

# *SawStop*<sup>®</sup>

## Ensemble de clôture premium

### MANUEL D'UTILISATION



# **Garantie**

SawStop garantit à l'acheteur au détail initial d'un nouveau ensemble de clôture premium des distributeurs agréés de SawStop que la scie sera exempte de défauts de matériaux et de fabrication pendant UN AN à compter de la date d'achat. SawStop garantit à l'acheteur de détail original d'un entrepreneur restauré, d'une démonstration ou d'un modèle d'ensemble de clôture premium, auprès d'un distributeur agréé SawStop, que la scie sera exempte de défauts de matériaux et de fabrication pendant SIX MOIS à compter de la date d'achat.

Cette garantie ne s'applique pas aux défauts résultant d'une mauvaise utilisation, d'un abus, d'une négligence, d'accidents, d'une usure normale, d'une réparation ou altération non autorisée, ou d'un manque d'entretien. Cette garantie est annulée si le système de clôture ou toute partie de celui-ci est modifié sans l'autorisation écrite préalable de SawStop, LLC, ou si la scie est situé ou a été utilisé en dehors du pays où le distributeur agréé SawStop auprès duquel réside le système de clôture a été acheté.

Veillez contacter SawStop pour profiter de cette garantie. Si SawStop détermine que le système de clôture présente un vice de matériau ou de fabrication et qu'elle n'est pas due à un mauvais usage, un abus, une négligence, des accidents, une usure normale, une réparation ou une modification non autorisée, ou un manque d'entretien, SawStop, à ses frais, sur preuve d'achat, envoyez les pièces de rechange au premier acheteur nécessaire pour remédier au défaut. SawStop réparera également le système de clôture à condition qu'il soit renvoyé à SawStop, frais d'expédition prépayé, avec preuve d'achat et pendant la période de garantie.

SawStop décline toute autre garantie expresse ou implicite, y compris la qualité marchande et l'adéquation à un usage particulier. SawStop ne peut être tenu responsable en cas de mort, de blessures corporelles, de dommages indirects, consécutifs, éventuels ou spéciaux résultant de l'utilisation du système de clôture.

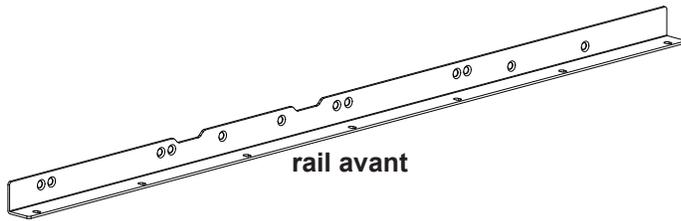
Cette garantie vous accorde des droits spécifiques légaux. Vous pouvez avoir d'autres droits qui varient d'un état à l'autre.

# **Sécurité**

1. Vous devez installer un guide longitudinal avant d'utiliser votre scie. Toute tentative d'utilisation de la scie sans guide longitudinal pourrait entraîner des blessures graves.
2. Utilisez toujours un guide longitudinal lorsque vous faites des coupes longitudinales. N'effectuez jamais une opération de déchirure à main levée, sous peine de blessures graves.
3. Utilisez toujours un bâton poussoir ou un bloc poussoir lorsque votre main s'approche à moins de 6 pouces de la lame. Tenter d'utiliser le guide longitudinal pour des coupes étroites sans bâton poussoir ou bloc poussoir peut entraîner des blessures graves.
4. N'utilisez pas le guide à onglets pour effectuer des coupes longitudinales.
5. Lorsque vous effectuez des coupes en biseau, utilisez la clôture uniquement du côté droit de la lame de scie pour éviter tout contact possible de la lame avec la clôture. Le frein s'active si la lame de scie en rotation entre en contact avec le métal dans la clôture.

# Déballage de votre ensemble de clôture

Lors du déballage de votre ensemble de clôture, vérifiez que tous les composants illustrés sur cette page sont inclus. Faites attention lorsque vous déballez votre ensemble de clôture pour éviter d'endommager les composants.



rail avant

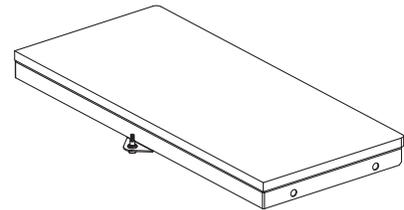
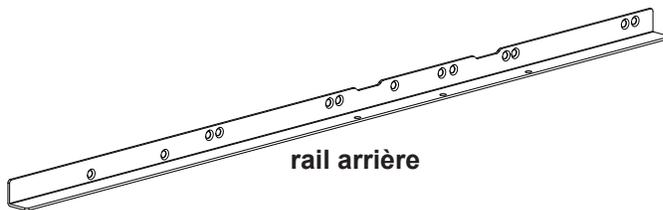
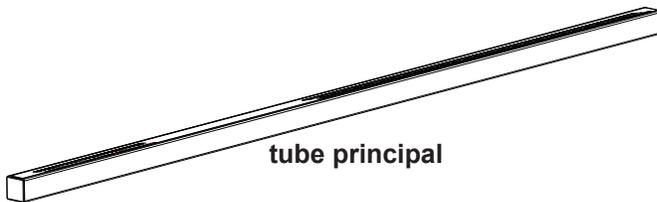


table à rallonge



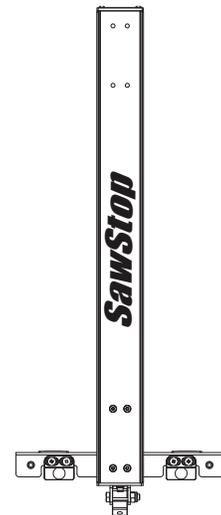
rail arrière



tube principal



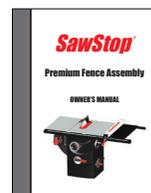
poignée de clôture



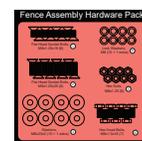
guide longitudinal premium



affiche des instructions d'installation



le manuel du propriétaire



pack matériel

# Installation de votre ensemble de clôture

**Remarque:** Votre scie doit être entièrement assemblée avant d'installer le système de clôture.

1. Avant de commencer à installer l'ensemble de clôture premium, localisez le rail avant, le rail arrière et l'ensemble matériel de montage de clôture (voir fig. 1). Tout le matériel nécessaire à l'installation du système de clôture est situé sur l'ensemble matériel de clôture. Afin d'identifier facilement le matériel utilisé dans chacune des étapes suivantes, les différents éléments de matériel sont numérotés sur l'ensemble matériel et sur les figures. Si vous manquez l'ensemble matériel de l'ensemble de clôture ou l'un des composants du système de clôture indiqué à la page 1, appelez le service de maintenance SawStop au 503-582-9934.

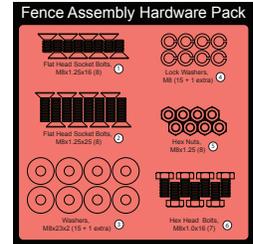


Fig. 1

Vous aurez également besoin des outils suivants pour compléter l'installation d'ensemble de clôture :

- une clé hexagonal de 3 mm
- une clé hexagonal de 5 mm
- une clé de 13 mm
- une règle droite

2. Prenez le rail avant (le plus grand des deux rails) et alignez-le sur le bord avant de votre scie en centrant les encoches dans le rail avec les deux fentes à onglet de la table et en alignant les deux trous entre les encoches avec les deux trous correspondants dans le bord avant de la table. L'alignement des deux trous entre les encoches aligne tous les autres trous utilisés pour monter le rail avant sur votre scie ; différents trous sont utilisés pour différentes scies. Lorsque les trous sont alignés, montez le rail avant sur la scie en prenant quatre boulons de douille à tête fraisée M8x1,25x16 et en vissant un dans chacun des quatre trous filetés situés sur le bord avant de la table principale (voir fig. 2). Serrez les quatre boulons avec une clé hexagonale de 5 mm.

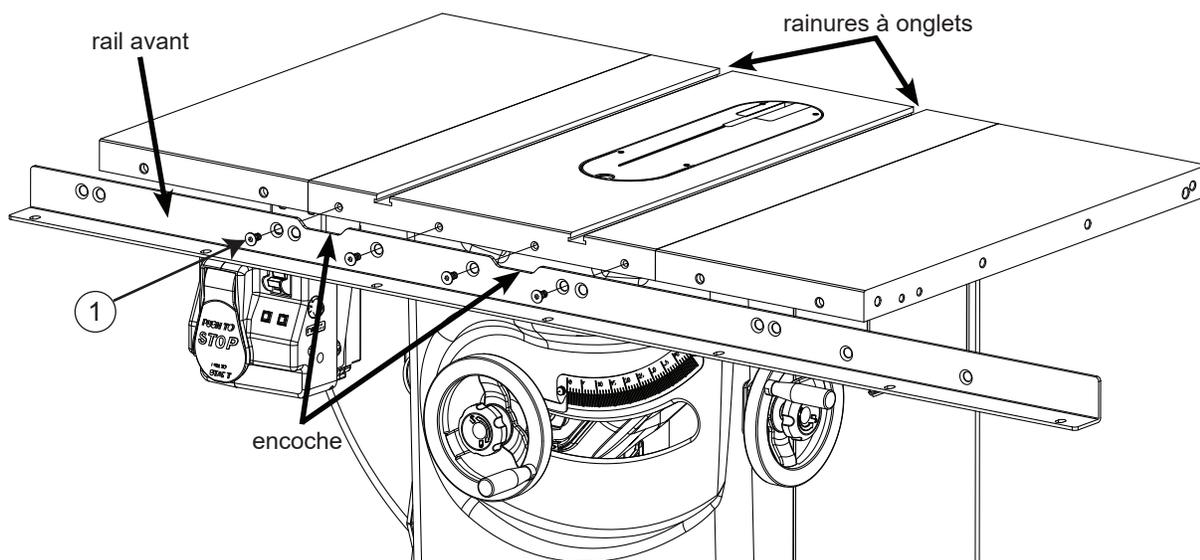


Fig. 2

# Installation de votre ensemble de clôture

3. Prenez deux boulons de douille à tête fraisée M8x1,25x25 et insérez-en un dans le trou ouvert à l'extrémité de chaque rallonge, comme indiqué sur la fig. 3.

