

SawStop[®]

Systeme de clôture T-Glide™ - Série industrielle II

MANUEL D'UTILISATION



Garantie

SawStop garantit à l'acheteur au détail initial d'un nouveau système de clôture T-Glide - Série industrielle II des distributeurs agréés de SawStop que la scie sera exempte de défauts de matériaux et de fabrication pendant DEUX ANS à compter de la date d'achat. SawStop garantit à l'acheteur au détail initial, auprès d'un distributeur agréé SawStop, le système de clôture T-Glide - Série industrielle II, des distributeurs agréés de SawStop que le système de clôture sera exempt de défauts de matériaux et de fabrication pendant UN AN à compter de la date d'achat.

Cette garantie ne s'applique pas aux défauts résultant d'une mauvaise utilisation, d'un abus, d'une négligence, d'accidents, d'une usure normale, d'une réparation ou altération non autorisée, ou d'un manque d'entretien. Cette garantie est annulée si le système de clôture ou toute partie de celui-ci est modifié sans l'autorisation écrite préalable de SawStop, LLC, ou si la scie est située ou a été utilisée en dehors du pays où le distributeur agréé SawStop auprès duquel réside le système de clôture a été acheté.

Veuillez contacter SawStop pour profiter de cette garantie. Si SawStop détermine que le système de clôture présente un vice de matériau ou de fabrication et qu'elle n'est pas due à un mauvais usage, un abus, une négligence, des accidents, une usure normale, une réparation ou une modification non autorisée, ou un manque d'entretien, SawStop, à ses frais, sur preuve d'achat, envoie les pièces de rechange au premier acheteur nécessaire pour remédier au défaut. SawStop réparera également le système de clôture à condition qu'il soit renvoyé à SawStop, frais d'expédition prépayés, avec preuve d'achat et pendant la période de garantie.

SawStop décline toute autre garantie expresse ou implicite, y compris la qualité marchande et l'adéquation à un usage particulier. SawStop ne peut être tenu responsable en cas de mort, de blessures corporelles, de dommages indirects, consécutifs, éventuels ou spéciaux résultant de l'utilisation du système de clôture.

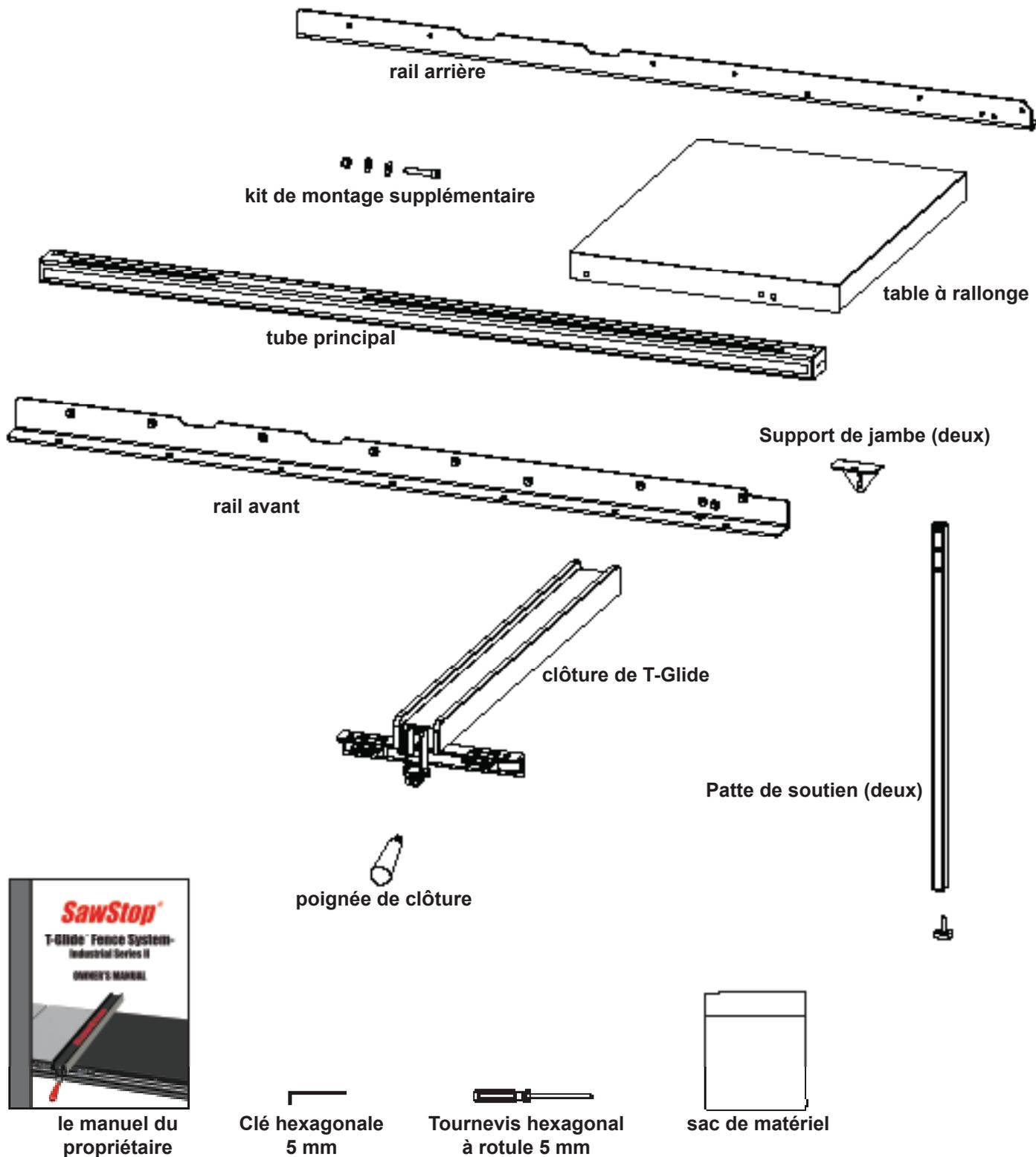
Cette garantie vous accorde des droits spécifiques légaux. Vous pouvez avoir d'autres droits qui varient d'un état à l'autre.

Sécurité

1. Vous devez installer un guide longitudinal avant d'utiliser votre scie. Tenter d'utiliser la scie sans guide longitudinal pourrait entraîner des blessures graves.
2. Utilisez toujours un guide longitudinal lorsque vous faites des coupes longitudinales. N'effectuez jamais une opération de déchirure à main levée, sous peine de blessures graves.
3. Utilisez toujours un bâton poussoir ou un bloc poussoir lorsque votre main s'approche à moins de 6" de la lame. Tenter d'utiliser le guide longitudinal pour des coupes étroites sans bâton poussoir ou bloc poussoir pourrait entraîner des blessures graves.
4. N'utilisez pas le guide à onglets pour effectuer des coupes longitudinales.
5. Lorsque vous effectuez des coupes en biseau, utilisez la clôture uniquement du côté droit de la lame de scie pour éviter tout contact possible de la lame avec la clôture. Le frein s'active si la lame de scie en rotation entre en contact avec le métal dans la clôture.

Déballage de votre système de clôture T-Glide

Lors du déballage de votre scie, vérifiez que vous disposez de tous les composants indiqués ci-dessous pour votre système de clôture spécifique. Le système de clôture T-Glide - Série industrielle II est disponible en système de 52" ou de 36". Bien que les composants illustrés ci-dessous proviennent du système 52", les composants du système 36" sont similaires.



