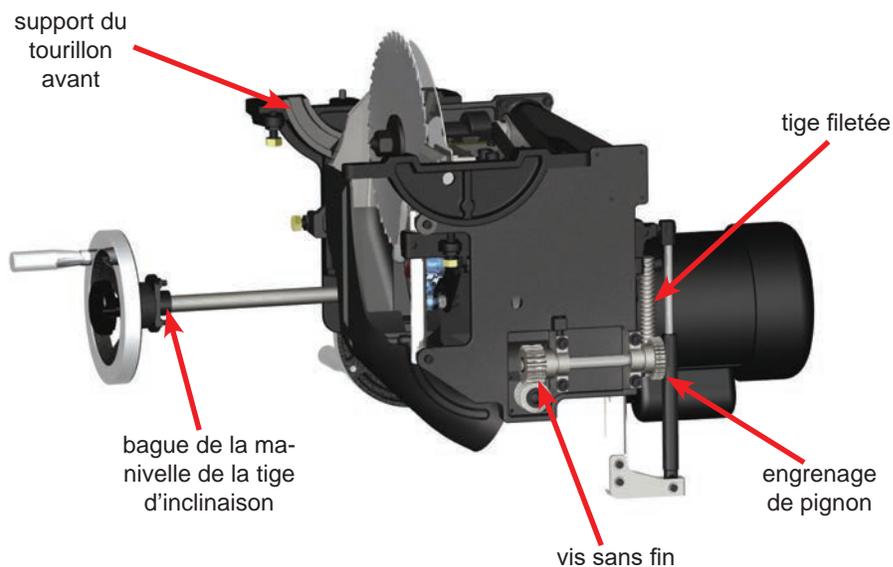


Fig. 129

Dépannage

Problème	Cause(s) possible(s)	Solution
Le moteur ne démarre pas et les deux DEL du boîtier d'interruption sont éteintes.	1. Il n'y a pas courant vers la scie.	1. Assurez-vous que l'alimentation électrique vers la scie est en marche et que le bon voltage est fourni
	2. Aucune cartouche de freinage est installée.	2. Installez une cartouche de freinage.
	3. La cartouche de freinage est défectueuse.	3. Remplacez la cartouche de freinage avec une nouvelle cartouche.
Le moteur ne démarre pas et au moins une DEL du boîtier d'interruption est allumée.	1. Le système de sécurité a détecté une erreur du système et affiche un code d'erreur aux DEL.	1. Consultez la liste des codes de statut du système afin de déterminer la cause de l'erreur et l'action corrective à prendre.
	2. La cartouche est défectueuse.	2. Essayez une cartouche de freinage différente.
	3. L'interrupteur de surcharge thermique coupe l'alimentation au moteur pour prévenir une surchauffe.	3. Appuyez sur le bouton de remise à niveau pour une surchauffe se trouvant sur la boîte de contact derrière le côté gauche de la boîte de l'interrupteur.
Le moteur démarrelentement et (ou) n'atteint pas la vitesse nominale.	1. Voltage d'alimentation trop bas.	1. Assurez-vous que le bon voltage est envoyé vers la scie.
	2. Les courroies sont usées ou glissent.	2. Tensionnez les courroies et les remplacer si elles sont usées
Le moteur s'est arrêté de façon inattendue pendant l'utilisation mais le frein n'a pas été activé.	1. Languette Marche/Arrêt a été cognée.	1. Assurez-vous que la languette Marche/Arrêt est en position ARRÊT et redémarrez la scie.
	2. Le matériau à couper entraîne une surcharge du système de détection (ex. bois vert ou humide).	2. Utilisez un bois différent ou effectuez la coupe en mode de dérogation.
	3. Le système de sécurité a détecté une erreur du système et affiche un code d'erreur aux DEL.	3. Consultez la liste des codes de statut du système afin de déterminer la cause de l'erreur et l'action corrective à prendre.
	4. Courant vers le système a été coupé, à tout le moins, de façon temporaire.	4. Assurez-vous que l'alimentation vers la scie est en marche et que le bon voltage est fourni.
	5. La cartouche est défectueuse.	5. Essayez une cartouche de freinage différente.
La lame ralentit durant la coupe mais ne s'arrête pas.	1. L'une des courroies est usée, endommagée ou n'a pas la bonne tension.	1. Vérifiez la tension de la courroie du moteur et de la courroie de l'arbre. Si la courroie du moteur a trop de jeu, tensionnez-la en ajustant la position du moteur. Si la courroie de l'arbre a trop de jeu, installez une nouvelle courroie. Remplacez toute courroie usée ou endommagée.
	2. La lame se coince dans le bois.	2. Assurez-vous que l'auto-diviseur ou le couteau diviseur soit aligné avec la lame. Si vous utilisez le guide de refente, assurez-vous qu'il est aligné parallèlement à la lame.
	3. La lame est installée à l'envers.	3. Retirez la lame et la réinstallez correctement.
	4. Le voltage fournit au moteur est incorrect	4. S'assurer que le moteur est câblé pour correspondre à l'alimentation qui est fournie. Si vous utilisez un câble de rallonge, s'assurer que celui-ci soit du bon calibre.

Dépannage

Problème	Cause(s) possible(s)	Solution
Ne peut démarrer la scie en mode de dérogation.	1. Les étapes pour démarrer la scie en mode de dérogation n'ont pas été complétées.	1. Suivre les étapes pour démarrer la scie en mode de dérogation.
	2. Le système de sécurité a détecté une erreur de système et affiche un code d'erreur aux DEL	2. Consultez la liste des codes de statut du système afin de déterminer la cause de l'erreur et l'action corrective à prendre.
	3. Clé de dérogation mal insérée.	3. Insérez complètement la clé et assurez-vous de la tourner un plein 90°.
Le frein s'est activé même s'il n'y a pas eu de contact accidentel.	1. Un matériau conducteur est entré en contact avec la lame, l'arbre ou la poulie.	1. Assurez-vous qu'aucun métal ou autre matériau conducteur ne touche à la lame, à l'arbre ou à la poulie. Utilisez le mode de dérogation si vous coupez des matériaux conducteurs.
	2. L'auto-diviseur ou le couteau diviseur est entré en contact avec la lame.	2. Assurez-vous que l'auto-diviseur ou le couteau diviseur soit aligné correctement et bien fixé en place. Il devrait y avoir un espacement d'au moins 4-8 mm entre la lame et l'écarteur ou le couteau diviseur.
	3. La lame est entrée en contact avec le levier de freinage.	3. Assurez-vous qu'il y a un jeu de 1/16 pouce à 1/8 pouce entre les dents de la lame et le point le plus près sur la cartouche de freinage (voir les pages 30 et 31).
La lame frappe le levier de freinage pendant l'installation.	1. La position du frein est ajustée trop près de la lame.	1. Tournez le boulon de positionnement du frein dans le sens anti-horaire pour obtenir un écart de 1/16" à 1/8" entre le levier de freinage et la lame.
	2. La lame est du mauvais diamètre.	2. Utilisez seulement une lame de 10 pouces de diamètre avec la cartouche standard, ou une ensemble à rainures dado de 8 pouces avec la cartouche à rainures.
Ne peut retirer la cartouche de freinage.	1. La clé à cartouche est encore en place.	1. Retirez la clé à cartouche.
	2. La cartouche est coincée à la goupille pivotante et à la goupille de positionnement.	2. Dégagez la cartouche de ses goupilles à l'aide d'une clé à lame – voir à la page 62.
	3. La poignée de serrage rapide est gênante.	3. Soulevez la poignée de serrage complètement vers le haut afin de libérer la cartouche.
Ne peut installer la cartouche de freinage.	1. Les trous de la cartouche ne sont pas alignés aux goupilles pivotantes et de positionnement.	1. Assurez-vous que les trous de montage à la cartouche soient alignés aux goupilles.
	2. Il y a des débris sur les goupilles pivotantes et de positionnement, ou à l'intérieur des trous de la cartouche.	2. Assurez-vous que les goupilles et les trous de montage sont propres et exempts de toute obstruction
	3. La lame interfère avec le levier de freinage.	3. Ajustez le boulon de positionnement du frein pour que le support de montage de la cartouche soit éloigner de la lame.
Ne peut retirer la clé à cartouche.	1. La clé de cartouche n'est pas tournée en position DÉVERROUILLÉE	1. Tournez la clé dans le sens horaire jusqu'à ce qu'elle s'immobilise
	2. Le tige de la clé se coince dans la cartouche ou sur support de montage de la cartouche	2. Tourner/retirer la clé tout en pressant vers le haut ou vers le bas sur la clé ou la cartouche