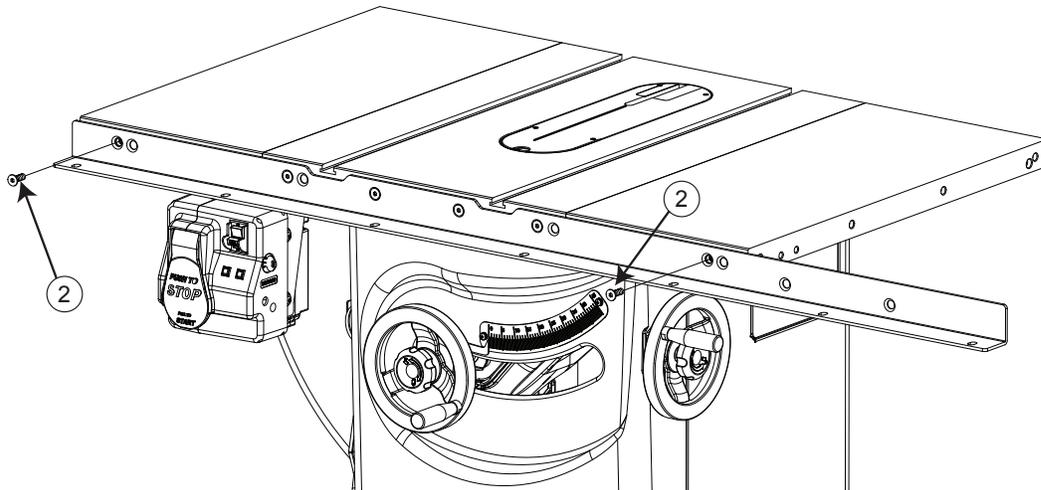


Fig. 3

4. Placez une rondelle M8x23x2 et une rondelle de loquet M8 à l'arrière de chacun des boulons de douille à tête fraisée M8x1,25x25 qui traversent les rallonges, puis vissez un écrou hexagonal M8x1,25 sur chaque boulon (voir fig. 4). Serrez les écrous à la main ; ne les serrez pas complètement.

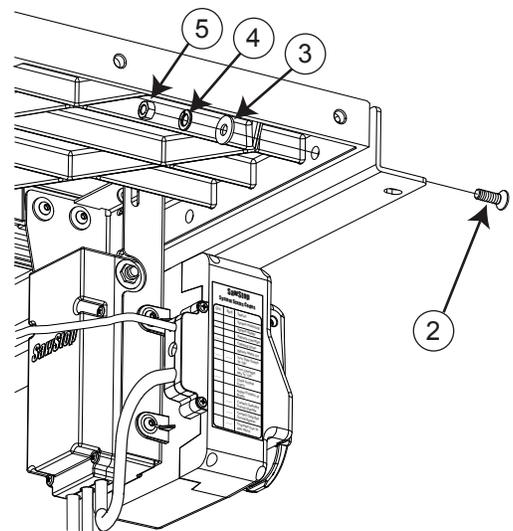


Fig. 4

5. Utilisez une règle droite pour niveler le bord avant de la rallonge gauche au dessus de la table en fonte d'acier (voir fig. 5). Vous devrez peut-être tirer ou pousser sur le bord extérieur de la rallonge pour la mettre à niveau. Une fois que le bord avant de la rallonge gauche est de niveau, utilisez une clé hexagonale de 5 mm et une clé de 13 mm pour serrer complètement l'écrou sur le boulon qui fixe la rallonge gauche au rail avant. Répétez cette procédure pour mettre à niveau le bord avant de la rallonge droite.

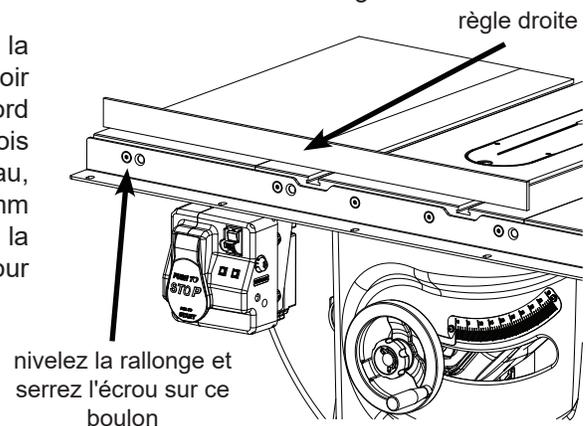


Fig. 5

# Installation de votre ensemble de clôture

6. Prenez le rail arrière (le plus petit des deux rails) et alignez-le sur le bord arrière de votre scie en centrant les encoches dans le rail avec les deux fentes à onglets de la table et en alignant le trou le plus à gauche entre les encoches et le trou dans le bord arrière de la table. Il y a trois trous dans le rail entre les encoches, un trou solitaire et deux trous appariés, et le trou le plus à gauche est le trou solitaire. Tous les trous ne sont pas utilisés pour monter le rail sur votre scie ; différents trous sont utilisés pour différentes scies. L'alignement du trou le plus à gauche aligne tous les autres trous utilisés pour le montage du rail arrière sur votre scie. Une fois les trous alignés, montez le rail arrière sur la scie en prenant quatre boulons de douille à tête fraisée M8x1,25x16 et en vissant un dans chacun des quatre trous filetés du bord arrière de la table principale (voir fig. 6). Serrez les quatre boulons avec une clé hexagonale de 5 mm.

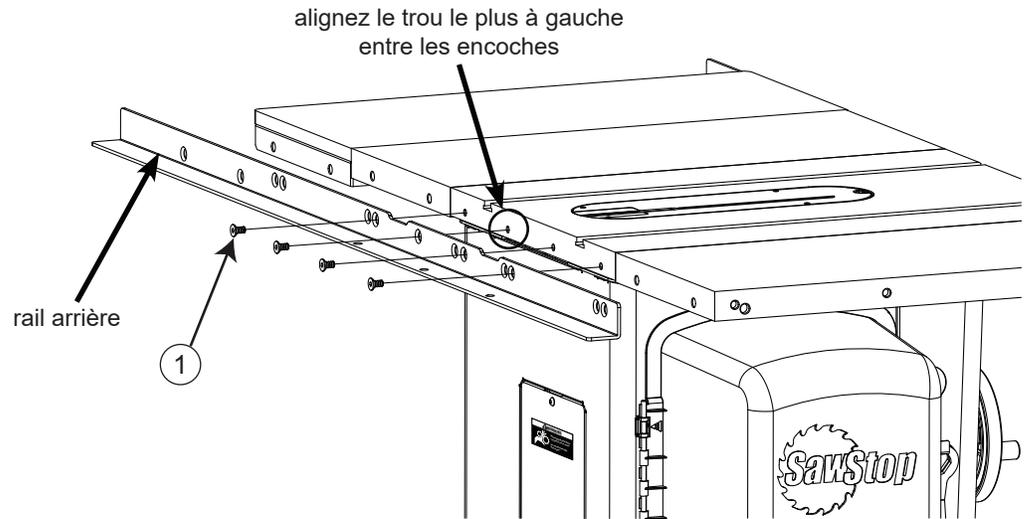


Fig. 6

7. Prenez deux boulons de douille à tête fraisée M8x1,25x25 et insérez-en un dans le trou ouvert au bout de chaque rallonge. Placez une rondelle M8x23x2 et une rondelle de loquet M8 à l'arrière de chaque boulon, puis vissez un écrou hexagonal M8x1,25 sur chaque boulon (voir fig. 7). Serrez les écrous à la main ; ne les serrez pas complètement.