Installation

Pour installer les rails, la table à rallonge et la clôture, vous aurez besoin des outils suivants :

Commande hexagonal de 5 mm et clé hexagonale de 6 mm (incluses)

Clés de 13 et 17 mm (ou clé universelle)

Tournevis à tête cruciforme

- 1. Installation du rail avant :** La première étape de l'installation de la clôture consiste à fixer le rail avant à la table. Veuillez vous reporter aux pages 14 et 16 pour une vue éclatée des rails et des tables à rallonge. Les rails sont expédiés dans une longue boîte en carton fournie avec le tube principal. Le rail avant est le plus grand des deux et comprend 5 trous filetés qui sont utilisés pour monter le rail à l'avant de la table. Pour monter le rail avant, placez le rail le long de l'avant de la table avec les découpes situées en haut du rail centrées sur les fentes du guide à onglets de la table. Vissez trois boulons à tête fraisée à six pans creux M8 x 25 (6) dans les trous filetés situés à l'avant de la table principale, indiqués par les flèches ci-dessous. Voir Fig.1. Serrez les boulons à l'aide du commande hexagonal de 5 mm.



Fig. 1

Ensuite, montez le rail avant sur les rallonges en fonte d'acier à l'aide de deux boulons à tête fraisée à six pans creux M8 x 35 (2), de deux rondelles M8 (3), de deux rondelles de loquet M8 (4) et de deux contre-écrous hexagonaux (5) Placez les boulons à travers le rail avant et la table à rallonge, puis installez la rondelle, la rondelle de loquet et l'écrou (dans cet ordre) sur l'extrémité du boulon, indiquée par les cercles illustrés ci-dessus à la fig 1. Les trous dans les rallonges ne sont pas filetés et sont légèrement plus grands que les boulons qu'ils reçoivent. Si nécessaire, utilisez le rail pour tirer les rallonges légèrement vers le haut ou le bas jusqu'à ce qu'elles soient affleurées avec la table. Serrez ensuite les écrous pour fixer les rallonges en place.

2. **Installation du rail arrière** : Vous installez le rail arrière comme vous avez installé le rail avant, sauf que vous voudrez probablement laisser le rail arrière un peu lâche jusqu'à ce que la table à rallonge soit installée. Le rail arrière est fixé à la table principale par deux boulons à tête fraisée à six pans creux M8 x 25 (6), comme indiqué par les flèches sur la figure 2. Positionnez le rail arrière le long de l'arrière de la table avec les découpes situées en haut du rail centrées sur les fentes du guide à onglets de la table. Vissez les boulons dans les trous filetés et serrez à l'aide du commande hexagonal de 5 mm. Voir Fig.2

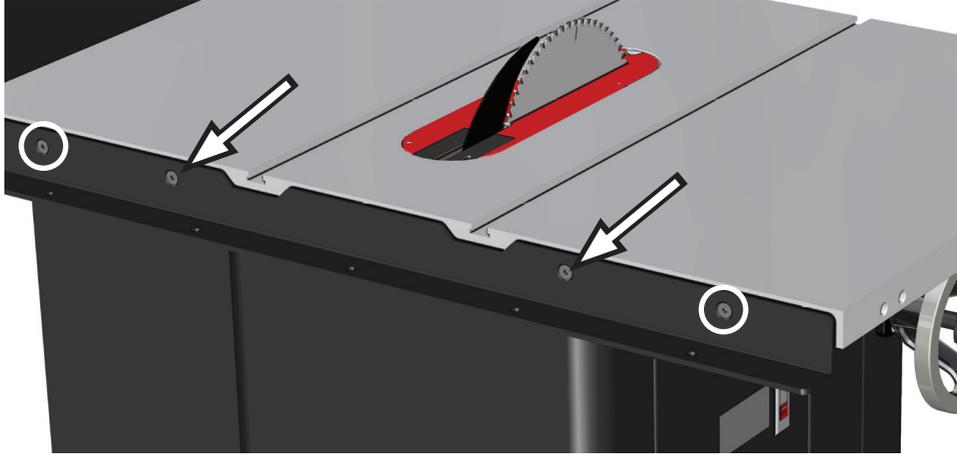


Fig. 2

Montez le rail arrière sur chaque rallonge à l'aide d'un boulon à tête fraisée à six pans creux M8 x 35 (2), d'une rondelle M8 (3), d'une rondelle de loquet M8 (4) et d'un écrou hexagonal M8 (5) pour chaque des trous indiqués par les cercles de la fig. 2. Si nécessaire, poussez ou tirez les rallonges avant de serrer les écrous pour vous assurer que les rallonges sont parallèles à la table. Comme mentionné ci-dessus, il est généralement plus facile de laisser les boulons dans le rail arrière légèrement desserrés jusqu'à ce que la table à rallonge soit installée, car il peut s'avérer difficile de positionner la table à rallonge entre les rails si les deux rails sont serrés.

3. **Installation de la table à rallonge** : Une fois les rails en place, vous pouvez monter la table à rallonge sur les rails. Commencez par installer le pied réglable au bas de chaque pied de support. Commencez par visser un écrou hexagonal M8 (5) sur la tige filetée du pied (19) aussi près que possible de la base en caoutchouc. Ensuite, enfitez le pied dans le bas du support de pied (18) aussi loin que possible. Voir Fig.3.



Fig. 3

Localisez les deux supports d'appui-jambe. Retirez les deux boulons à tête fraisée à six pans creux M8 x 20 (21) du sac de quincaillerie, ainsi que deux rondelles M8 (14), deux rondelles de loquet M8 (15) et deux écrous hexagonaux M8 (16). Montez un support d'appui-jambe sur le dessous de chacun des rails, comme indiqué sur la fig. 4. Serrez les écrous à la main ; ne les serrez pas complètement.

Une fois montés, les supports doivent créer une étagère, comme indiqué dans la vue rapprochée de la fig.5 ci-dessous.



Fig. 5

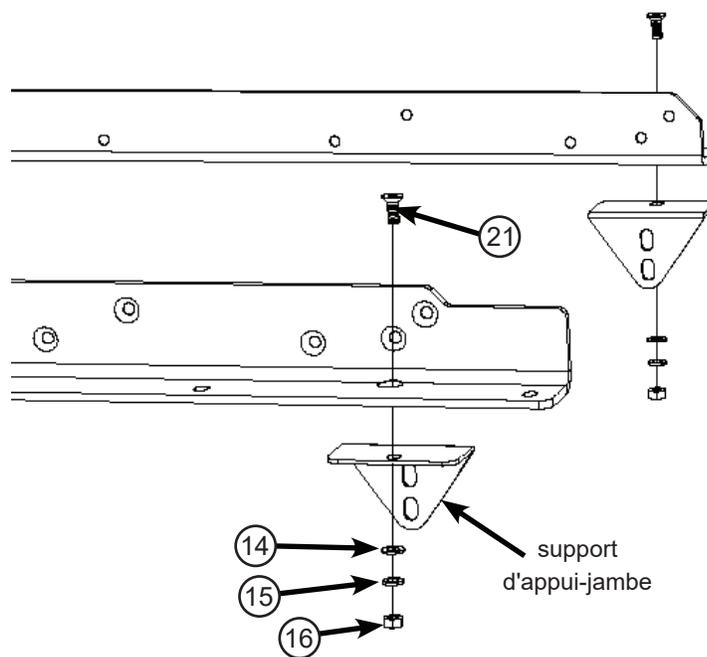


Fig. 4

Placez la table à rallonge entre les rails et faites-la glisser vers la rallonge (voir fig. 6). Soyez prudent lors du positionnement de la table à rallonge car elle n'est pas encore fixée aux rails et pourrait tomber.



Fig. 6

La table à rallonge se monte sur les rails à l'aide de boulons traversant les trous des rails et de la table à rallonge. Si vous avez une table à rallonge pour système de clôture de 36", prenez deux boulons à tête fraisée à six pans creux M8 x 40 (17) et insérez-en un dans le trou du rail avant le plus proche de la scie et l'autre dans le trou du rail arrière le plus proche de la scie, comme indiqué sur la fig. 7a. Si vous avez une table à rallonge pour un système de clôture de 52", prenez quatre boulons à tête fraisée à six pans creux M8 x 40 (17) et insérez un boulon dans chacun des deux trous de la traverse avant et un boulon dans chacun des deux trous de le rail arrière, comme illustré à la fig. 7b.