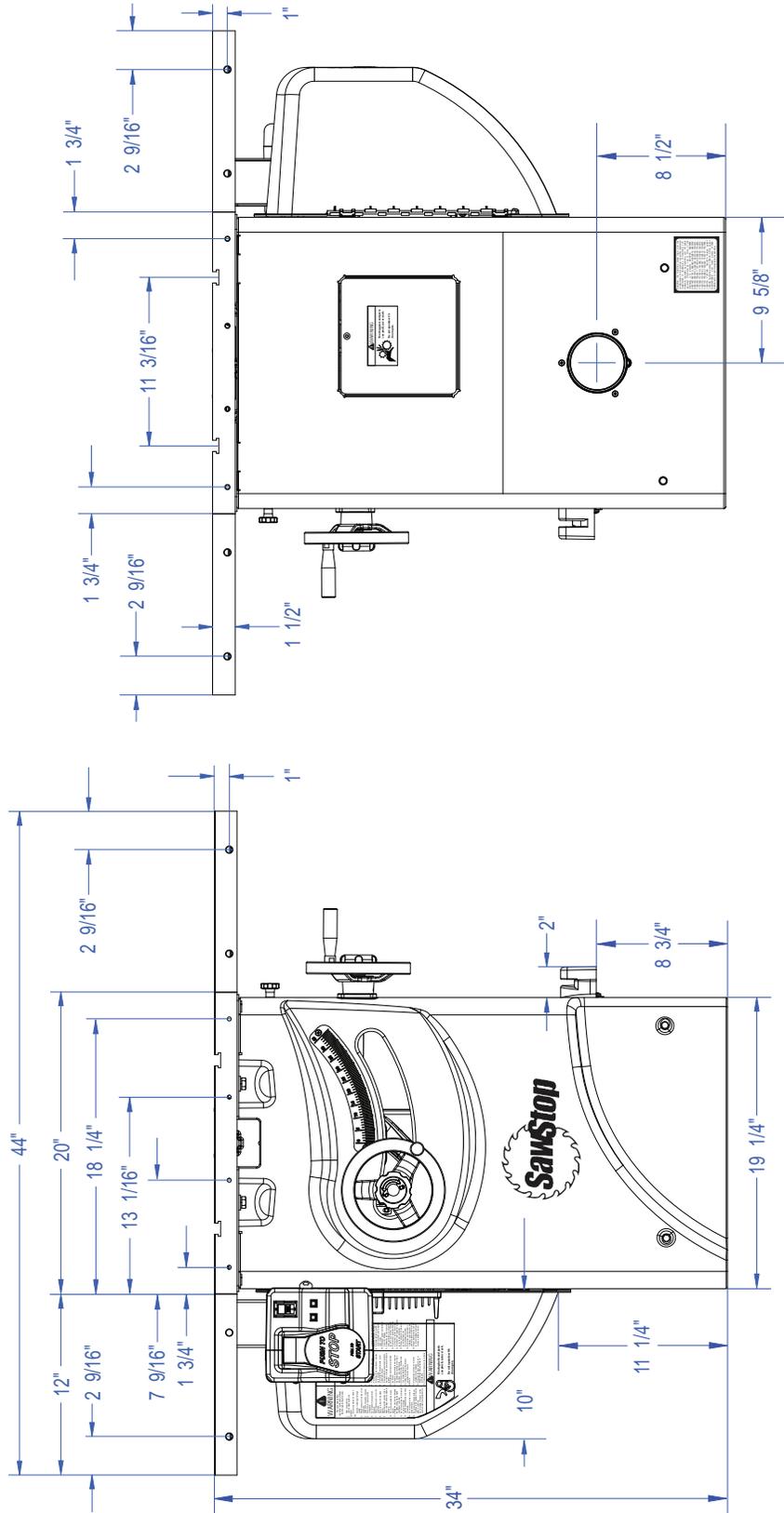
Dépannage

Problème	Cause(s) possible(s)	Solution
Ne peut installer la clé à cartouche.	1. La clé n'est pas bien tournée pour s'alignée dans le trou de la cartouche	1. Tournez la clé pour que la poignée pointe directement vers le levier de freinage.
	2. Le tige de la clé se coince dans la cartouche ou sur le support de montage de la cartouche.	2. Installer la clé tout en pressant vers le haut ou vers le bas sur la clé ou la cartouche.
Ne peut abaisser la lame sous la table.	1. Il peut y avoir une interférence causée par une accumulation de brin de scie dans l'assemblage du tourillon.	1. Vérifiez pour de l'interférence provenant du brin de scie compacté
Les engrenages grincent ou tournent difficilement lorsque la lame est soulevée ou abaissée.	1. Il y a de la poussière ou des débris sur les engrenages ou sur les tiges d'élévation.	1. Nettoyez les composantes et graissez à nouveau.
	2. Le bouton de blocage de la hauteur n'a pas été desserré.	2. Desserrez le bouton de blocage de la hauteur dans le sens anti-horaire pour débloquer la manivelle d'élévation.
Il y a assez de jeu au contrôle de l'inclinaison de sorte que la manivelle tourne d'au moins 1/8 de tour sans changer l'angle de la lame.	1. La vis sans fin n'est pas complètement engagée à l'engrenage d'inclinaison du tourillon avant.	1. Ajustez la position du support de la vis sans fin pour que la vis soit complètement engagée à l'engrenage d'inclinaison.
Il y a assez de jeu au contrôle de la hauteur de sorte que la manivelle d'hauteur tourne d'au moins 1/8 de tour sans changer la hauteur de la lame.	1. La vis sans fin n'est pas complètement engagée à l'engrenage et (ou) la tige filetée n'est pas complètement sur le pignon d'engrenage.	1. Ajustez la position de l'engrenage de la vis sans fin et de la tige filetée pour s'assurer que la vis sans fin s'engage complètement à l'engrenage et la tige se confond complètement au pignon d'engrenage.
La scie n'effectue pas les coupes en biseaux de façon précise.	1. Les butées d'inclinaison ne sont pas ajustées correctement.	1. Ajustez les butées d'inclinaison.
	2. L'indicateur de l'angle d'inclinaison n'est pas ajusté correctement.	2. Ajustez l'indicateur de l'angle d'inclinaison.
La scie ne fait pas de coupes en onglet de façon précise.	1. Le guide à onglets n'est pas ajusté correctement.	1. Ajustez le guide à onglets.
Le matériau se coince lors d'une coupe de refente.	1. Le guide de refente n'est pas aligné à la lame.	1. Alignez le guide à la lame.
	2. La pièce de travail est déformée	2. Choisir une autre pièce de travail.
	3. La vitesse d'alimentation est trop élevée.	3. Essayez à une vitesse d'alimentation plus basse.
	4. L'auto-diviseur ou le couteau diviseur n'est pas aligné à la lame.	4. Alignez l'auto-diviseur ou le couteau diviseur.
Les coupes ne sont pas égales et (ou) belles	1. La lame n'est plus aiguisée.	1. Remplacez ou aiguissez la lame.
	2. La lame est sale, gommée, ou couverte de d'autres substances.	2. Nettoyez ou remplacez la lame.
	3. La lame n'est pas faite pour le matériel ou la coupe.	3. Choisir la bonne lame pour le matériel ou la coupe.
	4. Le guide de refente n'est pas aligné à la lame.	4. Alignez le guide de refente à la lame.
La scie vibre trop.	1. La lame est endommagée ou déséquilibrée.	1. Remplacez la lame.
	2. Le plancher n'est pas au niveau.	2. Déplacez la scie vers une surface à niveau.
	3. Les roulements sont usés.	3. Remplacez les roulements.
	4. Les courroies sont usées.	4. Remplacez les courroies.

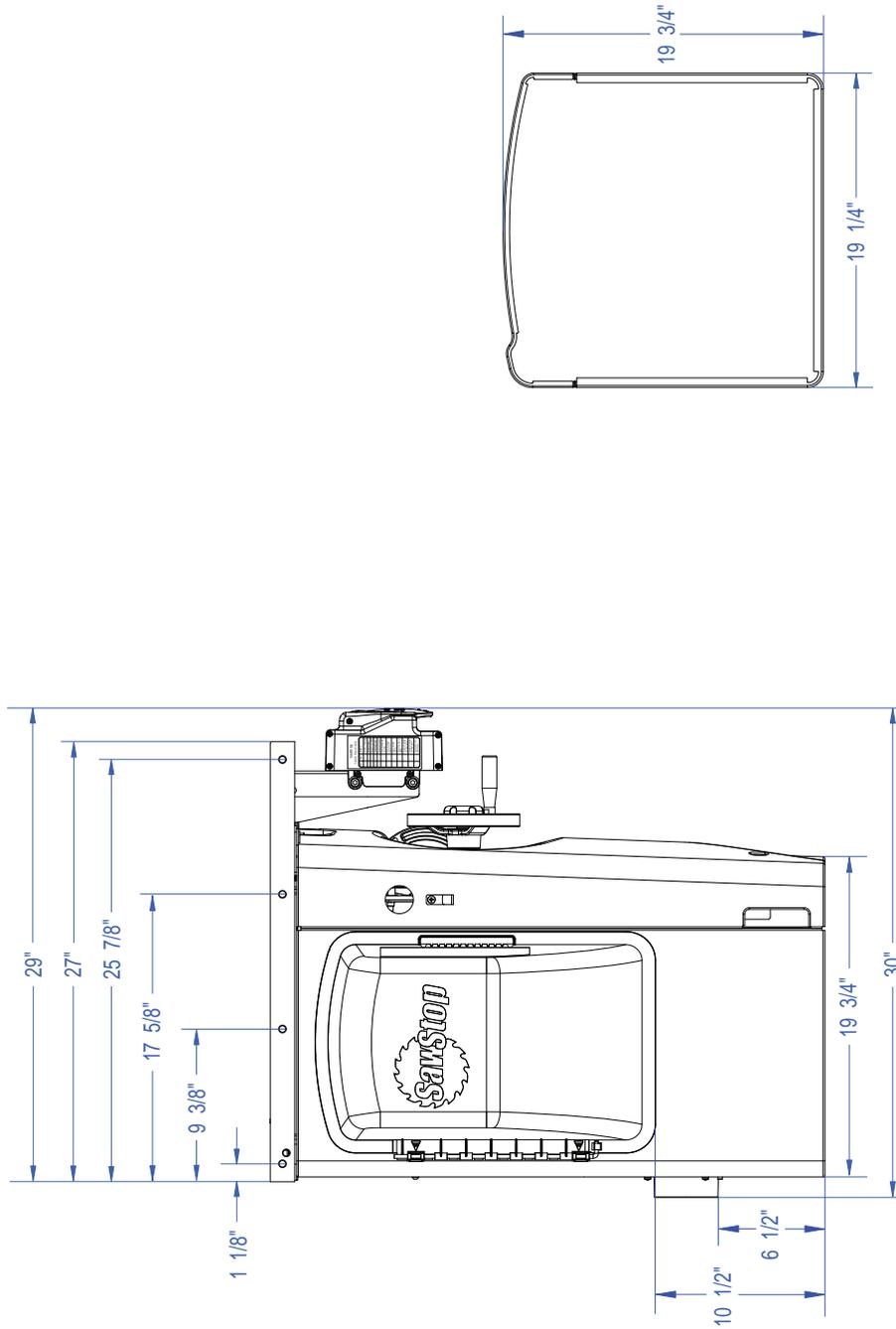
Spécifications - Scie à cabinet professionnel

Dimensions globales:	44" la x 29 ³ / ₄ " lo x 34" h (scie seulement) 61 ³ / ₄ " la x 31 ¹ / ₈ " lo x 34" h (avec guide Premium & rails 30") 69 ¹ / ₈ " la x 33" lo x 34" h (avec guide T-Glide & rails 36") 85 ¹ / ₄ " la x 33" lo x 34" h (avec guide T-Glide & rails 52")
Empreinte du cabinet:	19 ³ / ₈ " la x 19 ³ / ₈ " lo
Table en fonte:	20" la x 27" lo, 44" la x 27" lo (avec rallonges)
Rallonge de table:	12" la x 27" lo
Table de rallonge (optionnel):	12" la x 27" lo (rails 30"), 23 ³ / ₄ " la x 27" lo (rails 36"), 40 ¹ / ₈ " la x 27" lo (rails 52")
Poids (approx.):	317 lbs (scie avec rallonges seulement) 367 lbs (avec guide Premium 30", rails 30" & table) 408 lbs (avec guide T-Glide Professional Series II 36", rails 36" & table) 431 lbs (avec guide T-Glide Professional Series II 52", rails 52" & table) 35 lbs (rallonges de table en fonte)
Poids d'expédition (approx.):	381 lbs (scie emballée)
Lame:	40-dent, grade professionnel grade, arbre 5/8"
Diamètre de la lame:	10"
Inclinaison de la lame:	à gauche
Largeur de la lame:	0.118" (3 mm)
Largeur de la plaque de la lame:	0.078" (2 mm)
Profondeur de coupe max. à 0°:	3 ¹ / ₈ "
Profondeur de coupe max. à 45°:	2 ¹ / ₄ "
Refente max. à droite:	30" (avec rails optionnels de 30") 36" (avec rails optionnels de 36") 52" (avec rails optionnels de 52")
Refente max. à gauche:	12" (avec rails optionnels de 30", 36" ou 52")
Diamètre de rainurage/dado:	8" (cartouche de freinage dado et plaque d'insertion dado requis)
Largeur max. de rainurage/dado:	13 ¹ / ₁₆ "
Diamètre de l'arbre à la lame:	5/8"
Roulement principal:	62 mm OD x 30 mm ID
Roulement secondaire:	52 mm OD x 25 mm ID
Dist. de table devant la lame (élévation max.):	10 ¹ / ₄ "
Dist. de table derrière la lame (élévation max.):	7 ¹ / ₂ "
Tolérance de l'arbre:	0.001" maximum permise
Planéité de la table mesurée en diagonale:	0.010" écart maximum
Planéité globale table et rallonge:	0.025" écart maximum
Alignement de la lame aux fentes à onglets:	0.010" variance maximale
Déviations des butées du guide à onglets de l'angle actuel:	±0.25°
Alignement entre l'auto-diviseur et la lame:	0.010" différence maximale
Fentes à onglets:	En forme de T, 3/4" la. du haut, 1" la. du bas, 3/8" profondeur
Sortie de poussière au cabinet:	4"
Épaisseur couteau diviseur /auto-diviseur:	0.090" (2.3 mm)
Couvre-lame:	polycarbonate, s'étend seulement de 1" à la droite de la lame
Plaque d'insertion standard:	sans dégagement, centre phénolique, surfaces en mélamine
Courroies:	2 segmentée en V - courroie de l'arbre anti-statique
Manivelle:	diamètre 7", en fonte chromée
Options de moteur:	1.75cv