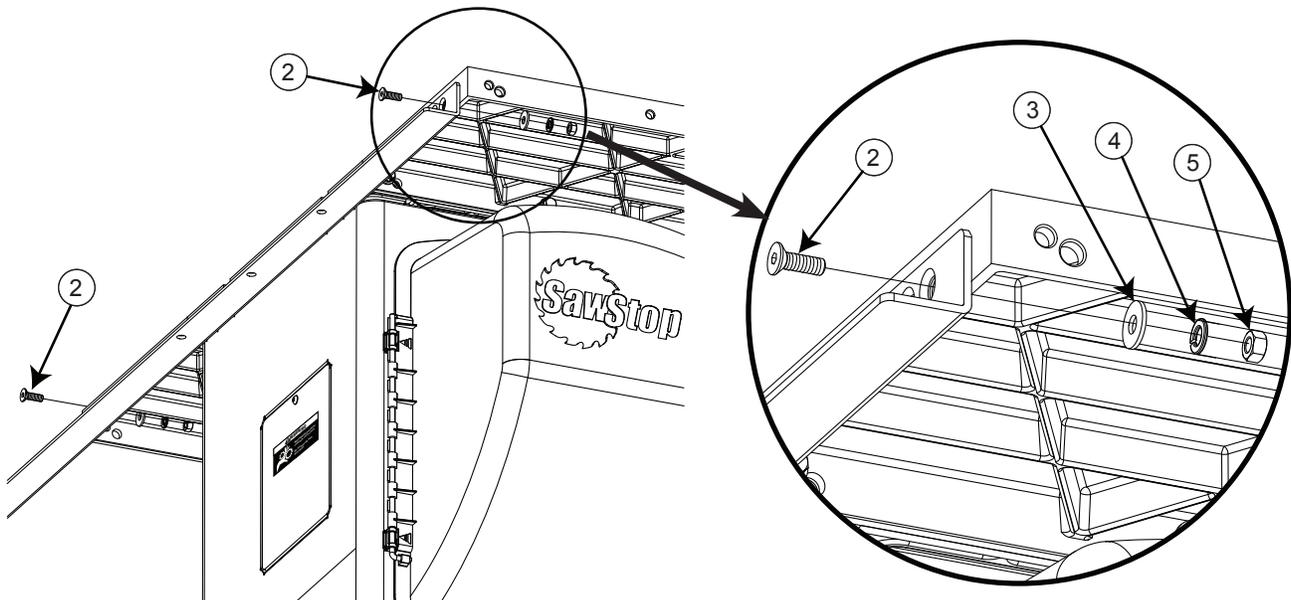


Fig. 7

# Installation de votre ensemble de clôture

8. Utilisez une règle droite pour niveler le bord arrière de la rallonge gauche par rapport au plateau de la table en fonte d'acier (voir fig. 8). Vous devrez peut-être tirer ou pousser sur le bord extérieur de la rallonge pour la mettre à niveau. Une fois que le bord arrière de la rallonge gauche est à niveau, utilisez une clé hexagonale de 5 mm et une clé de 13 mm pour serrer complètement l'écrou sur le boulon qui fixe la rallonge gauche au rail arrière. Répétez cette procédure pour mettre à niveau le bord arrière de la rallonge droite.

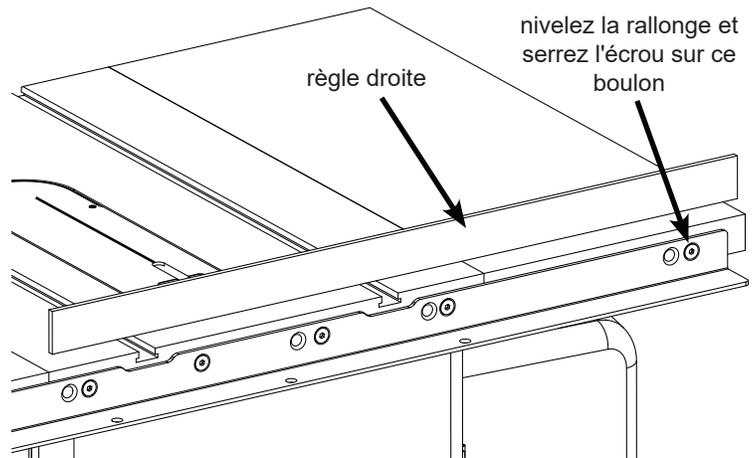


Fig. 8

9. La prochaine étape de l'assemblage est plus facile avec deux personnes. Positionnez la table à rallonge entre les rails avant et arrière (voir fig. 9a). Assurez-vous que la table est orientée de manière à ce que le support de réglage soit le plus proche de la rallonge droite. Inclinez légèrement la table à rallonge afin que le support de réglage puisse s'insérer sous le bord de rallonge. Positionnez la table à rallonge de sorte que l'extrémité du boulon de réglage (illustré à la fig. 9b) soit alignée sur le trou fileté correspondant situé au bas de la rallonge. Le poids de la table à rallonge étant toujours supporté, tournez le boulon de réglage jusqu'à ce que la table à rallonge soit à peu près au même niveau que la rallonge.

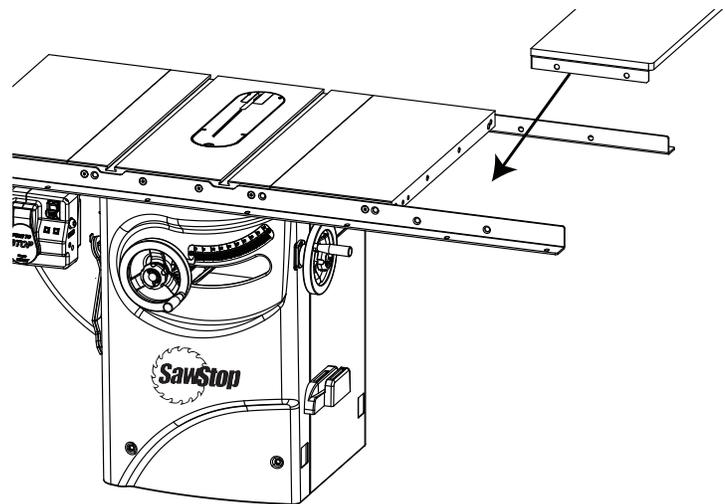


Fig. 9a

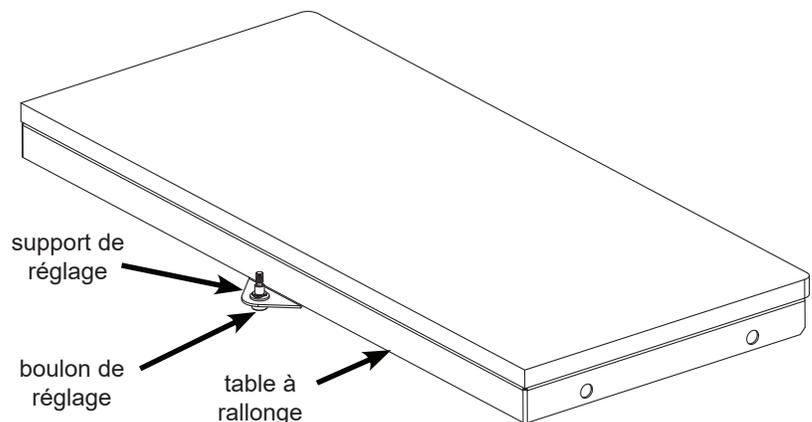


Fig. 9b

# Installation de votre ensemble de clôture

10. La table à rallonge se monte sur les rails à l'aide de boulons traversant les trous des rails et de la table à rallonge. Prenez quatre boulons de douille à tête fraisée M8x1,25x25 et insérez un boulon dans chacun des trous restants des rails avant et arrière. Placez une rondelle M8x23x2 et une rondelle de loquet M8 à l'arrière de chaque boulon, puis vissez un écrou hexagonal M8x1,25 sur chaque boulon (voir fig. 10). Serrez les écrous à la main ; ne les serrez pas complètement.

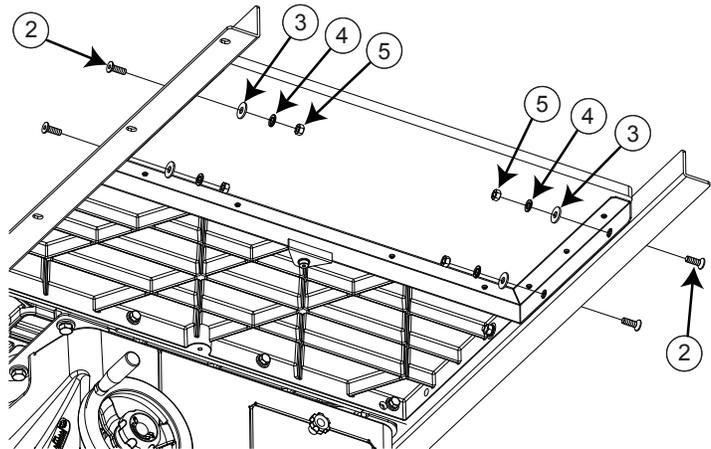


Fig. 10

11. Assurez-vous que la table à rallonge est affleurée contre la rallonge droite et qu'il n'y a pas d'écart entre elles. Ensuite, utilisez une règle droite pour niveler le bord avant de la table à rallonge au dessus de la table en fonte d'acier (voir fig. 11). Vous devrez peut-être tirer ou pousser sur le bord extérieur de la table à rallonge pour la mettre à niveau. Une fois que le bord avant de la table à rallonge est de niveau, utilisez une clé hexagonale de 5 mm et une clé de 13 mm pour serrer à fond les écrous des boulons qui fixent la table à rallonge au rail avant. Répétez cette procédure pour niveler le bord arrière de la table à rallonge avec le dessus de la table en fonte d'acier.