Placez une rondelle M8 (14), une rondelle de loquet M8 (15) et un écrou hexagonal M8 (16) sur l'extrémité filetée de chaque boulon, en les maintenant lâches. N'insérez pas de boulons dans les trous les plus extérieurs des rails avant et arrière pour le moment.

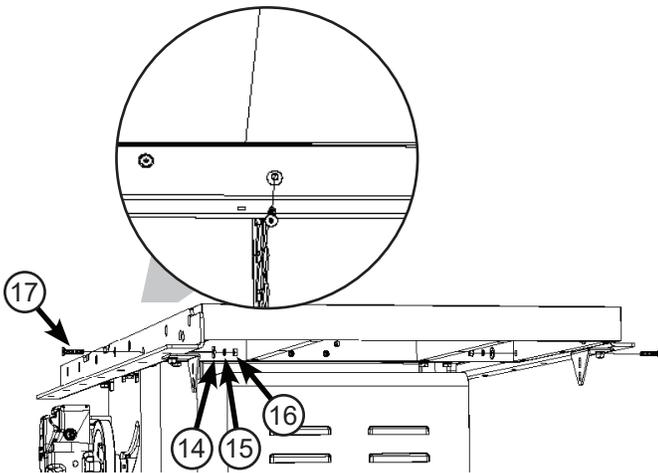


Fig. 7a

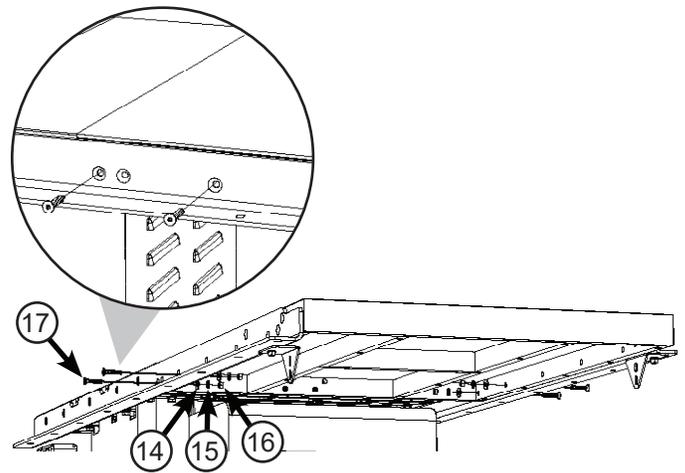


Fig. 7b

Les pieds de support se fixent aux extrémités extérieures des rails et de la table à rallonge à l'aide de boulons à tête fraisée à six pans creux M8 x 65 (22). Alignez le trou supérieur d'un pied de force avec le deuxième trou le plus extérieur du rail avant et le trou supérieur de la deuxième jambe de force avec le trou le plus extérieur du rail arrière. Assurez-vous que les pieds sont placés contre l'intérieur de la table à rallonge. Insérez les boulons M8 x 65 (22) dans les trous de chacun des rails, table à rallonge et de chacun des pieds. Placez une rondelle M8 (14) et une rondelle de loquet M8 (15) sur l'extrémité filetée de chaque boulon, puis vissez un écrou hexagonal M8 (16) sur chaque boulon (voir fig. 8). Serrez les écrous à la main ; ne les serrez pas complètement.

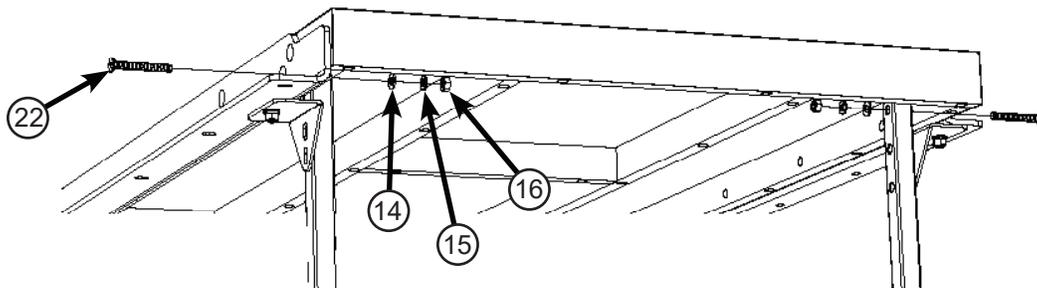


Fig. 8

Fixez chaque pied de support au support d'appui-jambe correspondant à l'aide d'un boulon à tête hexagonale M10 x 40 (23), de deux rondelles M10 (24) et d'un contre-écrou M10 (25), comme indiqué sur la figure 9, puis serrez à fond les boulons en utilisant deux clés de 17 mm. Notez que les supports d'appui-jambe sont alignés sur les différents trous des pieds avant et arrière, car ils se trouvent à des altitudes différentes.

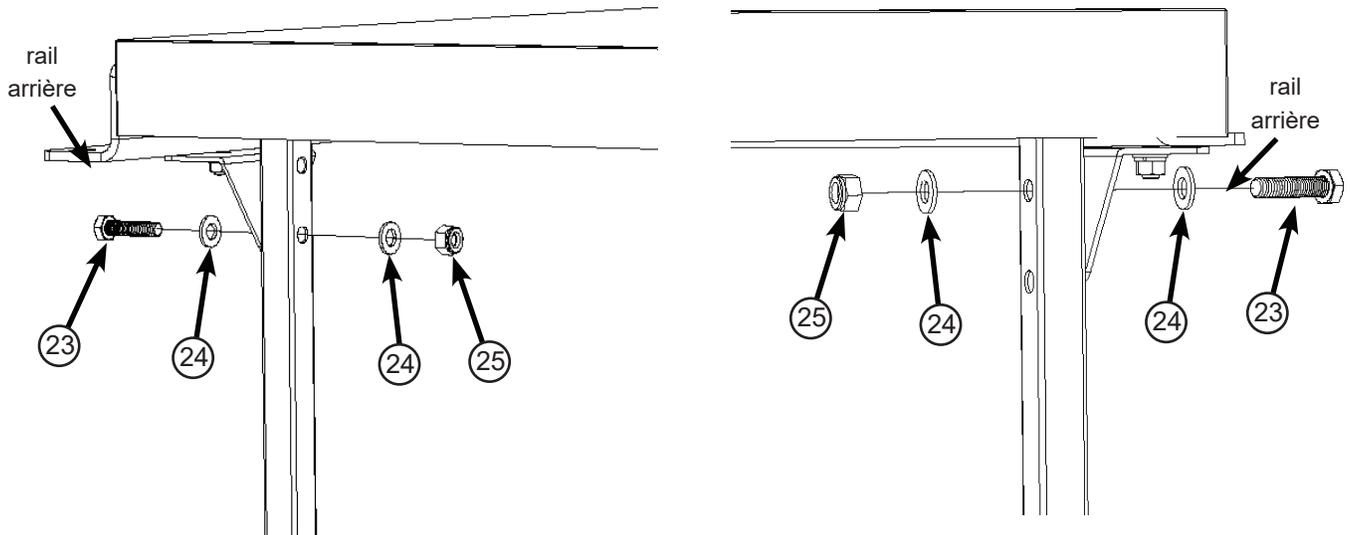


Fig. 9

14. Installez un boulon à tête fraisée à six pans creux M8x40 (17) à travers le trou restant dans le rail avant et dans le trou correspondant sur le bord avant de la table à rallonge pour un système de clôture de 36", ou installez des boulons à tête fraisée à six pans creux M8 x 40 (17) à travers les trois trous de rail avant restants et dans les trous correspondants du bord avant de la table à rallonge pour un système de clôture de 52" (voir les cercles sur la fig. 10). Installez un boulon à tête fraisée à six pans creux M8 x 40 (17) à travers le rail arrière et dans le trou correspondant du bord arrière de la table à rallonge pour un système de clôture de 36", ou utilisez trois boulons à tête fraisée à six pans creux M8 x 40 (17) pour un système de clôture de 52". Placez une rondelle M8 (14) et un contre-écrou M8 (16) sur chaque boulon et serrez à la main.