Dimensions scie à cabinet professionnel



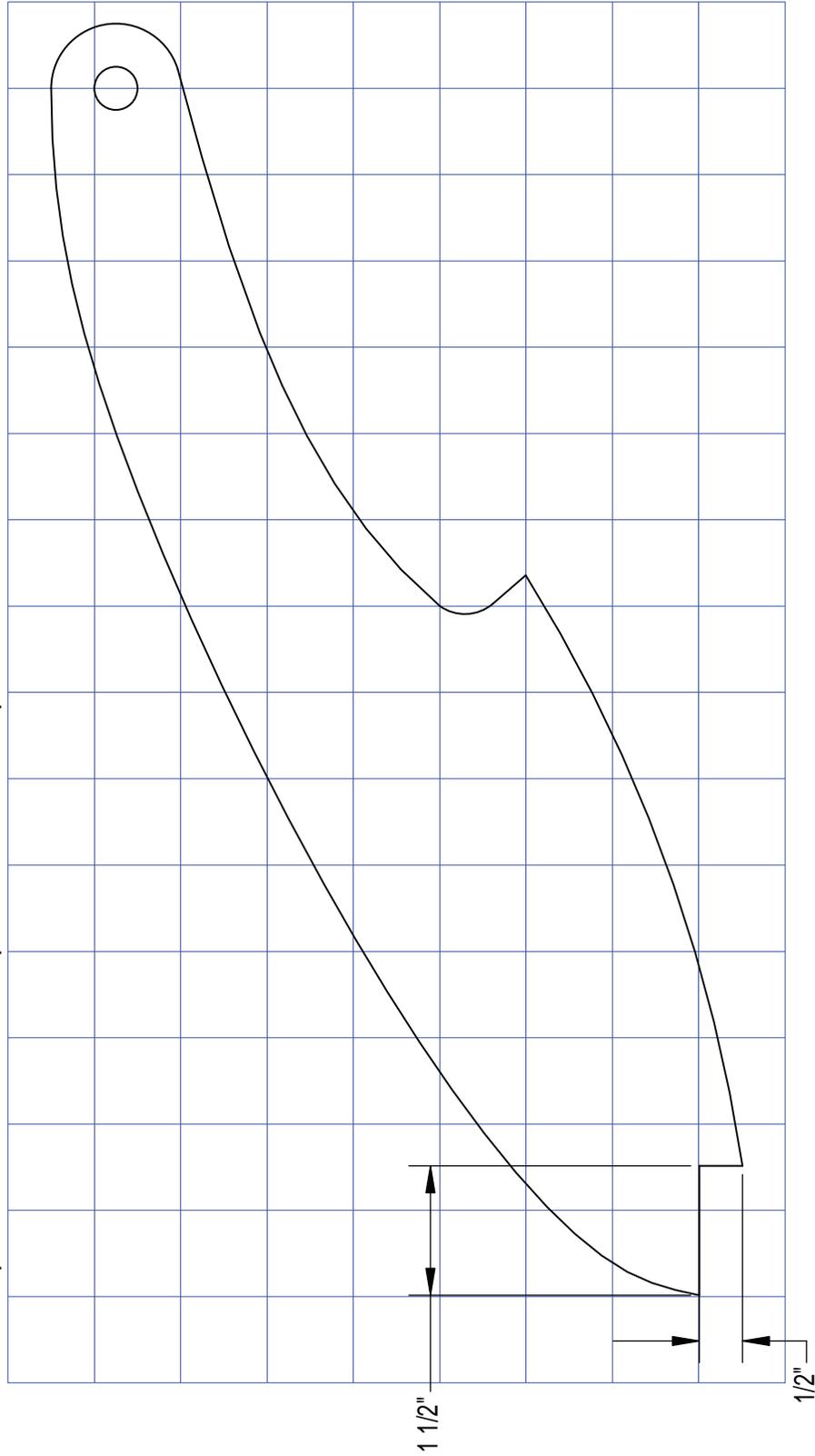
Dimensions scie à cabinet professionnel



Fabrication d'un bâton poussoir

Les carrés de 1 pouce.

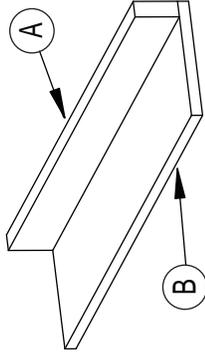
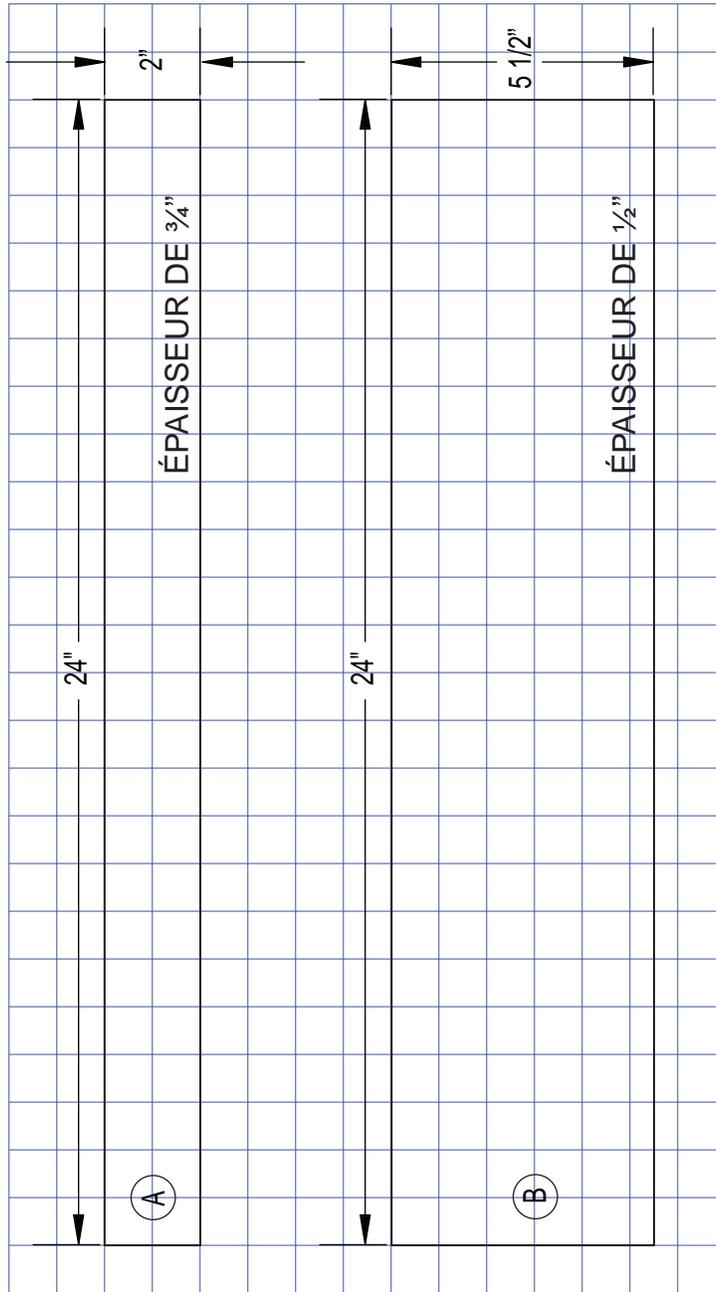
Le bâton poussoir doit avoir une épaisseur de $\frac{1}{2}$ à $\frac{3}{4}$ pouce



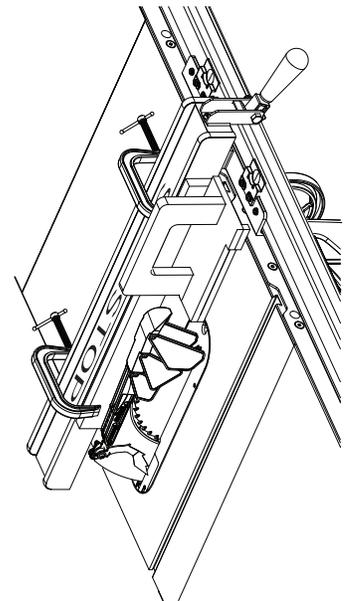
Ce diagramme illustre un bâton poussoir standard. Les bâtons poussoirs devraient être fabriqués avec un matériau solide et non conducteur de l'électricité, tel que des rejets de bois. Les bâtons poussoirs doivent toujours être utilisés lorsque les pièces à découper sont de moins de 6 pouces.

Fabrication d'un guide auxiliaire

Les carrés de 1 pouce.