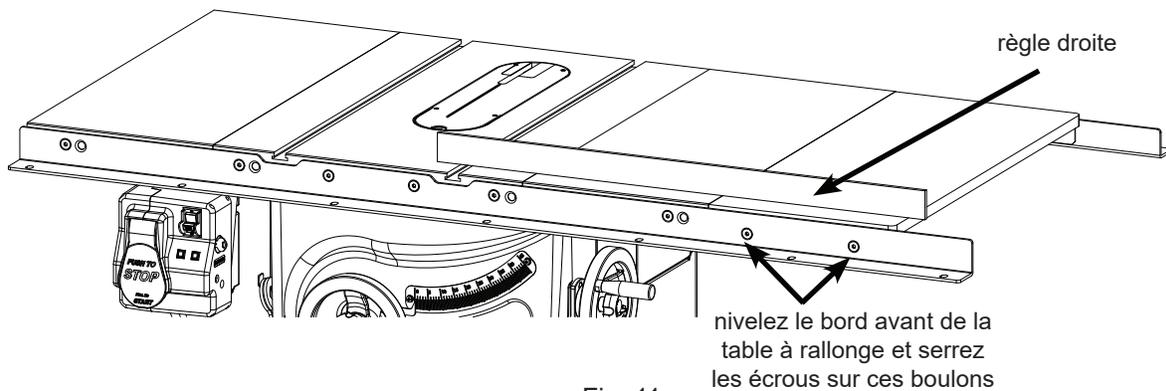


Fig. 11

12. Placez la règle droite dans le sens de la longueur au milieu de la rallonge et de la table à rallonge (voir fig. 12a). Utilisez une clé hexagonale de 5 mm pour tourner le boulon de réglage dans le sens horaire ou dans le sens antihoraire jusqu'à ce que le milieu de la table à rallonge soit au niveau de la rallonge (voir fig. 12b).

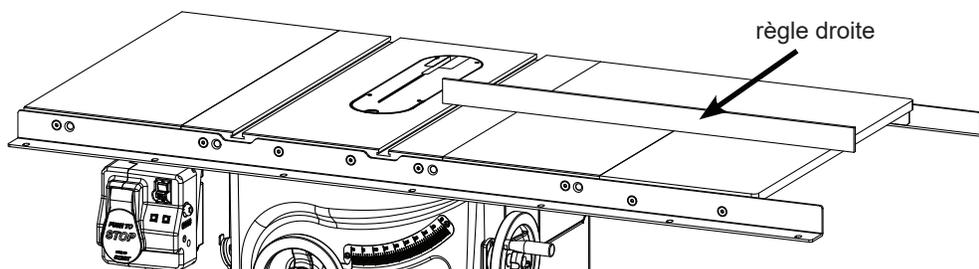


Fig. 12a

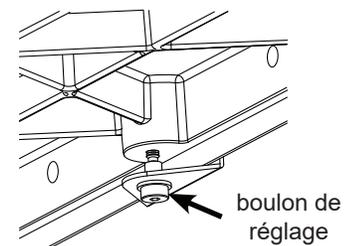


Fig. 12b

# **Installation de votre ensemble de clôture**

13. Localisez le tube principal et retirez sept boulons à tête hexagonale M8x1,0x16, sept rondelles M8x23x2 et sept rondelles de loquet M8 d'ensemble matériel de l'ensemble de clôture. Positionnez le tube principal sur la partie horizontale du rail avant avec les règles vers le haut et la règle de 12 pouces à gauche. Les surfaces recouvertes de poudre du tube principal et du rail peuvent être glissantes. Veillez donc à ce que le tube principal ne tombe pas du rail. Alignez les trous du rail avec ceux du bas du tube principal. Placez une rondelle M8x23x2 et une rondelle de loquet M8 sur chaque boulon à tête hexagonale M8x1,0x16 et insérez les boulons dans le rail et dans les trous filetés situés au bas du tube principal (voir fig. 13). Serrez les boulons à la main ; ne les serrez pas complètement.

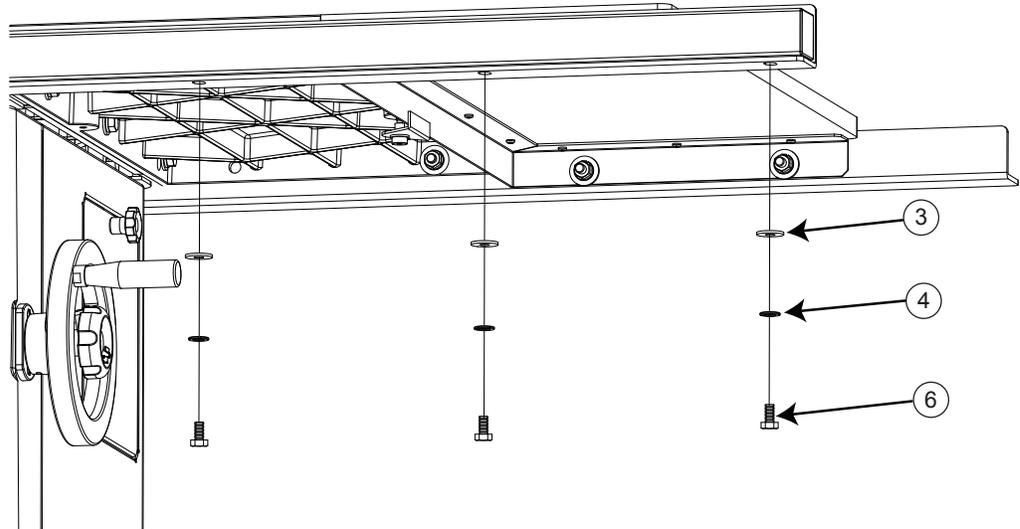


Fig. 13

14. Localisez la clôture et la poignée de clôture rouge. Vissez la poignée dans le verrou à came situé à l'avant de la clôture (voir fig.145).

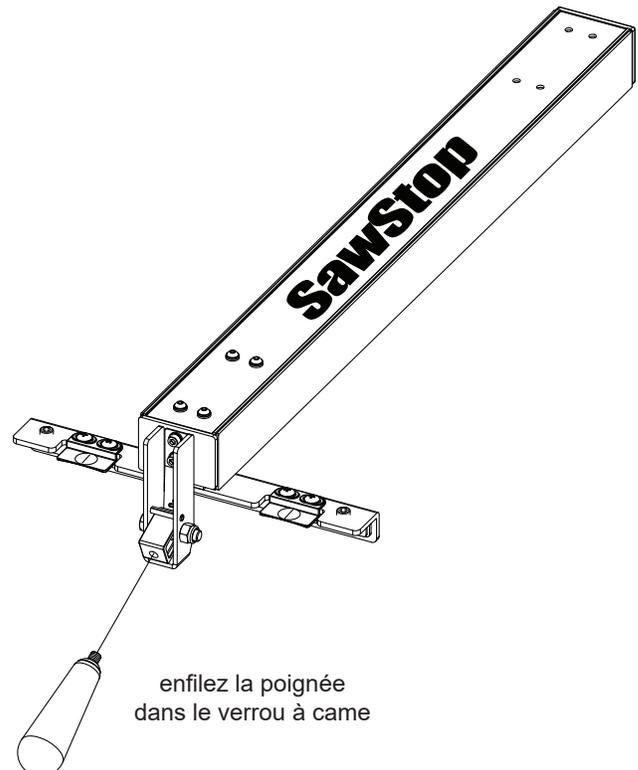


Fig. 14

# **Installation de votre ensemble de clôture**

15. Les trous au bas du rail avant sont surdimensionnés pour vous permettre de régler la position du tube principal sur le rail. Pour placer le tube principal dans la position correcte, tirez-le d'abord le plus loin possible de la table en fonte d'acier. Ensuite, placez votre clôture sur le tube principal près de l'extrémité gauche (voir fig.15).

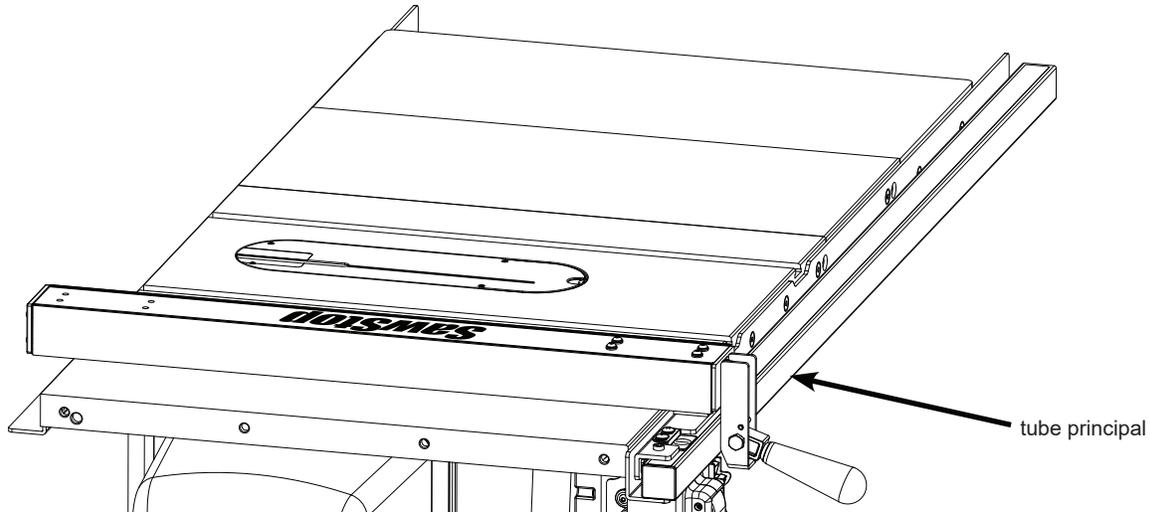


Fig. 15

16. Appuyez sur la poignée pour fixer la clôture au tube principal. Si la clôture ne serre pas assez fort pour maintenir sa position contre une force modérée, vous pouvez augmenter la pression de serrage en tournant les deux vis de réglage du parallélisme dans le sens horaire à l'aide d'une clé hexagonale de 3 mm. Ces vis sont situées dans la partie verticale de la traverse de clôture (voir fig. 16). Si vous devez trop forcer pour pousser la poignée de la clôture vers le bas afin de le fixer au tube principal, vous pouvez réduire la pression de serrage en tournant les deux vis de réglage du parallélisme dans le sens antihoraire.