Utilisez une règle droite pour niveler le bord avant de la table à rallonge par rapport à la scie à table (voir fig. 10). Vous devrez peut-être tirer ou pousser la table à rallonge pour la mettre à niveau. Une fois que le bord avant de la table à rallonge est à niveau, utilisez une clé hexagonale de 5 mm et une clé de 13 mm pour serrer à fond les écrous des boulons le long du rail avant. Répétez le processus pour niveler le bord arrière de la table à rallonge. Serrez également à fond les boulons qui fixent les supports d'appui-jambe aux rails avant et arrière (boulons).

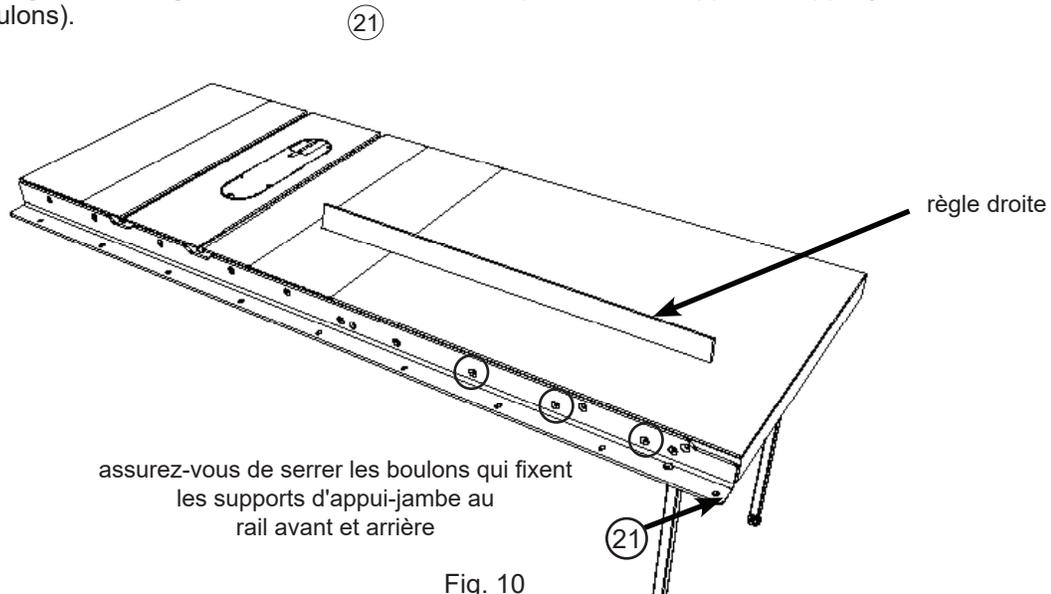


Fig. 10

Ensuite, installez le boulon à tête creuse M8 x 45 (26) et la rondelle en D (27) à travers le trou situé au centre du côté gauche de la table à rallonge. Le boulon doit également traverser le trou central de la rallonge droite. Assurez-vous que le bord plat de la rondelle en D est orienté vers le haut. Voir Fig.11. Installez une rondelle M8 x 23 x 2 (14), une rondelle de loquet M8 (15) et un écrou hexagonal M8 x 1,25 (16) à l'extrémité du boulon et serrez à la main.

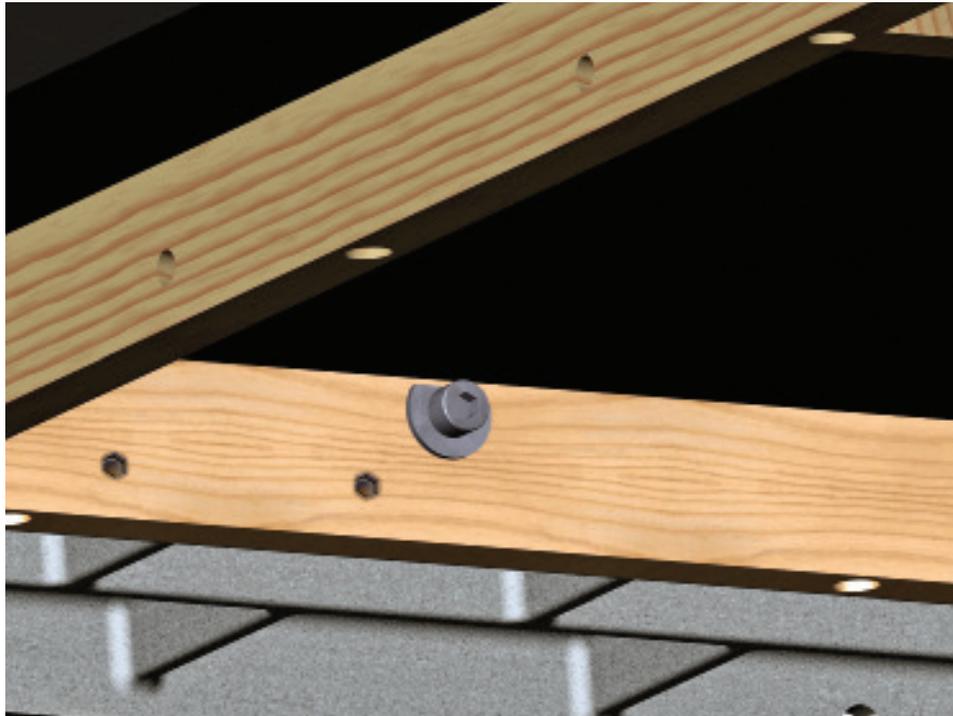


Fig. 11

Si vous avez laissé le rail arrière légèrement desserré, resserrez-le maintenant. Si nécessaire, tirez ou poussez les rallonges avant de serrer comme décrit à la page précédente.

Une fois les deux rails correctement installés, ajustez la position de la table à rallonge de manière à ce que sa surface supérieure soit de niveau et affleurée avec la surface supérieure de la rallonge de fonte d'acier. Serrez à fond les écrous pour verrouiller la table à rallonge en place. Si nécessaire, exercez une pression vers le haut ou vers le bas sur le bord gauche de la table à rallonge pour l'aligner avec la rallonge, puis serrez le boulon à tête creuse M8 x 45 (26) traversant la rondelle en D (27).

Enfin, ajustez la position du pied sur le bas du pied de support pour vous assurer que le pied est fermement en contact avec le sol.

Installation du tube principal : Le tube principal est installé sur le rail avant à l'aide des boulons à tête hexagonale M8 x 16 et des rondelles (7). Positionnez le tube sur la partie horizontale du rail avant avec les règles vers le haut et la règle de 12" du côté gauche. Les surfaces du tube et du rail recouvertes de poudre peuvent être glissantes. Veillez donc à ce que le tube ne tombe pas du rail. Alignez les trous du rail avec ceux du bas du tube. Vissez les boulons à tête hexagonale M8 x 16 à travers le rail et dans les trous filetés au bas du tube. Voir Fig.12. Laissez les goujons serrés.

Remarque : le sac de quincaillerie comprend suffisamment de matériel de tube principal pour monter la version 36" ou 52". Si vous avez un ensemble de 36", vous en aurez plus.