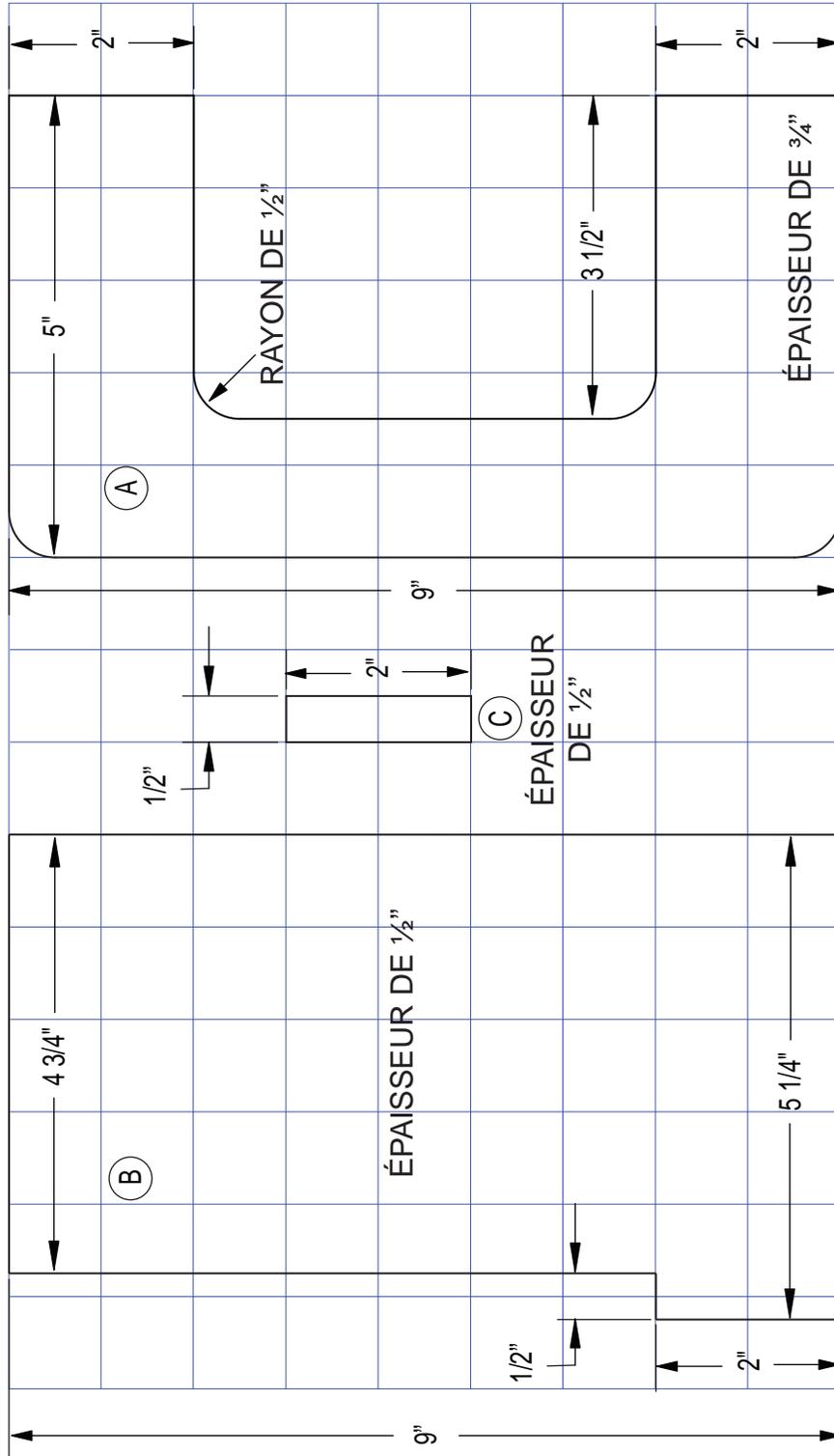
Ce diagramme illustre un guide auxiliaire standard à utiliser avec le bloc poussoir montré à la page 96. Coupez la pièce A en utilisant du bois dur de 3/4 pouce d'épaisseur et la pièce B avec du contreplaqué de 1/2 pouce d'épaisseur. Positionnez la pièce A le long du bord de la pièce B, tel qu'indiqué sur le dessin ci-dessus, et fixez-la à l'aide de colle à bois et de vis à bois à tête fraisée.



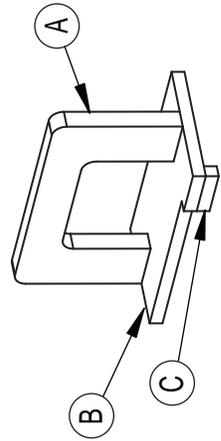
Pour utiliser le guide auxiliaire, placez-le sur la scie avec la pièce B à plat sur le dessus de la table et la pièce A contre le côté gauche du guide de refente. Positionnez le guide auxiliaire de sorte que le bord avant de la pièce B soit à 1 ou 2 pouces du bord avant de la table, puis fixez la pièce A de façon sécuritaire au guide de refente. Positionnez le guide de refente de sorte que l'espacement entre le bord gauche de la pièce B et la lame corresponde à la largeur de coupe désirée, puis verrouillez le guide de refente en place. Glissez la pièce le long du bord de la pièce B le plus près de la lame. Si votre main se trouve à moins de 6 pouces de la lame, retirez-la de la pièce et utilisez le bloc poussoir pour terminer la coupe, tel qu'indiqué sur le dessin à gauche.

Fabrication d'un bloc poussoir

Les carrés de 1 pouce.



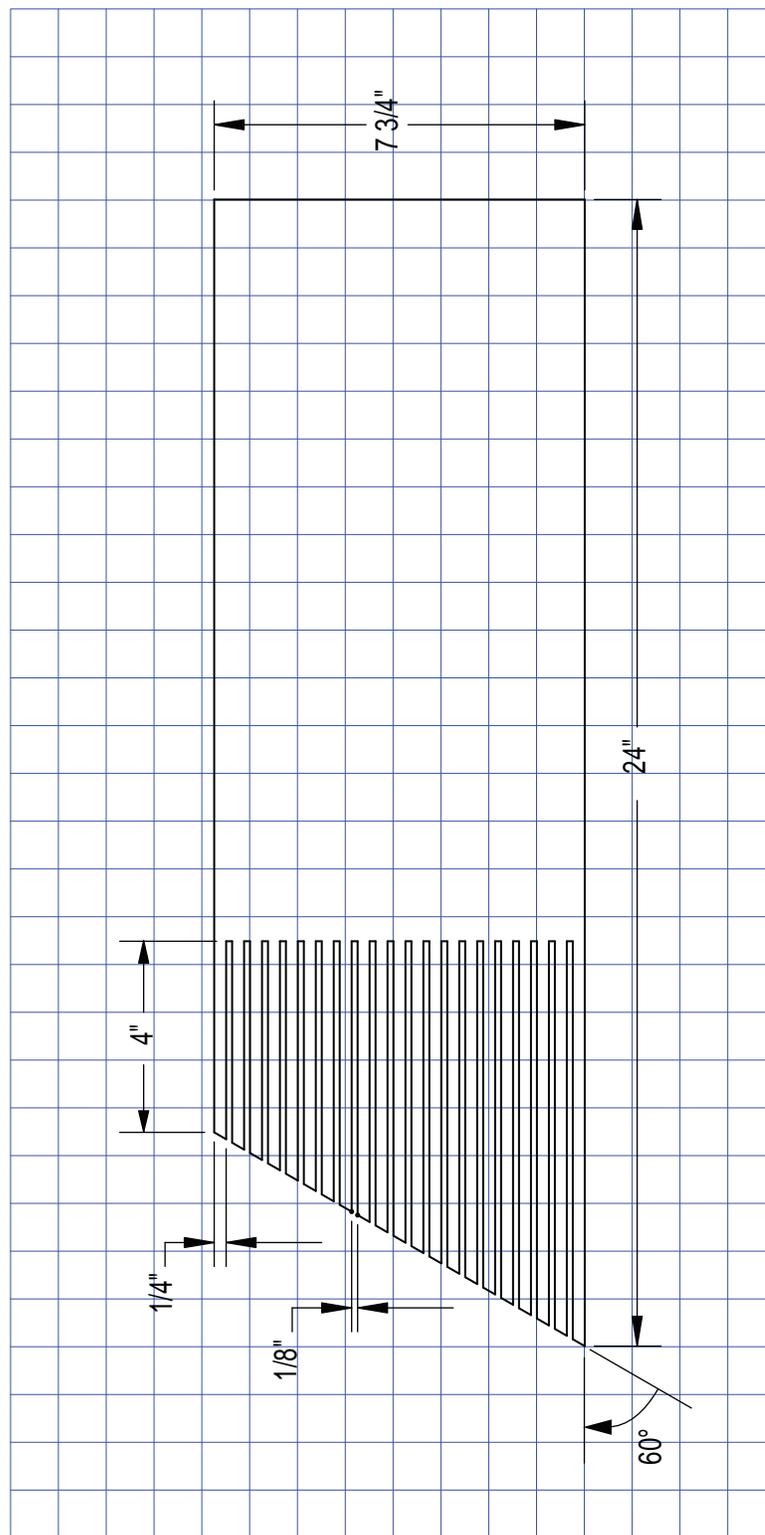
Ce diagramme illustre un bloc poussoir standard. Il comprend les trois pièces illustrées ici, marquées A, B et C. Coupez la pièce A en utilisant du bois dur de 3/4 pouce d'épaisseur et les pièces B et C avec du contreplaqué de 1/2 pouce d'épaisseur. Fixez la pièce A au centre de la pièce B à l'aide de colle à bois et de vis à bois à tête fraisée. Fixez la pièce C à la pièce B tel qu'indiqué sur le dessin à gauche en utilisant uniquement de la colle à bois. N'utilisez pas d'attaches de métal pour attacher la pièce C à la pièce B.



Fabrication d'un peigne

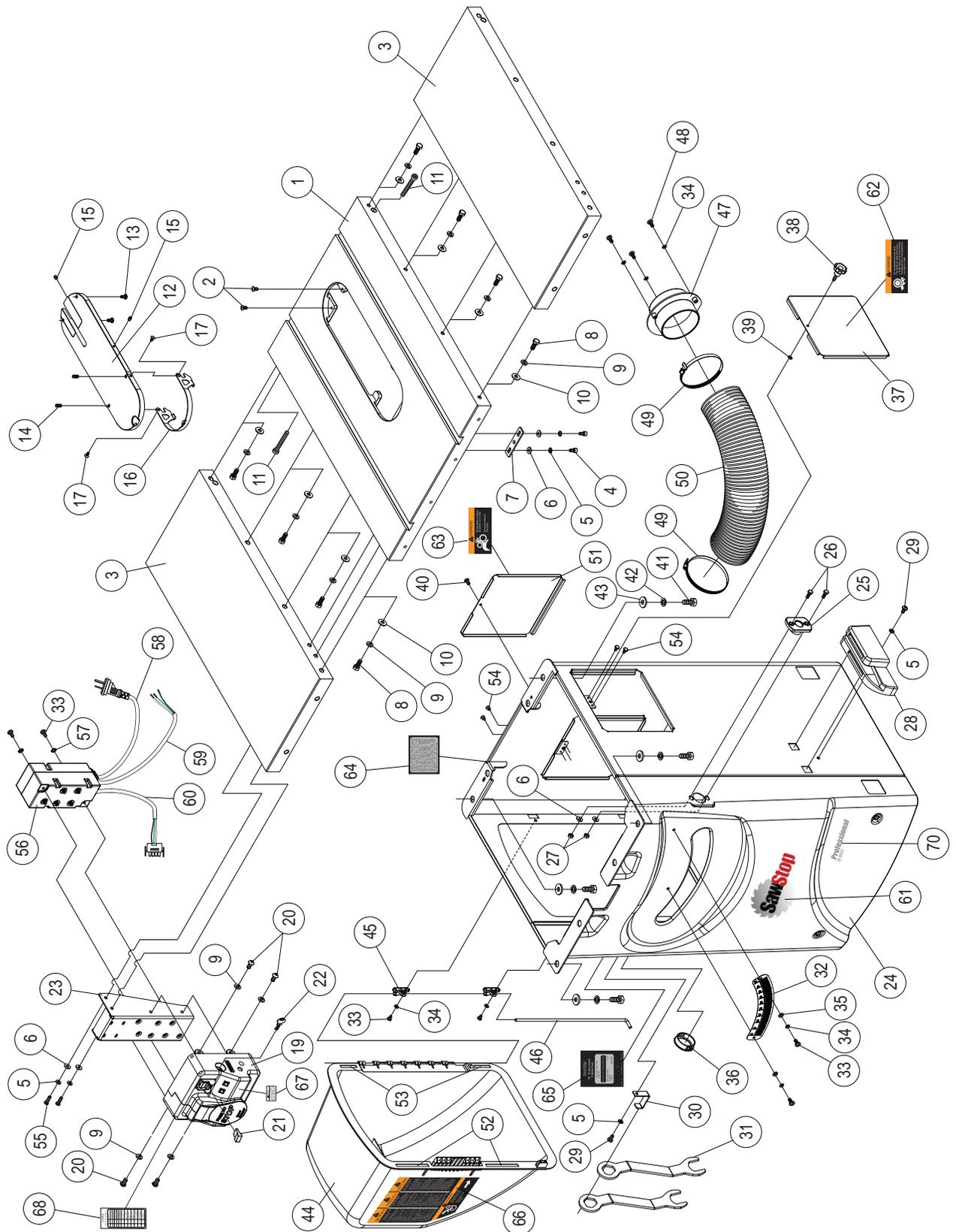
Les carrés de 1 pouce.