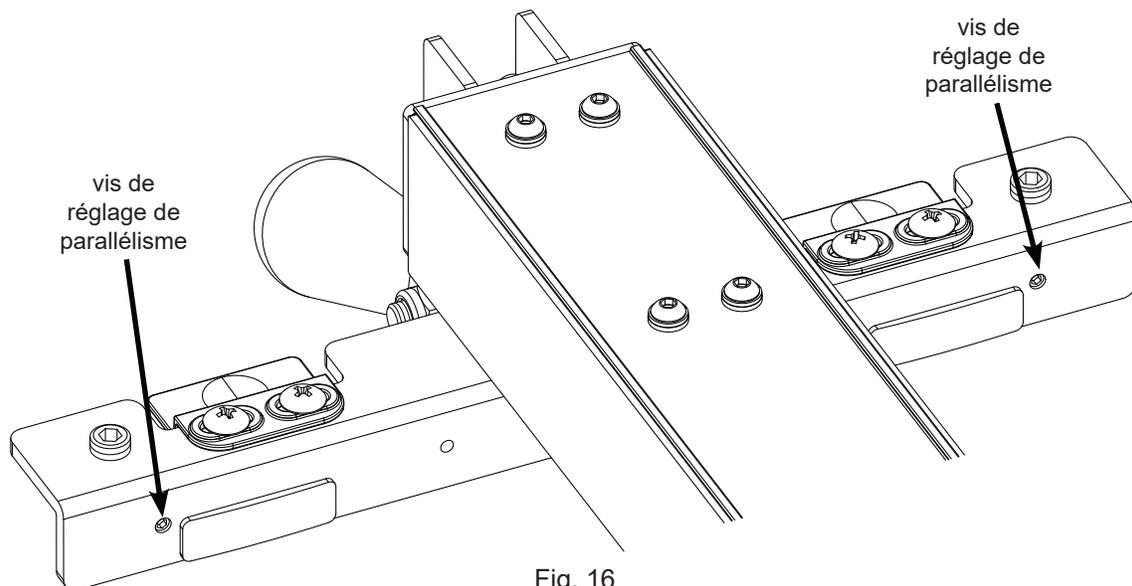


Fig. 16

# Installation de votre ensemble de clôture

17. Une fois que la clôture est bien fixée au tube principal, déplacez l'extrémité gauche du tube principal vers la scie jusqu'à ce qu'il n'y ait qu'un petit espace (environ 1/16") entre le rail avant et la face arrière de la plaque glissante de la clôture (voir figure 17). Serrez le boulon à tête hexagonale M8x1,0x16 le plus à gauche qui maintient le tube principal sur le rail avant à l'aide d'une clé de 13 mm. Veillez à ne pas trop serrer les boulons car vous risquez de dénuder le filetage du tube principal (couple recommandé = 8,0 ft · lbs).

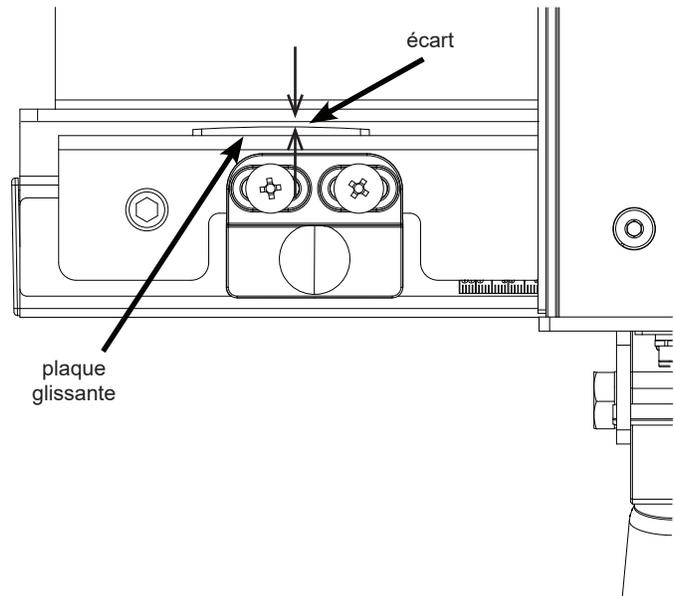


Fig. 17

18. Ensuite, déplacez la clôture vers l'extrémité droite du tube principal, répétez le processus ci-dessus pour positionner le tube principal et serrez le boulon le plus à droite (voir fig. 18). Une fois les deux extrémités du tube principal ajustées correctement, serrez les autres boulons à tête hexagonale M8x1,0x16 à l'aide d'une clé de 13 mm pour monter le tube principal sur le rail avant. Veillez à ne pas trop serrer les boulons car vous risquez de dénuder le filetage du tube principal (couple recommandé = 8,0 ft · lbs). La clôture doit maintenant glisser sans à-coups le long du tube principal sans contrainte ni jeu excessif.

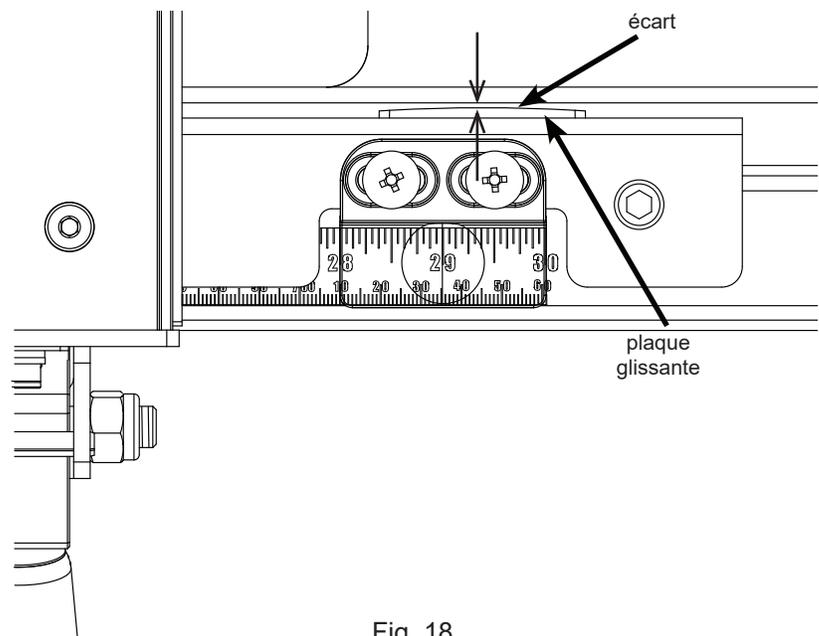


Fig. 18

# Ajustement de votre guide longitudinal

Bien que la clôture soit réglée en usine sur les réglages nominaux, il est généralement nécessaire de procéder aux derniers réglages une fois que vos rails et votre table à rallonge ont été installés sur la scie.

La clôture vous permet de définir avec précision la largeur de vos coupes longitudinales (coupes longitudinales dans le sens du bois). La largeur de coupe précise est indiquée par les lentilles indicatrices situées à l'avant de la clôture (voir fig. 19). La lentille de gauche indique la largeur de coupe lorsque la clôture se trouve du côté gauche de la lame. La lentille de droite indique la largeur de coupe lorsque la clôture se trouve du côté droit de la lame. Chaque lentille indicatrice est positionnée au-dessus d'une règle sur le tube avant. Chaque objectif a une ligne de curseur rouge qui indique la largeur précise de la coupe. Pour lire la largeur de coupe, regardez la ligne du curseur. La marque sur la règle située directement sous la ligne du curseur correspond à la largeur de coupe.