Fig. 12

Les trous au bas du rail avant sont surdimensionnés pour permettre de régler la position du tube sur le rail. Pour placer le tube dans la position correcte, tirez d'abord le tube le plus loin possible de la table en fonte d'acier. Ensuite, placez votre clôture sur le tube avec le support de guidage de clôture reposant sur le bord arrière supérieur du tube. Positionnez la clôture de sorte qu'elle se trouve près de l'extrémité gauche du tube et que les patins antidérapants avant soient en contact avec la surface arrière du tube principal. Voir les fig. 13a et 13b.

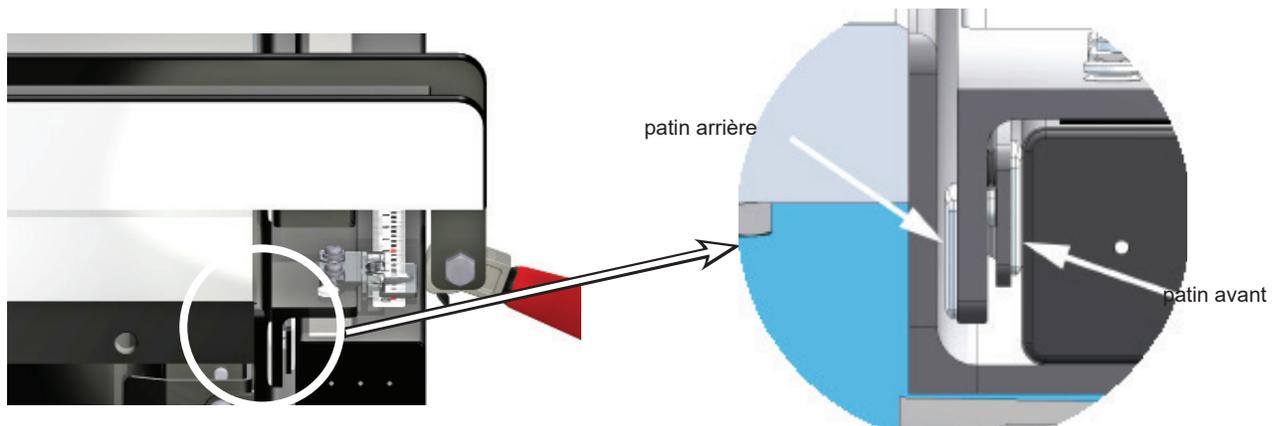


Fig. 13a

Fig. 13b

Ensuite, attachez la poignée de la clôture à la clôture en la vissant dans le verrou à came. Appuyez sur la poignée pour fixer la clôture au tube principal. Si la clôture ne serre pas suffisamment le tube principal pour maintenir sa position contre une force modérée, vous pouvez augmenter la force de serrage en tournant les deux vis de réglage du parallélisme dans le sens horaire. Voir Fig.14. Alternativement, si une trop grande pression sur la poignée est nécessaire pour serrer la clôture sur le tube principal, vous pouvez réduire la force de serrage en ajustant les deux vis de réglage du parallélisme dans le sens antihoraire.

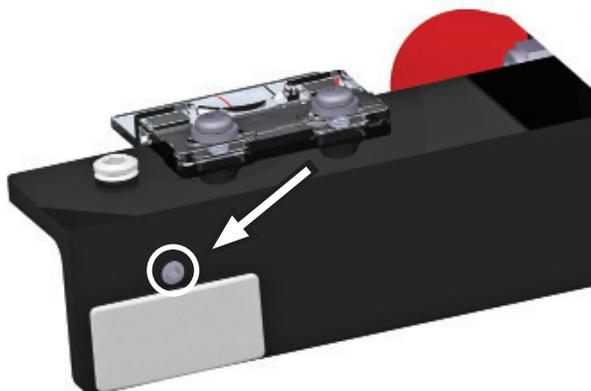


Fig. 14

Une fois que la clôture est correctement serrée sur le tube principal, ajustez la position de l'extrémité gauche du tube de sorte qu'il n'y ait qu'un petit espace (environ 1/16") entre le rail avant et les patins antidérapants arrière de la clôture. Voir Fig.15. Serrez le boulon à tête hexagonale M8 x 16 le plus à gauche qui permet de monter le tube sur le rail avant à l'aide d'une clé de 13 mm.

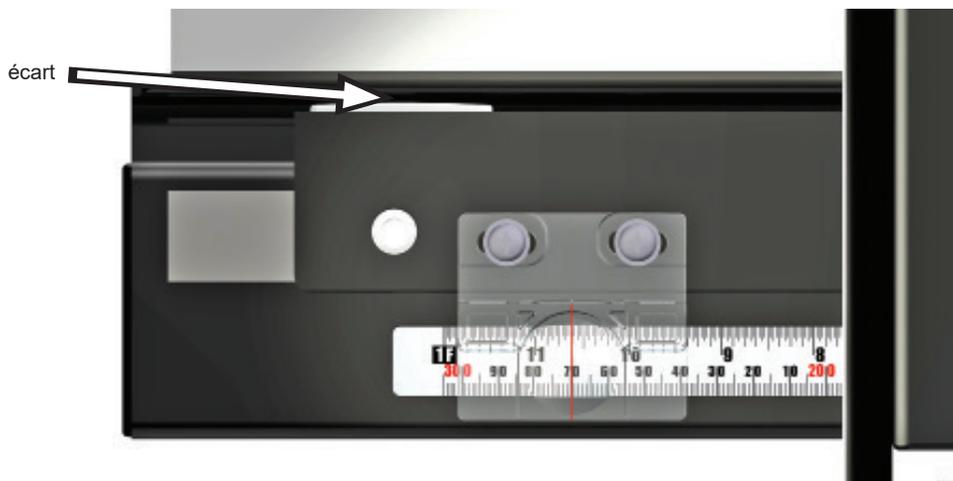


Fig. 15

Ensuite, déplacez la clôture à l'extrémité droite du tube et répétez le processus ci-dessus. Serrez le boulon M8 le plus à droite qui monte le tube sur le rail avant. Assurez-vous que l'extrémité gauche du tube est toujours correctement positionnée en faisant glisser la clôture vers l'extrémité gauche du tube. Si l'espace entre le tube et le rail du côté gauche a été modifié, desserrez le boulon le plus à gauche et réglez de nouveau la position du tube. Une fois que les deux extrémités du tube sont correctement ajustées, serrez les boulons à tête hexagonale M8 x 16 restants pour verrouiller le tube sur le rail avant. La clôture doit maintenant glisser doucement le long du tube sans contrainte ni jeu excessif lors du changement de direction.

5. **Réglages de la clôture** : Bien que la clôture soit réglée en usine sur les réglages nominaux, il est généralement nécessaire de procéder aux derniers réglages une fois que vos rails et votre table à rallonge ont été installés sur la scie.

La première étape consiste à aligner les plaques frontales de manière à ce qu'elles soient parallèles aux fentes à onglets. Commencez par faire glisser la clôture le long du tube jusqu'à ce que la plaque frontale gauche soit affleurée avec le bord droit de la fente à onglet droite. Verrouillez la poignée de la clôture et vérifiez que la plaque frontale est bien affleurée avec le bord de la fente à onglet sur toute sa longueur. Voir Fig.16. Vous pouvez vérifier cela visuellement ou en passant votre doigt le long de la plaque frontale et du bord de la fente à onglet.



Fig. 16

S'il y a un désalignement, vous pouvez le corriger en tournant l'une des deux vis de réglage du parallélisme dans le bord vertical du support de guidage de clôture. Voir Fig.14.

La prochaine étape consiste à ajuster les plaques frontales pour qu'elles soient perpendiculaires au dessus de la table. L'angle entre les plaques frontales et la table est défini par les deux vis de réglage en plastique situées sur le bord horizontal du support de guidage. Voir Fig.17.



Fig. 17

Placez une équerre combinée sur le dessus de la table et contre la plaque frontale gauche. Voir Fig.18. Utilisez une clé hexagonale de 6 mm pour ajuster les vis de réglage autant que nécessaire jusqu'à ce que la plaque frontale soit parallèle au bord vertical de l'équerre combinée.