Le peigne devrait avoir une épaisseur d'environ 3/4 pouce.



Ce diagramme illustre un peigne standard. Les peignes devraient être fabriqués avec du bois de bonne qualité, exempt de nœuds. Utilisez les peignes pour aider à garder le matériau à couper en contact avec la lame, et pour aider à prévenir les rebonds. N'utilisez pas de peignes lorsque vous faites des coupes à l'aide de la jauge à onglets.

Cabinet et table - vue éclatée



Cabinet et Table Liste des pièces

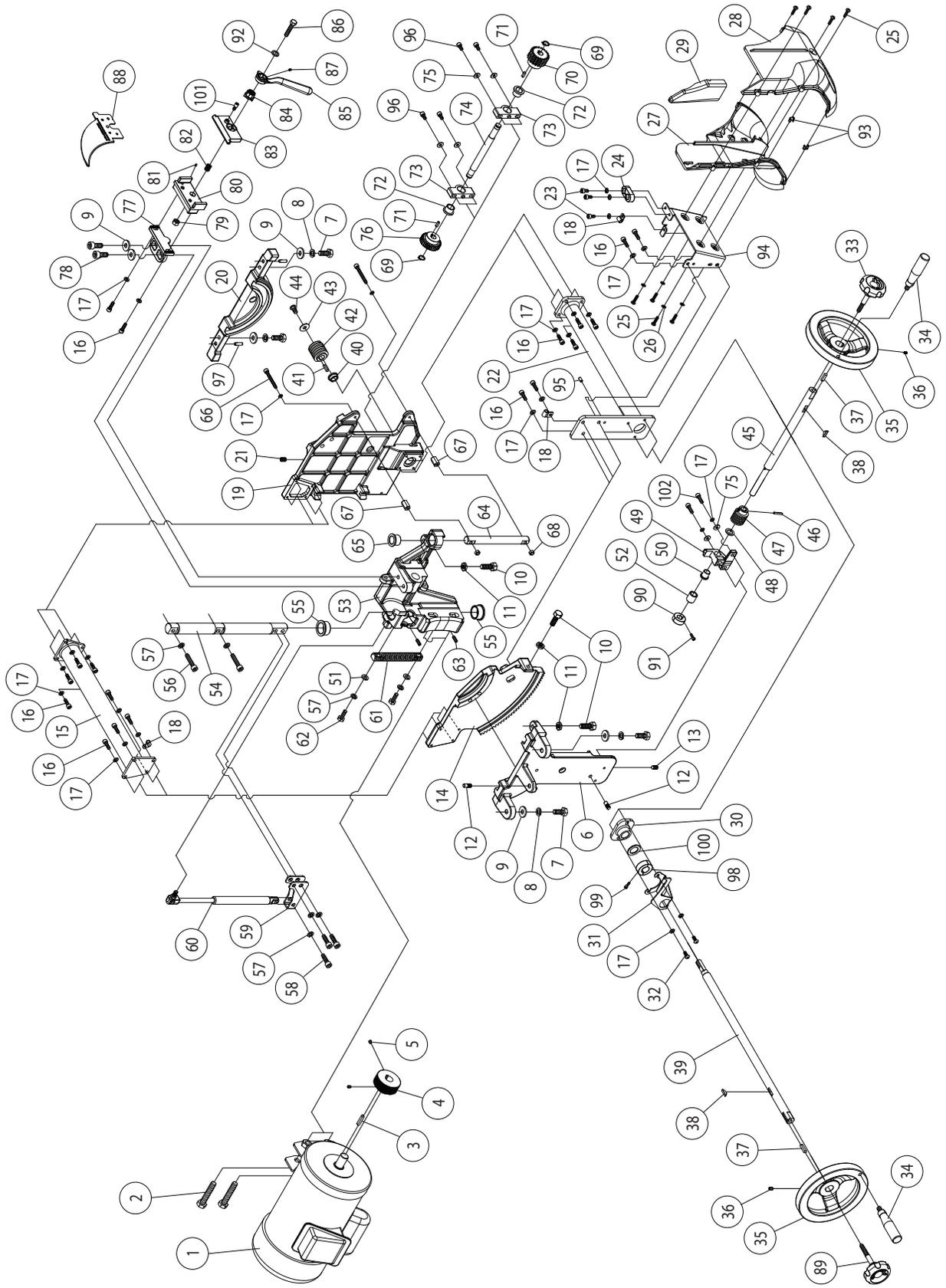
No.	Description	No.de pièce	Qté.
1	Table	PCS-001	1
2	Vis de blocage arrière pour plaque d'insertion	PCS-002	2
3	Table d'extension en fonte	PCS-003	2
4	Vis à tête cylindrique M6x1.0x12	PCS-004	2
5	Rondelle ressort M6	PCS-005	6
6	Rondelle M6x15x1.5r	PCS-006	6
7	Support d'alignement de la table	PCS-007	1
8	Boulon hex M8x1.25x20t	PCS-008	8
9	Rondelle ressort M8	PCS-009	12
10	Rondelle M8x20x2	PCS-010	8
11	Vis à tête cylindrique M6x1.0x50	PCS-244	2
12	Assemblage de plaque d'insertion standard (incl. 13-18)	TSI-SLD	1
13	Vis de nivellement arrière	PCS-013	2
14	Vis de réglage M6x1.0x14	PCS-014	2
15	Vis de réglage M6x1.0x8	PCS-015	2
16	Levier de blocage pour plaque d'Insertion	PCS-253	1
17	Vis cruciforme à tête plate M4x0.7x10	PCS-017	2
19	Assemblage boîtier interrupteur (incl. 21-22, 67-68)	PCS-019	1
20	Vis à tête cylindrique M8x1.25x12	PCS-020	4
21	Clé de verrouillage de l'interrupteur	PCS-021	1
22	Clé de dérogation	PCS-022	1
23	Support de montage pour l'interrupteur	PCS-023	1
24	Cabinet	PCS-024	1
25	Support de montage pour pige d'inclinaison	PCS-025	1
26	Boulon hex M6x1.0x15	PCS-026	2
27	Écrou hex M6x1.0t	PCS-027	2
28	Support d'outil accessoire	PCS-028	1
29	Vis à tête cylindrique M6x1.0x12	PCS-029	2
30	Support pour clé d'arbre	PCS-030	1
31	Clé d'arbre	PCS-031	2
32	Échelle d'angle d'inclinaison	PCS-032	1
33	Vis à tête cruciforme M5x0.8x10	PCS-033	6
34	Rondelle ressort M5	PCS-034	7
35	Rondelle M5x10x1	PCS-035	2
36	Protège-fil boîtier interrupteur	PCS-036	1
37	Porte d'accès latérale du cabinet	PCS-037	1
38	Bouton de blocage de la porte d'accès	PCS-038	1
39	Écrou M6	PCS-039	1
40	Vis à tête cylindrique M6x1.0x10	PCS-040	1
41	Boulon hex M10x1.5x25	PCS-041	4

Cabinet et table liste des pièces

No.	Description	No.de pièce	Qté.
42	Rondelle ressort M10	PCS-042	4
43	Rondelle M10x25x3	PCS-043	4
44	Couvercle du moteur	PCS-044	1
45	Support pour couvercle du moteur	PCS-045	2
46	Tige pour couvercle du moteur	PCS-046	1
47	Sortie de poussière	PCS-047	1
48	Vis à Tête Cruciforme M5x3x15	PCS-048	3
49	Collier de serrage	PCS-049	2
50	Boyaux de poussière	PCS-050	1
51	Porte d'accès arrière du cabinet	PCS-051	1
52	Coussin en mousse large (couvercle du moteur)	PCS-052	2
53	Coussin en mousse petit (couvercle du moteur)	PCS-053	2
54	Bloc de caoutchouc pour porte d'accès	PCS-054	4
55	Vis à tête cylindrique M6x1.0x20	PCS-055	2
56	Boîte de contacteur 115V	PCS-057	1
57	Rondelle ressort dentelée M5	PCS-058	2
58	Câble d'alimentation principal	PCS-243	1
59	Assemblage câble du moteur	PCS-060	1
60	Assemblage câble de contrôle du moteur	PCS-061	1
61	Étiquette SawStop	PCS-062	1
62	Étiquette d'avertissement rétraction de la lame	PCS-276	1
63	Étiquette d'avertissement de l'engrenage	PCS-277	1
64	Étiquette de brevet	PCS-065	1
65	Étiquette des spécifications	PCS-067	1
66	Étiquette d'avertissement principale	PCS-257	1
67	Étiquette d'alimentation principale	PCS-069	1
68	Étiquette statut du système	PCS-279	1
70	Étiquette modèle professionnel 1.75CV	PCS-259	1