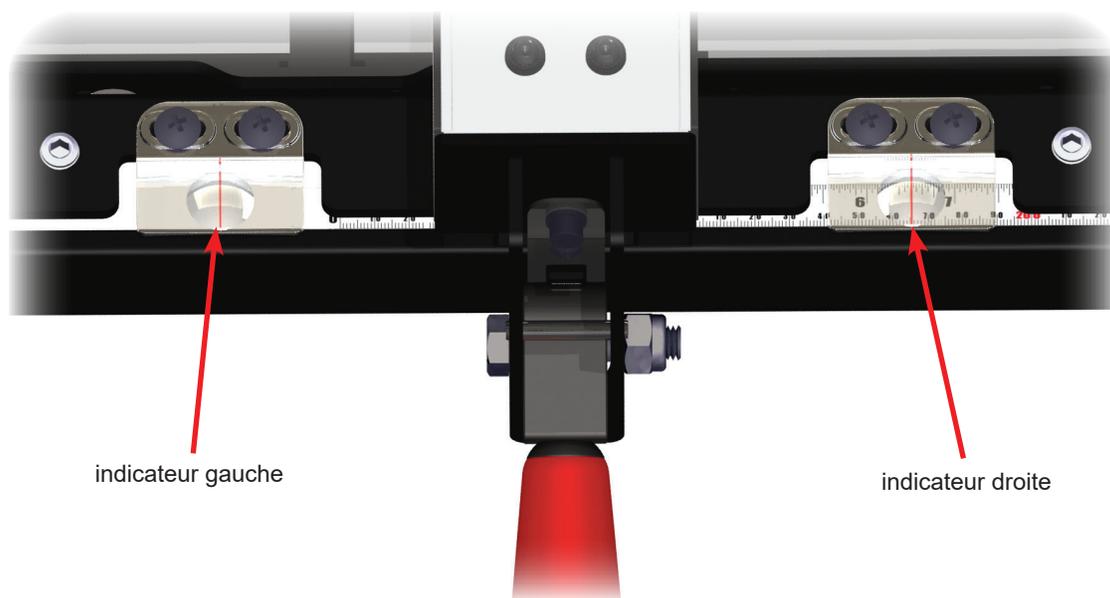


Fig. 19

Si nécessaire, vous pouvez ajuster la position des lentilles indicatrices à l'avant de la clôture. Pour vérifier la position de chaque lentille indicatrice, appuyez sur la poignée de la clôture rouge pour la fixer au tube principal et utilisez une règle pour mesurer la distance entre la lame et la plaque de la clôture et comparez-la à la mesure indiquée sur la lentille indicatrice appropriée. Si un réglage est nécessaire, desserrez les deux vis cruciformes illustrées à la fig. 20 et faites glisser la lentille indicatrice vers la droite ou la gauche jusqu'à ce que le curseur soit directement sur la mesure correcte. Serrez les vis pour verrouiller la position de la lentille indicatrice.

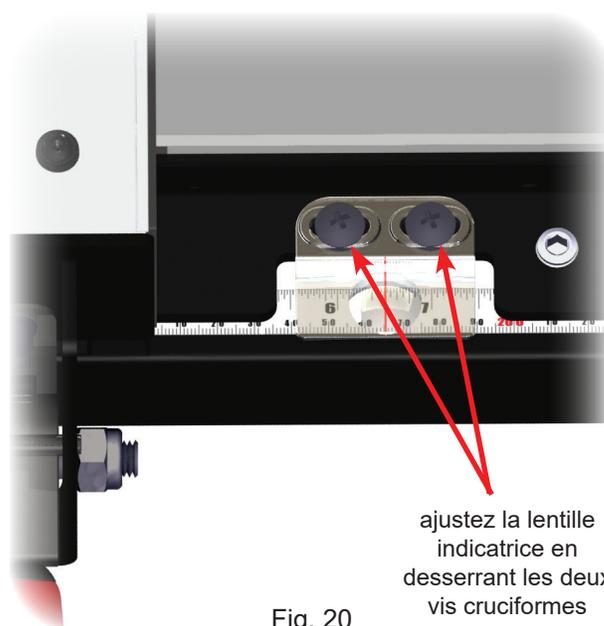


Fig. 20

# Ajustement de votre guide longitudinal

L'étape suivante consiste à aligner les plaques frontales de manière à ce qu'elles soient parallèles aux fentes à onglets. Commencez par faire glisser la clôture le long du tube principal jusqu'à ce que la plaque frontale gauche soit affleurée avec le bord droit de la fente d'onglet de droite. Verrouillez la poignée de la clôture et vérifiez que la plaque frontale est bien affleurée avec le bord de la fente d'onglet sur toute sa longueur (voir fig. 21). Vous pouvez vérifier cela visuellement ou en passant votre doigt le long de la plaque frontale et du bord de la fente à onglet. En cas de défaut d'alignement, vous pouvez le corriger en tournant l'une des deux vis de réglage du parallélisme dans le bord vertical de la traverse de la clôture (voir fig. 16).

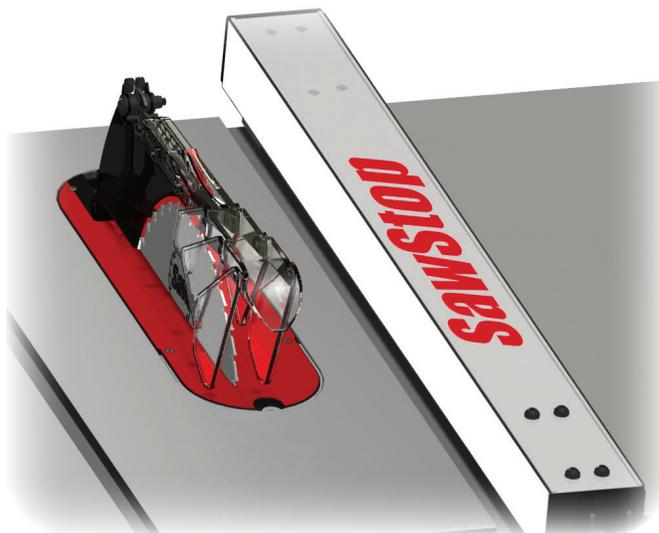


Fig. 21

La prochaine étape consiste à ajuster les plaques frontales pour qu'elles soient perpendiculaires au dessus de la table. L'angle entre les plaques frontales et la table est défini par les deux vis de mise à niveau en plastique situées dans la partie horizontale du support transversal (voir fig. 22). Les vis de mise à niveau soulèvent et abaissent chaque extrémité de la partie horizontale de la traverse de la clôture par rapport au tube principal tandis que les deux plaques frontales restent parallèles l'une à l'autre. Le réglage des vis de nivellement permet d'incliner le support transversal de la clôture, de manière à rendre les plaques frontales perpendiculaires à la table.



Fig. 22

Pour régler l'angle des plaques frontales, placez un carré combiné sur le dessus de la table et contre la plaque frontale gauche (voir fig. 23). Utilisez une clé hexagonale de 6 mm pour ajuster les vis de réglage autant que nécessaire jusqu'à ce que la plaque frontale soit parallèle au bord vertical de l'équerre combinée.



Fig. 23

# Ajustement de votre guide longitudinal

Vous constaterez peut-être qu'après avoir ajusté les plaques frontales, l'extrémité de la traverse a été levée ou abaissée, de sorte qu'elle est trop proche ou trop éloignée du tube principal. Si c'est le cas, tournez les deux vis de nivellement en plastique de la même quantité afin de vous assurer que les lentilles indicatrices de position sont proches mais ne touchent pas le tube avant ni les règles (voir fig. 24).

**Félicitations, votre système de clôture est maintenant installé et votre scie est prête à être utilisée.**

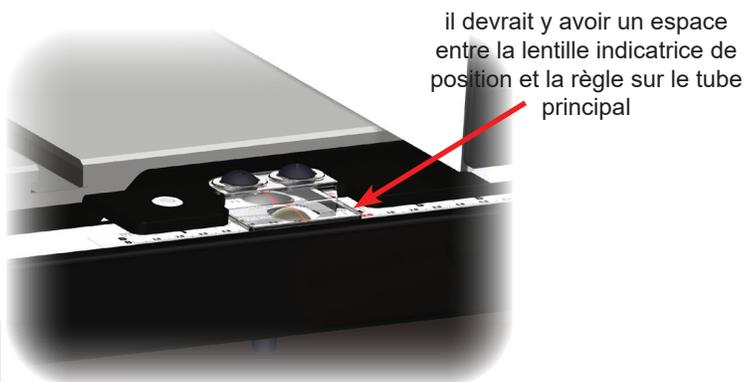


Fig. 24

## Inversion des plaques frontales de clôture gauche et droite :

Les plaques frontales gauche et droite de chaque côté du tubulaire de clôture ne sont pas remplaçables. Cependant, la tête de clôture peut être déplacée d'une extrémité du tube à l'autre si l'une des plaques frontales est endommagée (par exemple, par contact avec la lame en rotation), de sorte que les plaques frontales gauche et droite soient inversées. Pour déplacer la tête de la clôture, retirez d'abord le capuchon de la clôture en retirant les quatre vis à tête cylindrique du couvercle à l'aide d'un tournevis cruciforme (voir fig. 25). Retirez ensuite les deux boulons cruciformes M4x0,7x8 qui montent le rouleau de clôture et faites-le glisser vers l'extérieur du tubulaire de clôture. Ensuite, décollez les quatre étiquettes adhésives argentées sur le dessus du tubulaire de clôture pour découvrir les quatre trous situés près de l'extrémité distante du tubulaire de clôture. À l'aide d'une clé hexagonale de 4 mm, retirez les quatre boulons de douille à tête cylindrique M6x1,0x12, ainsi que leurs rondelles de loquet et leurs rondelles, fixant la tête de la clôture au tubulaire de la clôture, comme indiqué sur la fig. 25. Faites glisser le tubulaire de clôture à l'écart de la tête de clôture et faites-le pivoter de sorte que l'autocollant SawStop situé en haut de la clôture soit face à l'autre direction et que la plaque frontale droite devienne la plaque frontale gauche. Faites glisser le tubulaire de clôture sur la tête de clôture et réinstallez les quatre boulons de fixation, ainsi que leurs rondelles de loquet et leurs rondelles, dans les quatre trous situés près de la tête de clôture (voir fig. 26). Utilisez une clé hexagonale de 4 mm pour serrer à fond les quatre boulons de fixation. Faites ensuite glisser l'ensemble du rouleau de clôture dans l'extrémité ouverte du tubulaire de clôture et montez-le à l'aide des deux boulons cruciformes. Réinstallez le bouchon avec les quatre vis cruciformes situées à l'extrémité du tubulaire de clôture (voir la fig. 26). Votre clôture devra peut-être être réajustée après avoir terminé cette procédure (voir page 10-12).