Fig.18

Si nécessaire, vous pouvez ajuster les deux vis de réglage en plastique pour vous assurer que les lentilles indicatrices de position sont proches du tube principal ou des règles, mais ne les touchent pas.

La dernière étape consiste à définir l'espacement entre le bas de chaque plaque frontale et la table. Les plaques frontales sont maintenues en place par une série de vis filetées dans des écrous encastrés dans les plaques frontales. Les têtes des vis s'insèrent dans les fentes des trous de serrure sur les côtés de la clôture. Voir Fig.19.



Fig. 19

Il est généralement possible de régler la position des plaques frontales en tapotant légèrement le bord supérieur ou inférieur des plaques frontales avec un maillet en plastique ou en bois. Toutefois, si les plaques frontales ne bougent pas lorsque vous tapez sur celles-ci, vous pouvez desserrer les vis de montage comme décrit ci-dessous pour ajuster les plaques frontales.

Si la plaque frontale droite doit être ajustée, vous devez d'abord retirer la plaque frontale gauche. Commencez par poser la clôture sur la table avec la plaque frontale gauche tournée vers le bas. Vous pouvez accéder aux vis de la plaque frontale gauche par les fentes situées au bas de la clôture. Insérez un commande hexagonal à extrémité sphérique de 5 mm ou une clé hexagonale dans la fente située au bout de la clôture et dans la tête de la vis. Voir Fig.20. Desserrez la vis sans la dévisser complètement. Continuez ce processus avec chaque paire de fente/vis. Il peut être utile de placer une lampe de poche au bout du tube pour éclairer les têtes de vis. Une fois que toutes les vis sont desserrées, poussez la face vers le bas pour aligner les têtes de vis sur la grande partie des fentes du trou de serrure, puis retirez la plaque frontale de la clôture.



Fig. 20

Une fois la plaque frontale gauche retirée, vous pouvez accéder aux vis de la plaque frontale droite par les fentes pour trous de serrure de la plaque frontale gauche. Voir Fig.16. Desserrez chaque vis de la plaque frontale droite suffisamment pour permettre à la plaque frontale de glisser contre la clôture. Installez la clôture sur le tube principal et positionnez la plaque frontale droite comme vous le souhaitez, en veillant à laisser au moins un petit espace entre le bas de la plaque frontale et la table afin que la plaque frontale ne traîne pas sur la table.

Ensuite, soulevez la clôture du tube et placez-la sur la table avec la plaque frontale droite vers le bas. Veillez à ne pas déplacer la plaque frontale de la position que vous avez définie. Si nécessaire, vous pouvez fixer la plaque frontale à la clôture pour l'empêcher de bouger. Serrez chaque vis pour verrouiller la plaque frontale droite en position. **Veillez à ne pas trop serrer ces vis car cela pourrait créer une légère concavité à la surface de la plaque frontale près de la vis.**

Remplacez la plaque frontale gauche sur la clôture et installez la clôture sur le tube principal. Ajustez la position de la plaque frontale gauche comme vous le souhaitez. Soulevez la clôture du tube et placez-le sur la table avec la plaque avant gauche vers le bas, en vous assurant que la position de la plaque frontale ne bouge pas. Serrez les vis pour verrouiller la plaque frontale gauche sur la clôture. Votre clôture est maintenant complètement ajustée et prête à être utilisée.

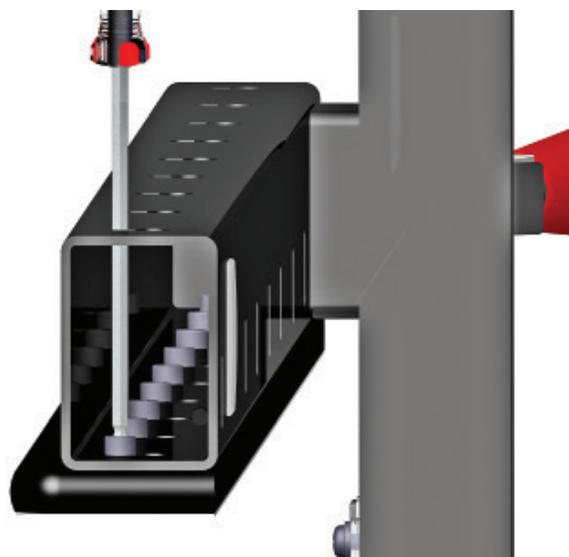
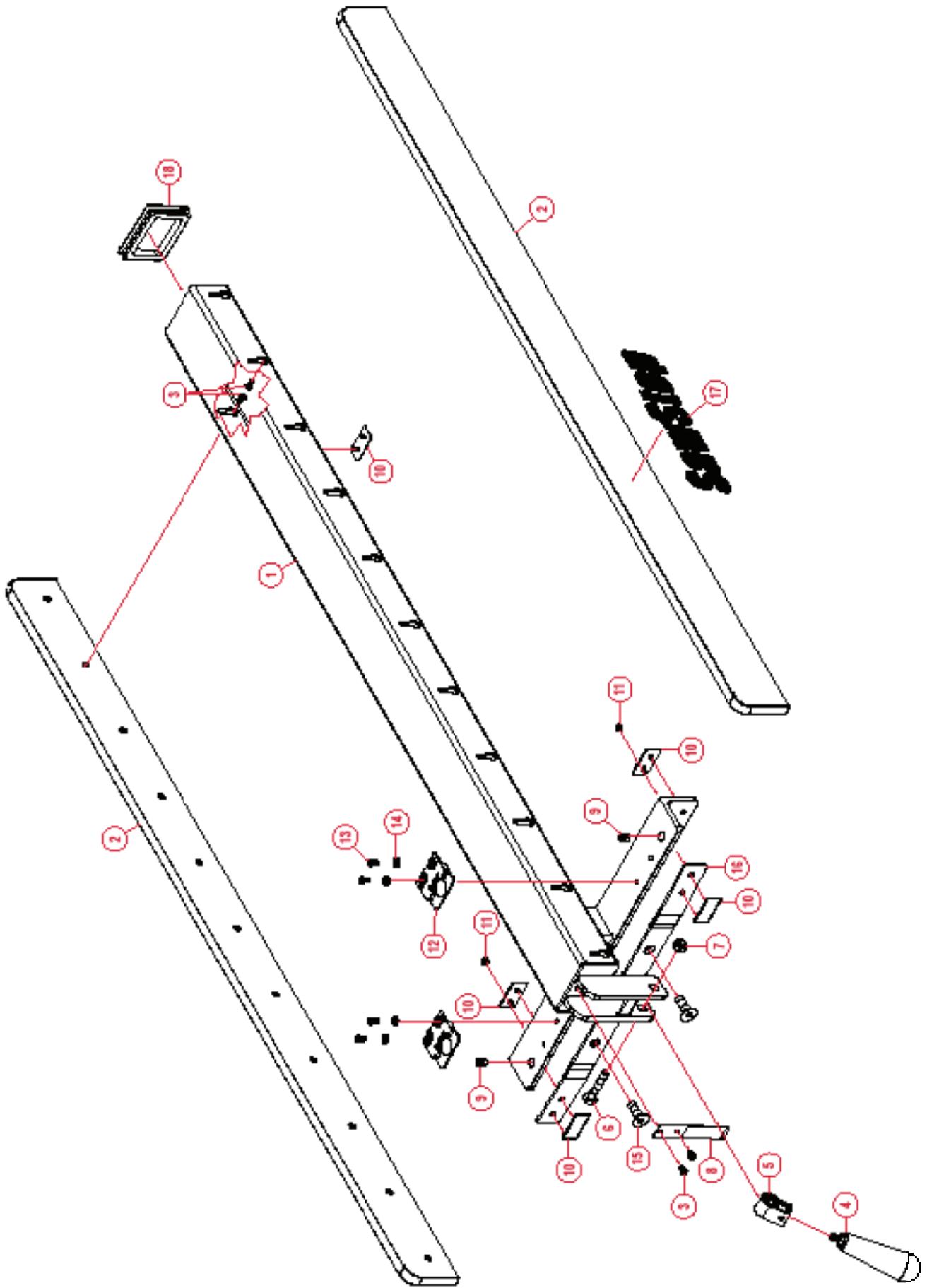


Fig. 16

Cette page est vide.