Cette page est vide

Assemblage interne vue éclatée



Assemblage interne liste des pièces

No.	Description	No.de pièce	Qté.
1	Moteur TEFC 1.75 CV, 1 PH, 115/230V, 60Hz	PCS-073	1
2	Boulon hex M12x1.75x65t	PCS-074	2
3	Clé M5x5x30	PCS-075	1
4	Poulie du moteur	PCS-077	1
5	Vis de réglage M6x1.0x8	PCS-078	2
6	Support du tourillon avant	PCS-079	1
7	Boulon hex M10x1.5x25	PCS-080	4
8	Rondelle ressort M10	PCS-081	4
9	Rondelle M10x25x3	PCS-082	6
10	Boulon hex M10x1.5x30	PCS-083	3
11	Écrou blocage hex M10x1.5	PCS-084	3
12	Goupille M8x20	PCS-085	2
13	Vis de réglage M8x1.25x16	PCS-086	1
14	Tourillon avant	PCS-087	1
15	Tube de torsion supérieure	PCS-088	1
16	Vis à tête cylindrique M6x1.0x20	PCS-089	18
17	Rondelle ressort M6	PCS-090	27
18	Serre-fil	PCS-091	3
19	Tourillon arrière	PCS-092	1
20	Support du tourillon arrière	PCS-093	1
21	Vis de réglage M8x1.0x20	PCS-094	1
22	Tube de torsion inférieure	PCS-095	1
23	Vis à tête cylindrique M6x1.0x12	PCS-096	3
24	Pare-choc en caoutchouc	PCS-097	1
25	Vis à tête cruciforme M5x2.2x20	PCS-098	8
26	Rondelle ressort M5	PCS-099	4
27	Pare-poussière (partie intérieure)	PCS-100	1
28	Pare-poussière (partie extérieure)	PCS-101	1
29	Écran pare-poussière	PCS-102	1
30	Bague avant de la tige d'élévation	PCS-103	1
31	Indicateur d'angle	PCS-104	1
32	Vis à tête cylindrique M6x1.0x15	PCS-105	2
33	Bouton de blocage pour manivelle d'inclinaison	PCS-106	1
34	Poignée	PCS-107	2
35	Manivelle	PCS-108	2
36	Vis de réglage M6x1.0x8	PCS-109	2
37	Clé M5x5x25	PCS-110	2
38	Clé de la tige de contrôle	PCS-111	2
39	Tige de contrôle d'élévation	PCS-245	1

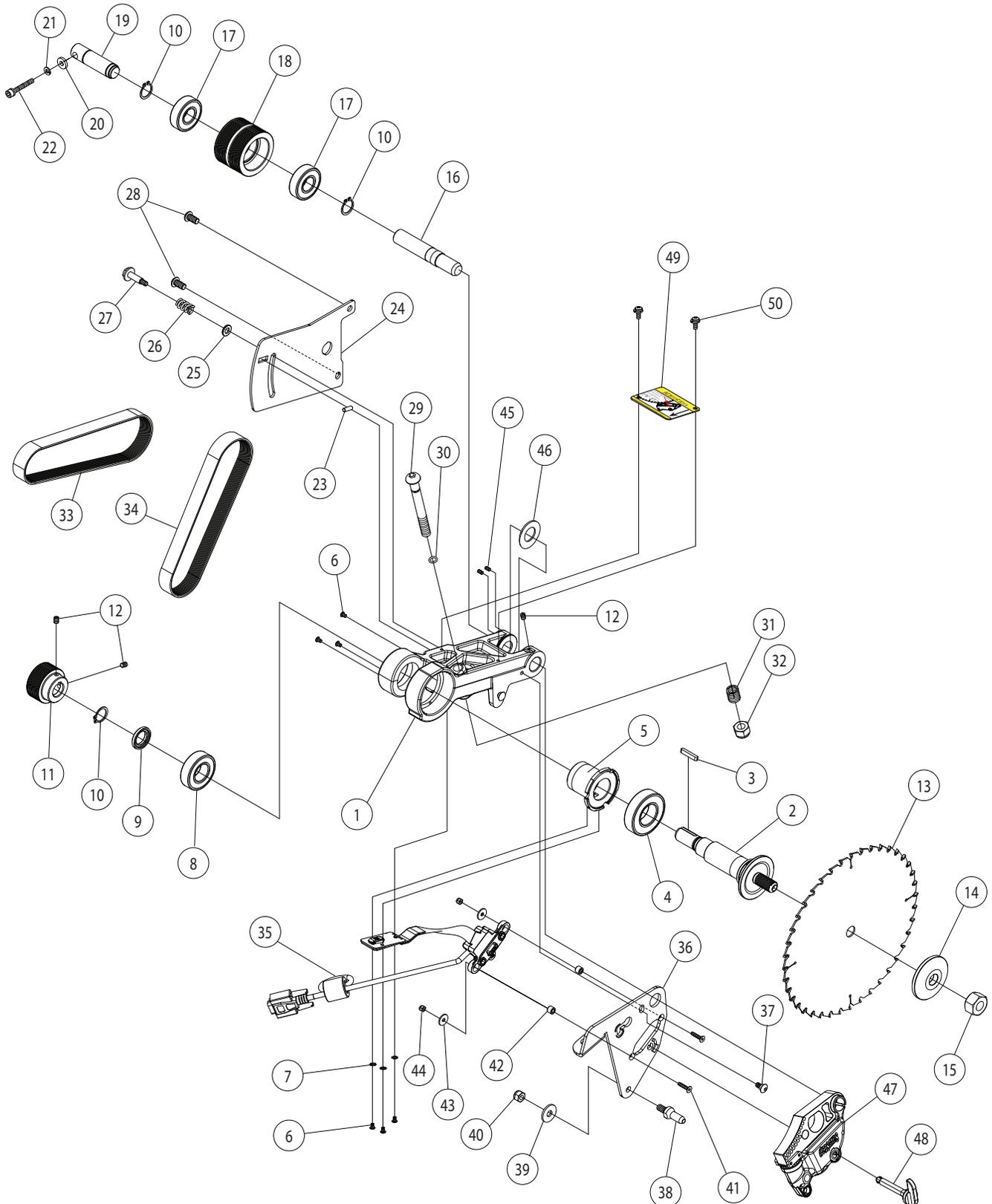
Assemblage interne liste des pièces

No.	Description	No.de pièce	Qté.
40	Bague arrière de la tige d'élévation	PCS-246	1
41	Clé M4x4x20	PCS-114	1
42	Vis sans fin d'élévation	PCS-115	1
43	Rondelle durcie M8x23x2	PCS-116	1
44	Vis à tête cylindrique M8x1.25x16	PCS-117	1
45	Tige de contrôle d'inclinaison	PCS-118	1
46	Goupille à ressort M4x20	PCS-119	1
47	Vis sans fin d'inclinaison	PCS-120	1
48	Rondelle M12x21x2	PCS-121	1
49	Support d'ajustement vis sans fin d'inclinaison	PCS-122	1
50	Bague du support d'ajust vis sans fin d'inclinaison	PCS-123	1
51	Rondelle M8x16x2	PCS-124	2
52	Espaceur pour tige d'inclinaison	PCS-125	1
53	Plaque d'élévation	PCS-126	1
54	Tige d'élévation principale	PCS-127	1
55	Bague de la tige d'élévation principale	PCS-128	2
56	Vis à tête cylindrique M8x1.25x40	PCS-129	2
57	Rondelle ressort M8	PCS-130	7
58	Vis à tête cylindrique M8x1.25x30	PCS-131	3
59	Support de montage du ressort à gaz	PCS-132	1
60	Ressort à gaz	PCS-256	1
61	Tige d'élévation filetée	PCS-134	1
62	Boulon hex M8x1.25x25	PCS-135	2
63	Vis de réglage M6x1.0x16	PCS-136	2
64	Tige d'élévation secondaire	PCS-137	1
65	Bague de la tige d'élévation secondaire	PCS-138	1
66	Vis à tête cylindrique M6x1.0x55	PCS-139	2
67	Butée de la tige d'élévation secondaire	PCS-140	2
68	Écrou de blocage M6x1.0	PCS-141	2
69	Anneau de rétention externe M13	PCS-142	2
70	Vis sans fin - élévation	PCS-143	1
71	Clé M4x4x15	PCS-144	2
72	Bague de la tige d'engrenage d'élévation	PCS-145	2
73	Support de montage de la tige d'engrenage d'élévation	PCS-146	2
74	Tige d'engrenage d'élévation	PCS-147	1
75	Rondelle M6x15x1.5	PCS-148	6
76	Crémaillère d'élévation	PCS-149	1
77	Support de montage de l'auto-diviseur	PCS-150	1
78	Vis à tête cylindrique M10x1.5x25	PCS-151	2
79	Écrou hex M8x1.0	PCS-152	1
80	Plaque de positionnement de l'auto-diviseur	PCS-153	1

Assemblage interne liste des pièces

No.	Description	No.de pièce	Qté.
81	Vis de réglage M3x0.5x6 (pour scies avec no. de série avant P154900001)	PCS-154	1
	Vis de réglage M4x0.7x6 (pour scies avec no. de série avant P154900001 ou plus tard)	PCS-274	
82	Pince à ressort	PCS-155	1
83	Plaque de serrage	PCS-156	1
84	Bague excentrique de la plaque de serrage	PCS-157	1
85	Poignée de serrage	PCS-158	1
86	Boulon hex M8x1.0x40	PCS-159	1
87	Vis de réglage M4x0.7x6	PCS-160	1
88	Couteau diviseur	PCS-161	1
89	Bouton de blocage de la manivelle d'élévation	PCS-162	1
90	Collier de la tige d'inclinaison	PCS-163	1
91	Vis à tête cylindrique M4x0.7x10	PCS-164	1
92	Joint torique en polyuréthane M8	PCS-165	1
93	Pince - pare-poussière	PCS-166	2
94	Support de montage pare-poussière	PCS-167	1
95	Goupille à ressort M5.2x10	PCS-168	1
96	Vis à tête cylindrique M6x1.0x30	PCS-169	4
97	Goupille M6x22	PCS-242	2
98	Collier de la tige d'élévation	PCS-247	1
99	Vis à tête cylindrique M5x0.8x16	PCS-248	1
100	Rondelle M20x32x2	PCS-249	1
101	Vis de réglage personnalisée M6x1.0x10	PCS-250	1
102	Vis à tête cylindrique M6x1.0x25	PCS-261	2