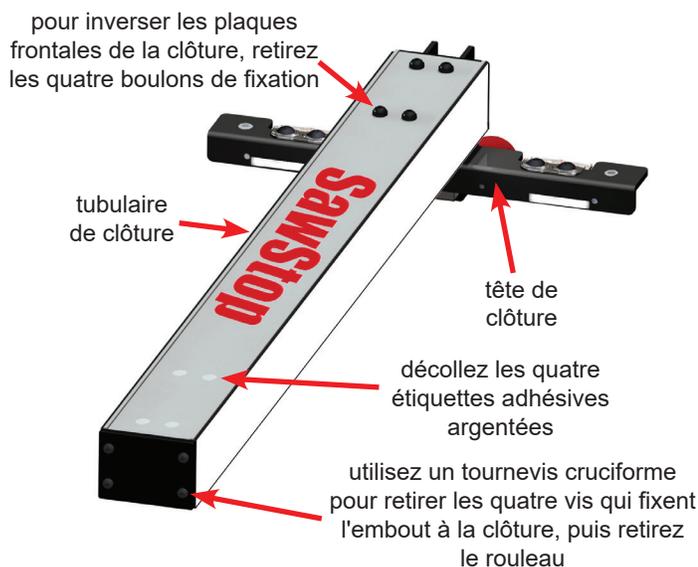


Fig. 25

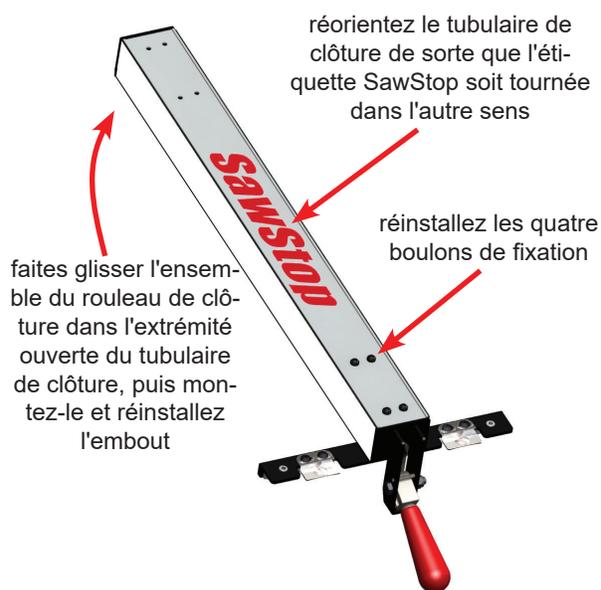


Fig. 26

# Utilisation de votre guide longitudinal

Le guide longitudinal inclus avec votre ensemble de clôture premium sert à guider le matériau parallèlement à la lame lorsque vous effectuez des coupes longitudinales (coupes longitudinales dans le sens du bois). La clôture doit toujours être utilisée pour les coupes longitudinales.

Pour utiliser le guide longitudinal, commencez par le placer sur la table de sorte que la patine de fixation de la clôture repose sur le bord arrière supérieur du tube principal. Vous pouvez utiliser la clôture sur le côté gauche ou droit de la lame pour les coupes sans biseau. Si vous prévoyez de couper en biseau, utilisez la clôture uniquement du côté droit pour éviter que la lame ne touche éventuellement la clôture. Après avoir placé la clôture sur le tube principal, soulevez la poignée rouge en position déverrouillée (voir fig. 27) et faites-la glisser vers la gauche ou la droite jusqu'à ce que la distance entre la lame et la clôture soit approximativement égale à la largeur de la coupe souhaitée. Ajustez la position de la clôture de manière à ce que le curseur sur la lentille indicatrice soit directement au-dessus de la largeur de coupe souhaitée. Utilisez l'objectif de gauche lorsque la clôture se trouve du côté gauche de la lame et utilisez l'objectif de droite lorsque la clôture se trouve du côté droit de la lame.



Fig. 27

Une fois que la clôture est dans la bonne position, abaissez la poignée rouge en position verrouillée (voir fig. 28). La clôture est maintenant verrouillée et prête à être utilisée.

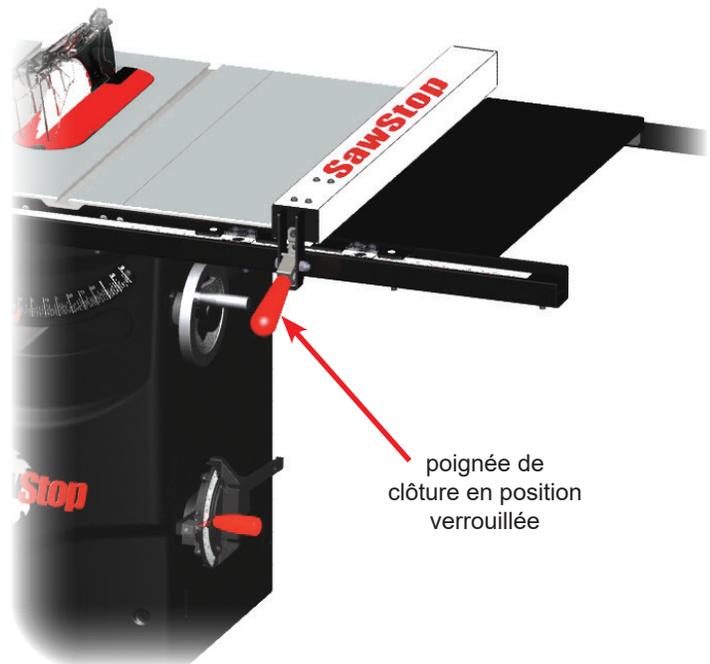
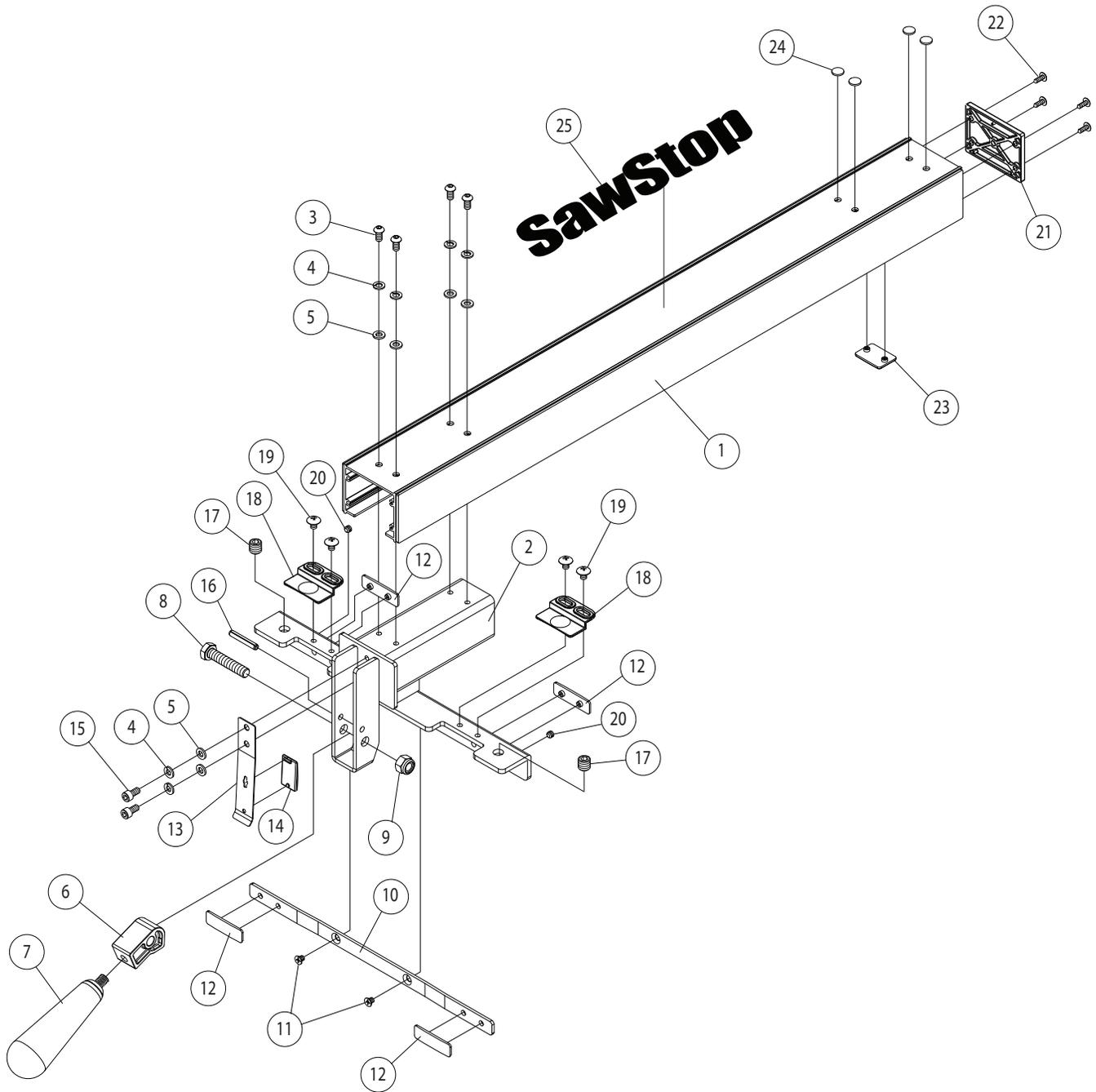