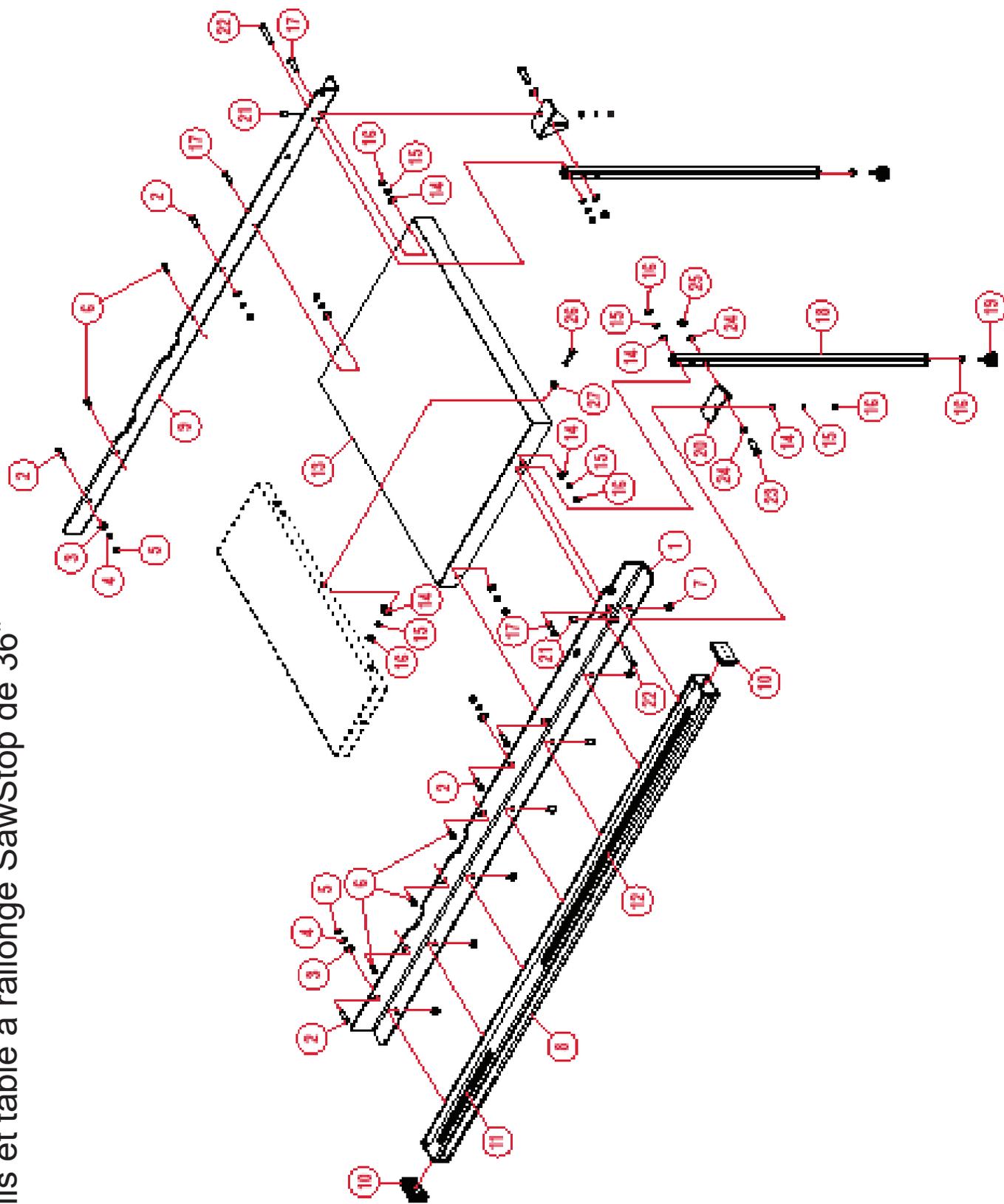


Ensemble de clôture

Numéro	Description	Numéro de pièce	Qté.
Ensemble de clôture (articles de 1 à 18 assemblés)*		TGI2-FA	
1	Tubulaire de clôture	TGI2-001	1
2	Plaque frontale	TGI2-002	2
3	Vis à six pans creux M6 x 1 x 12	TGI2-003	24
4	Poignée	TGI2-004	1
5	Verrou à came	TGI2-005	1
6	Tête de boulon hexagonal M10 x 1.5 x 50	TGI2-006	1
7	Contre-écrou M10 x 1.5	TGI2-007	1
8	Plaque flexible	TGI2-008	1
9	Nivellement de vis de réglage M12 x 1,75	TGI2-009	2
10	Plaque glissante	TGI2-010	5
11	Vis de réglage de parallélisme M10 x 1,5 x 8	TGI2-011	2
12	Lentille indicatrice de position	TGI2-012	2
13	Vis cruciforme à tête creuse M6 x 1.0 x 10	TGI2-013	4
14	Rondelle M6 x 13 x 2	TGI2-014	4
15	Vis cruciforme à tête plate M6 x 1.0 x 10	TGI2-015	2
16	Bras flexible	TGI2-016	1
17	Étiquette	TGI2-017	1
18	Bouchon d'extrémité de tubulaire de clôture	TGI2-018	1
Accessoires			
N/A	MANUEL D'UTILISATION	TGI2-019	1
N/A	Sac de quincaillerie pour l'assemblage de rail	TGI2-020	1
N/A	Commande hexagonal à embout sphérique de 5 mm	TGI2-021	1
N/A	Clé hexagonal de 6mm	TGI2-022	1
N/A	Guide d'installation de clôture	TGI2-023	1
N/A	Aimant d'attention de clôture	TGI2-024	1

*Chaque boîtier de clôture contient également le matériel pour l'ensemble de rails.

Rails et table à railonge SawStop de 36"