Assemblage de l'arbre vue éclatée



Assemblage de l'arbre liste des pièces

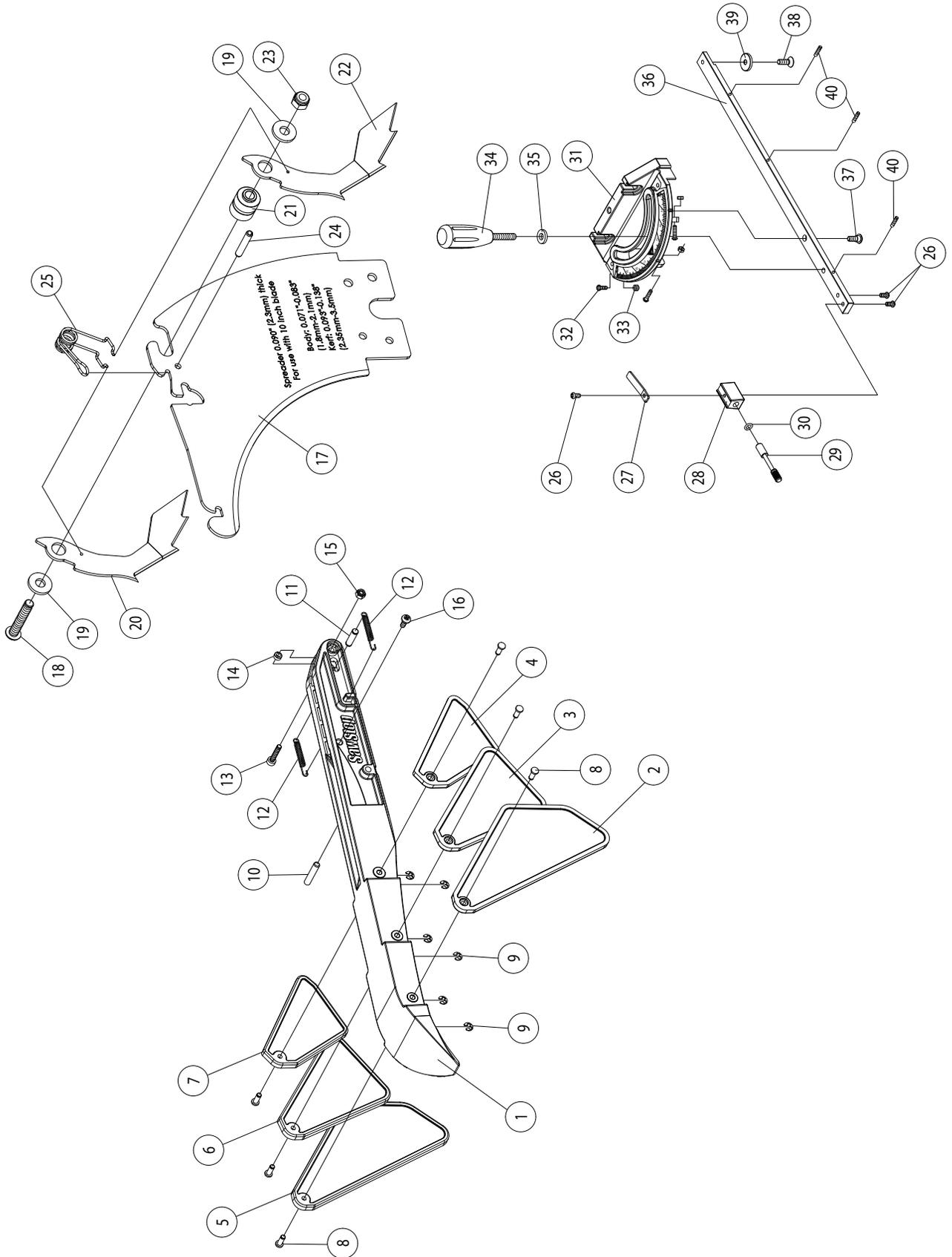
No.	Description	No.de pièce	Qté.
1	Support de l'arbre	PCS-170	1
2	Arbre	PCS-171	1
3	Clé M5x5x30	PCS-172	1
4	Roulement principal de l'arbre	PCS-173	1
5	Boîtier de l'électrode	PCS-174	1
6	Vis à tête cylindrique M4x0.7x6	PCS-175	6
7	Rondelle ressort dentelée M4	PCS-176	3
8	Roulement secondaire de l'arbre	PCS-177	1
9	Espaceur de l'arbre	PCS-178	1
10	Anneau de rétention externe M20	PCS-179	3
11	Poulie de l'arbre	PCS-180	1
12	Vis de réglage M6x1.0x8	PCS-181	3
13	Lame tout-usage 10"	PCS-182	1
14	Rondelle de l'arbre	PCS-183	1
15	Écrou de l'arbre	PCS-184	1
16	Axe de pivot	PCS-185	1
17	Roulement de la poulie double	PCS-186	2
18	Poulie double	PCS-187	1
19	Tige de la poulie double	PCS-188	1
20	Rondelle M6x16x3	PCS-189	1
21	Rondelle M6	PCS-190	1
22	Vis à tête cylindrique M6x1.0x30	PCS-191	1
23	Guide de rétraction	PCS-192	1
24	Support de rétraction	PCS-193	1
25	Rondelle M8x16x2	PCS-194	1
26	Ressort de rétraction	PCS-195	1
27	Vis à épaulement tête hex M6x1x33	PCS-196	1
28	Vis à tête cylindrique M8x1.25x16	PCS-197	2
29	Boulon de positionnement du frein M12	PCS-198	1
30	Joint torique du boulon de positionnement de frein	PCS-199	1
31	Ressort de positionnement de frein	PCS-200	1
32	Écrou de blocage M12x1.75	PCS-201	1
33	Courroie de l'arbre	PCS-202	1
34	Courroie du moteur	PCS-203	1
35	Câble de la cartouche	PCS-204	1
36	Support de la cartouche	PCS-205	1
37	Vis à épaulement tête bouton M6x1.0x12	PCS-206	1
38	Tige filetée	PCS-207	1
39	Rondelle M8x20x2	PCS-208	1
40	Écrou de blocage M8x1.25 (argent zinc)	PCS-209	1
41	Vis à tête plate M4x0.7x20	PCS-210	2

Assemblage de l'arbre liste des pièces

No.	Description	No.de pièce	Qté.
42	Espaceur du support de la cartouche	PCS-211	2
43	Rondelle M4x14x1	PCS-212	2
44	Écrou de blocage M4x0.7t	PCS-213	2
45	Vis de réglage M5x0.8x8	PCS-214	2
46	Anneau à pression en laiton	PCS-215	1
47	Cartouche de frein pour lame 10"	TSBC-10R2	1
48	Clé pour cartouche de frein	PCS-217	1
49	Étiquette de rappel - espacement de la lame	PCS-281	1
50	Vis cruciforme à tête plate avec rondelle ressort M5	PCS-219	2

Cette page est vide

Couvre-lame et guide à onglets vue éclatée



Couvre-lame et guide à onglets liste des pièces

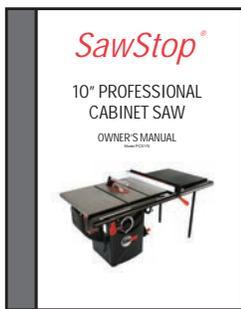
No.	Description	No.de pièce	Qté.
	Assemblage couvre-lame micro	TSG-MG	1
1	Gard supérieur	TSG-MG-001	1
2	Garde avant droit	TSG-MG-002	1
3	Garde milieu droit	TSG-MG-003	1
4	Garde arrière droit	TSG-MG-004	1
5	Garde avant gauche	TSG-MG-005	1
6	Garde milieu gauche	TSG-MG-006	1
7	Garde arrière gauche	TSG-MG-007	1
8	Attache de chape rainuré (3mm x 8mm)	TSG-MG-008	6
9	Anneau de rétention en E 3mm	TSG-MG-009	6
10	Goupille avant (4mm x 22mm)	TSG-MG-010	1
11	Goupille arrière rainurée (4mm x 15mm)	TSG-MG-011	1
12	Ressort de garde supérieur	TSG-MG-012	2
13	Vis à tête cylindrique M3x0.5x16	TSG-MG-013	1
14	Espaceur de la goupille arrière rainurée	TSG-MG-014	1
15	Écrou de blocage M3x0.5	TSG-MG-015	1
16	Vis à tête cylindrique M3x1.06x8	TSG-MG-016	1
17	Auto-diviseur	TSG-MG-017	1
18	Vis à tête cylindrique M6x1.0x30	TSG-MG-018	1
19	Rondelle M6x16x1.5	TSG-MG-019	2
20	Doigts anti-retour gauche	TSG-MG-020	1
21	Bague des doigts anti-retour	TSG-MG-021	1
22	Doigts anti-retour droite	TSG-MG-022	1
23	Écrou de blocage M6x1.0	TSG-MG-023	1
24	Goupille à ressort M4x25	TSG-MG-024	1
25	Ressort des doigts anti-retour	TSG-MG-025	1
1-16	Assemblage complet garde supérieur	TSG-MG-026	1
	Assemblage guide à onglets	PCS-220	1
26	Vis à tête cruciforme 3/16-24NCx3/8"	PCS-221	3
27	Indicateur d'angle	PCS-222	1
28	Bloc de montage	PCS-223	1
29	Goupille d'indexation	PCS-224	1
30	Joint torique	PCS-225	1
31	Tête du guide à onglets	PCS-226	1
32	Vis à tête cruciforme 8-32 NCx5/8"	PCS-227	3
33	Écrou 8-32 NC	PCS-228	3
34	Poignée guide à onglets	PCS-229	1
35	Rondelle M8x18x3	PCS-230	1
36	Tige du guide à onglets	PCS-252	1
37	Vis de montage de la tête du guide	PCS-232	1

Couvre-lame et guide à onglets liste des pièces

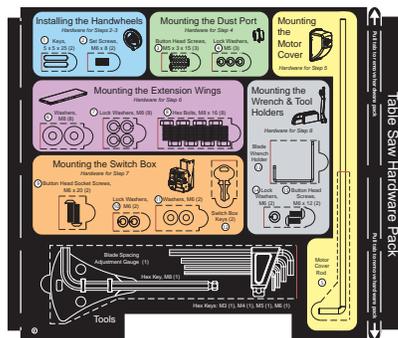
No.	Description	No.de pièce	Qté.
38	Vis à tête cruciforme M6x1.0x8	PCS-233	1
39	Disque de rétention	PCS-234	1
40	Roulement à ressort M5x0.8x12	PCS-251	3

Liste des documents, quincaillerie et outils

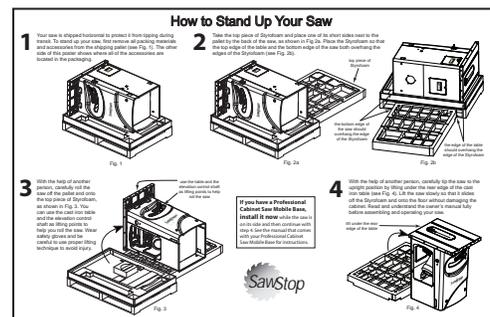
No.	Description	No.de pièce	Qté.
1	Manuel banc de scie à cabinet professionnel 10" PCS175	PCS-254	1
2	Ensemble de quincaillerie	PCS-236	1
3	Affiche des étapes de déballage PCS175	PCS-255	1
4	Porte-outils pour clés Hex (incl clés hex M3, M4, M5, M6)	PCS-238	1
5	Clé hex à tête sphérique M8	PCS-239	1
6	Jauge d'espacement de la lame	PCS-240	1
7	Bâton poussoir	PCS-241	1



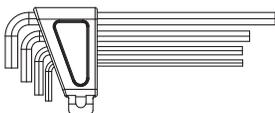
1



2



3



4



5



6



7

Accessoires

SawStop recommande les accessoires suivants à utiliser avec votre banc de scie à cabinet SawStop® Professional. Communiquez avec votre revendeur SawStop agréé ou SawStop au 1-866-SAWSTOP pour plus d'informations.