Fig. 28

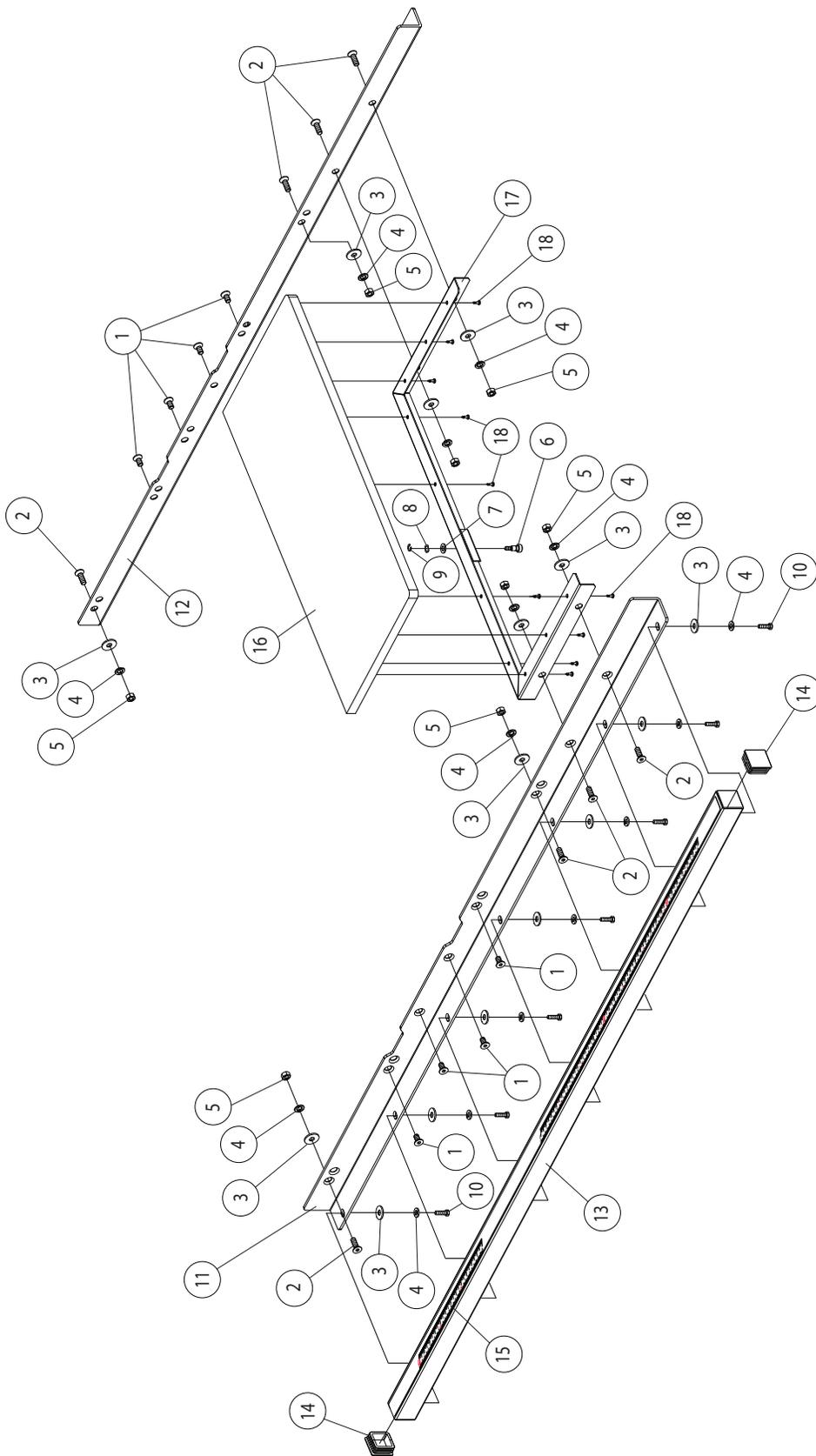
# Vue éclatée du guide longitudinal premium



# Liste de pièces du guide longitudinal premium

Numéro	Description	Numéro de pièce	Qté.
	Clôture du guide longitudinal premium (articles 1-27)	PFA-RF	1
1	Tubulaire de clôture	PFA-001	1
2	Tête de clôture	PFA-002	1
3	Boulon de douille à tête cylindrique M6x1.0x12	PFA-003	4
4	Rondelle de loquet M6	PFA-004	6
5	Rondelle M6x13x1.5	PFA-005	6
6	Verrou à came	PFA-006	1
7	Poignée de clôture	PFA-007	1
8	Tête de boulon hexagonal M10x1.5x45	PFA-008	1
9	Contre-écrou M10x1.5	PFA-009	1
10	Bras flexible	PFA-010	1
11	Boulon cruciforme à tête plate M5x0,8x8	PFA-011	2
12	Plaque glissante du bras flexible	PFA-012	4
13	Plaque flexible	PFA-013	1
14	Patin de friction pour plaque flexible	PFA-014	1
15	Boulon à tête cylindrique à six pans creux M6x1,0x12	PFA-015	2
16	Goupille à ressort M6x36	PFA-016	1
17	Vis de réglage de mise à niveau M12x1,75	PFA-017	2
18	Lentille indicatrice de position	PFA-018	2
19	Boulon cruciforme à tête cylindrique M6x1.0x8	PFA-019	4
20	Vis de réglage M6x1.0x6	PFA-020	2
21	Embout de clôture	PFA-021	1
22	Vis cruciforme à tête cylindrique M4x1,59x12	PFA-022	4
24	Étiquette adhésive argentée	PFA-024	4
25	Étiquette SawStop	PFA-025	1
26	Assemblée de rouleau de clôture	PFA-049	1
27	Boulon cruciforme à tête plate M4x0,7x8	PFA-050	2
	Accessoires		
N/A	Ensemble matériel	PFA-026	1
N/A	Affiche d'installation d'ensemble de clôture premium	PFA-027	1
N/A	Guide de l'utilisateur de l'ensemble de clôture premium	PFA-028	1

# Vue éclatée des rails et de la table à rallonge premium



## **Liste de pièces des rails et de la table à rallonge premium**

Numéro	Description	Numéro de pièce	Qté.
1	Boulons de douille à tête fraisée M8x1.25x16	PFA-029	8
2	Boulons de douille à tête fraisée M8x1.25x25	PFA-030	8
3	Rondelle M8x23x2	PFA-031	15
4	Rondelle de loquet M8	PFA-032	15
5	Écrou hexagonal M8x1.25	PFA-033	8
6	Boulon de réglage à épaulement à tête creuse M6x1.0x32	PFA-034	1
7	Rondelle M9x18.3x2.3	PFA-035	1
8	Rondelle ondulée M9x12.5	PFA-036	1
9	Bague de retenue M8	PFA-037	1
10	Boulon à tête hexagonale M8x1.0x16	PFA-038	7
11	rail avant	PFA-039	1
12	rail arrière	PFA-040	1
13	Tube principal (comprend les articles 14-15)	PFA-041	1
14	Bouchon d'extrémité de tube principal	PFA-042	2
15	Règle de tube principal	PFA-043	1
	Ensemble de table à rallonge premium de 30" (articles de 16 à 18)	PFA-T30	1
16	Table à rallonge	PFA-044	1
17	Support de fixation pour table à rallonge	PFA-045	1
18	Vis cruciforme à tête bouton cylindrique M4x1,59x16	PFA-046	10

SawStop, LLC  
9564 S.W. Tualatin Road  
Tualatin, Oregon 97062  
[www.sawstop.com](http://www.sawstop.com)

Téléphone principal - (503) 570-3200  
Service - (503) 582-9934  
Fax - (503) 570-3303  
Email : [info@sawstop.com](mailto:info@sawstop.com)

Les mises à jour de ce manuel peuvent être obtenues à l'adresse suivante : [www.sawstop.com](http://www.sawstop.com).

Copyright SawStop, LLC. Tous droits réservés.  
SawStop est une marque de commerce déposée de SawStop, LLC.