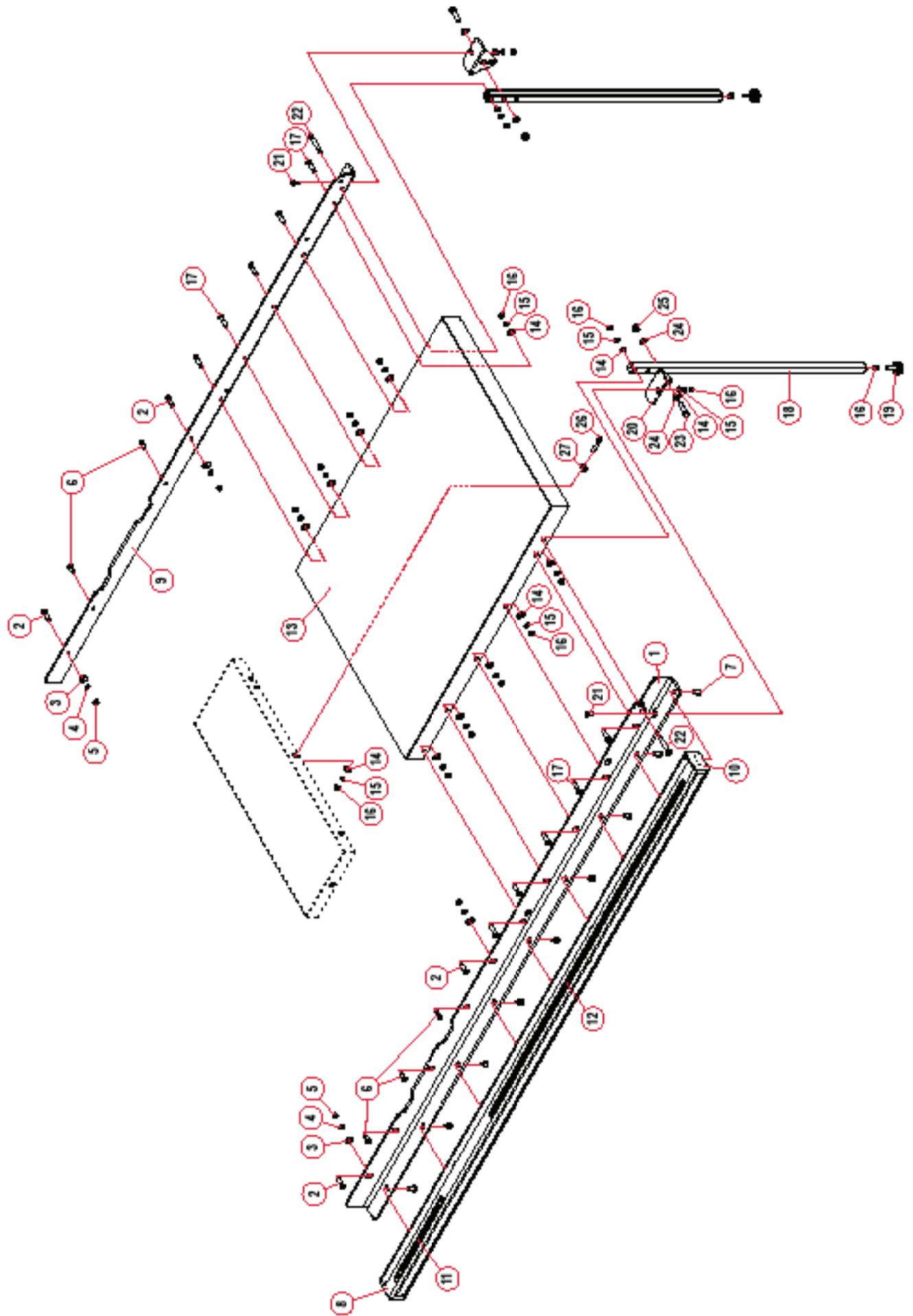


Liste de pièces de rails et table à rallonge SawStop de 36"

Numéro	Description	Numéro de pièce	Qté.
Ensemble de rails de 36" (matériel dans le boîtier de clôture)		TGI2-R36A	
1	Rail avant de 36"	TGI2-025	1
2	Vis de douille à tête fraisée M8 x 1.25 x 35mm	TGI2-026	4
3	Rondelle M8 x 23 x 2	TGI2-027	4
4	Rondelle de loquet M8	TGI2-028	4
5	Écrou hexagonal M8 x 1.25	TGI2-029	4
6	Vis de douille à tête fraisée M8 x 1.25 x 25	TGI2-030	5
7	Tête de boulon hexagonal M8 x 1.25 x 16 (avec rondelle capturée)	TGI2-031	7
8	Tube principal de 36"	TGI2-032	1
9	Rail arrière de 36"	TGI2-034	1
10	Bouchon d'extrémité de tube principal	TGI2-034	2
11	Règle de 12"	TGI2-035	1
12	Règle de 36"	TGI2-036	1
N/A	Sac de quincaillerie pour l'ensemble de rail (articles de 2 à 7)	TGI2-020	1
Assemblage de la table à rallonge de 26"		TGI2-T36A	
13	Table à rallonge de 36"	TGI2-037	1
14	Rondelle M8 x 23 x 2	TGI2-038	9
15	Rondelle de loquet M8	TGI2-039	9
16	Écrou hexagonal M8 x 1.25	TGI2-040	11
17	Vis de douille à tête fraisée M8 x 1.25 x 40mm	TGI2-041	4
18	Support de pied	TGI2-042	2
19	Pied réglable	TGI2-043	2
20	support d'appui-jambe	TGI2-044	2
21	Vis de douille à tête fraisée M8 x 1.25 x 20	TGP2-045	2
22	Vis de douille à tête fraisée M8 x 1.25 x 65	TGI2-046	2
23	Tête de boulon hexagonal M10 x 1.5 x 40	TGI2-047	2
24	Rondelle M10 x 25 x 1.5	TGI2-048	4
25	Contre-écrou M10 x 1.5	TGI2-049	2
26	Vis de recouvrement à six pans M8 x 1.25 x 45	TGI2-050	1
27	Rondelle en D	TGI2-051	1
N/A	Sac de quincaillerie pour la table à rallonge de 36" (articles 14-17, 21-27)	TGI2-059	1

*Chaque boîtier de clôture contient un sac de quincaillerie pour l'ensemble de rail de 52". Si vous avez acheté un ensemble de rail de 36", veuillez jeter le matériel supplémentaire.

Rails et table à railonge SawStop de 52"



Liste de pièces des rails et de la table à rallonge de 52"

Numéro	Description	Numéro de pièce	Qté.
Ensemble de rail de 52" (matériel dans la boîte de clôture)		TGI2-R52A	
1	Rail avant de 52"	TGI2-060	1
2	Vis de douille à tête fraisée M8 x 1.25 x 35mm	TGI2-026	4
3	Rondelle M8 x 23 x 2	TGI2-027	4
4	Rondelle de loquet M8	TGI2-028	4
5	Écrou hexagonal M8 x 1.25	TGI2-029	4
6	Vis de douille à tête fraisée M8 x 1.25 x 25	TGI2-030	5
7	Tête de boulon hexagonal M8 x 1.25 x 16 (avec rondelle capturée)	TGI2-031	9
8	Tube principal de 52"	TGI2-061	1
9	Rail arrière de 52"	TGI2-062	1
10	Bouchon d'extrémité de tube principal	TGI2-034	2
11	Règle de 12"	TGI2-035	1
12	Règle de 52"	TGI2-063	1
N/A	Sac de quincaillerie pour l'ensemble de rail (articles de 2 à 7)	TGI2-020	1
Ensemble de la table à rallonge de 52"		TGI2-T52A	
13	Table à rallonge de 52"	TGI2-064	1
14	Rondelle M8 x 23 x 2	TGI2-038	15
15	Rondelle de loquet M8	TGI2-039	15
16	Écrou hexagonal M8 x 1.25	TGI2-040	17
17	Vis de douille à tête fraisée M8 x 1.25 x 40mm	TGI2-041	10
18	Support de pied	TGI2-042	2
19	Pied réglable	TGI2-043	2
20	support d'appui-jambe	TGI2-044	2
21	Vis de douille à tête fraisée M8 x 1.25 x 20	TGI2-045	2
22	Vis de douille à tête fraisée M8 x 1.25 x 65	TGI2-046	2
23	Tête de boulon hexagonal M10 x 1.5 x 40	TGI2-047	2
24	Rondelle M10 x 25 x 1.5	TGI2-048	4
25	Contre-écrou M10 x 1.5	TGI2-049	2
26	Vis de recouvrement à six pans M8 x 1.25 x 45	TGI2-050	1
27	Rondelle en D	TGI2-051	1
N/A	Sac de quincaillerie pour la table à rallonge de 52" (articles 14-17, 21-27)	TGI2-065	1

SawStop, LLC
11555 S.W. Myslony Street
Tualatin, Oregon 97062
www.sawstop.com

Téléphone principal - (503) 570-3200
Service - (503) 582-9934
Fax - (503) 570-3303
Email : info@sawstop.com

Les mises à jour de ce manuel peuvent être obtenues à l'adresse suivante : www.sawstop.com.

Copyright SawStop, LLC. Tous droits réservés.
SawStop est une marque déposée et T-Glide est une marque de SawStop, LLC.