1. Cartouches de freinage

Cartouche standard pour lames de 10 pouces n/p TSBC-10R2

Cartouche pour ensemble de rainurage dado 8 pouces n/p TSDC-8R2

2. Lames de précision:

Lame combinée 40 dents n/p PCS-182

Lame professionnelle 60 dents n/p CB104 184

Lame de refente ATB series Titanium 40 dents n/p BTS-R-40ATB

Lame pour contreplaqué/laminé series Titanium 80 dents n/p BTS-P-80HATB

3. Plaques d'insertion:

Plaque standard sans dégagement (assemblage avec levier de blocage)
(centre en phénolique et surfaces en mélamine) n/p TSI-SLD

Plaque dado sans dégagement (assemblage avec levier de blocage) n/p TSI-DLD

4. Guides de refente et table de rallonge

Assemblage guide Premium (incl.guide, rails et table de rallonge) n/p TSA-PFA

Système de guide T-Glide™ - Professional Series II

Assemblage du guide n/p TGP2-FA

Assemblage de rails 36 pouces n/p TGP2-R36A

Assemblage table de rallonge 36 pouces (pour rails 36 pouces) n/p TGP2-T36A

Assemblage rails 52 pouces n/p TGP2-R52A

Assemblage table de rallonge 52 pouces.(pour rails 52 pouces) n/p TGP2-T52A

5. Accessoires divers:

Assemblage couvre-lame Micro n/p TSG-MG

Assemblage couvre-lame pour collection de la poussière n/p TSG-DC

Couvre-lame télescopique pour capteur de poussière n/p TSA-ODC

Couteau diviseur n/p PCS-161

Assemblage guide à onglets n/p PCS-220

Base mobile pour banc de scie à cabinet professionnel n/p MB-PCS-000

Trousse de conversion de base mobile (conçue pour une utilisation avec la base mobile industrielle n/p MB-IND-000 à commander séparément) n/p MB-IND-500

Table de sortie 30 pouces p/n OFT30-CNS-000

Bâton poussoir p/n PCS-241

Table coulissante p/n TSA-SA48

Index

A

Accessoire(s): 5, 14, 26, 113

Activation du frein (voir Frein activation)

Ajustement(s)

butée d'élévation: 74, 81

butée d'inclinaison: 75

engrenage d'élévation: 85

engrenage d'inclinaison: 84

inclinaison de la lame: 42

guide à onglets: 83

hauteur de la lame: 42

plaque d'insertion: 77

positionnement du frein: 30

serre de blocage rapide: 82

tension de la courroie du moteur: 84

Alignement

assemblage de l'élévation de la lame: 72, 73

axe d'inclinaison: 69-71

couteau-diviseur et auto-diviseur: 79-81

table: 65-68

Apprendre à connaître votre scie: 26-27

Arbre

clé : 25-26, 29

diamètre: 91

rondelle: 27, 62, 66, 70, 73

support: 27, 30, 74

tolérance: 91

Assemblage de votre scie: 18-25

Auto-diviseur: 33, 48-49, 56, 63, 79-80, 82

B

Banc de scie à cabinet

dimensions: 91-93

spécifications: 91

Base mobile: 17, 58, 113

Bâton poussoir: 8, 12, 33, 54-56, 94

Bloc poussoir: 33, 56, 96

Bois humide: 13, 47

Bois traité sous pression: 6, 13, 34, 47

Boîte de contact

installation câble d'alimentation: 38

schéma: 41

Boulon de positionnement du frein: 27, 30

Bouton de remise à niveau pour une surchauffe thermique: 44, 46

Bouton de blocage

hauteur de la lame: 19, 42

inclinaison de la lame: 20, 42

Index

Butées

d'élévation : 42, 74

d'inclinaison : 27, 42, 70

C

Cartouche (voir Frein - cartouche)

Clé de la cartouche: 27, 46, 60-63

Clé de verrouillage: 44, 46

Code(s) de statut du système: 11, 43, 45, 57, 63-64, 86

Contact accidentel: 1, 5, 11-13, 46, 60, 63-64

Coupes

bord en bord: 32, 42, 50-51, 54, 56

coupes de refente: 53-54, 56, 65

coupes étroites: 32, 48

coupes transversales: 50, 52

feuillure: 32, 48, 50, 80

Courroie du moteur: 27, 46, 74, 84, 86

Courroie de l'arbre: 27, 86

Couteau diviseur

ajustement: 79-81

installation: 32-33

utilisation: 33, 50, 56, 63

Couvercle du moteur: 10, 22, 26, 36, 38, 67, 84, 87

Couvre-lame

auto-diviseur: 33, 48-49, 56

doigts anti-retour: 48-49

gardes: 48-49

installation: 25, 32

utilisation: 33, 48-50, 54, 56

D

Dado (rainurage)

cartouche de freinage: 12, 29, 60

coupe(s): 29

ensemble de lame pour rainurage dado: 12, 29, 33, 60

plaque d'insertion: 29

Déballage de votre scie: 14-15

DEL: 43, 45, 57, 63-64, 86

Dépannage: 88-90

Dérogation

Clé de: 57

Mode de: 11, 46-47, 57

Détection d'un contact accidentel: 5

Dimensions: 91-93

Doigts anti-retour: 48-49, 56, 80

Index

E

Électrique/Électricité

mise à la terre: 6-7, 35, 38-40

raccordement: 7, 35

schéma: 37, 41

Électricité statique: 13

Élévation

bouton de blocage de l'élévation: 19, 42

butée(s) de délimitation: 74

changer l'élévation de la lame: 42

engrenage d'élévation: 85-86

manivelle d'élévation: 19, 42, 64, 74, 85

pignon d'engrenage: 85, 87

plaque d'élévation: 72, 85

tige d'élévation principale et secondaire: 70-73

tige filetée: 85, 87

vis sans fin: 85-86

Entretien: 86-87

Étiquettes d'avertissements: 10

F

Frein

activation: 13, 47, 64

ajustement de la position: 30

cartouche: 11-12, 29-31, 45-46, 57, 60-64

changer la cartouche de freinage: 60-63

clé de la cartouche: 27, 46, 60-62

dado: 29, 60, 62-63

levier de freinage: 60, 62-64

G

Garantie: 5

GlideCoteMC: 86

Guide à onglets

ajustement: 83

butée(s) d'indexation: 51, 83

fente(s): 50-52, 83

goupille d'indexation: 51, 83

utilisation: 50-51

Guide à refente: 53-55

Guide à refente Premium: 53, 59

Guide à refente T-GlideMC : 53, 59

Guide auxiliaire: 56, 95

H

Hauteur de la lame (voir ajustements)

Index

I

Inclinaison

- angle: 20, 42, 84
- bouton de blocage: 20, 42
- butée de 00: 75
- butée de 450 : 76
- échelle d'angle: 26, 42
- engrenage: 84
- indicateur d'angle: 42, 75-76
- manivelle: 20, 26, 42, 76, 84
- vis sans fin: 84

Indicateur à cadran: 65-67, 69-71, 73

Interrupteur(s)

- alimentation principale: 11, 43-46, 57, 61, 65
- boîtier : 18, 24-26, 43, 45
- languette Marche/Arrêt: 43, 46-47, 57, 61

Insertion (voir plaque d'insertion)

J

Jauge de calibration de la distance entre le frein et la lame : 31

L

Lame(s)

- abrasive: 13, 29, 46
- à épaulements: 13, 29
- endommagée: 8, 12
- élévation: 19, 42, 72
- largeur de la coupe: 13, 29, 33, 50, 79-80
- mince: 29, 80
- non conducteur: 12
- rainure dado: 29-30, 32, 60
- ralentissement: 11, 46
- rétraction: 13, 64
- revêtement(s): 12, 29
- standard: 13, 29, 60

Liste des pièces

- assemblage de l'arbre: 107-108
- assemblage interne: 103-105
- cabinet et table: 99-100
- couvre-lame et guide à onglets: 111-112
- liste des documents, quincaillerie et outils: 112

Lubrification: 86-87

M

Main libre: 8, 9, 51, 54

Manivelle(s): 19-20, 26, 42, 64, 70, 73-76, 84-85

Mode attente: 45-46, 57

Index

Moteur: 11-12, 27, 29, 35-38, 43-44, 46-47, 52, 54, 56-57, 61, 64, 84

P

Panneau d'accès arrière: 26, 74, 85, 87

Panneau d'accès latéral: 26, 67, 74-75

Pignon d'engrenage (voir Élévation, pignon d'engrenage)

Peigne(s): 33, 55-56, 97

Plaque d'insertion de la table

ajustement: 77

levier de blocage: 28, 77

plaque pour rainures dado: 29

plaque standard: 28

retirer/installer: 28

Poids d'expédition: 91

Poignée de serrage (pour auto-diviseur ou couteau-diviseur): 32-33, 63

Position du frein (voir Frein – ajustement de la position)

Poussière

collection: 34

danger: 6

pare poussière: 34, 62, 74

sortie/prise: 21, 34

Préparation de votre scie pour l'utilisation: 28-38

Profondeur de coupe: 29, 91

R

Ralentissement de la lame: 11, 46

Rallonge(s) de table

assemblage/installation: 23

Rallonge du câble électrique (recommandations 110-120V): 6, 35

Rebond: 9, 32, 49, 52, 56, 97

Recâblage: 36-37

Refente

coupe: 54

coupe étroite: 32, 48

guide: 53-56

Rétraction: 13, 64

S

Scie

emplacement: 28

relevez en position verticale: 16-17

Scotch-BriteMC: 86

Sécurité: 1, 5-6, 11-13, 29-30, 35, 43-47, 51, 57, 61, 63-64

Serre de blocage rapide: 79-80, 82

Index

Spécifications: 91

Système de sécurité SawStop

activation: 12-13, 64

codes de statut du système: 11, 43, 45-46, 57, 64, 86

mode de dérogation: 5, 11-13, 46, 57

vue d'ensemble/explication: 11

Support du tourillon arrière: 27, 86-87

Support du tourillon avant: 27, 76, 84, 86

Support pour accessoires: 15, 25

Support pour clé: 25

Surcharge (du système de détection): 47

Surchauffe thermique: 44, 46

T

T-GlideMC (guide à refente): 53, 59

Table de sortie: 56, 59

Température ambiante: 45

Tension de la courroie du moteur: 84

Test de conductivité du matériau: 47

Tige filetée (voir Élévation, tige filetée)

TopSaverMC: 86

Tourillon arrière: 27, 70, 72, 86, 87

Tourillon avant: 27, 69, 75, 86, 87

U

Utilisation de votre scie: 42-60

V

Vis sans fin

élévation: 85-86

inclinaison: 84, 87

Vues éclatées

assemblage de l'arbre: 106

assemblage interne: 102

cabinet et table: 98

couvre-lame et guide à onglets: 110

W

WD 40MC: 86

Cette page est vide

Cette page est vide

SawStop, LLC
11555 SW Myslony Street
Tualatin, Oregon 97062 USA
www.sawstop.com

Téléphone (ligne principale) - (503) 570-3200
Service - (503) 582-9934
Télécopieur - (503) 570-3303
Courriel - info@sawstop.com